

HX 160

FINESTRE E PORTE
ALZANTI / SCORREVOLI
CON TAGLIO TERMICO

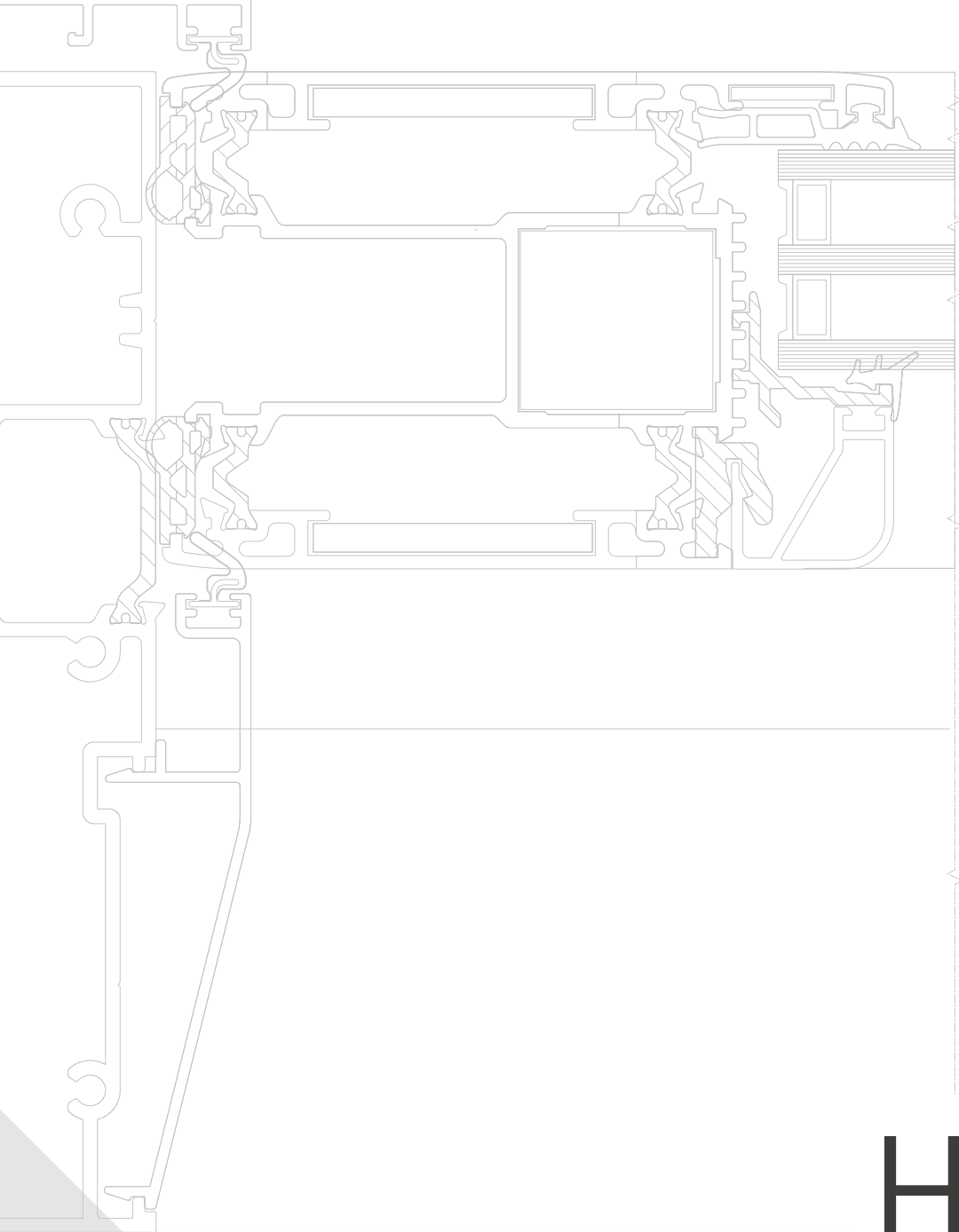
HW 180

ALLUMINIO - LEGNO



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



HX 160

FINESTRE E PORTE
ALZANTI / SCORREVOLI
CON TAGLIO TERMICO



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO



Informazioni generali	Gruppo A	Indice generale Caratteristiche alluminio Descrizione tecnica sistema Descrizione tecnica capitolato Collaudi prestazionali
Profilati	Gruppo B	Elenco profilati Profilati scala 1.1
Accessori e Guarnizioni	Gruppo C	Elenco accessori Elenco guarnizioni
Sezioni	Gruppo D	Sezioni principali in scala 1:1 corredate dei relativi accessori
Tipologie	Gruppo E	Principali tipologie di finestre
Collegamento muratura	Gruppo F	Sezione particolareggiata attacco alla muratura
Istruzioni di Installazione	Gruppo G	Installazione Fasi di Montaggio
Lavorazioni	Gruppo H	Schemi lavorazioni Frese Attrezzature



PESO PROFILATI

Il peso indicato è quello teorico e potrà variare in funzione delle tolleranze di spessore e dimensionali dei profilati (NORMA UNI EN 12020-2)

LEGA DI ESTRUSIONE

I profilati sono estrusi in lega EN-AW-6060 (UNI EN 573/3)

DIMENSIONI DEI PROFILATI

Le dimensioni indicate sono quelle teoriche, potranno quindi variare in funzione delle tolleranze dimensionali di estrusione (norma UNI EN 12020-2). Questa variabilità che interessa tutti i profilati, può influire, anche se minimamente, sulle dimensioni di taglio e quindi finali del serramento. Anche la verniciatura, aumentando gli spessori, contribuisce a far variare la dimensione dei profilati e, particolarmente, riduce lo spazio nelle sedi di inserimento delle guarnizioni e degli accessori.

DIMENSIONI DI TAGLIO E LAVORAZIONI

Le dimensioni teoriche di taglio e le quote delle lavorazioni indicate nel presente catalogo sono esatte, ovvero matematicamente corrette, in certi casi dovranno, nella pratica, essere adattate in base alla precisione ed al tipo di impostazione delle misure delle macchine utilizzate. È pertanto consigliabile nei primi lavori o nel caso di importanti quantità di serramenti effettuare delle campionature di prova.

PROTEZIONE SUPERFICIALE

Al fine di limitare i processi di corrosione filiforme è importante applicare le seguenti regole:

- utilizzare accessori di assemblaggio in alluminio utilizzare viti in acciaio inox ,
- proteggere le parti tagliate e lavorate con prodotti idonei
- evitare ristagni di condense all'interno dei profilati.

Per la realizzazione di serramenti è necessario attenersi alla tecnologia costruttiva e utilizzare le guarnizioni e gli accessori originali riportati sul catalogo tecnico e al rispetto delle norme, prescrizioni e raccomandazioni vigenti. L'osservanza di quanto sopra determina la garanzia .Su queste basi sono stati realizzati campioni che, collaudati in laboratorio hanno ottenuto i risultati indicati nelle certificazioni. Per il buon funzionamento e la durata degli infissi realizzati con profilati ed accessori del sistema , è necessario effettuare alcune semplici operazioni: una buona pulizia, eliminando residui di calce, cemento e/o altro. È consigliabile peraltro proteggere il manufatto sino al momento della messa in esercizio, lubrificare con olio o grasso neutri le parti in movimento e gli organi di chiusura, controllare il corretto serraggio delle viti e dei grani, controllare gli assetti, registrandoli laddove sono previste regolazioni. Si raccomanda di effettuare queste operazioni almeno con cadenza semestrale. In caso di funzionamento anomalo di qualche componente, evitare assolutamente interventi atti a modificarne le caratteristiche e la sostituzione con ricambi non originali. Ci sembra utile ricordare che interventi di regolazione e/o sostituzione, con particolare riferimento ai meccanismi per oscillo-battente, andranno eseguiti da personale specializzato. Si raccomanda inoltre, in occasione delle operazioni di pulizia, di non utilizzare detergenti che possano deteriorare i trattamenti superficiali, escludendo tassativamente acidi, solventi, materiali abrasivi, spazzole metalliche o comunque in grado di scalfire le superfici, pagliette metalliche e altro.

DIMENSIONI E TIPOLOGIA DEI SERRAMENTI

La valutazione delle dimensioni dei serramenti, richiede la considerazione di vari fattori quali: il momento d'inerzia dei profilati ,le dimensioni e il peso dei tamponamenti (vetri-pannelli),la larghezza e l'altezza delle parti apribili caratteristiche e portate degli accessori,le condizioni e le quantità degli ancoraggi alle opere morte,l'esposizione, ecc...Fattori che sono valutabili e applicabili, grazie alla buona conoscenza dello stato dell'arte, alle informazioni riportate dai cataloghi, manuali tecnici e dalle normative vigenti. Consigliamo, al fine di evitare inutili contestazioni, di consultare il nostro servizio tecnico sistemi, prima di realizzare serramenti che, per dimensione, forma, esposizione e/o altro possono essere ritenuti atipici. Le soluzioni e le combinazioni proposte in questo catalogo, non hanno carattere limitativo, ma presentano solo le situazioni e combinazioni più comunemente riscontrabili nella realtà. Soluzioni e combinazioni diverse, così come l'adozione di componentistica particolare, ad esempio meccanismi per la realizzazione di ante scorrevoli parallele, ante scorrevoli a libro o altro, sono possibili. A questo proposito il nostro servizio tecnico prodotti per l'edilizia può valutare e proporre le soluzioni più idonee.



DESCRIZIONE TECNICA PER CAPITOLATO

I profilati per serramenti saranno in lega di alluminio ENAW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura UNI EN 515. I telai fissi e le ante mobili dovranno essere realizzati con profilati ad interruzione di ponte termico a tre camere (profilo interno ed esterno tubolari, collegati tra di loro con barrette in poliammide PA 6.6 rinforzate con fibra di vetro).

INFISSI

Le finestre e le porte finestre dovranno avere un profilato di telaio fisso con profondità minima 160 mm. ed un profilato di anta mobile con profondità minima 68 mm. L'anta dovrà essere strutturata con doppio ponte termico e profilo centrale solidale per sostenere carichi di portata da 300 kg. e 400 kg.

I profilati di telaio fisso dovranno prevedere, dove necessario, alette di battuta interna sulla muratura da 25 mm .

L'altezza della soglia dovrà essere inferiore a 24 mm.

ISOLAMENTO TERMICO

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta da barrette continue in poliammide da 28 mm e 14 mm e dovrà garantire un valore di trasmittanza termica per l'infisso $U_w = \dots\dots\dots$ W/m²K. L'assemblaggio dei profilati in alluminio a taglio termico dovrà garantire i valori di scorrimento (T) tra profilati in alluminio e barrette in poliammide previsti dalla direttiva tecnica Europea (UEAtc).

DRENAGGI E VENTILAZIONE

I profilati esterni delle ante mobili dovranno prevedere una gola ribassata per la raccolta delle acque di infiltrazione e di condensa onde poter permettere il libero deflusso delle stesse attraverso apposite asole di scarico. Le barrette in poliammide dovranno avere una conformazione geometrica atta ad evitare eventuale ristagno di acque di infiltrazione e di condensa ed essere perfettamente complanari con le pareti trasversali dei profilati di alluminio.

ACCESSORI DI ASSEMBLAGGIO

Le giunzioni d'angolo a 45 dei profili anta saranno effettuate per mezzo di triple squadrette di cui con tiraggio a vite e passaggio colla, mentre i telai con taglio a 90° e tiraggio a vite .

Nel traverso inferiore del telaio saranno previste l'effettuazione di opportune assolature nascoste da idonee cappette per il drenaggio dell' acqua .

Tutte le guarnizioni saranno in EPDM .

I carrelli metallici garantiscono una portata massima per coppia di 300 kg per anta (alza-ante scorrevole), che può arrivare fino a 400 kg aggiungendo una coppia di carrelli centrali supplementari .

La chiusura avverrà per mezzo di cremonese con asta, eventualmente munita di serratura. I riscontri di chiusura anta saranno a filo telaio, non sporgenti.

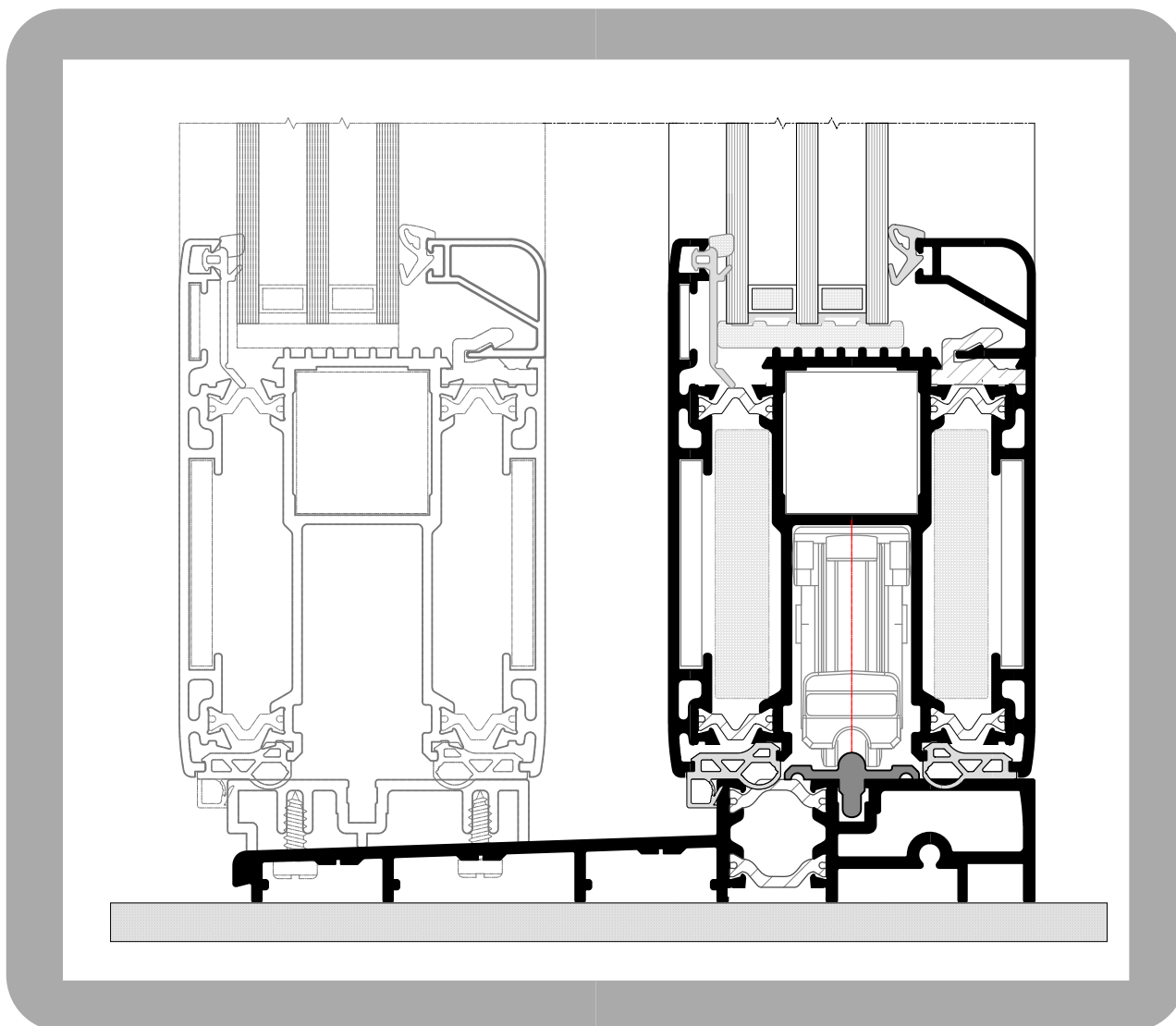
PRESTAZIONI

I serramenti dovranno avere prestazioni di permeabilità all'aria, tenuta all'acqua e resistenza ai carichi del vento conformemente alle norme :

(UNI-EN 12207 - 12208 - 12210 e UNI-EN 1026 - 1027 - 12211)



DESCRIZIONE TECNICA



Profilati estrusi lega:

ENAW 6060 (EN 573 - 3)

Stato di fornitura:

T5 (EN 752 - 2)

Tolleranze dimensioni e spessori:

EN 755 - 9

Taglio termico :

realizzato con bacchette in poliammide da 28 e 14 mm

Tipo di tenuta aria/acqua:

con guarnizioni e spazzolini.

Inserimento del vetro :

con clips e fermavetro a scatto sia rettangolare che arrotondato e previsto profilo di sicurezza.

Altezza utile alloggiamento vetro:

Inserimento volumi di vetro/pannelli con spessori variabili tra mm. 10 e 50.
mm. 22

Dimensioni principali

Telaio fisso :

mm. 160 (170 con profili esterni)

Telaio mobile:

mm. 68

Controtelaio :

variabile

Alloggiamento accessori:

personalizzati (portate da 300 a 400Kg.)

Giunzione angolare:

con squadrette a spinare o cianfrinare e passaggio colla.

Impiego:

Profilati per finestre e porte scorrevoli alzanti che consentono la costruzione di infissi ad una, due o quattro ante.



Agenti Atmosferici



Tenuta all'acqua* EN 1027 - EN 12208

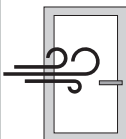
Capacità di un infisso di impedire infiltrazioni quando è investito da un flusso d'acqua ed è presente una differente pressione tra interno ed esterno.

Pressione d'aria Km/h
Classe

0Pa	50Pa	100Pa	150Pa	200Pa	250Pa	300Pa	450Pa	600Pa	750Pa	900Pa	1050Pa	1200Pa	1350Pa	1500Pa
0	32	45	55	64	72	78	96	111	126	138	149	159	169	178
-	1A	2A	3A	4A	5A	6A	7A	8A	E750	E900	E1050	E1200	E1350	E1500

L'infisso TWIN, con una pressione del vento pari ad una velocità di 178 Km/h (1500Pa) non ha avuto infiltrazioni

Classe Raggiunta
9A



Permeabilità all'aria* EN 1026 - EN 12207

Caratteristica di un infisso chiuso di lasciare filtrare aria quando è presente una differenza di pressione tra l'interno e l'esterno; minori saranno i volumi dispersi, maggiore sarà la qualità del serramento.

Pressione Vento
Classe

150Pa	300Pa	450Pa	600Pa
1	2	3	4

L'infisso TWIN ha superato la prova con una pressione del vento pari ad una velocità di 111 Km/h (600Pa)

Classe Raggiunta
4



Resistenza al vento* EN 12211 - EN 12210

Capacità di un infisso sottoposto a forti pressioni e/o depressioni, come quelle causate dal vento, di mantenere una deformazione ammissibile, di conservare le proprietà iniziali a salvaguardia della sicurezza degli utenti.

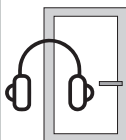
Pressione d'aria Flessione
Classe

400Pa	800Pa	1200Pa	1600Pa	2000Pa	>2000Pa
A (≤ 1/150)		B (≤ 1/200)		C (≤ 1/300)	
1	2	3	4	5	Exxx

L'infisso TWIN, a pressione di 2000Pa (vento a 195 Km/h) non ha subito rotture o deformazioni permanenti

Classe Raggiunta
C3

* Serramento a 1 anta FISSA e 1 Anta Mobile (schema A) L = 2556 mm. e H = 2415 mm. - Cert. Prova n° 1994-CPR-RP1361 | Disponibili altre certificazioni



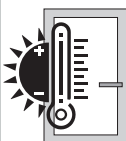
Potere fonoisolante EN ISO 140-3, EN ISO 717-1

Perdita di isolamento acustico rispetto al vetro DRw (dB) a partire dalla classe di permeabilità all'aria dell'infisso (UNI EN 12207)

Classe	1	2	3	4
Perdita	8dB	6dB	4dB	2dB

N.B. Per valori DRw ≤ 38 db è ammesso l'utilizzo di questo metodo tabellare

Per valori DRw > 39 db in su è necessario realizzare un campione al vero da sottoporre a prove di Laboratorio.



Trasmittanza Termica

Flusso di calore che passa attraverso il serramento per m2 di superficie e per ogni grado di differenza di temperatura tra interno ed esterno.

Uw 1.51 W/m² K

Finestra Scorrevole (2400 mm. x 2800 mm.; vetro camera U_g=1.0 W/m² certificato con canalina psi=0.036 W/mk)

Uw 1.12 W/m² K

Finestra Scorrevole (2400 mm. x 2800 mm.; vetro triplo U_g=0.5 W/m² certificato con canalina psi=0.031 W/mk)

Resistenze Meccaniche



Forze di azionamento EN 13115

Idoneità di un infisso di permettere una facile apertura con uno sforzo minimo

Classe	0	1	2
Forza Applicata	-	100 N	30 N

L'infisso TWIN, consente grande facilità di apertura con uno sforzo minimo.

Classe Raggiunta
1



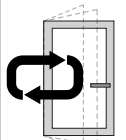
Resistenza meccanica EN 12046 - EN 13115

Capacità di un infisso di resistere ai carichi applicati senza rotture, deformazioni permanenti o torsioni tali da pregiudicare il suo corretto funzionamento.

Classe	1	2	3	4
Carico Verticale	200 N	400 N	600 N	800 N
Torsione Statica				350 N

L'infisso TWIN resiste ai carichi applicati senza torsioni, deformazioni permanenti o rotture.

Classe Raggiunta
4



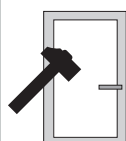
Resistenza ai cicli di apertura e chiusura EN13126 - 4

Capacità di un infisso di resistere nel tempo a ripetuti cicli di apertura e chiusura.

Grado	3	4	5
N° Cicli	10'000	15'000	25'000

L'infisso TWIN, resiste efficacemente ai cicli di apertura e chiusura

Grado Resistenza
5



Resistenza all'urto (METODO DI PROVA CON CORPO DURO) EN 13049

Capacità di un infisso di resistere in caso di urti involontari o accidentali.

Classe	1	2	3	4	5
Altezza Caduta	200mm	300mm	450mm	700mm	950mm

L'infisso TWIN, resiste efficacemente agli urti.

Classe Raggiunta
1



LA MARCATURA CE DELLE FINESTRE E PORTE PEDONALI SENZA CARATTERISTICHE DI RESISTENZA AL FUOCO E/O DI TENUTA AL FUMO

Il marchio **CE**, apposto sui prodotti da costruzione, attesta la loro conformità ai requisiti essenziali definiti dalla direttiva 89/106/CE "Prodotti da costruzione", emanata dal Consiglio della Comunità Europea il 21/12/1988 ed attuata, in Italia, dal D.P.R. n. 246 del 21/04/1993.

La marcatura CE di uno specifico prodotto da costruzione diviene obbligatoria, al fine di immettere il prodotto in un mercato della Comunità Europea, allorché sia stata emessa dal CEN, su mandato della Comunità Europea, una "specificazione tecnica" (norma o benessere tecnico) che regolamenti la sua applicazione.

La responsabilità per la verifica dei requisiti del prodotto e per l'apposizione della marcatura CE spetta al suo fabbricante.

Al fine di garantire i requisiti richiesti dalle relative norme, il fabbricante è tenuto a:

- predisporre un piano di controllo della produzione (FPC). E' un sistema di procedure e controlli da eseguire durante le fasi di produzione;
- effettuare delle "prove iniziali di tipo" (ITT) sul prodotto al fine di determinare le prestazioni. Le modalità di prova dei requisiti del prodotto sono definite dalle norme richiamate dalla specifica norma prodotto".

Alcune prove possono essere eseguite dal produttore stesso, secondo le disposizioni delle relative norme armonizzate, mentre altri requisiti sono di competenza di laboratori in possesso di una notifica attribuita loro dallo stato membro di appartenenza (organismi notificati).

Il fabbricante può procedere in più modi:

***eseguire autonomamente i test sui propri prodotti presso un istituto Notificato, diventando quindi titolare degli ITT
 far riferimento ai risultati di prove effettuate dal detentore del sistema di serramento, purché quest'ultimo abbia espresso il proprio consenso per mezzo di un contratto di licenza d'uso stipulato tra le parti.***

Dal mese di Febbraio 2010 è obbligatoria la marcatura CE per finestre e porte pedonabili senza caratteristiche di resistenza al fuoco e tenuta al fumo.

L'appendice ZA della norma UNI EN 14351-1 specifica le caratteristiche essenziali per finestre e porte e attribuisce le competenze delle prove iniziali di tipo.

Per finestre e porte senza funzione di compartimentazione del fuoco o fumo e non poste nelle vie di fuga (sistema di attestazione della conformità 3):

Caratteristiche essenziali	Espressioni delle prestazioni	Competenza Prove Iniziali Tipo		
		ON =Organismo Notificato ; PR= Produttore		
		Finestre	Porte	Lucernari
Comportamento al fuoco dall'esterno				ON
Reazione al fuoco	Euroclassi			ON
Tenuta all'acqua	Classi tecniche	ON	ON	ON
Sostanze pericolose		ON	ON	
Resistenza al carico del vento	Classi tecniche	ON	ON	PR
Resistenza al carico della neve e al carico permanente	KN/mq			PR
Resistenza all'urto	Classi tecniche		PR	ON
Capacità portante dei dispositivi di sicurezza	Soglia	ON	ON	ON
Altezza	mm.		PR	
Forze di azionamento (solo dispositivi automatici)	Classi tecniche		ON	
Prestazione acustica	dB	ON	ON	ON
Trasmittanza termica	W/mqK	ON	ON	ON
Proprietà radioattive				PR
Permeabilità all'aria	Classi tecniche	ON	ON	ON



Il requisito relativo ad una determinata caratteristica non è applicabile in quegli Stati Membri nei quali non sussistono requisiti di regolamentazione per tale caratteristica per l'impiego previsto del prodotto. In questo caso, i fabbricanti che immettono i loro prodotti sul mercato di questi Stati membri non sono obbligati a determinare né a dichiarare le prestazioni dei loro prodotti in relazione a questa caratteristica e può essere utilizzata l'opzione "Nessuna Prestazione Determinata" (NPD) nelle informazioni che accompagnano la marcatura CE (vedere punto ZA.3). Tuttavia, l'opzione NPD non può essere utilizzata nel caso in cui la caratteristica sia soggetta a un livello soglia.

(Citazione integrale tratta dalla norma UNI EN 14351-1 - appendice ZA)

Pertanto, la valutazione delle caratteristiche da dichiarare è funzione della destinazione d'uso del prodotto e della legislazione vigente nello Stato Membro, ove esso è immesso.

TEST INIZIALI DI TIPO EFFETTUATI SULLE FINESTRE

La serie riportata nel presente catalogo è stata sottoposta a test iniziali di tipo (ITT) relativamente ai requisiti previsti dalla norma prodotto UNI EN 14351-1

I risultati dei test iniziali di tipo sono estendibili a serramenti di differente tipologia e con differenti dimensioni e componenti, secondo le indicazioni fornite dalla norma EN 14351-1 in Appendice A (interdipendenza fra le caratteristiche e i componenti), Appendice E (determinazione delle caratteristiche) ed Appendice F (selezione facoltativa di provini rappresentativi per le finestre)

Il costruttore di serramenti ha la responsabilità di verificare la rispondenza del serramento prodotto rispetto al campione sottoposto a prova.

Il consorzio ALLUSistemi mette a disposizione dei propri clienti i risultati dei test effettuati, a seguito della stipulazione di un contratto d'uso gratuito degli stessi.

Dichiarazione di Conformità

Il fabbricante del serramento è tenuto a consegnare al committente una dichiarazione di conformità la quale, in accordo alla norma UNI EN 14351-1, deve includere :

Nome ed indirizzo del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato con sede nella EEA;

Descrizione del prodotto (tipo, identificazione, impiego, ecc.) e una copia delle informazioni che accompagnano la marcatura CE;

Disposizioni alle quali il prodotto è conforme (appendice AZ della norma prodotto UNI EN 14351-1);

Condizioni particolari applicabili all'impiego del prodotto (per esempio disposizioni per l'impiego in determinate condizioni, ecc.);

Nome e indirizzo del/i laboratorio/i approvato/i.

Nome e qualifica della persona incaricata di firmare la dichiarazione per conto del fabbricante o del suo rappresentante autorizzato.

La dichiarazione e il certificato devono essere presentati nella lingua o nelle lingue ufficiali dello Stato Membro in cui il prodotto deve essere utilizzato.

Etichettatura e Marcatura

Il fabbricante deve fornire informazioni sufficienti ad assicurare la rintracciabilità del suo prodotto fornendo il collegamento fra il prodotto, il fabbricante e la produzione. Queste informazioni devono essere contenute su un'etichetta o specificate in documenti di accompagnamento nelle specifiche tecniche pubblicate dal fabbricante.

Le informazioni seguenti devono accompagnare il simbolo di marcatura CE:

Nome e indirizzo registrato o marchio di identificazione del fabbricante;

Ultime due cifre dell'anno in cui la marcatura CE è stata applicata;

Riferimento alla norma di prodotto (EN 14351-1);

Descrizione del prodotto: nome generico, materiale, dimensioni, ecc. e impiego previsto;

Informazioni sulle caratteristiche essenziali che devono essere dichiarate presentate come:

Valori dichiarati o livelli e/o classi;

NPD -" Nessuna prestazione determinata" per le caratteristiche quando è pertinente.

Il simbolo della marcatura CE e le informazioni di accompagnamento devono essere apposti in modo visibile, leggibile e indelebile in una o più delle posizioni seguenti (gerarchia di preferenza del fabbricante):

Qualsiasi parte idonea del prodotto stesso, purché sia assicurata la visibilità quando si aprono le ante;

Su un'etichetta attaccata;

Sul suo imballaggio;

Sul documento commerciale di accompagnamento.



Documentazione Tecnica di Accompagnamento

Il fabbricante deve fornire informazioni su quanto segue:

Immagazzinaggio e movimentazione, se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto;
Requisiti e tecniche d'installazione (sul posto), se il fabbricante non è responsabile dell'installazione del prodotto (Guida UNCSAAL);

Manutenzione e pulizia (Manuale Consorzio TWIN SYSTEMS)

Istruzioni d'uso finali incluse le istruzioni per la sostituzione di componenti;

Istruzioni per l'uso in condizioni di sicurezza.

In Italia i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono:

Permeabilità dell'aria;

Trasmittanza termica;

Proprietà radiative (Fattore solare g, Trasmissione luminosa (TV)).

In Spagna e in Portogallo i requisiti obbligatori per la Marcatura CE sono :

Permeabilità all'aria;

Tenuta all'acqua;

Resistenza al vento;

Trasmittanza termica;

Isolamento acustico.

TRASMITTANZA TERMICA DEI SERRAMENTI

E' necessario sapere che le prescrizioni dettate dal decreto ministeriale cambiano in funzione della tipologia di intervento edilizio (nuova costruzione, ristrutturazione importante di primo oppure secondo livello, riqualificazione energetica) e si applicano ad edifici sia pubblici sia privati.

Per edifici di **nuova costruzione** si intendono quei fabbricati il cui titolo abilitativo sia stato richiesto dopo l'entrata in vigore del decreto.

Sono **assimilati agli edifici di nuova costruzione** gli edifici sottoposti a **demolizione e ricostruzione**, qualunque sia il titolo abilitativo necessario, e gli ampliamenti di edifici esistenti la cui nuova porzione abbia un volume lordo climatizzato superiore al 15% di quello esistente o comunque superiore a 500 m³.

Per **interventi di ristrutturazione importante di primo livello** si intendono quelli che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza superiore al 50 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio, comprendendo anche la ristrutturazione dell'impianto termico per il servizio di climatizzazione invernale e/o estiva asservito all'intero edificio.

Per **interventi di ristrutturazione importante di secondo livello** si intendono quelli che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza superiore al 25 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio e possono interessare l'impianto termico per il servizio di climatizzazione invernale e/o estiva.

Negli **interventi di riqualificazione energetica** rientrano gli interventi non riconducibili agli interventi succitati e che hanno un impatto sulla prestazione energetica dell'edificio. Rientrano quindi anche:

- le ristrutturazioni che interessano l'involucro edilizio con un'incidenza inferiore o uguale al 25 per cento della superficie disperdente lorda complessiva dell'edificio e/o consistono nella nuova installazione, nella ristrutturazione di un impianto termico asservito all'edificio o di altri interventi parziali, ivi compresa la sostituzione del generatore;
- gli ampliamenti di edifici esistenti la cui nuova porzione abbia un volume lordo climatizzato inferiore o uguale al 15% di quello esistente o comunque inferiore a 500 m³.

Per gli edifici di nuova costruzione e per quelli sottoposti a ristrutturazioni di primo livello, non sono previsti specifici limiti di trasmittanza termica da rispettare per le chiusure trasparenti. Sussiste l'obbligo di rispettare limiti per quanto concerne altri parametri tecnici che connotano gli impianti, l'involucro edilizio e l'edificio nel loro complesso (per esempio coefficiente medio globale di scambio termico per trasmissione per unità di superficie disperdente HT' - area solare equivalente estiva per unità di superficie utile Asol,est/Asup utile - indice di prestazione termica utile per riscaldamento EPH,nd - indice di prestazione termica utile per il raffrescamento EPC,nd - indice di prestazione energetica globale dell'edificio EPgl,tot, ecc.) contenuti nell'Allegato A del decreto.








I limiti dell'Allegato A sul coefficiente medio globale di scambio termico per trasmissione per unità di superficie disperdente HT' sono da rispettare anche per gli interventi di ristrutturazione importante di secondo livello.

Nell'ambito degli **interventi di ristrutturazione importante di secondo livello e degli interventi di riqualificazione energetica** sono invece da rispettare i limiti riportati nell'**Appendice B** del decreto relativamente:

- alla **trasmissione termica Uw dei serramenti** (trasparenti, opachi) e dei **cassonetti** posti a delimitazione di ambienti climatizzati verso l'esterno oppure verso ambienti non climatizzati (cfr. **tabella 1**);
- al **fattore di trasmissione solare totale g_{gl+sh} dei serramenti vetriati in combinazione con schermature solari mobili** posizionati sui fronti dell'edificio SUD, EST, OVEST, SUD-EST, SUD-OVEST (cfr. **tabella 2**).

Tabella 1 - Valori limite della trasmittanza Uw dei serramenti (trasparenti, opachi) e dei cassonetti posti a delimitazione di ambienti climatizzati verso l'esterno oppure verso ambienti non climatizzati.



Zona climatica	Uw (W/m ² K)	
	2015 ⁽¹⁾	2021 ⁽²⁾
 A e B	3.20	3.00
 C	2.40	2.00
 D	2.10	1.80
 E	1.90	1.40
 F	1.70	1.00

(1) dal 1 ottobre 2015 per tutti gli edifici

(2) dal 1 gennaio 2019 per gli edifici pubblici e a uso pubblico e dal 1 gennaio 2021 per tutti gli altri edifici

Tabella 2 - Valori limite del fattore di trasmissione solare totale g_{gl+sh} chiusure trasparenti in presenza di schermature solari mobili installate su fronti dell'edificio SUD, EST, OVEST, SUD-EST, SUD-OVEST

Zona climatica	g _{gl+sh}	
	2015 ⁽¹⁾	2021 ⁽²⁾
Tutte le zone	0.35	0.35

(1) dal 1 ottobre 2015 per tutti gli edifici

(2) dal 1 gennaio 2019 per gli edifici pubblici e a uso pubblico e dal 1 gennaio 2021 per tutti gli altri edifici



Valutazione della prestazione termica posseduta dai serramenti.

La trasmittanza termica rappresenta il parametro più significativo per la valutazione del comportamento termico di un prodotto edilizio: minore è il suo valore migliore è la prestazione termica posseduta dal componente stesso.

Il calcolo semplificato della trasmittanza termica del componente finestrato U_w composta da un singolo serramento e relativo vetro (o pannello) si esegue con la formula:

$$U_w = \frac{A_g U_g + A_f U_f + l_g \varnothing_g}{A_g + A_f}$$

dove:

A_g è l'area del vetro in mq;

U_g è il valore di trasmittanza termica riferito all'area centrale della vetrata, e non include l'effetto del distanziatore del vetro lungo il bordo della vetrata stessa;

A_f è l'area del telaio;

U_f è il valore di trasmittanza termica del telaio applicabile in assenza della vetrata;

l_g è la lunghezza del perimetro del vetro;

\varnothing_g è il valore di trasmittanza termica lineare concernente la conduzione di calore supplementare che avviene a causa dell'interazione tra telaio, vetri e distanziatore dei vetri in funzione delle proprietà termiche di ognuno di questi componenti e si rileva, secondo quanto precisato nell'allegato E della norma UNI EN ISO 10077-1, preferibilmente con il calcolo numerico eseguito in accordo con la norma ISO 10077-2; quando non sono disponibili i risultati di calcolo dettagliati ci si può riferire ai prospetti E.1 ed E.2 i quali indicano i valori \varnothing_g di default per le tipiche combinazioni di telai, vetri e distanziatori.

Estendibilità

L'appendice F della norma di prodotto UNI EN 14351-1 suggerisce le tipologie di serramento rappresentative e le relative estensioni, ma essendo la tabella puramente informativa, sta allo stesso produttore scegliere i campioni.

Tipo di finestre	Estensione possibile
Fisso	
Finestra ad una anta (apertura interna o esterna)	Finestra ad anta ribalta
Finestra ad anta ribalta	
Finestra ad due o più ante (apertura interna o esterna)	Finestra ad due o più ante
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli	
Finestra a due ante orizzontali scorrevoli	Finestra a due ante orizzontali scorrevoli
Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta	Finestra a una o due ante orizzontali scorrevoli con ribalta
Bilico orizzontale o verticale	Bilico orizzontale o verticale
Finestra a soffietto	Finestra a soffietto

La norma UNI EN 14351-1 prevede che il calcolo effettuato su di un serramento aventi dimensioni:

1230 ($\pm 25\%$) x 1480 (-25%)

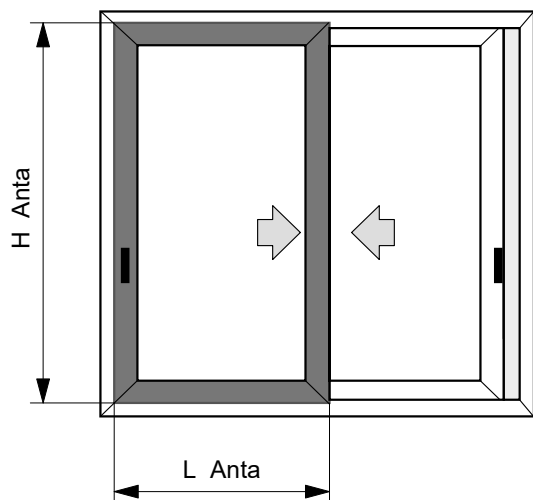
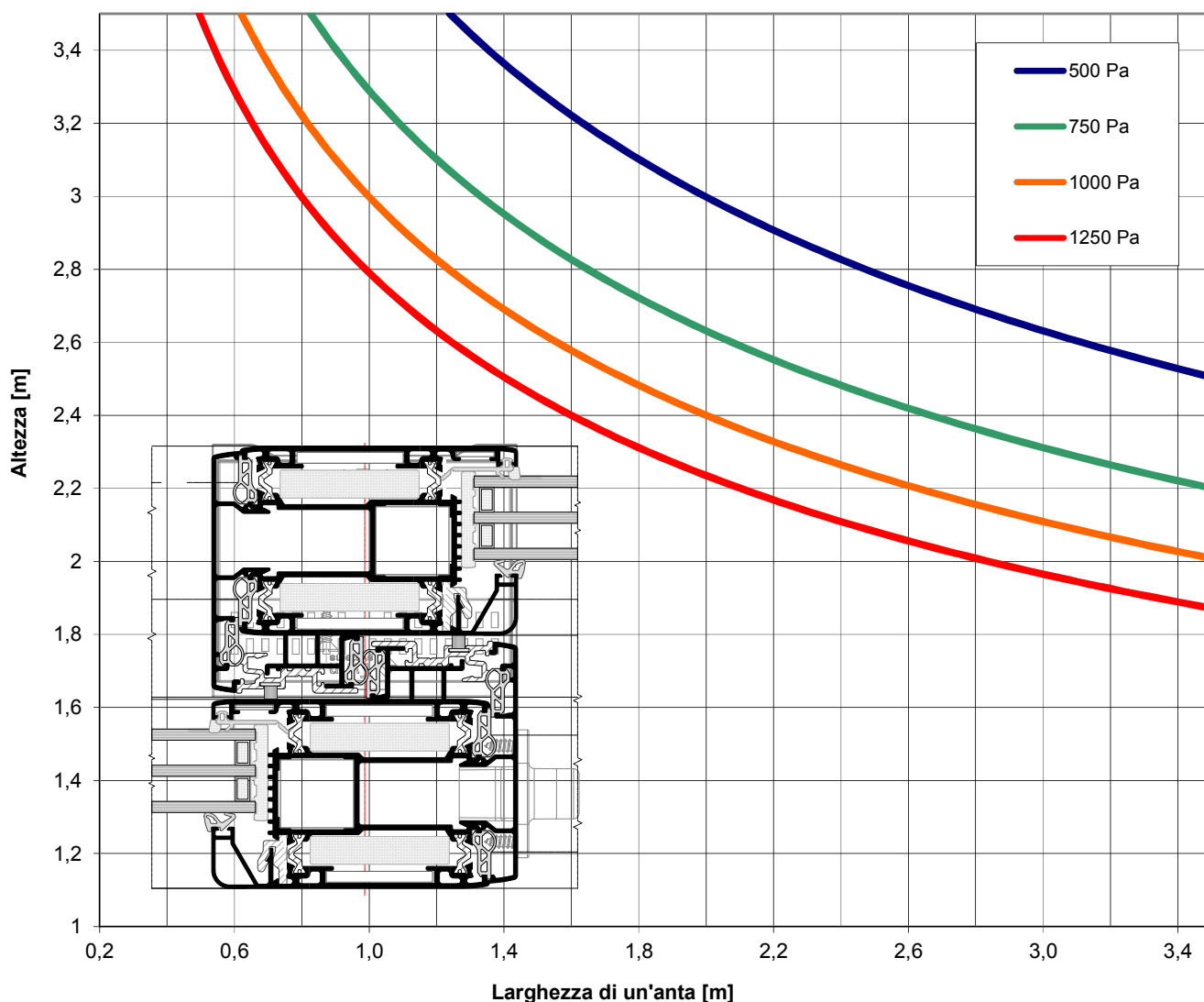
1480 ($+25\%$) x 2180 ($\pm 25\%$)

Le analisi termiche effettuate con le misure sopra descritte, possono essere estese a tutti i serramenti di tutte le dimensioni, purché il vetro utilizzato abbia come valore di U_g uguale o inferiore a $1.9 \text{ w/m}^2\text{K}$, altrimenti la norma delle regole di estensione dei valori calcolati sull'infisso normalizzato ad infissi di diverse dimensioni.

Ovviamente i calcoli devono essere effettuati sulle stesse tipologie di infissi, e s'intende che una modifica del componente modifica la caratteristica in questione. In termini di prestazioni termiche è ovvio che andando a togliere o ad aggiungere elementi (per esempio passare da una finestra ad una anta, ad una a due e così via), determina una variazione dei valori finali.



Diagramma dei limiti di impiego per infissi a 2 ante
deflessione del nodo centrale
1/300 H



Il dimensionamento risultante dal grafico è solo indicativo.

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei serramenti, dovrà considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona. Per questi dati consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNICMI" elaborate sulla base delle norme UNI, UNI-EN e UNI-CNR esistenti in merito.

Verificare che la freccia del profilato sia compatibile con quella del vetro utilizzato.

Le curve rappresentano la larghezza massima dell'anta in funzione della sua altezza e della pressione del vento.

Il serramento è considerato a 2 ante uguali.

Le curve sono calcolate sulla base della deformazione elastica di **1/300** dell'altezza del serramento.

L'altezza del battente inoltre, non deve eccedere 2,5 volte la sua larghezza.



Profilati

Gruppo B










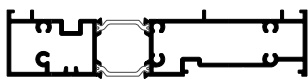

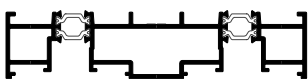




Elenco profilati
Profilati scala 1.1







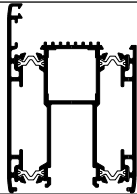

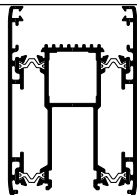







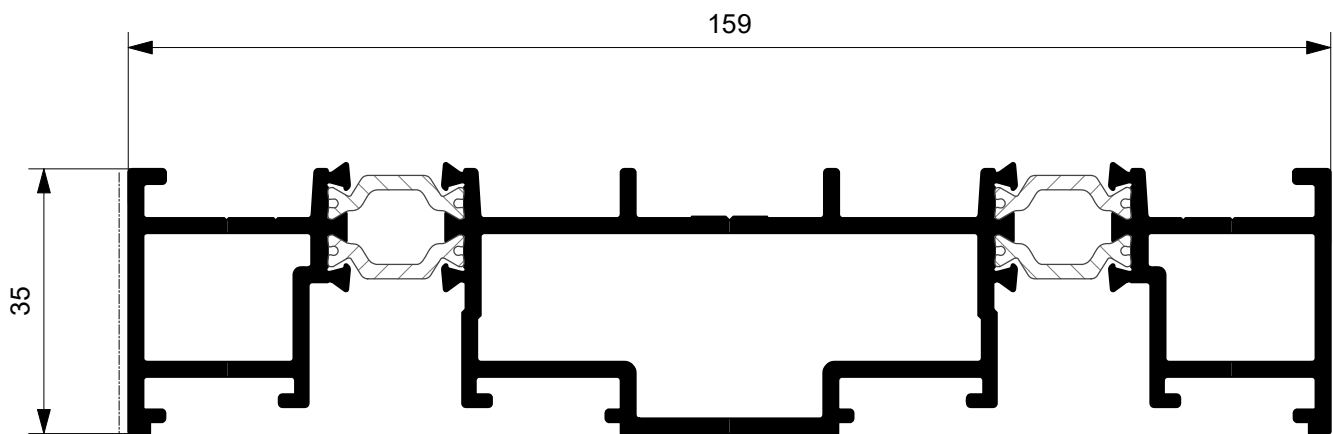
CX70.521 Fermavetro tondo mm. 14 Peso kg/ml. 0.266 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.529 Fermavetro diritto mm. 26 Peso kg/ml. 0.327 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07
CX70.522 Fermavetro tondo mm. 18 Peso kg/ml. 0.277 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.530 Fermavetro diritto mm. 30 Peso kg/ml. 0.362 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07
CX70.523 Fermavetro tondo mm. 22 Peso kg/ml. 0.294 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.531 Fermavetro tondo mm. 35 Peso kg/ml. 0.370 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07
CX70.524 Fermavetro tondo mm. 26 Peso kg/ml. 0.314 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.532 Fermavetro diritto mm. 35 Peso kg/ml. 0.383 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 08
CX70.525 Fermavetro tondo mm. 30 Peso kg/ml. 0.350 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.533 Fermavetro diritto mm. 5 Peso kg/ml. 0.252 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07
CX70.526 Fermavetro diritto mm. 14 Peso kg/ml. 0.279 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.537 Fermavetro diritto mm. 40 Peso kg/ml. 0.403 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 08
CX70.527 Fermavetro diritto mm. 18 Peso kg/ml. 0.290 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.541 Fermavetro diritto mm. 44 Peso kg/ml. 0.418 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 08
CX70.528 Fermavetro diritto mm. 22 Peso kg/ml. 0.307 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 07	CX70.562 Fermavetro sicurezza mm. 14 Peso kg/ml. 0.324 Jx 00.00 cm4 Wx 00.00 cm3 Jy 00.00 cm4 Wy 00.00 cm3		Tavola 41



CX70.563 Fermavetro sicurezza mm. 18 Peso kg/ml. 0.330 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 08	CX70.573 Fermavetro clips tondo mm. 22 Peso kg/ml. 0.283 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 09
CX70.564 Fermavetro sicurezza mm. 22 Peso kg/ml. 0.348 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 08	CX70.574 Fermavetro clips tondo mm. 26 Peso kg/ml. 0.313 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 09
CX70.565 Fermavetro sicurezza mm. 26 Peso kg/ml. 0.372 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 08	CX70.575 Fermavetro clips tondo mm. 30 Peso kg/ml. 0.340 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 09
CX70.566 Fermavetro sicurezza mm. 30 Peso kg/ml. 0.396 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 08	CX70.581 Fermavetro clips tondo mm. 35 Peso kg/ml. 0.361 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 09
CX70.567 Fermavetro sicurezza mm. 35 Peso kg/ml. 0.434 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 08	HX16.105 Telaio montante laterale Peso kg/ml. 2.948 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 05
CX70.568 Fermavetro sicurezza mm. 10 Peso kg/ml. 0.297 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 08	HX16.106 Telaio traverso superiore Peso kg/ml. 2.983 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 04
CX70.571 Fermavetro clips tondo mm. 14 Peso kg/ml. 0.216 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 09	HX16.107 Telaio soglia inferiore Peso kg/ml. 1.860 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 0.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 0.00 cm ³		Tavola 04
CX70.572 Fermavetro clips tondo mm. 18 Peso kg/ml. 0.262 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 09	HX16.149 Binario singolo ribassato Peso kg/ml. 0.267 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06



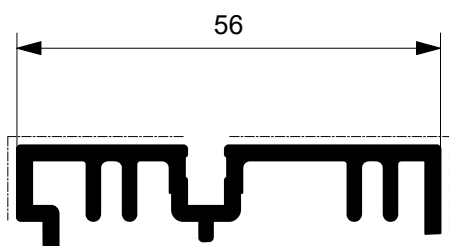
HX16.169 Binario copri-fissaggio Peso kg/ml. 0.231 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 04	HX16.501 Fermavetro di sicurezza Peso kg/ml. 0.188 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06
HX16.171 Guida esterna soglia Peso kg/ml. 0.688 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 04	HX16.502 Cartella obliqua per montante Peso kg/ml. 0.521 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 05
HX16.201 Anta con fermavetro Peso kg/ml. 2.958 Jx 62.21 cm ⁴ Wx 17.33 cm ³ Jy 73.85 cm ⁴ Wy 13.49 cm ³		Tavola 06	HX16.503 Cartella per montante Peso kg/ml. 0.593 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 05
HX16.203 Anta vetro infilare Peso kg/ml. 3.126 Jx 62.21 cm ⁴ Wx 17.33 cm ³ Jy 74.85 cm ⁴ Wy 14.69 cm ³		Tavola 06	HX16.504 Cartella esterna telai Peso kg/ml. 0.344 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 05
HX16.301 Cartella incontro centrale Peso kg/ml. 0.726 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06			
HX16.302 Labirinto centrale Peso kg/ml. 0.342 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06			
HX16.303 Incontro 4 anta Peso kg/ml. 0.146 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06			
HX16.310 Guida anta superiore Peso kg/ml. 0.824 Jx 00.00 cm ⁴ Wx 00.00 cm ³ Jy 00.00 cm ⁴ Wy 00.00 cm ³		Tavola 06			



HX16.106

Kg/ml 2.983

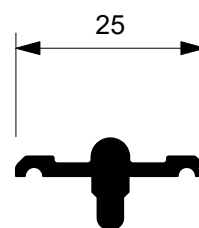
--- mm. 99,0



HX16.171

Kg/ml 0.688

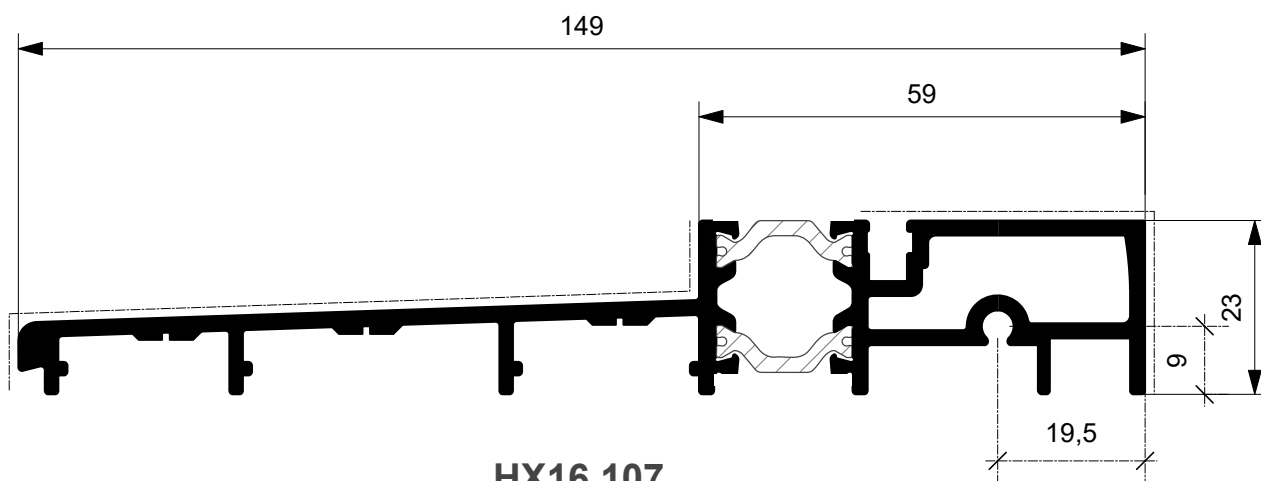
--- mm. 76,0



HX16.169

Kg/ml 0.231

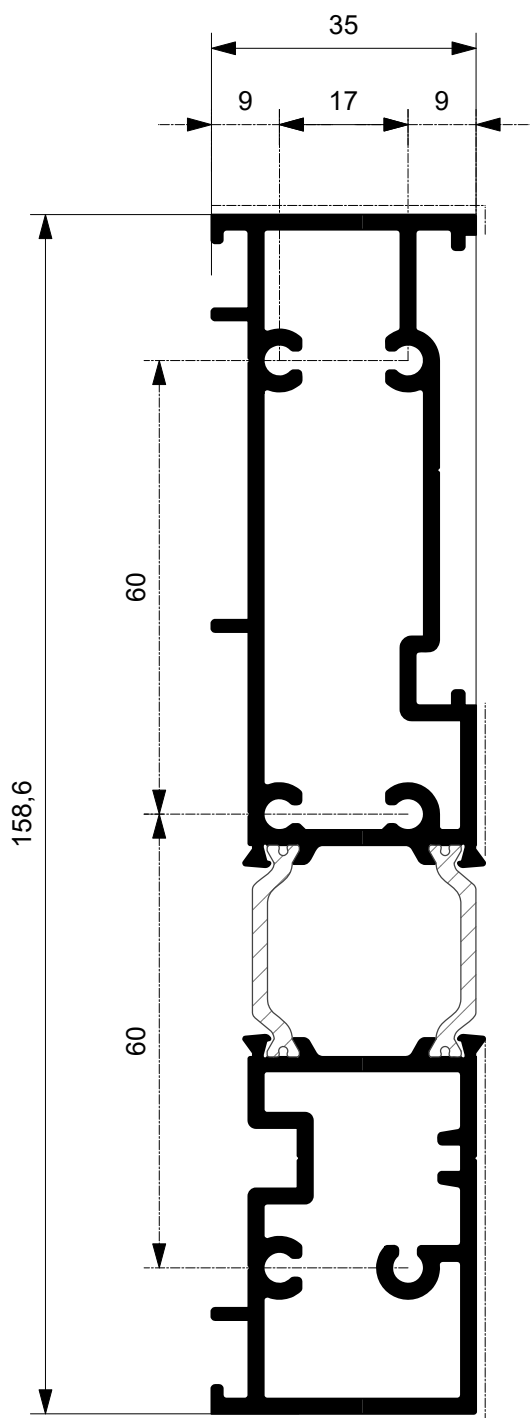
--- mm. 22,0



HX16.107

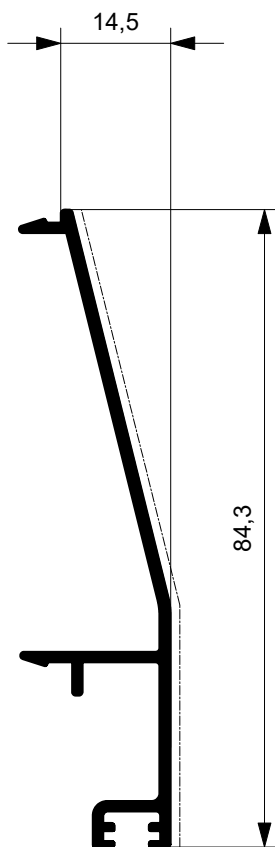
Kg/ml 1.860

--- mm. 162,0



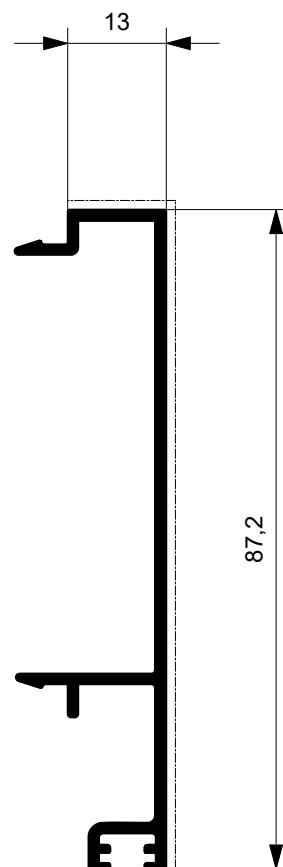
HX16.105

Kg/ml 2.948
--- mm. 162,0



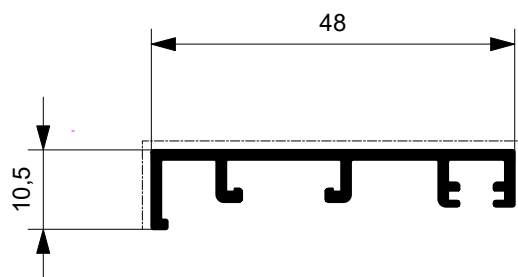
HX16.502

Kg/ml 0.521
--- mm. 86,0



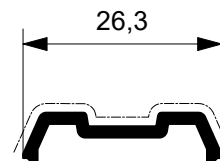
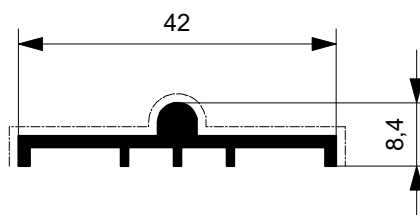
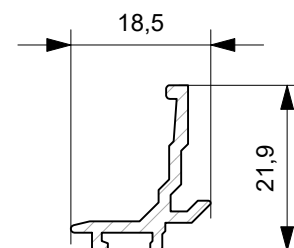
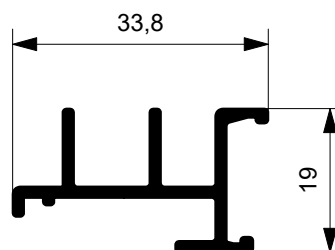
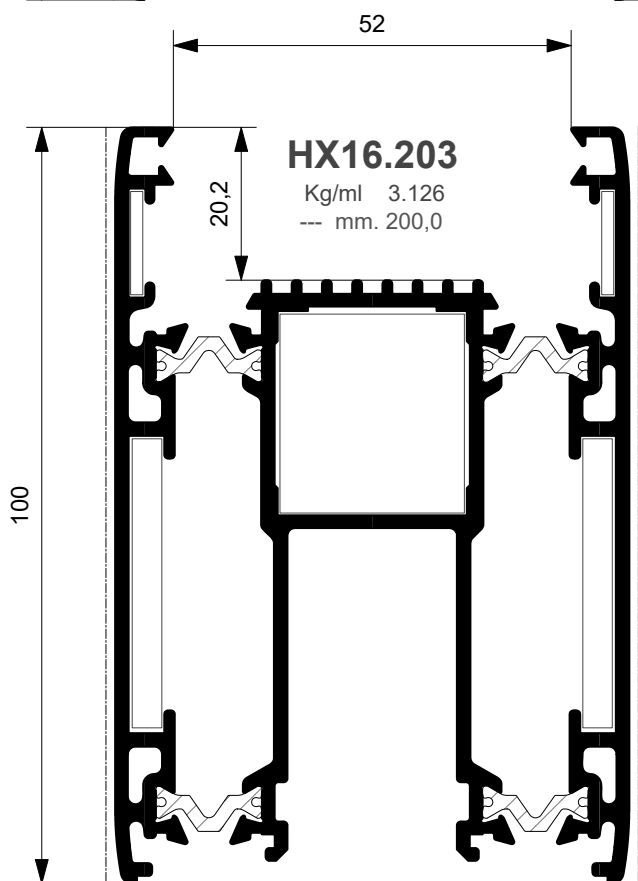
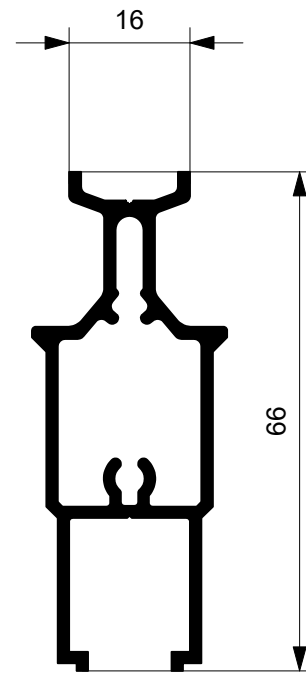
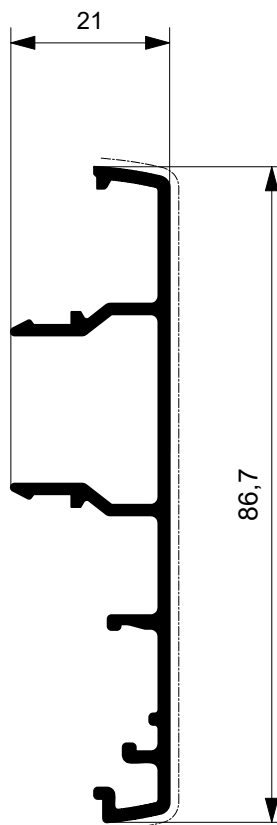
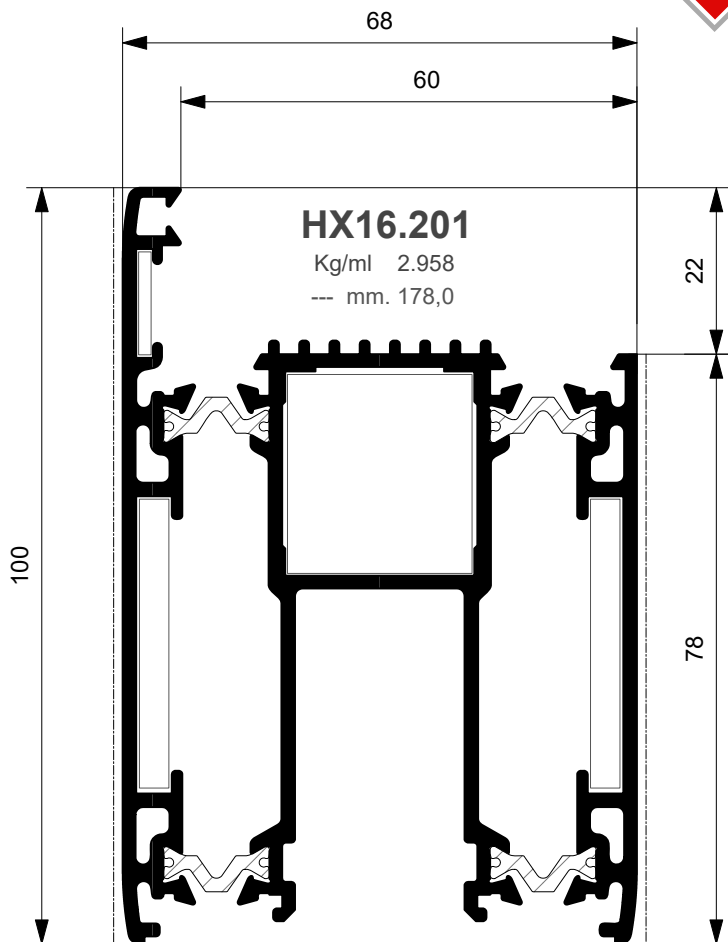
HX16.503

Kg/ml 0.593
--- mm. 100,0



HX16.504

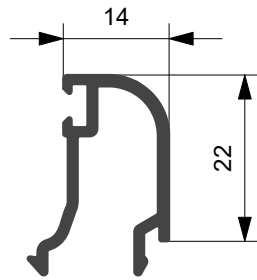
Kg/ml 0,344
--- mm. 66,0





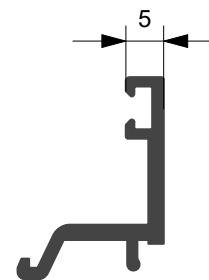
CX70.521

Kg/ml 0.266
--- mm. 36,0



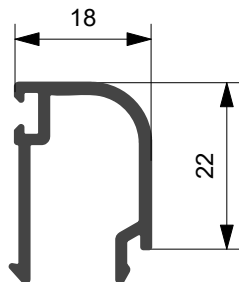
CX70.533

Kg/ml 0.252
--- mm. 27,0



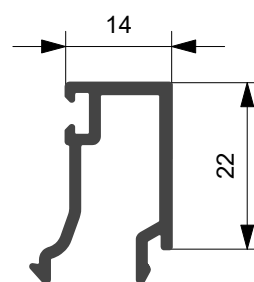
CX70.522

Kg/ml 0.277
--- mm. 40,0



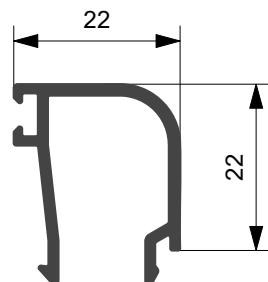
CX70.526

Kg/ml 0.279
--- mm. 36,0



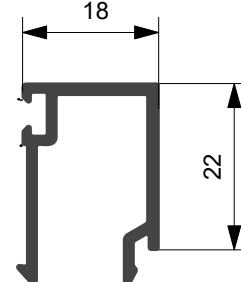
CX70.523

Kg/ml 0.294
--- mm. 44,0



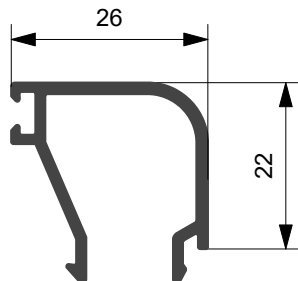
CX70.527

Kg/ml 0.290
--- mm. 40,0



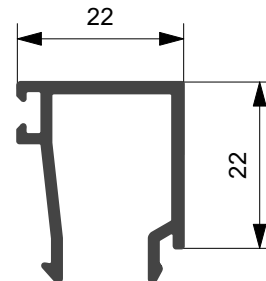
CX70.524

Kg/ml 0.314
--- mm. 48,0



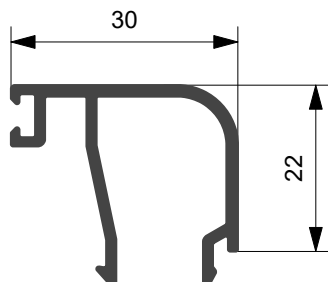
CX70.528

Kg/ml 0.307
--- mm. 44,0



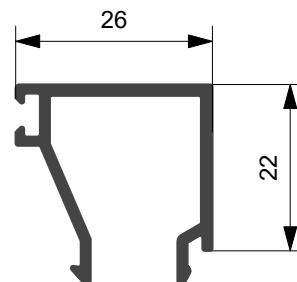
CX70.525

Kg/ml 0.350
--- mm. 52,0



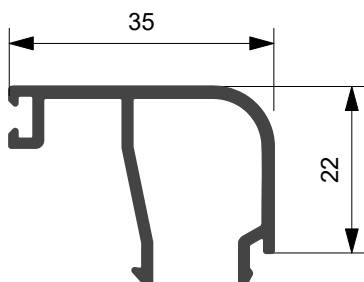
CX70.529

Kg/ml 0.327
--- mm. 48,0



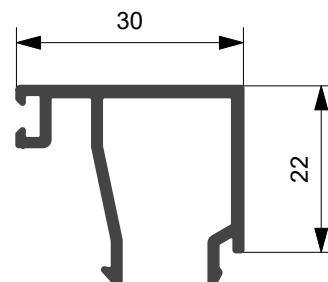
CX70.531

Kg/ml 0.370
--- mm. 57,0



CX70.530

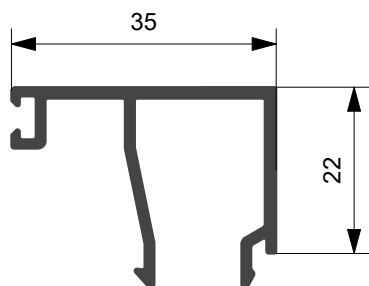
Kg/ml 0.362
--- mm. 52,0





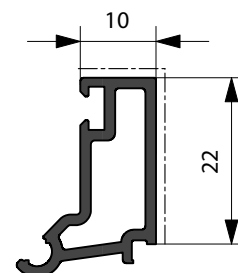
CX70.532

Kg/ml 0.383
--- mm. 57,0



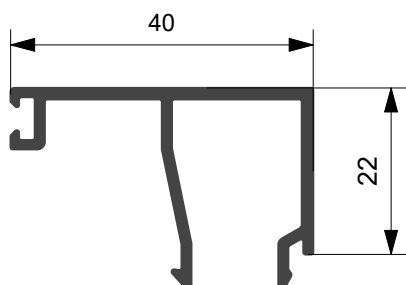
CX70.568

Kg/ml 0.297
--- mm. 32,0



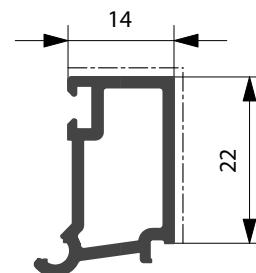
CX70.537

Kg/ml 0.403
--- mm. 62,0



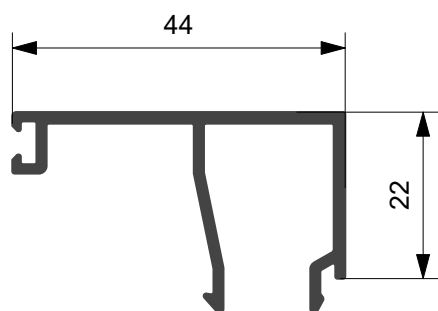
CX70.562

Kg/ml 0.324
--- mm. 36,0



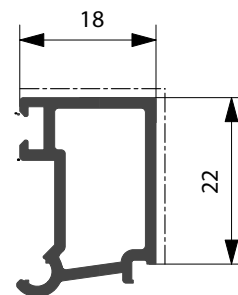
CX70.541

Kg/ml 0.418
--- mm. 66,0



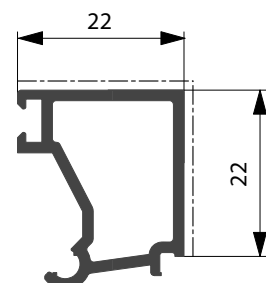
CX70.563

Kg/ml 0.330
--- mm. 40,0



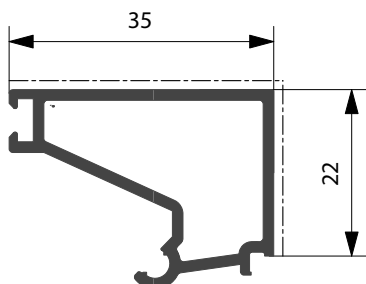
CX70.564

Kg/ml 0.348
--- mm. 44,0



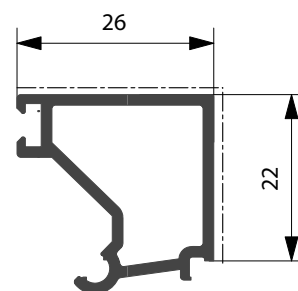
CX70.567

Kg/ml 0.434
--- mm. 57,0



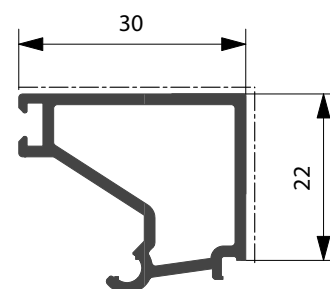
CX70.565

Kg/ml 0.372
--- mm. 48,0



CX70.566

Kg/ml 0.396
--- mm. 52,0

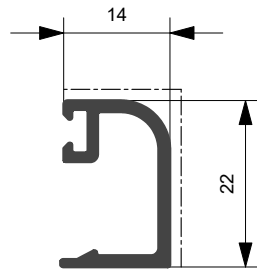




CX70.571

Kg/ml 0.216

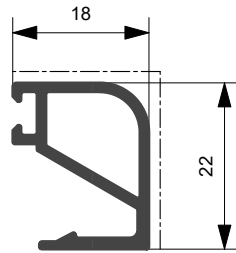
--- mm. 36,0



CX70.572

Kg/ml 0.262

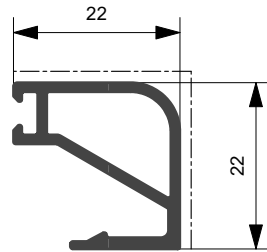
--- mm. 40,0



CX70.573

Kg/ml 0.283

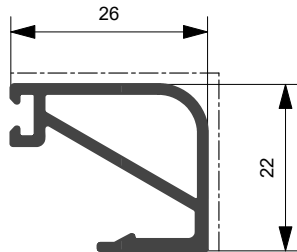
--- mm. 44,0



CX70.574

Kg/ml 0.313

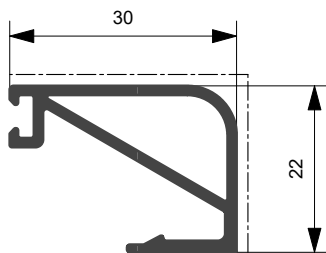
--- mm. 48,0



CX70.575

Kg/ml 0.340

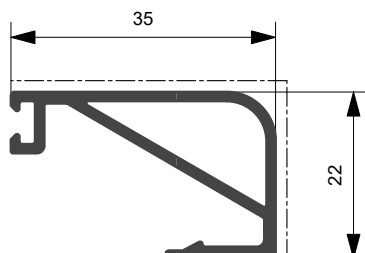
--- mm. 52,0



RX70.581

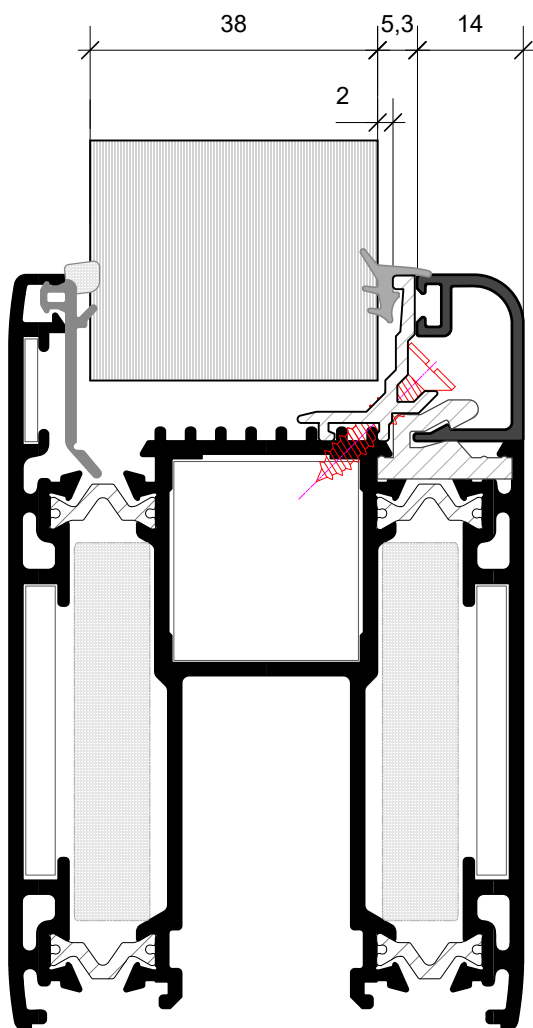
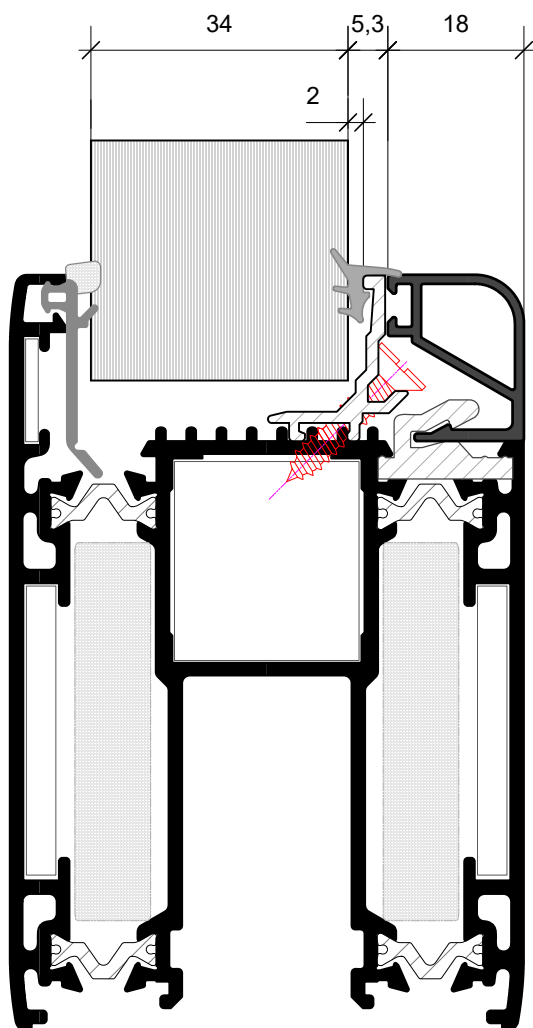
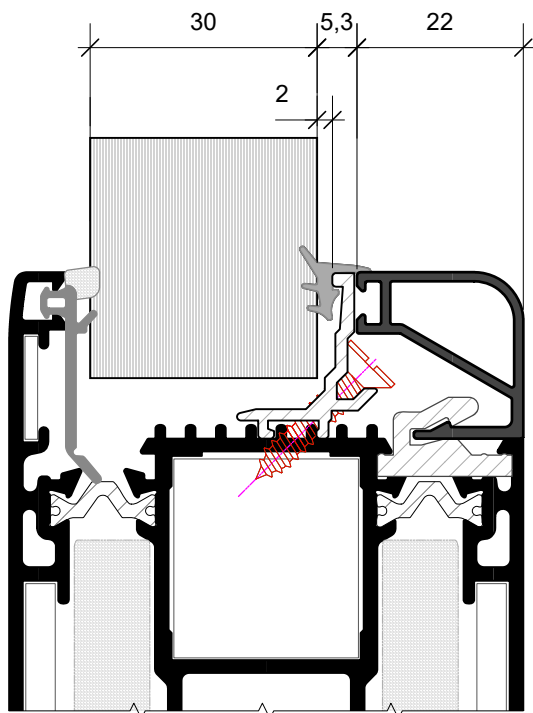
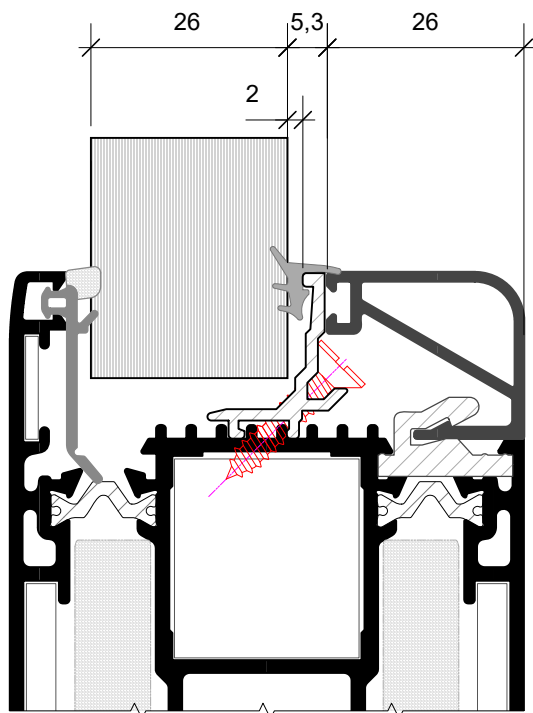
Kg/ml 0.361

--- mm. 57,0







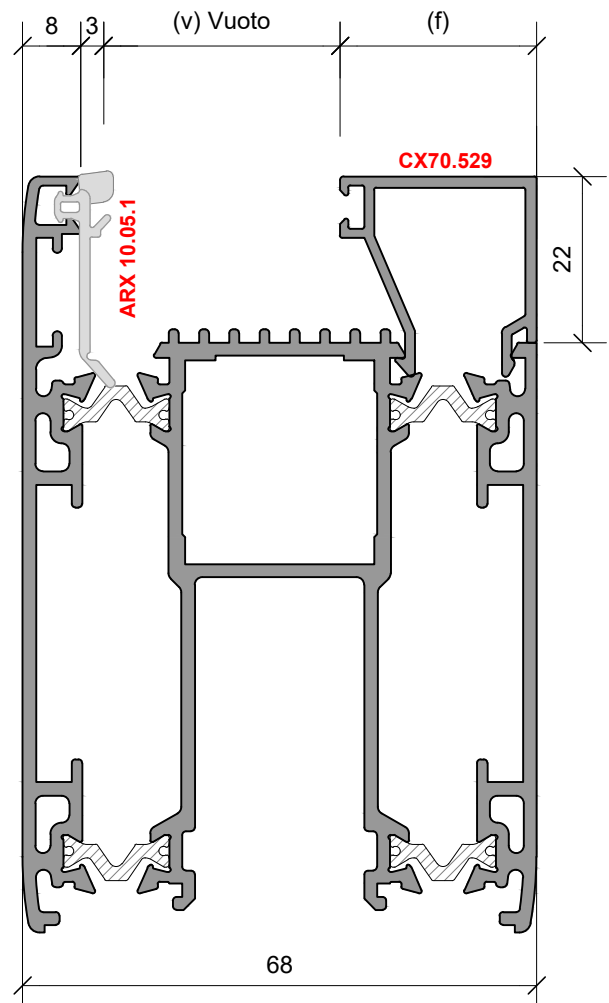
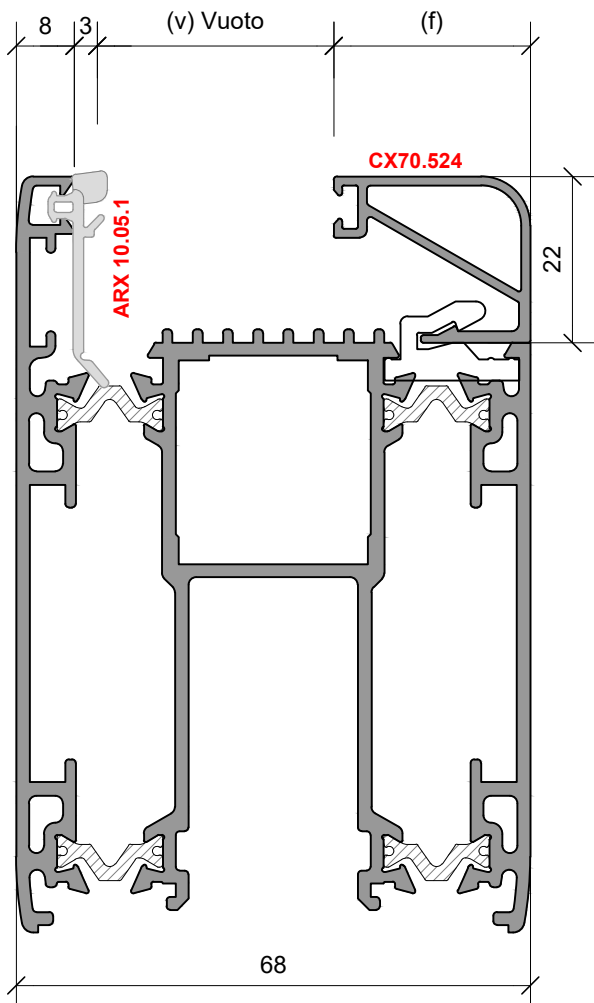


Inserimento vetro con profilo di sicurezza HX16.501





Aletta (a) mm.	Vuoto (v) mm.	Dimensione fermavetro (f) mm.	Codice Fermavetro D = dritto T = tondo	Guarnizione esterna mm.	Guarnizioni interne vetro							
					ARX.10.15  mm.10 mm.9		ARX.10.14  mm.8 mm.7		ARX.10.13  mm.6 mm.5		ARX.10.12  mm.4 mm.3	
Vetrazione (spessore vetro in mm.)												
8	31	26	D CX70.529 T CX70.524	3	21	22	23	24	25	26	27	28
8	35	22	D CX70.528 T CX70.523	3	25	26	27	28	29	30	31	32
8	39	18	D CX70.527 T CX70.522	3	29	30	31	32	33	34	35	36
8	43	14	D CX70.526 T CX70.521	3	33	34	35	36	37	38	39	40
8	52	5	D CX70.533	3	42	43	44	45	46	47	48	49

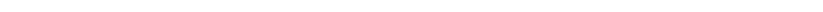




Accessori e Guarnizioni

Gruppo C

Elenco accessori
Elenco guarnizioni

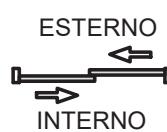
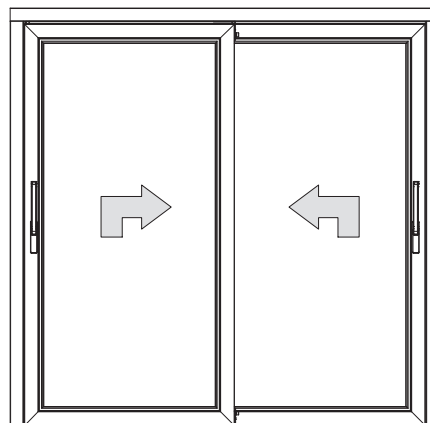




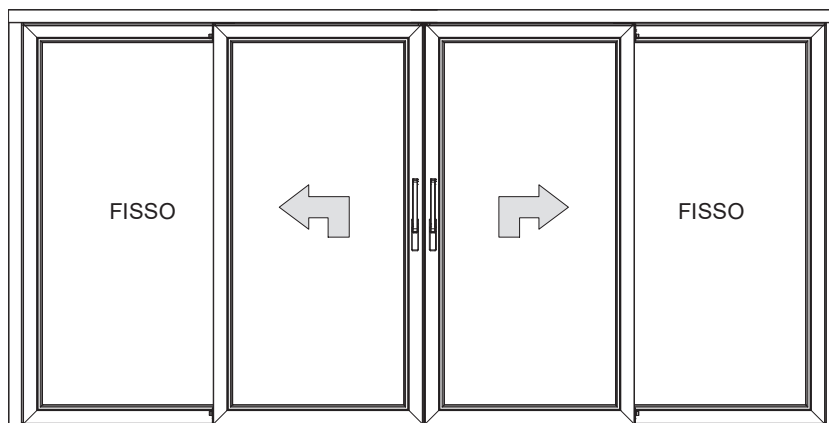
Schema A



Schema B



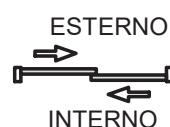
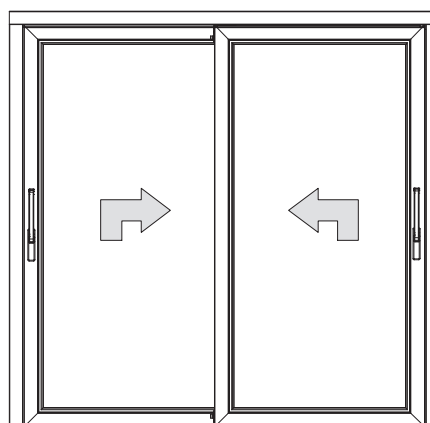
Schema C



Schema D

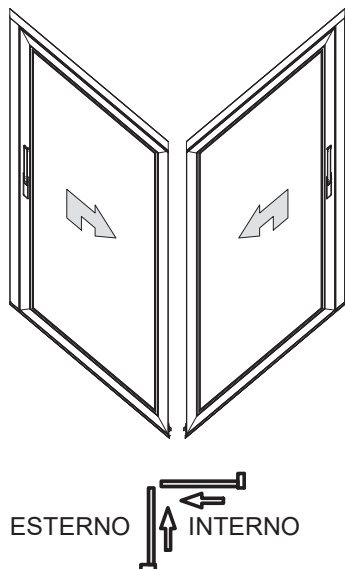


Schema E

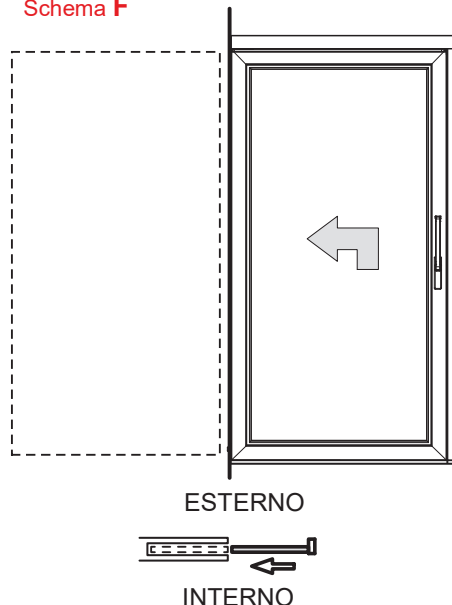




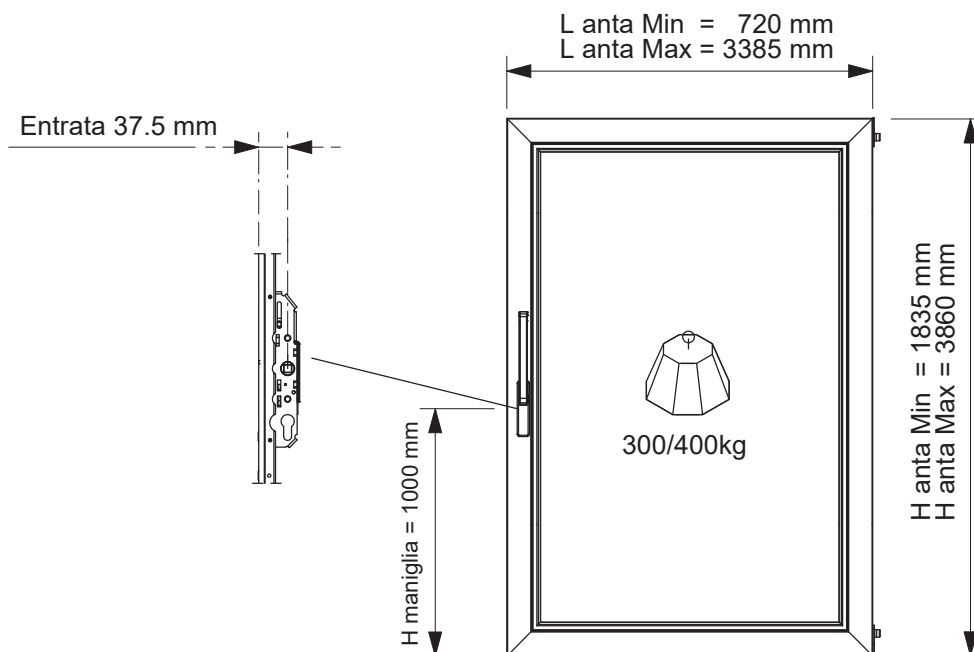
Schema **G**



Schema **F**




CARATTERISTICHE TECNICHE DELLA FERRAMENTA



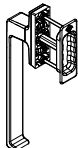

Accessori e Guarnizioni

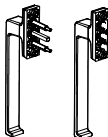
ARX 06.SQ Descrizione Squadretta allineamento anta (4.3 mm x 39.1 mm) Materiale Zama		ARX 10.13 Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 5 - 6 mm.	
ARX 15.SQ Descrizione Squadretta allineamento est Fuji Materiale Zama		ARX 10.14 Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 7 - 8 mm.	
ARX 24.SQ Descrizione Squad. allineamento esterna Materiale Nylon		ARX 10.15 Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 9 - 10 mm.	
AHX 44.SQ Descrizione Squadra in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla.		AHX 10.47 Descrizione Guarnizione perimetrale anta	
ACX 06.04 Descrizione Registro Z/P Materiale Nylon e zama		AHX 10.48 Descrizione Guarnizione perimetrale anta	
ACX 07.08 Descrizione Clip per fermavetri tondi Materiale Nylon		AHX 10.63 Descrizione Guarnizione inferiore anta	
ARX 10.05 Descrizione Guarnizione vetro esterna isolamento termico-acustico		AWX 10.21 Descrizione Guarnizione vetro interna profilo di sicurezza HX16.501	
ARX 10.05.1 Descrizione Guarnizione vetro esterna coestrusa per isolamento termico-acustico		ACX .10.71 Descrizione Articolo per Fermametro di sicurezza (a pezzi)	
ARX 10.12 Descrizione Guarnizione vetro interna spessore 3 - 4 mm.		AWX.06.04 Descrizione Nottolino per fissaggio profilo AHX16.504	

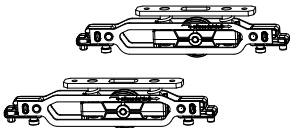


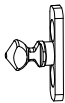
BX 15	
<p>Descrizione</p> <p>Profilo in poliammide per incontro centrale</p>	


Accessori Supplementari o da richiedere a parte

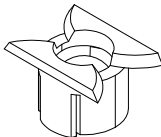
AHX 3080.20	
<p>Descrizione</p> <p>Maniglione quadro 10 mm. per alzante con vaschetta di traino</p>	

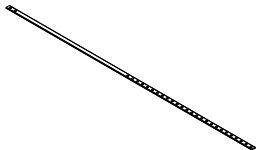
AHX 3080.25	
<p>Descrizione</p> <p>Maniglione doppio quadro 10 mm. per alzante</p>	

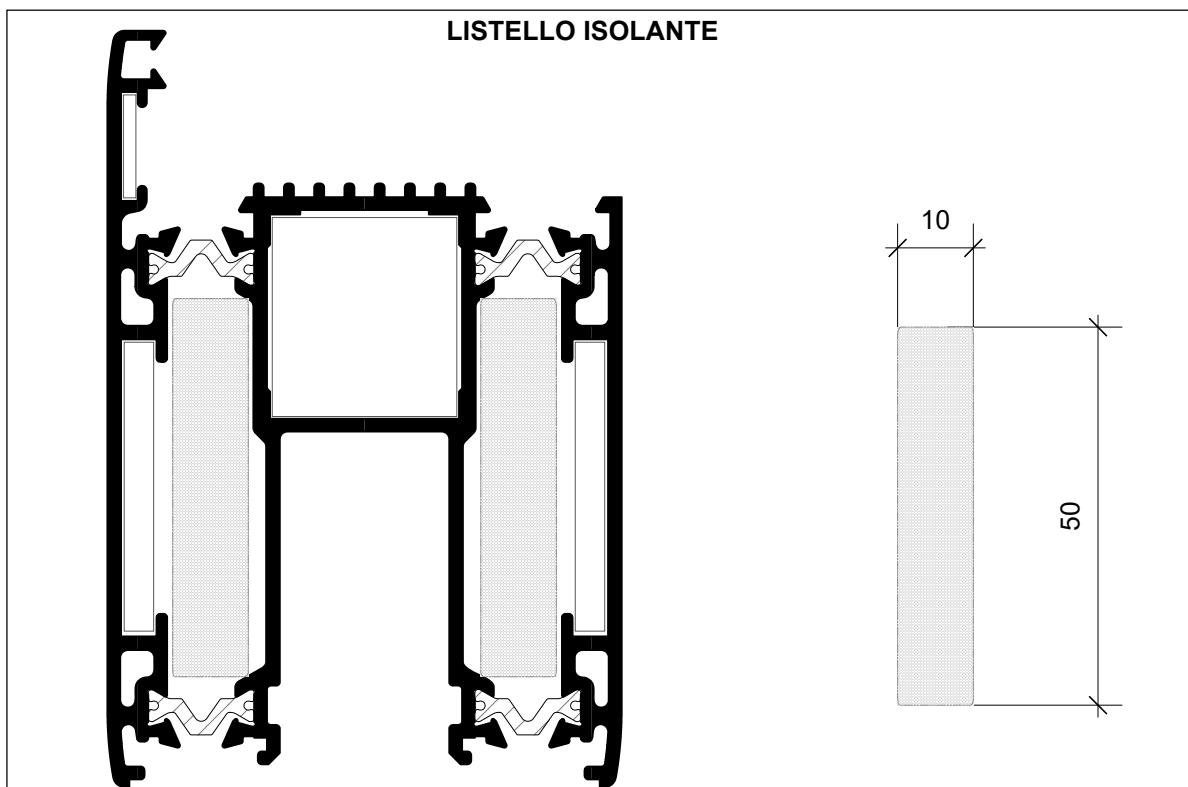
AHX 6740.10	
<p>Descrizione</p> <p>Coppia Carrelli supplementari Peso Anta > 400 Kg.</p>	

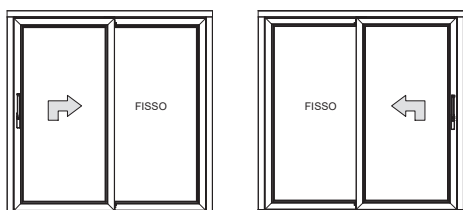
ARX 10.14	
<p>Descrizione</p> <p>Perno Microventilazione</p>	

LS06	
<p>Descrizione</p>	

ASX 0502	
<p>Descrizione</p> <p>Boccola di Drenaggio</p>	

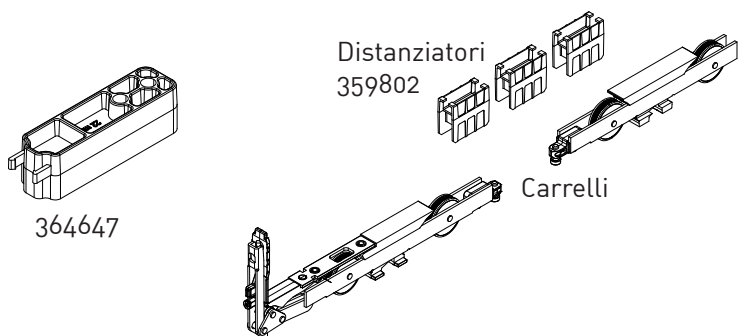
AHX 6741.X		<p>AHX 6741.1: Anta 720-1300 mm. AHX 6741.2: Anta 1225-1800 mm. AHX 6741.3: Anta 1730-2305mm. AHX 6741.4: Anta 2235-2810mm. AHX 6741.5: Anta 2740-3385 mm.</p>
<p>Descrizione</p> <p>Asta di collegamento Carrelli</p>		





SCHEMA A SCHEMA D

**CONFEZIONE AHX 6745.55
KIT ANTA FISSA + ANTA MOBILE**

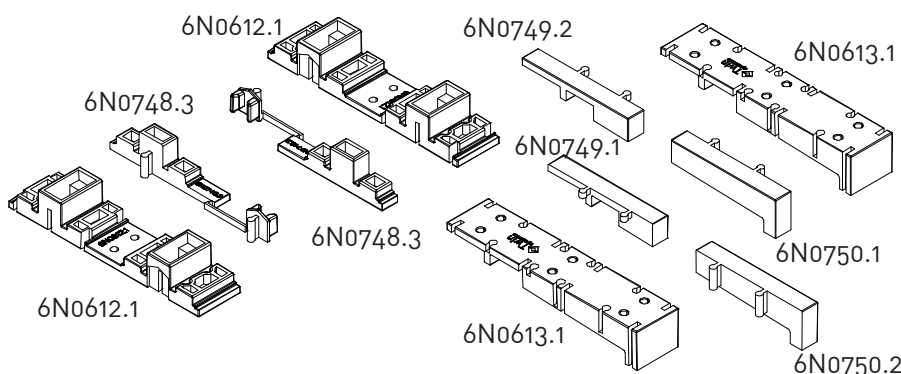


Kit Carrelli : 1 pz.

Spessore 364647 : 6 pz.

Distanziatori 359802: 3 pz.

Carrelli: 1 Coppia



Kit Basamenti per Montanti

6N0748.3 (Coppia) : 2 pz.

6N0612.1: 2 pz.

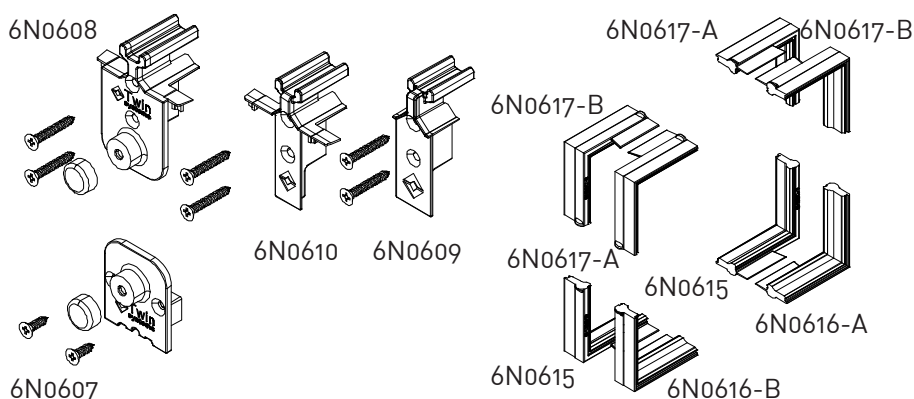
6N0613.1: 2 pz.

6N0749.1: 1 pz.

6N0749.2: 1 pz.

6N0750.1: 1 pz.

6N0750.2: 1 pz.



Kit Tappi Guida e
Angoli Guarnizioni per
1 Anta Mobile + 1 Anta Fissa

• *Gruppo Angoli Vulcanizzati: 2 pz.*

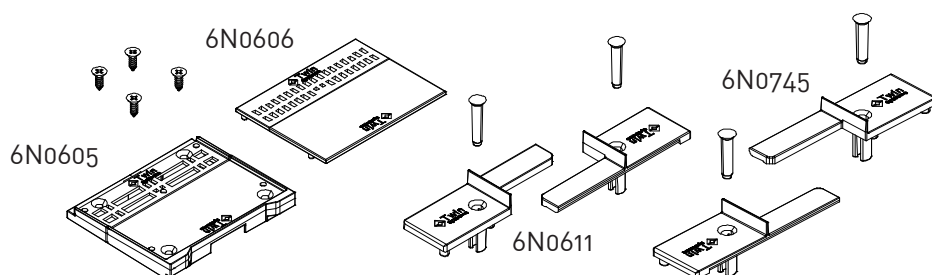
• *Tappi guida*

6N0607: 1 pz.

6N0608: 1 pz.

6N0609: 2 pz.

6N0610: 1 pz.



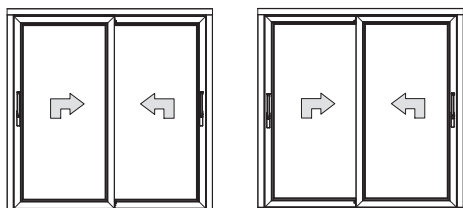
Kit Tappi centrali Inferiori e
Superiori

6N0605: 1 pz.

6N0606: 1 pz.

6N0611: 1 pz.

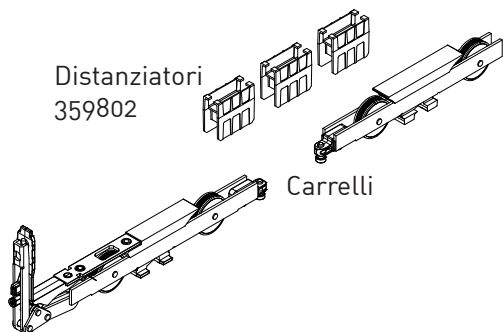
6N0745: 1 pz.



SCHEMA B SCHEMA E

**CONFEZIONE AHX 6745.54
KIT 2 ANTE MOBILI**

Distanziatori
359802

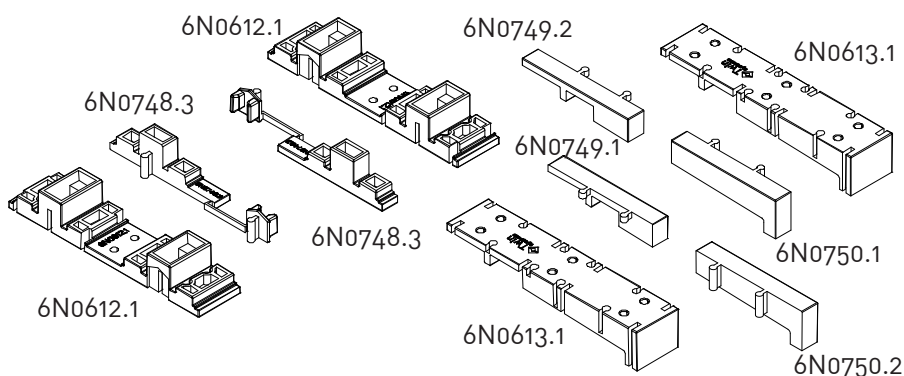


Carrelli

Kit Carrelli : 2 pz.

Distanziatori 359802: 3 pz.

Carrelli: 1 Coppia



Kit Basamenti per Montanti

6N0748.3 (Coppia) : 2 pz.

6N0612.1: 2 pz.

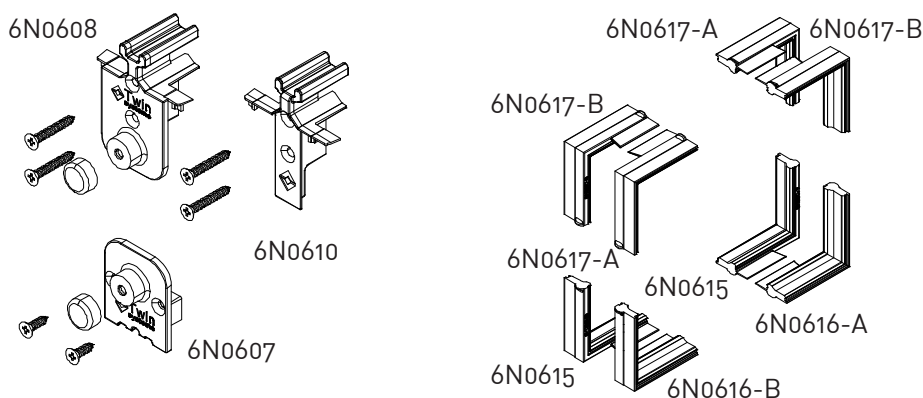
6N0613.1: 2 pz.

6N0749.1: 1 pz.

6N0749.2: 1 pz.

6N0750.1: 1 pz.

6N0750.2: 1 pz.



Kit Tappi Guida e
Angoli Guarnizioni per
1 Anta Mobile + 1 Anta Fissa

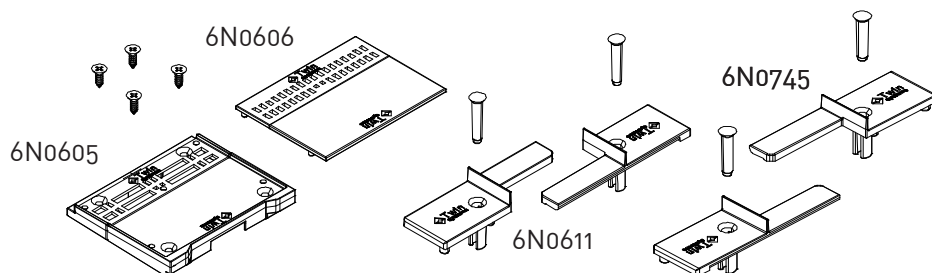
• Gruppo Angoli Vulcanizzati: 2 pz.

• Tappi guida

6N0607: 2 pz.

6N0608: 2 pz.

6N0610: 2 pz.



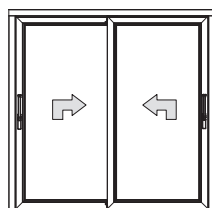
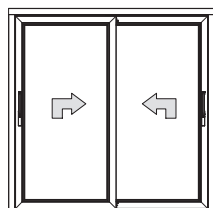
Kit Tappi centrali Inferiori e
Superiori

6N0605: 1 pz.

6N0606: 1 pz.

6N0611: 1 pz.

6N0745: 1 pz.



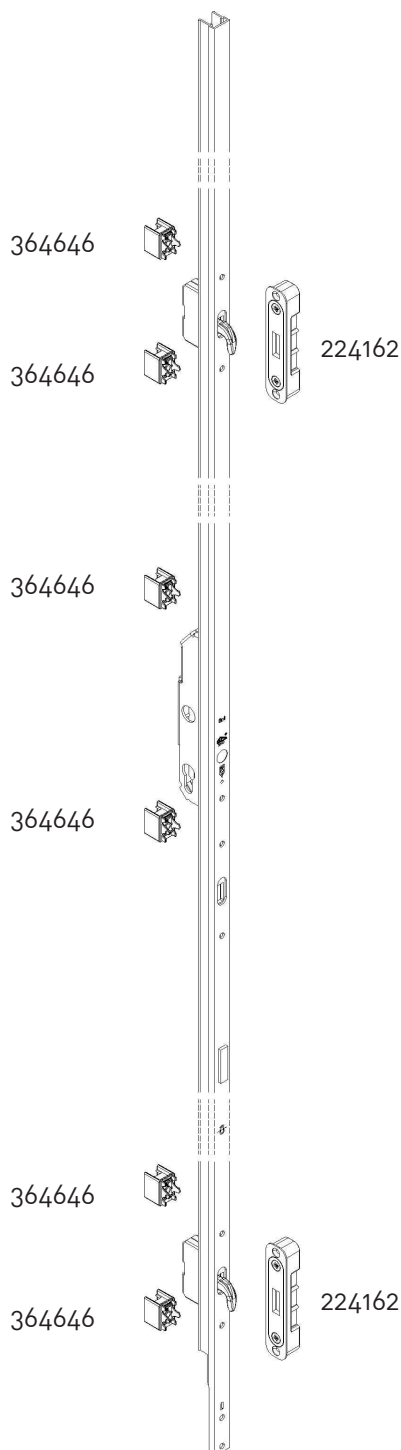
SCHEMA A

SCHEMA D

SCHEMA B

SCHEMA E

**CONFEZIONE
AHX 6733.X
KIT SERRATURA**



Kit Serratura AHX6733.2
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 2 pz.
Serratura alzante 2 Ganci
H Maniglia=400 mm.
H Anta= 735/1360 mm.
L Asta= 1305 mm.

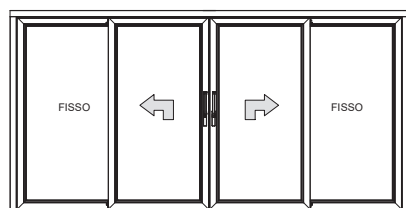
Kit Serratura AHX6733.3
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 2 pz.
Serratura alzante 2 Ganci
H Maniglia=400 mm.
H Anta= 1235/1960 mm.
L Asta= 1900mm.

Kit Serratura AHX6733.4
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 2 pz.
Serratura alzante 2 Ganci
H Maniglia=1000 mm.
H Anta= 1835/2560 mm.
L Asta= 2500 mm.

Kit Serratura AHX6733.5
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 3 pz.
Serratura alzante 3 Ganci
H Maniglia=1000 mm.
H Anta= 2270/2860 mm.
L Asta= 2800 mm.

Kit Serratura AHX6733.6
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 3 pz.
Serratura alzante 3 Ganci
H Maniglia=1000 mm.
H Anta= 2670/3360 mm.
L Asta= 3300 mm.

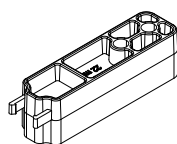
Kit Serratura AHX6733.7
Spessore 364646 : 6 pz.
Scontro Regolabile 224162: 3 pz.
Serratura alzante 3 Ganci
H Maniglia=1000 mm.
H Anta= 2670/3860 mm.
L Asta= 3300 mm.



SCHEMA C

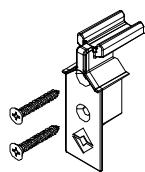
CONFEZIONE AHX 6745.56
KIT TRASFORMAZIONE PER 4 ANTE

**DA ABBINARE A
UNA CONFEZIONE AHX 6745.54**

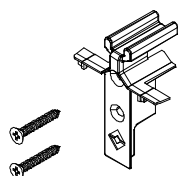


364647

Spessore 364647 : 12 pz.

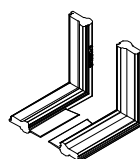
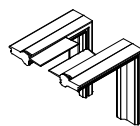
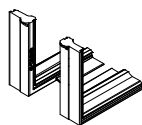
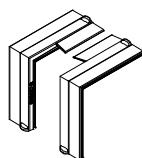


6N0609



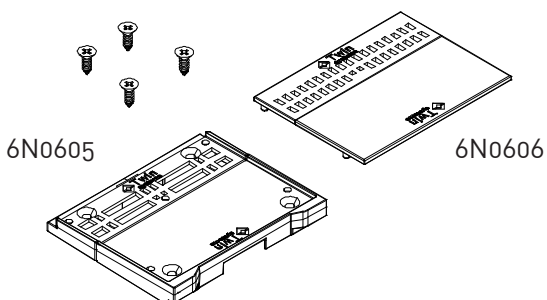
6N0610

Angoli
Vulcanizzati



Kit Tappi Guida e
Angoli Guarnizioni per
2 Ante Mobili

- Gruppo Angoli Vulcanizzati : 2 pz.
- Tappi guida
6N0609: 2 pz.
6N0610: 2 pz.

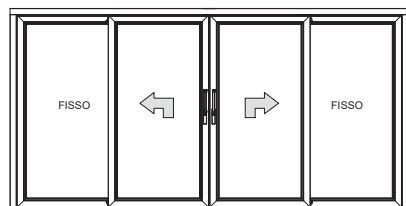


6N0605

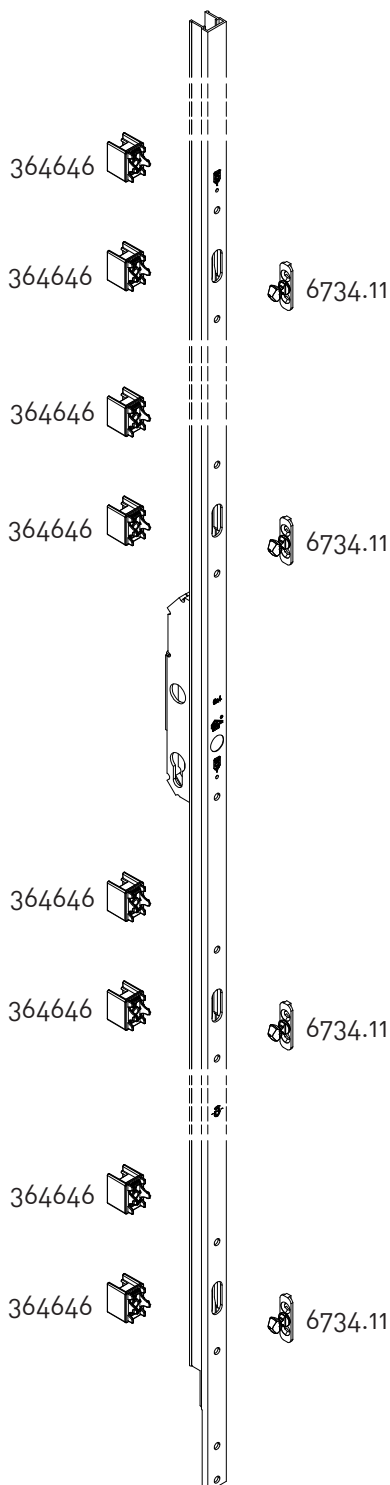
6N0606

Kit Tappi centrali Inferiori

- 6N0605: 1 pz.
- 6N0606: 1 pz.



SCHEMA C



CONFEZIONE AHX 6731.X KIT SERRATURA

Kit Serratura AHX6731.1

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 2 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia= 400mm.

H Anta= 745/1360 mm.

L Asta= 1300 mm.

Kit Serratura AHX6731.2

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 3 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia= 400 mm.

H Anta= 1260/1760 mm.

L Asta= 1700 mm.

Kit Serratura AHX6731.3

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 4 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia= 1000 mm.

H Anta= 1660/2610 mm.

L Asta= 2100 mm.

Kit Serratura AHX6731.4

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 4 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia=1000 mm.

H Anta= 2060/2560 mm.

L Asta= 2500 mm.

Kit Serratura AHX6731.5

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 4 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia=1000 mm.

H Anta= 2460/2860 mm.

L Asta= 2800 mm.

Kit Serratura AHX6731.6

Spessore 364646 : 6 pz.

Perno Microventilazione 6734.11: 5 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia=1000 mm.

H Anta= 2760/3360 mm.

L Asta= 3300 mm.

Kit Serratura AHX6731.7

Spessore 364646 : 6 pz.

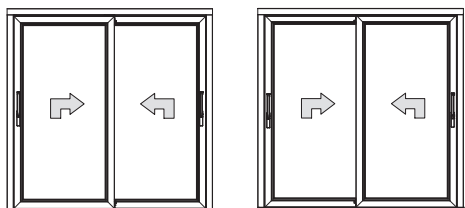
Perno Microventilazione 6734.11: 5 pz.

Serratura alzante 2 Ganci

H Maniglia=1000 mm.

H Anta= 3260/3860 mm.

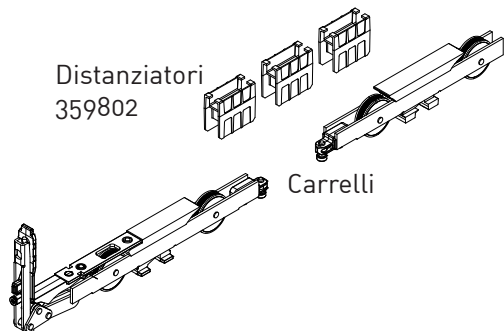
L Asta= 3800 mm.



SCHEMA B SCHEMA E

SOGLIA RIBASSATA
CONFEZIONE AHX 6745.63
KIT 2 ANTE MOBILI

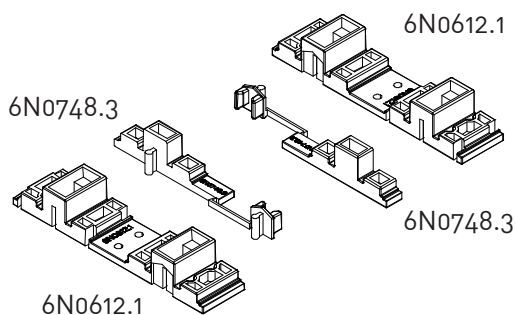
Distanziatori
359802



Carrelli

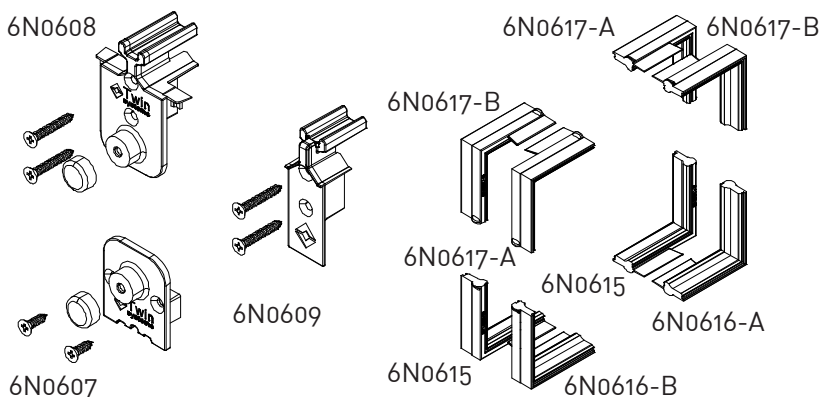
Kit Carrelli : 2 pz.

Distanziatori 359802: 3 pz.
Carrelli: 1 Coppia



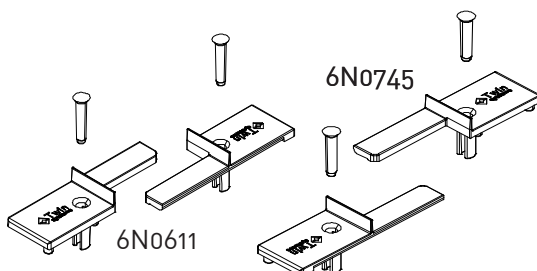
Kit Basamenti per Montanti

6N0748.3 (Coppia) : 2 pz.
6N0612.1: 2 pz.



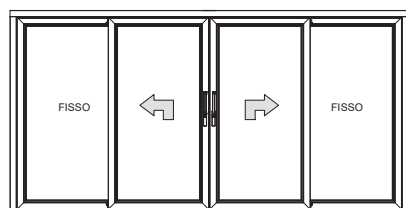
Kit Tappi Guida e
Angoli Guarnizioni per
1 Anta Mobile + 1 Anta Fissa

Gruppo Angoli : 2 pz.
6N0607: 2 pz.
6N0608 : 2 pz.
6N0609: 2 pz.



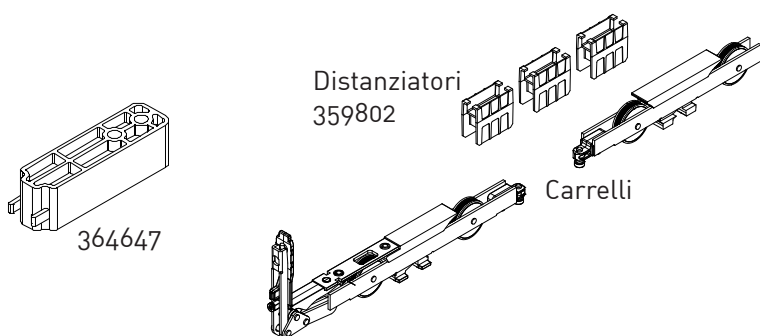
Kit Tappi centrali Inferiori e
Superiori

6N0611: 1 pz.
6N0745: 1 pz.
Tassello Tenuta centrale Inferiore: 1 pz.



SCHEMA C

**SOGLIA RIBASSATA
CONFEZIONE AHX 6745.64
KIT TRASFORMAZIONE PER DOPPIA
ANTA MOBILE**

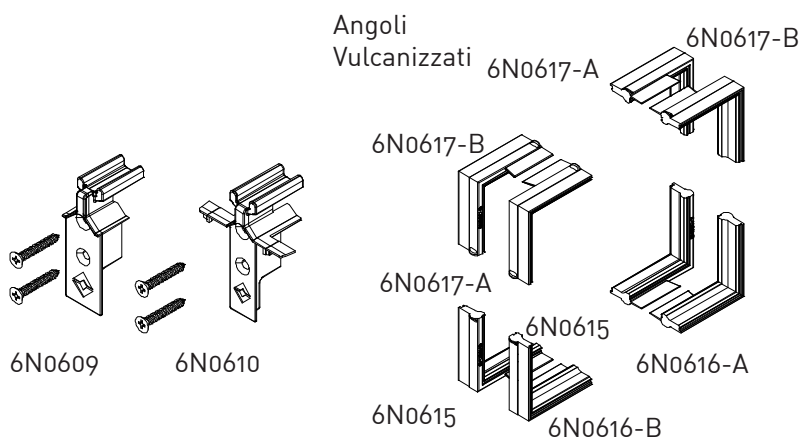


Kit Carrelli : 2 pz.

Spessore 364647 : 6 pz.

Distanziatori 359802: 3 pz.

Carrelli: 1 Coppia



Kit Tappi Guida e
Angoli Guarnizioni per
2 Ante Mobili

• *Gruppo Angoli : 2 pz.*

• *Tappi guida*

6N0609: 2 pz.

6N0610: 2 pz.



Kit Tappi centrali Inferiori

Tassello Tenuta centrale Inferiore: 1 pz.

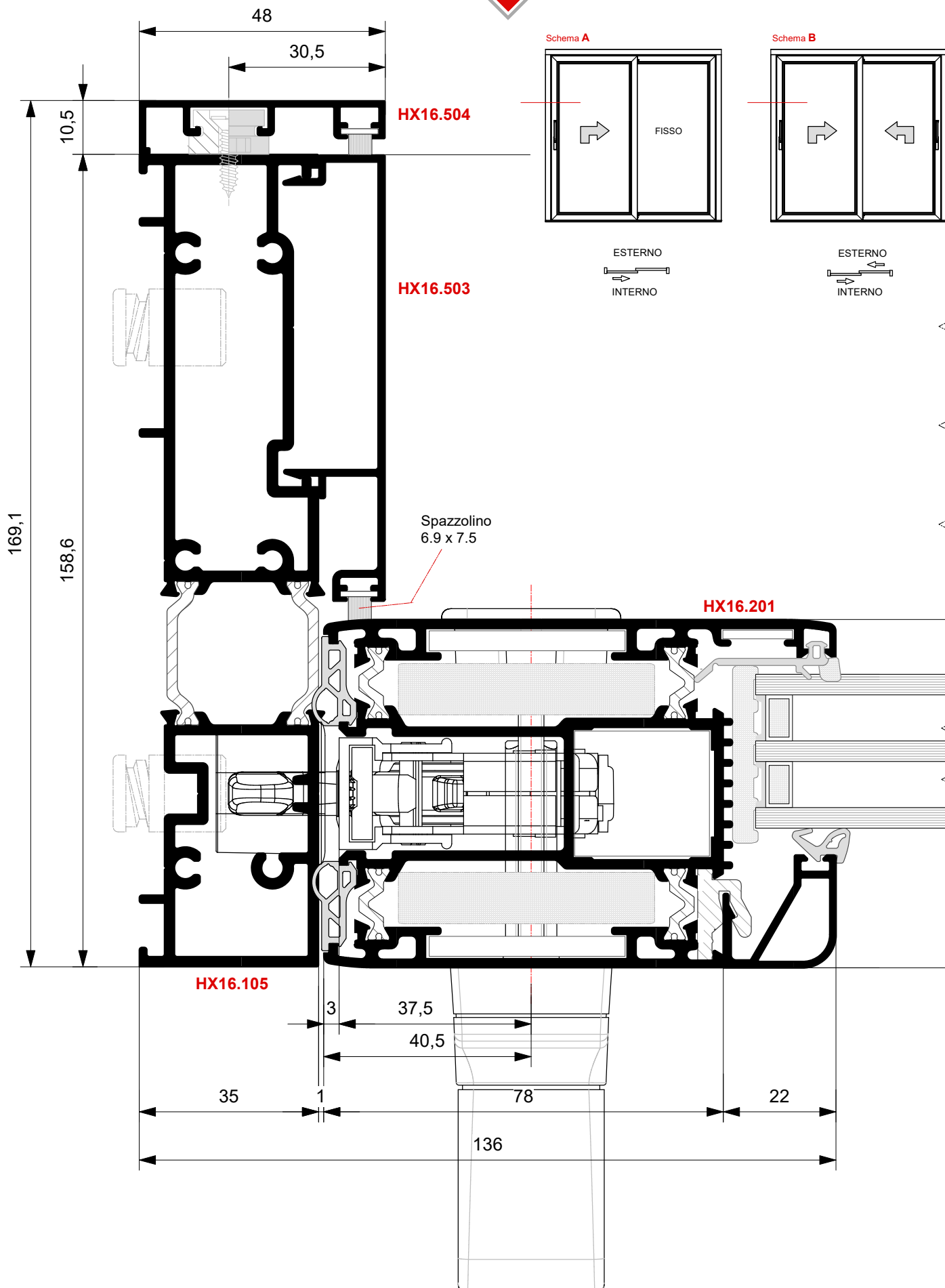


Sezioni

Gruppo **D**

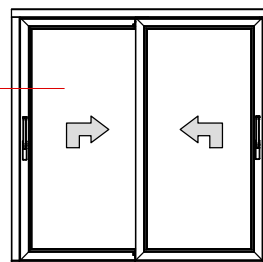
Sezioni principali
in scala 1:1
corredate dei relativi accessori



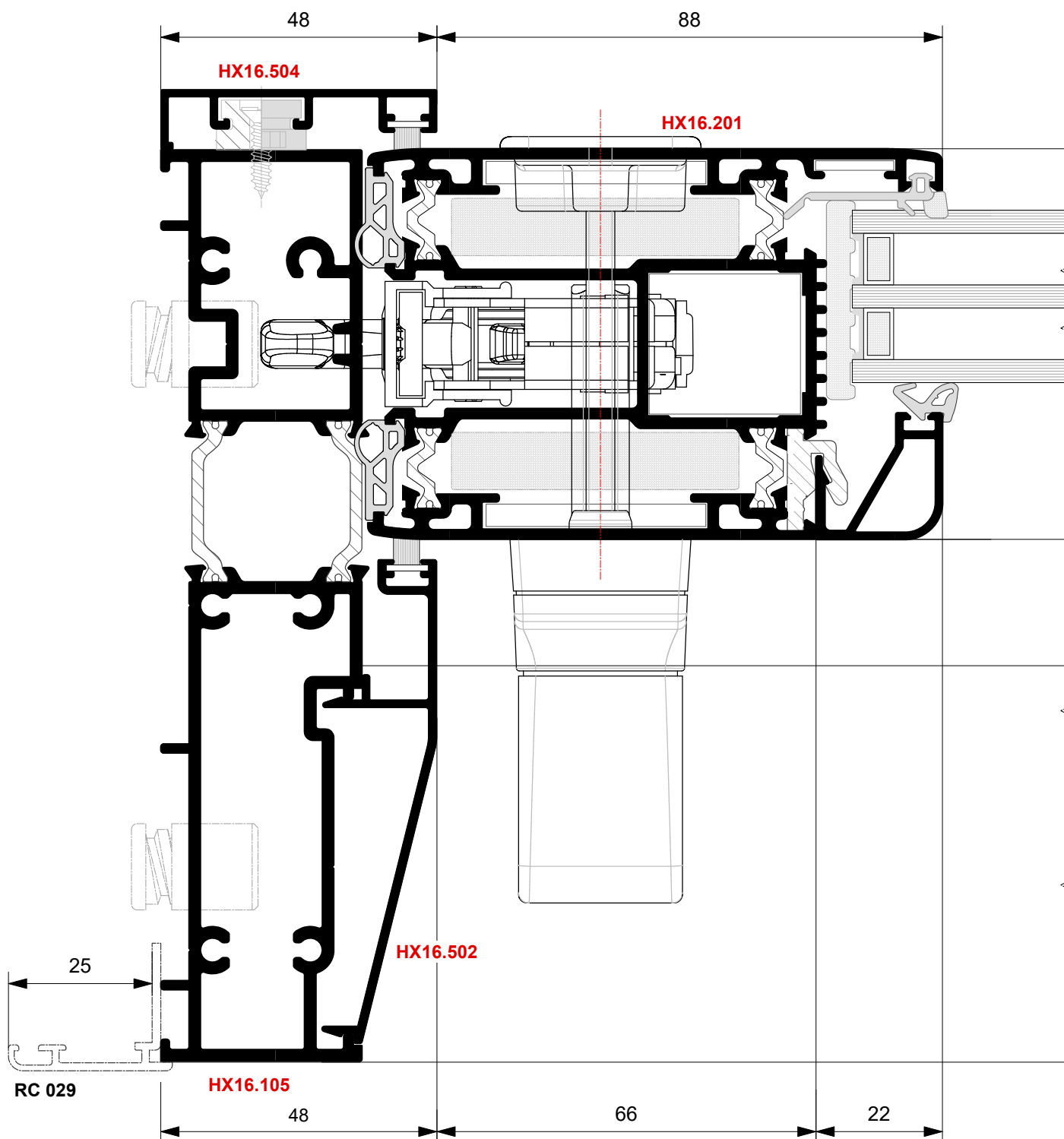




Schema E

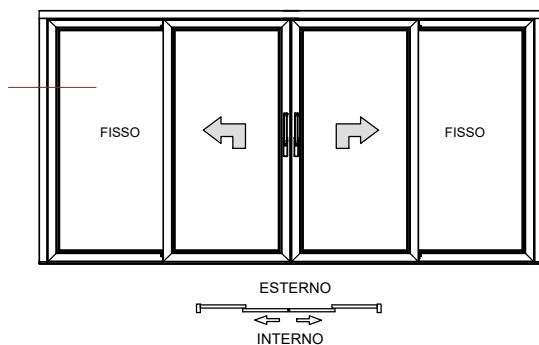


ESTERNO
↔
INTERNO

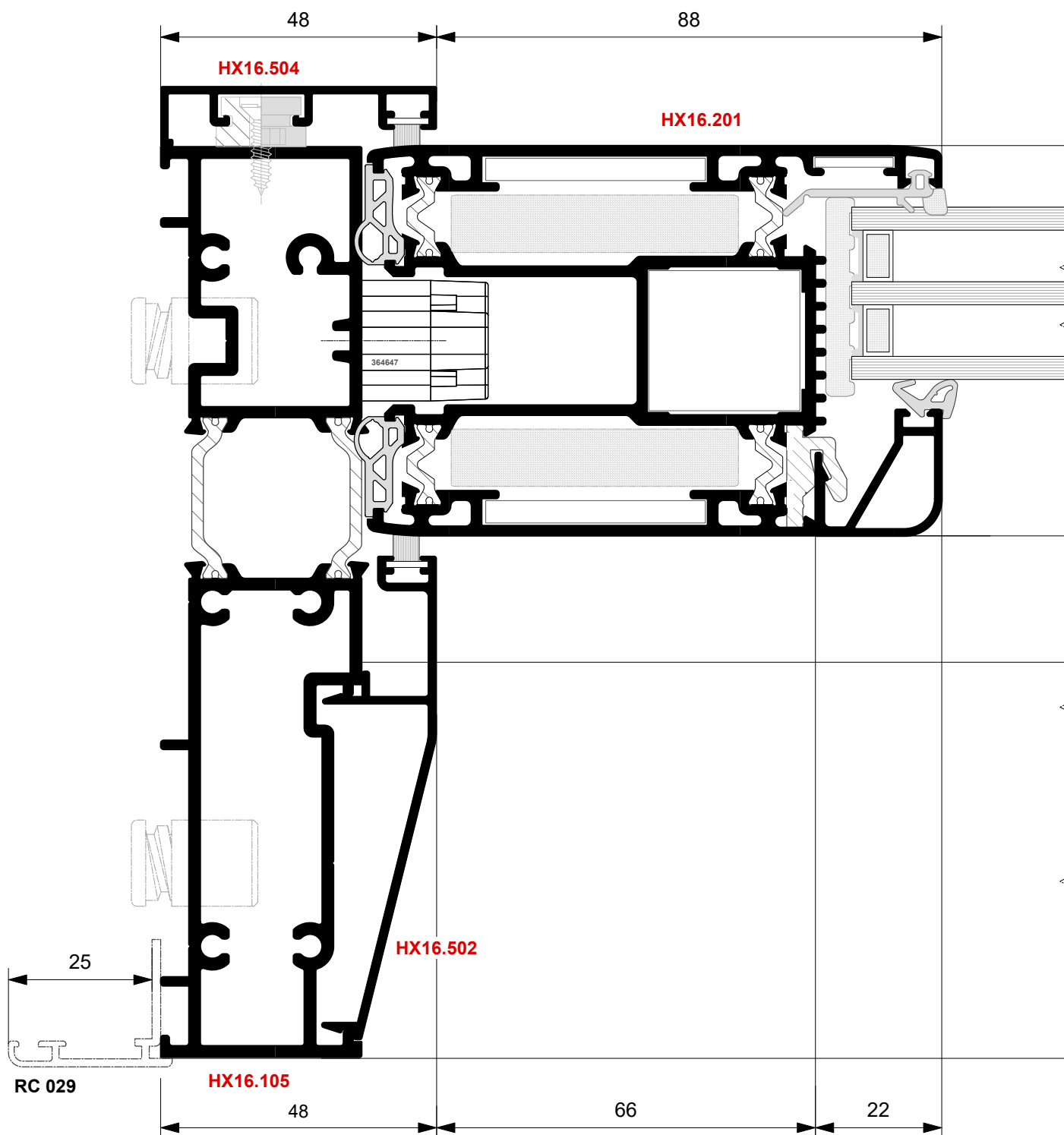
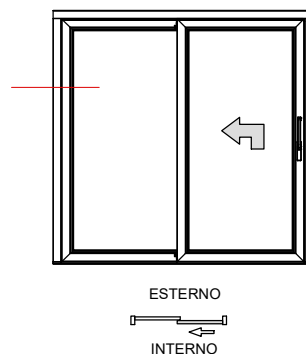




Schema C

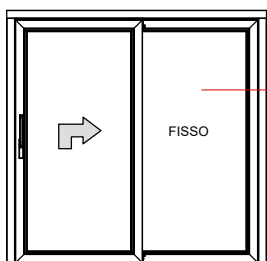


Schema D

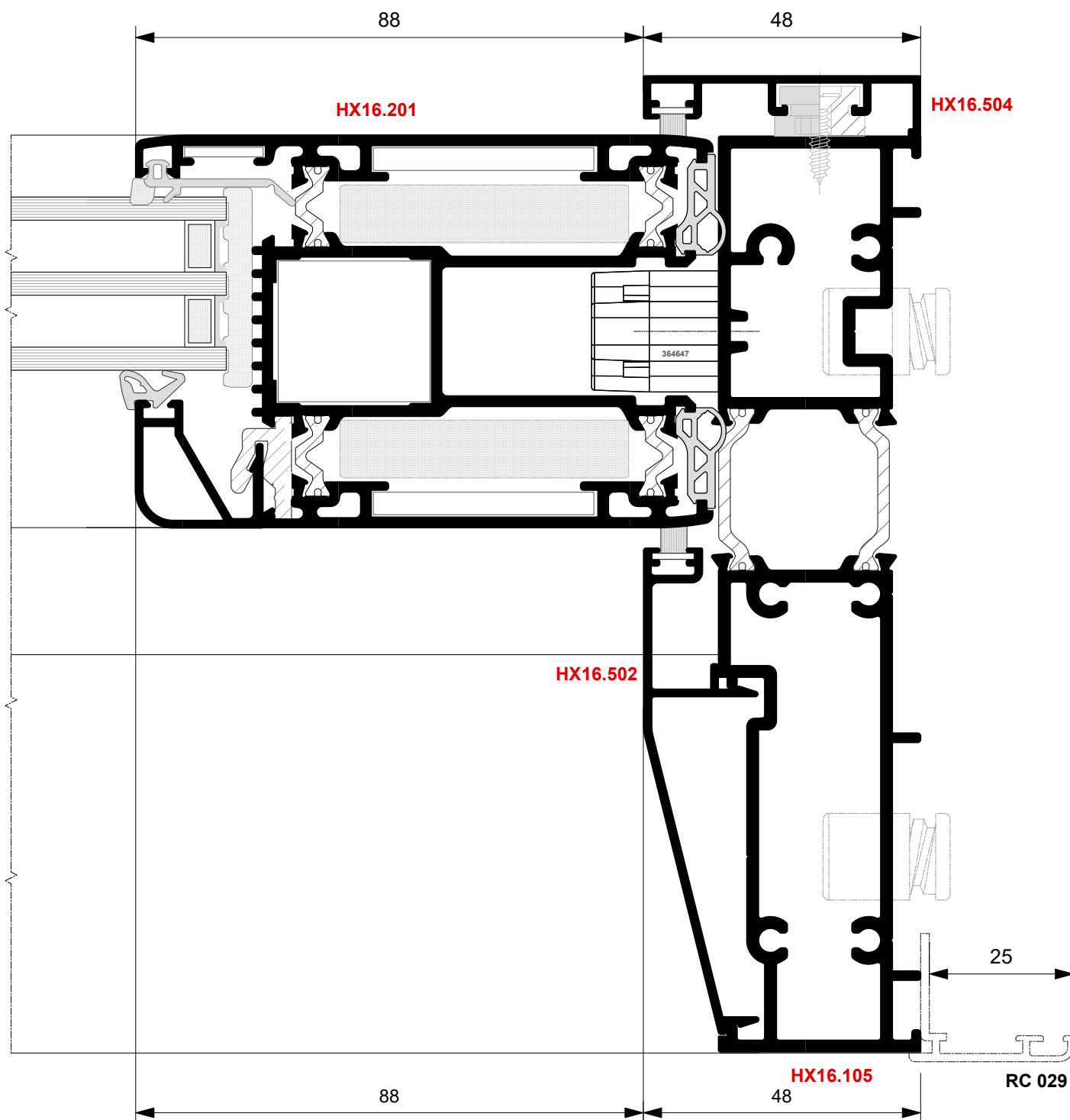
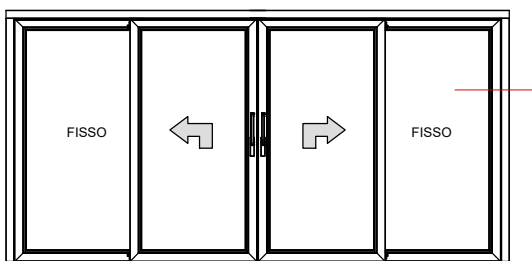




Schema A

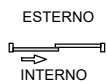
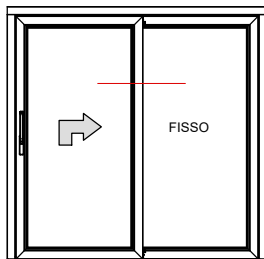


Schema C

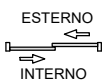
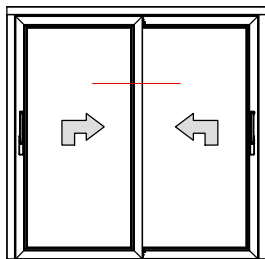




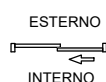
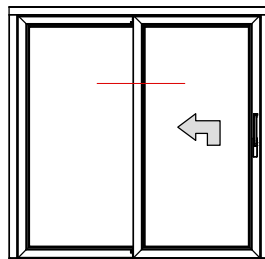
Schema A



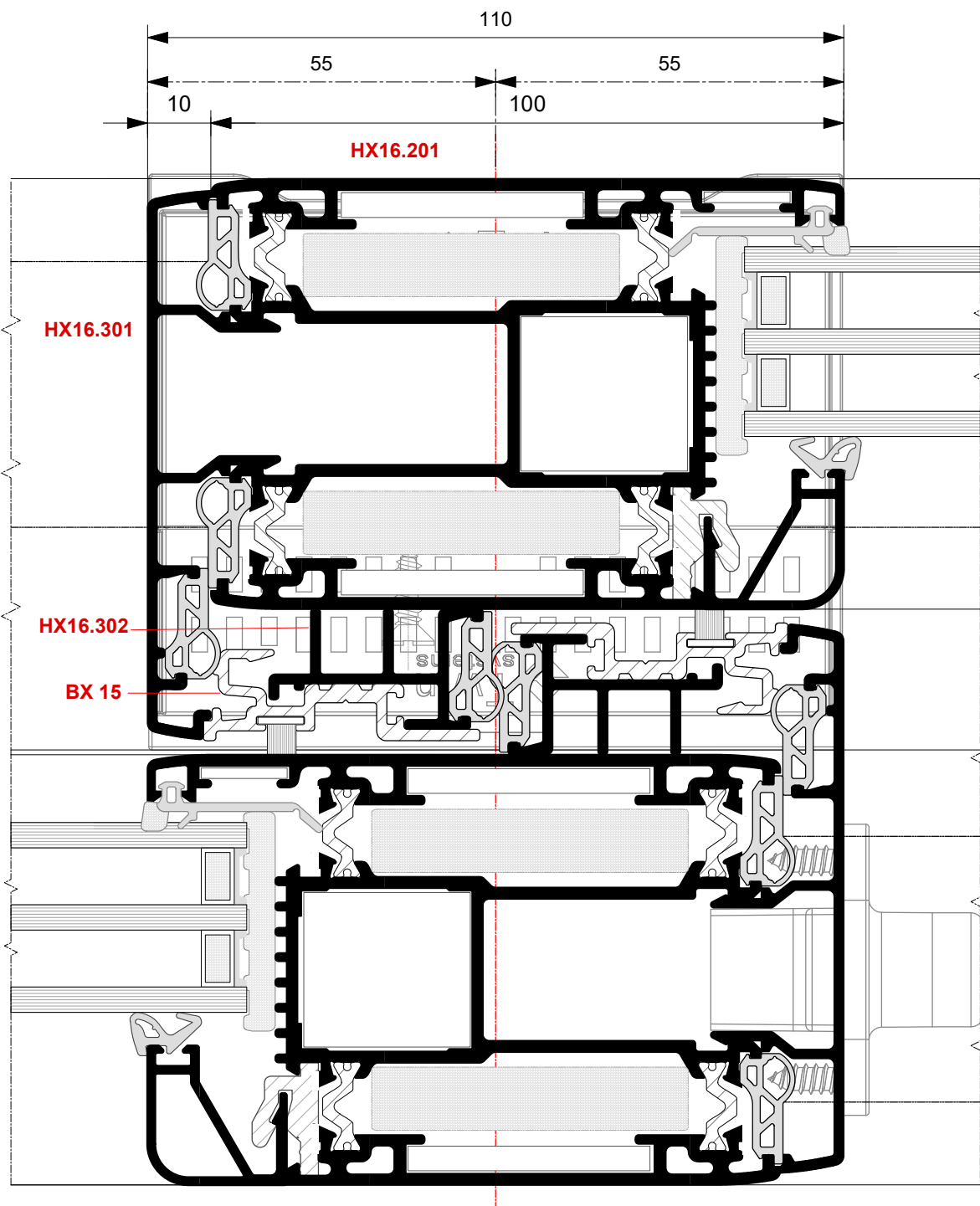
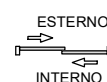
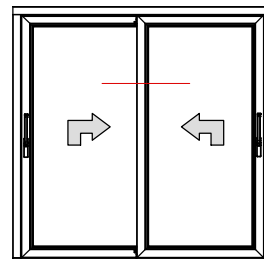
Schema B

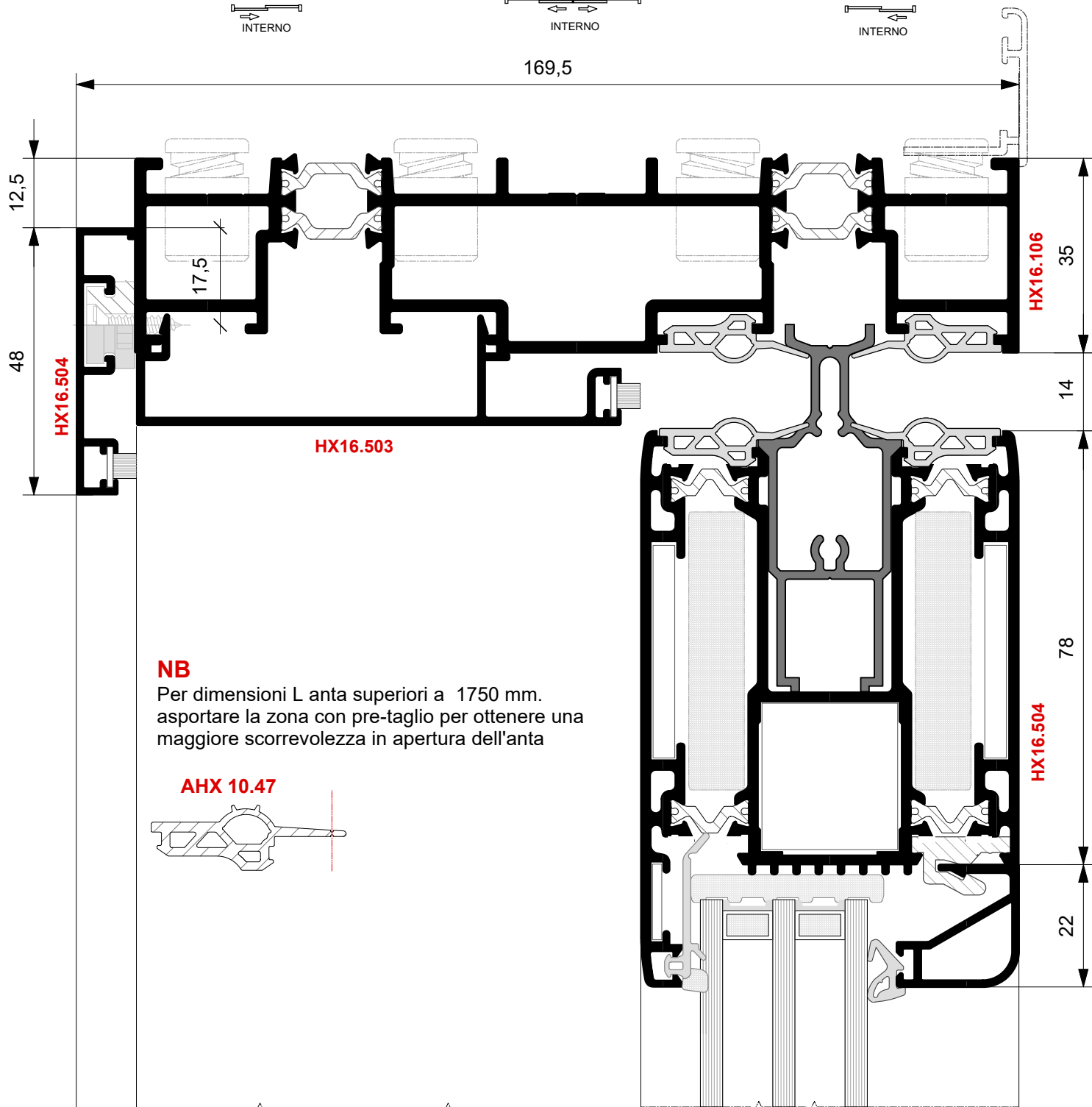
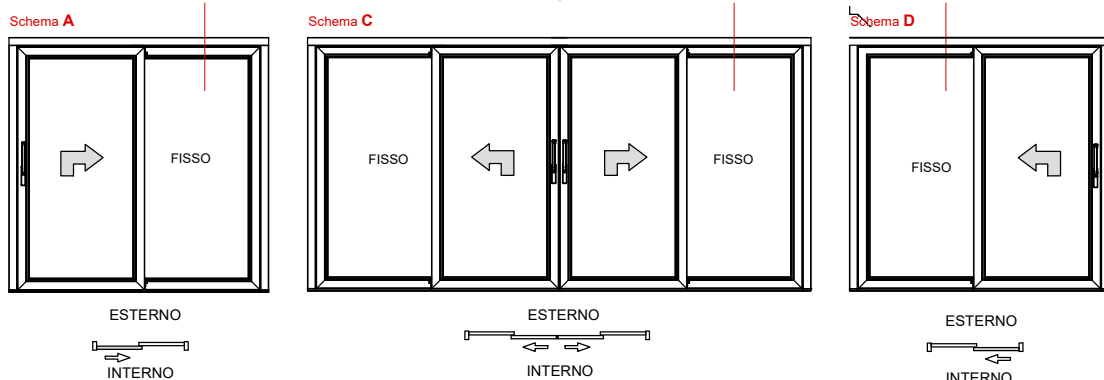


Schema D



Schema E

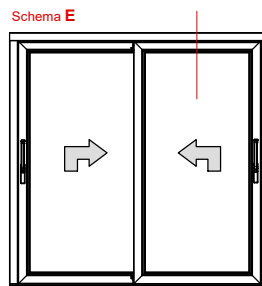
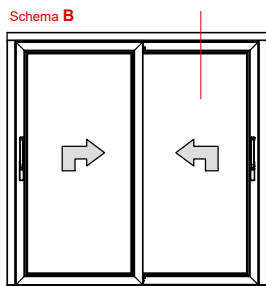




NB
 Per dimensioni L anta superiori a 1750 mm.
 asportare la zona con pre-taglio per ottenere una
 maggiore scorrevolezza in apertura dell'anta

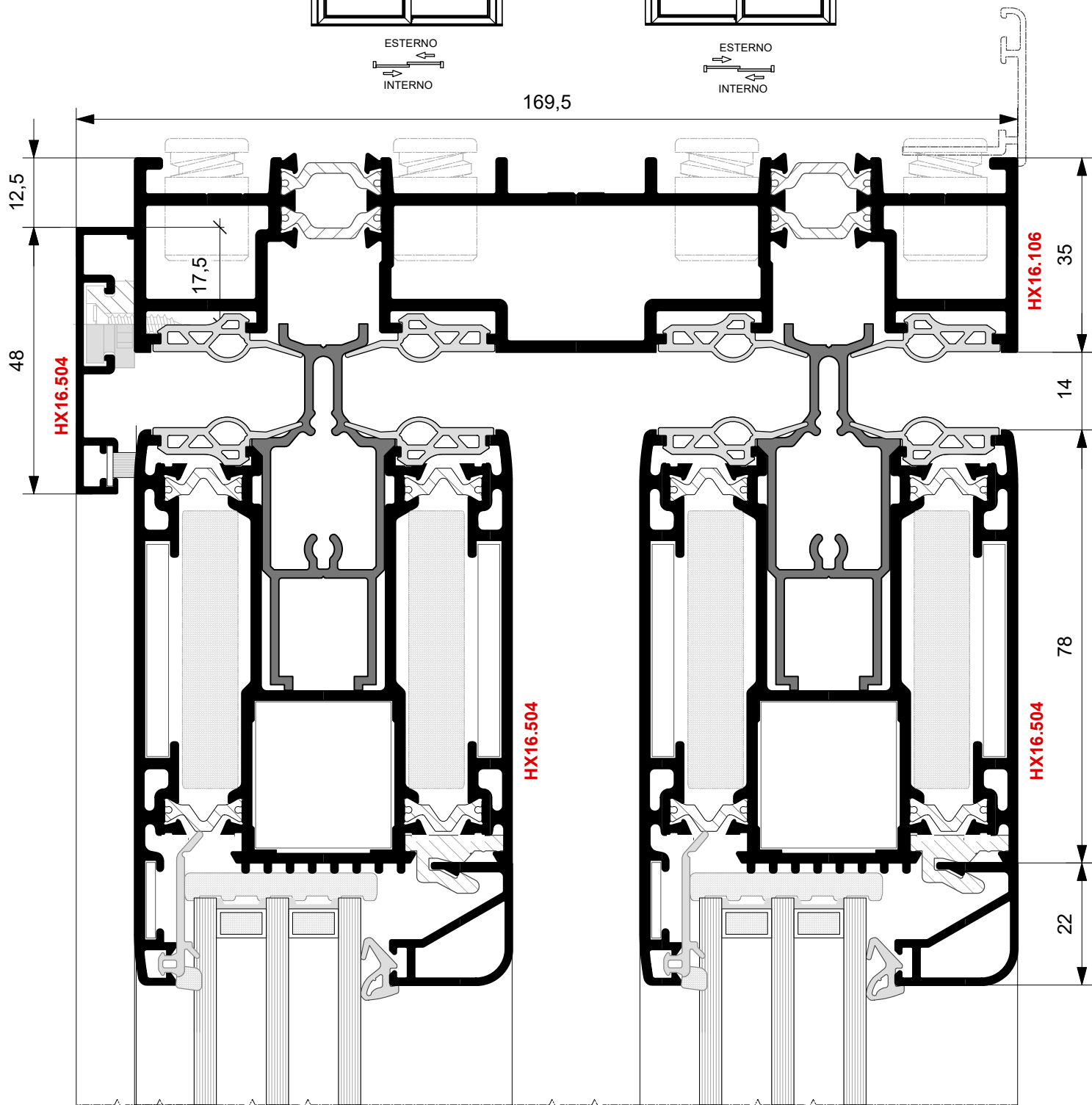
AHX 10.47





ESTERNO
INTERNO

ESTERNO
INTERNO



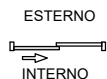
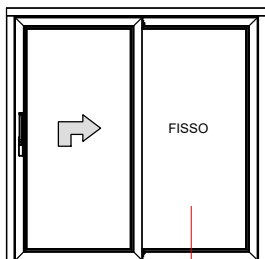
NB

Per dimensioni L anta superiori a 1750 mm. asportare la zona con pre-taglio per ottenere una maggiore scorrevolezza in apertura dell'anta

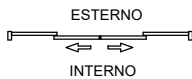
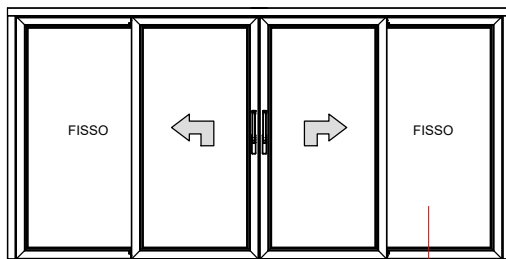




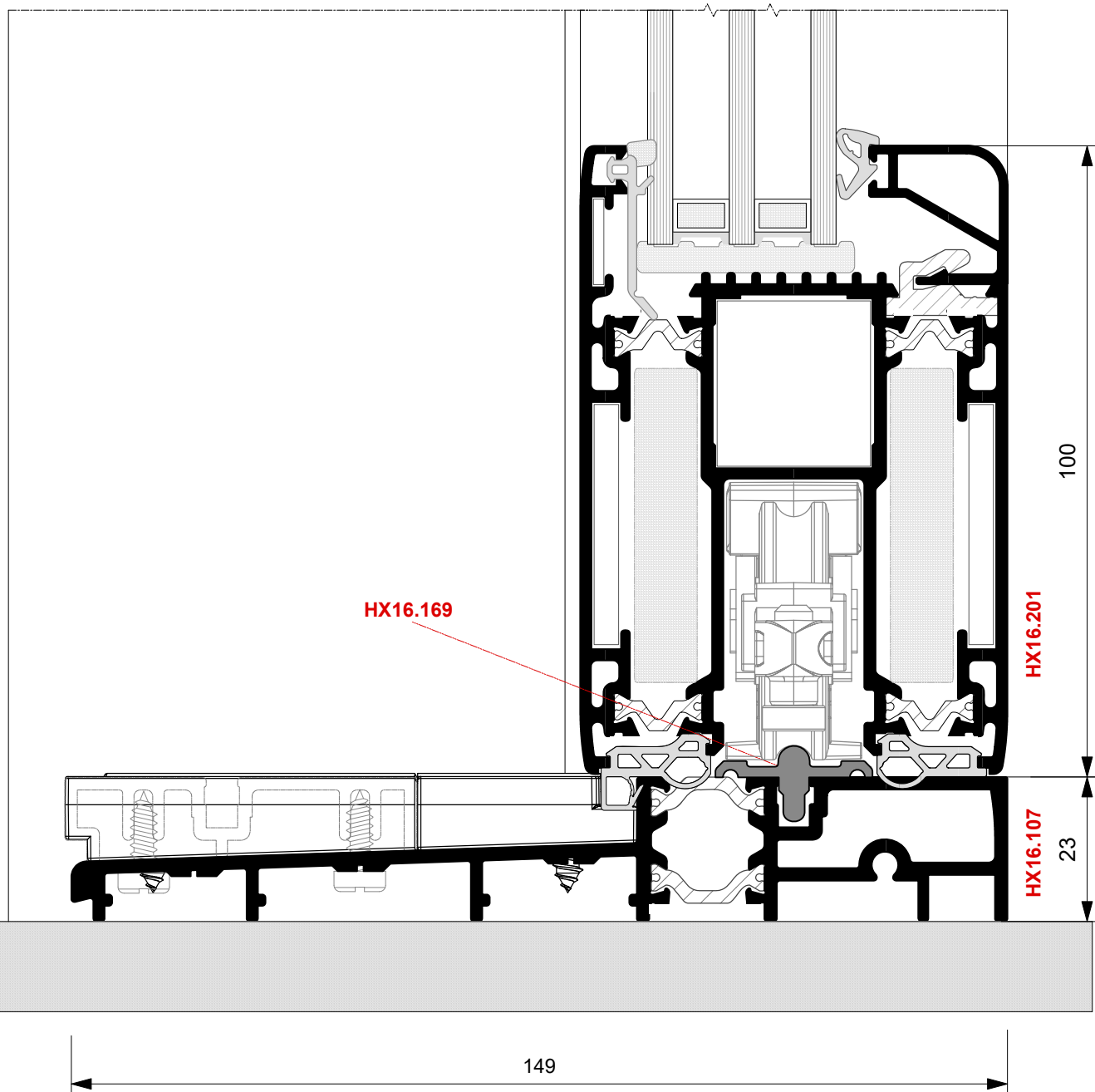
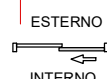
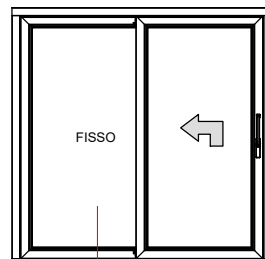
Schema A



Schema C

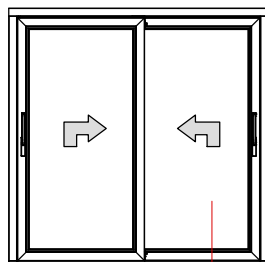


Schema D

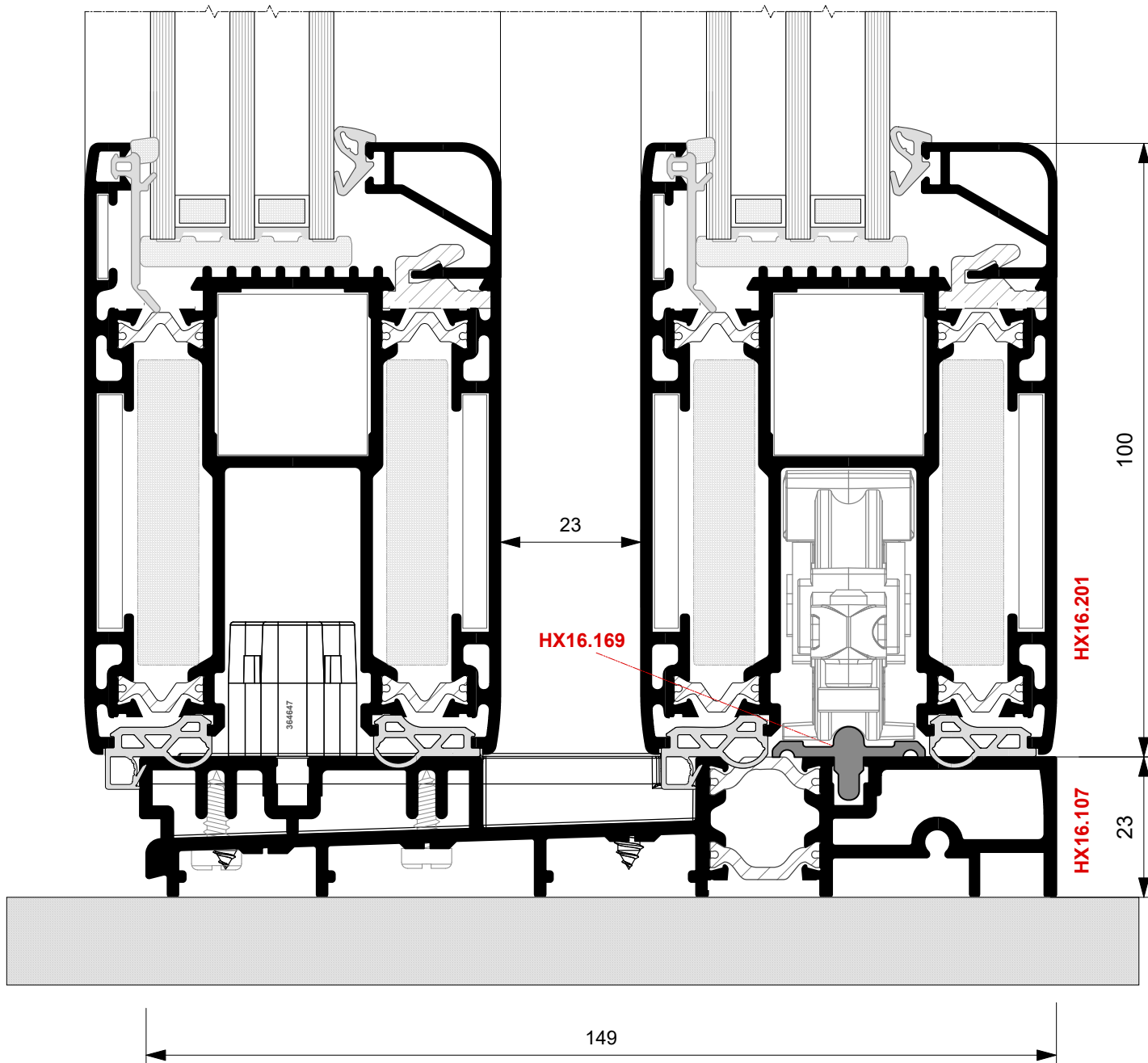


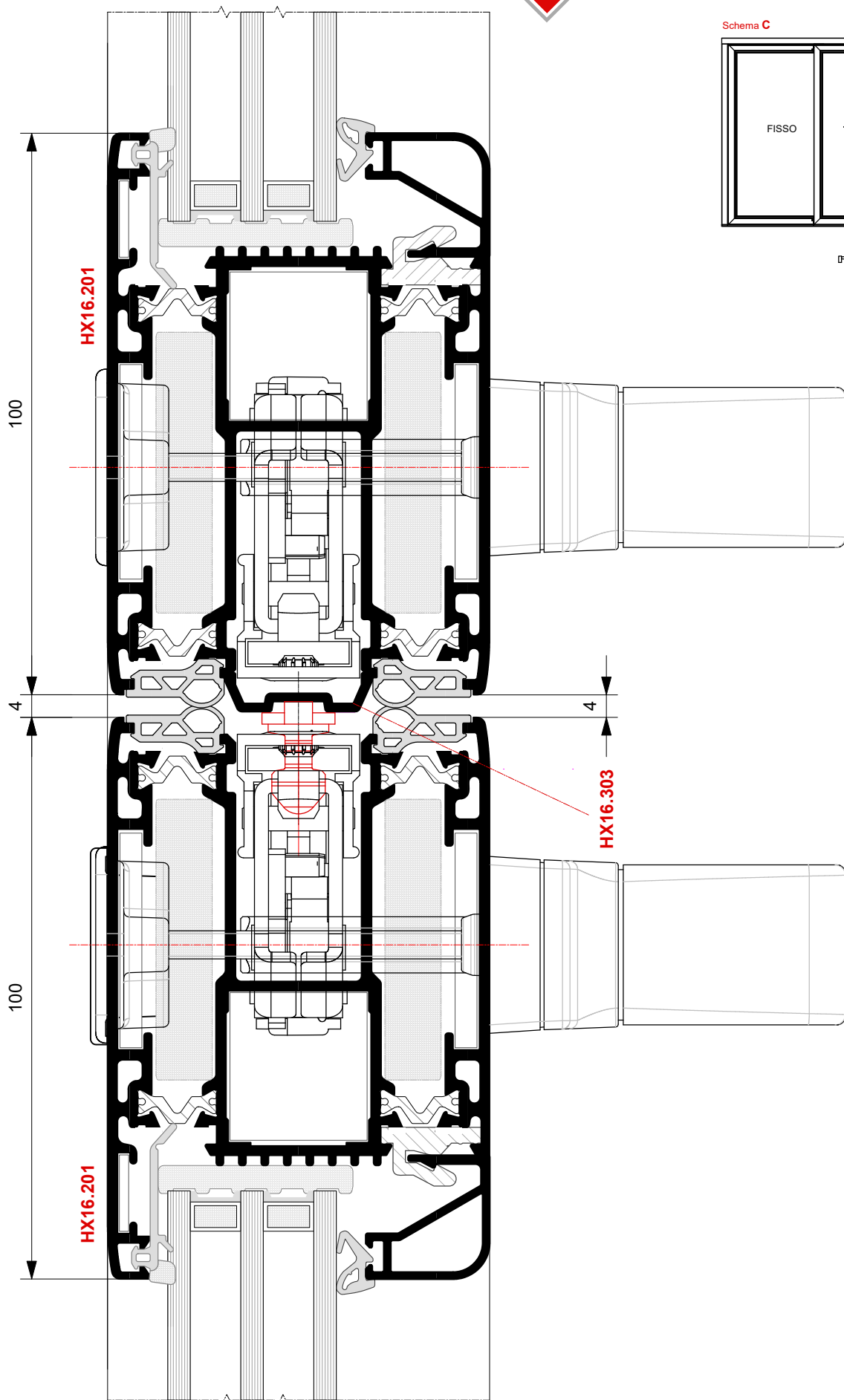


Schema B

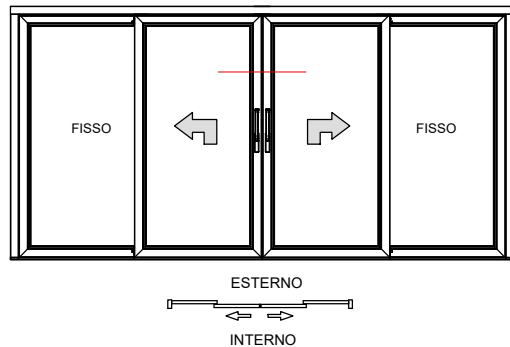


ESTERNO
INTERNO



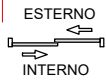
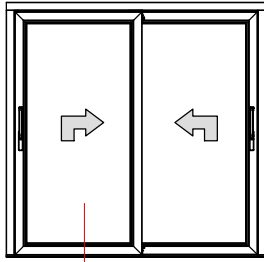


Schema C

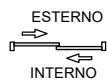
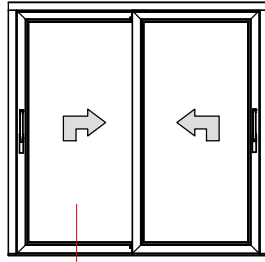




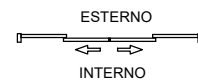
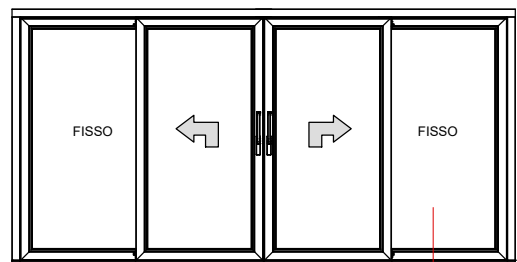
Schema B



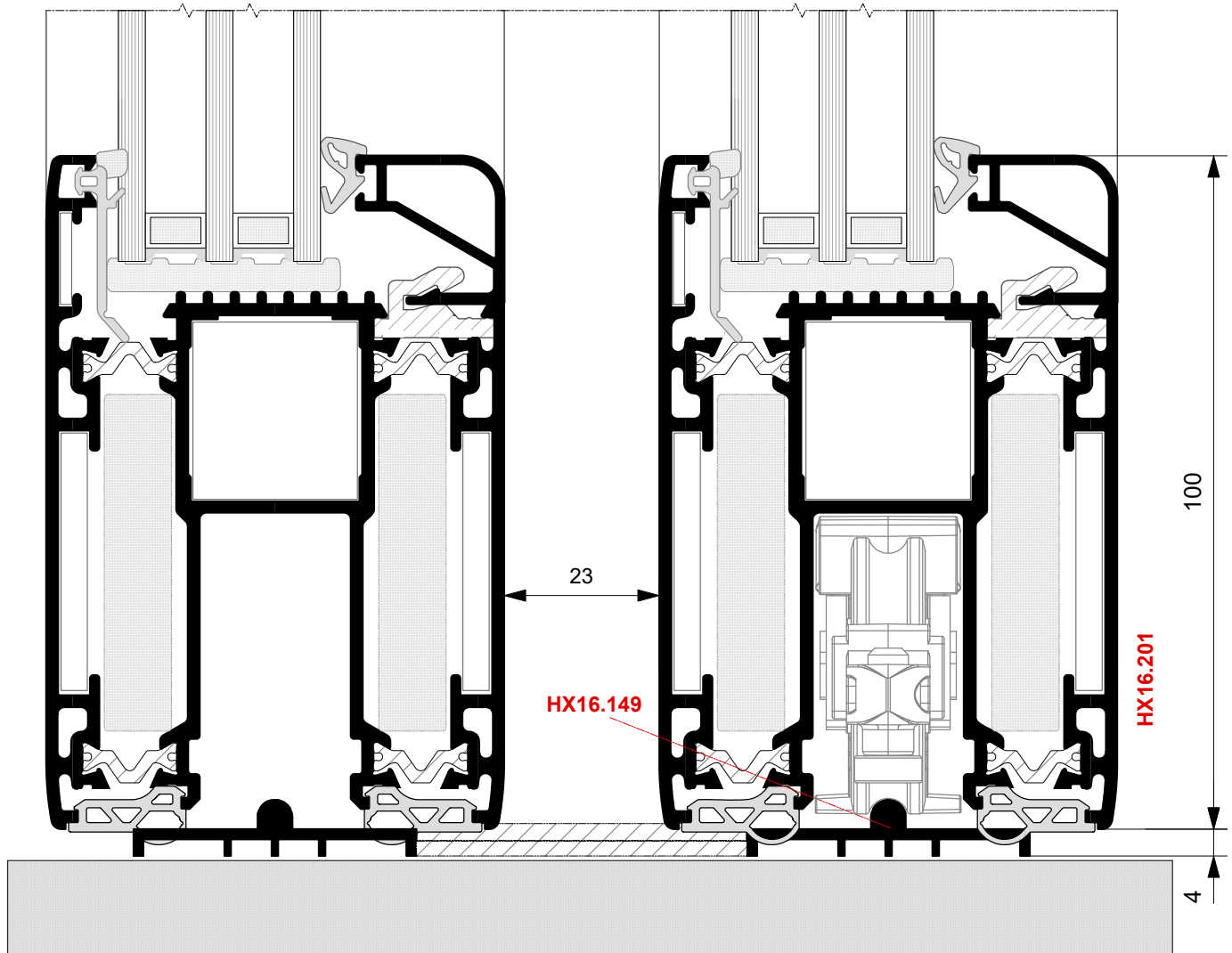
Schema E

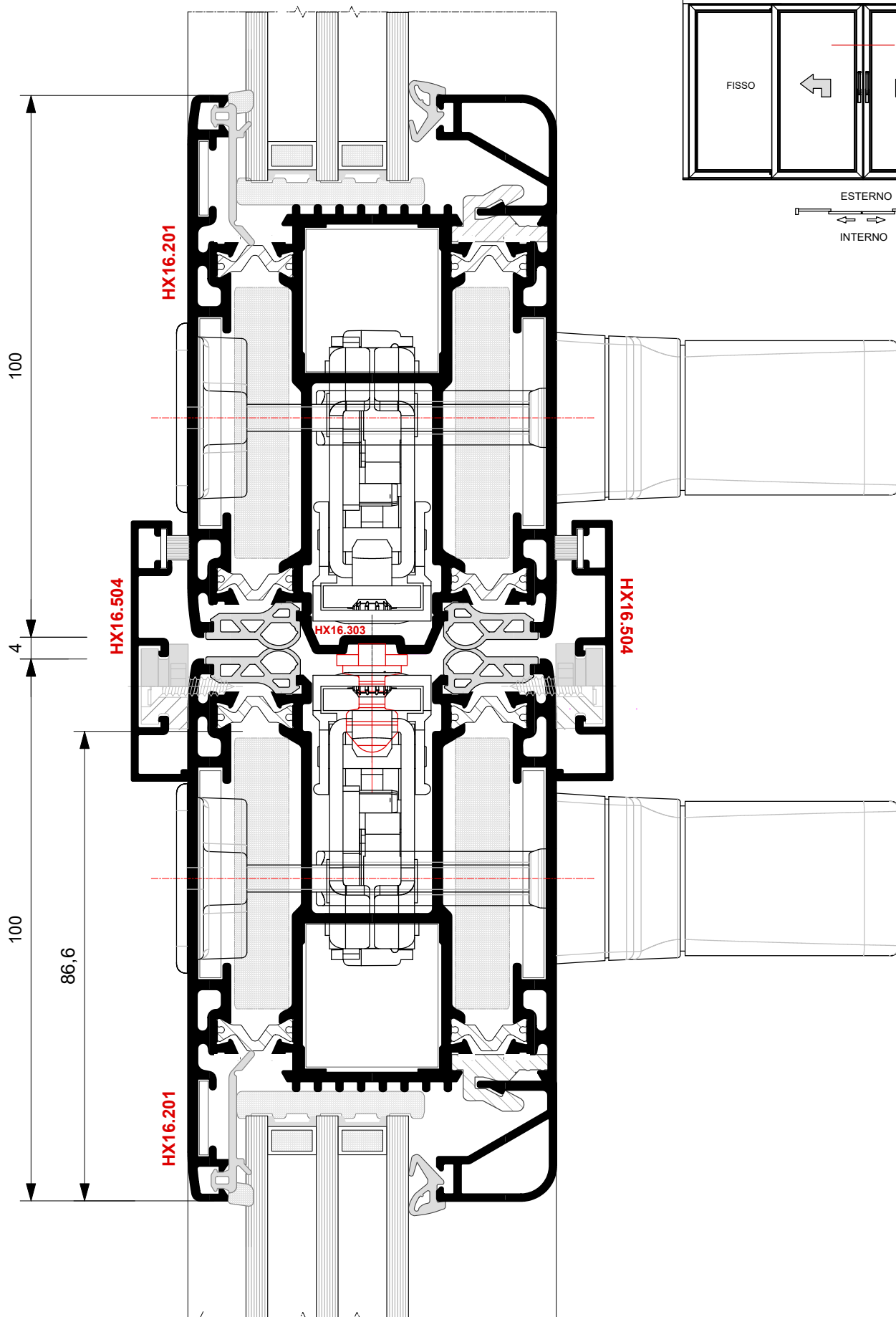


Schema C

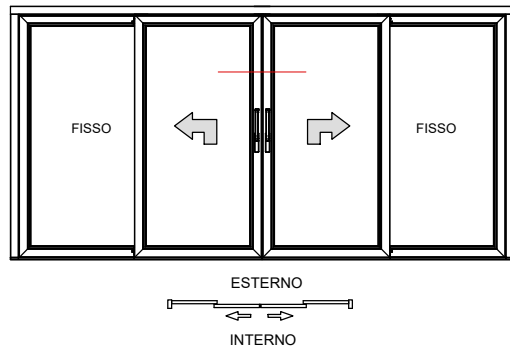


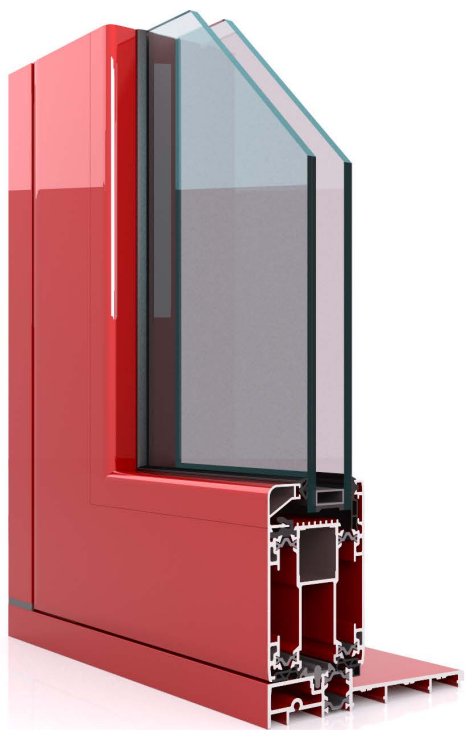
Soluzione NON consigliata per installazioni in esterni soggetti all'esposizione dell'acqua





Schema C





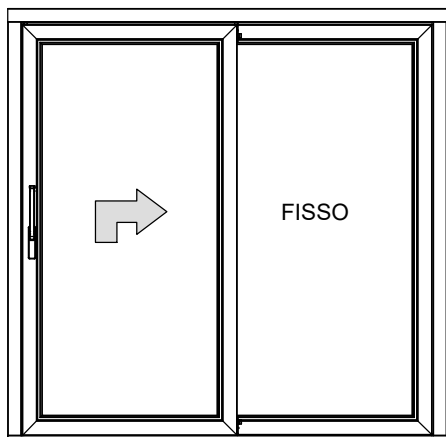
Tipologie

Gruppo **E** Principali tipologie di finestre





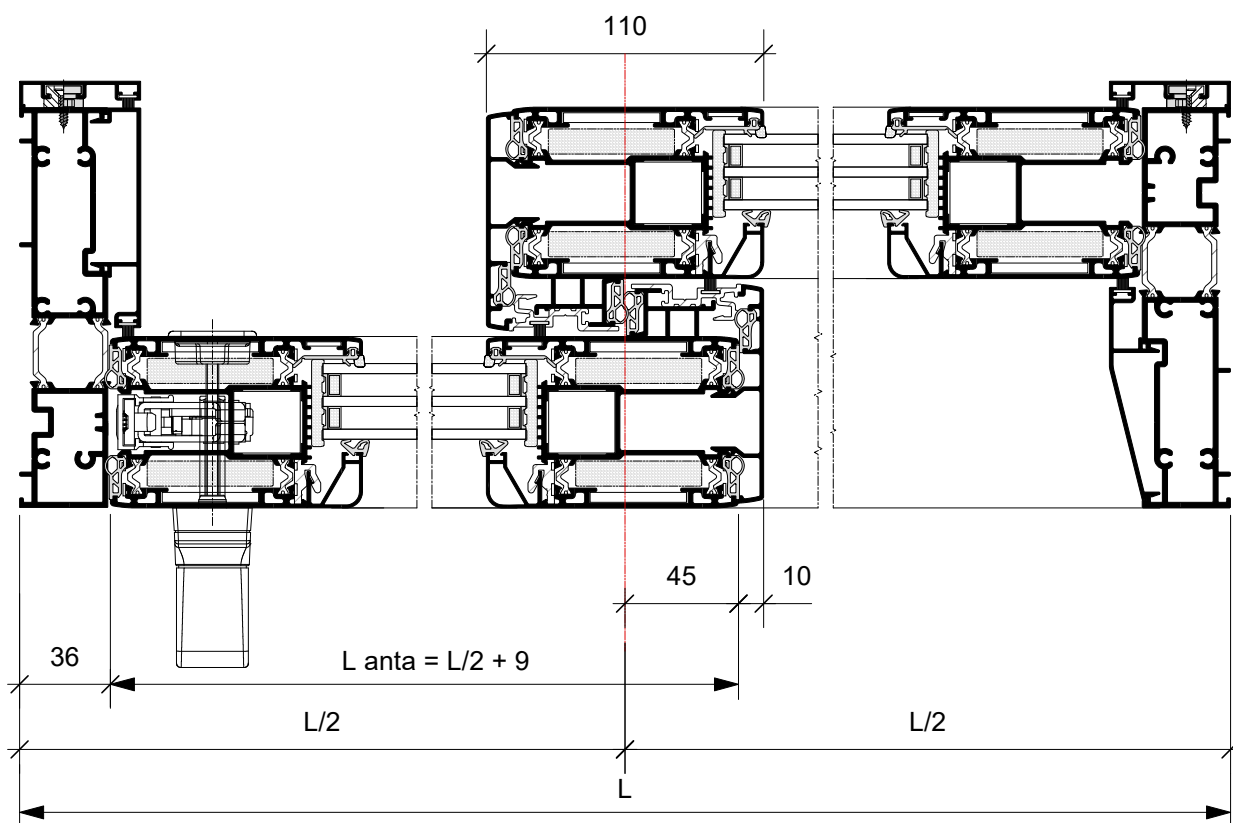
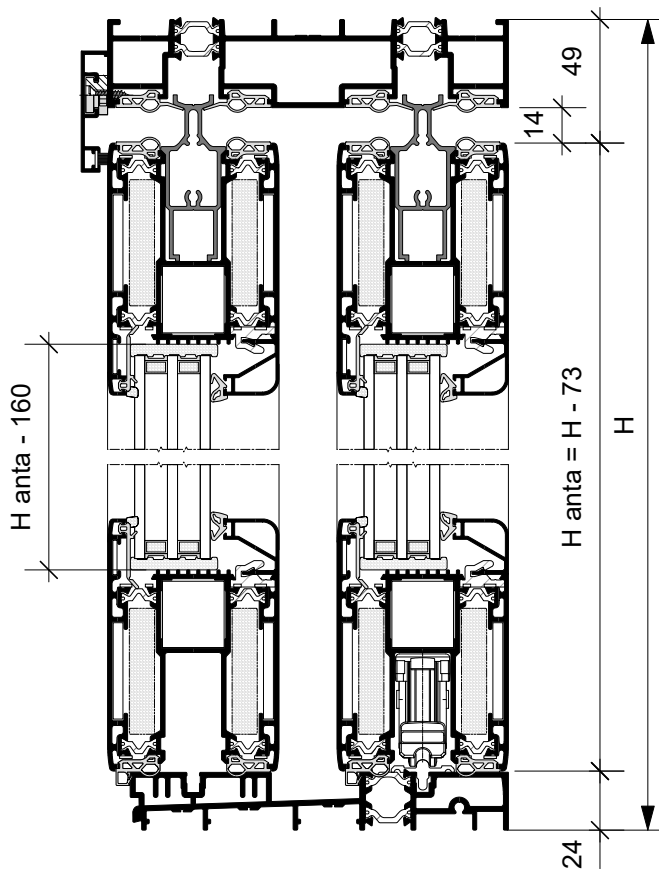
Schema A



ESTERNO

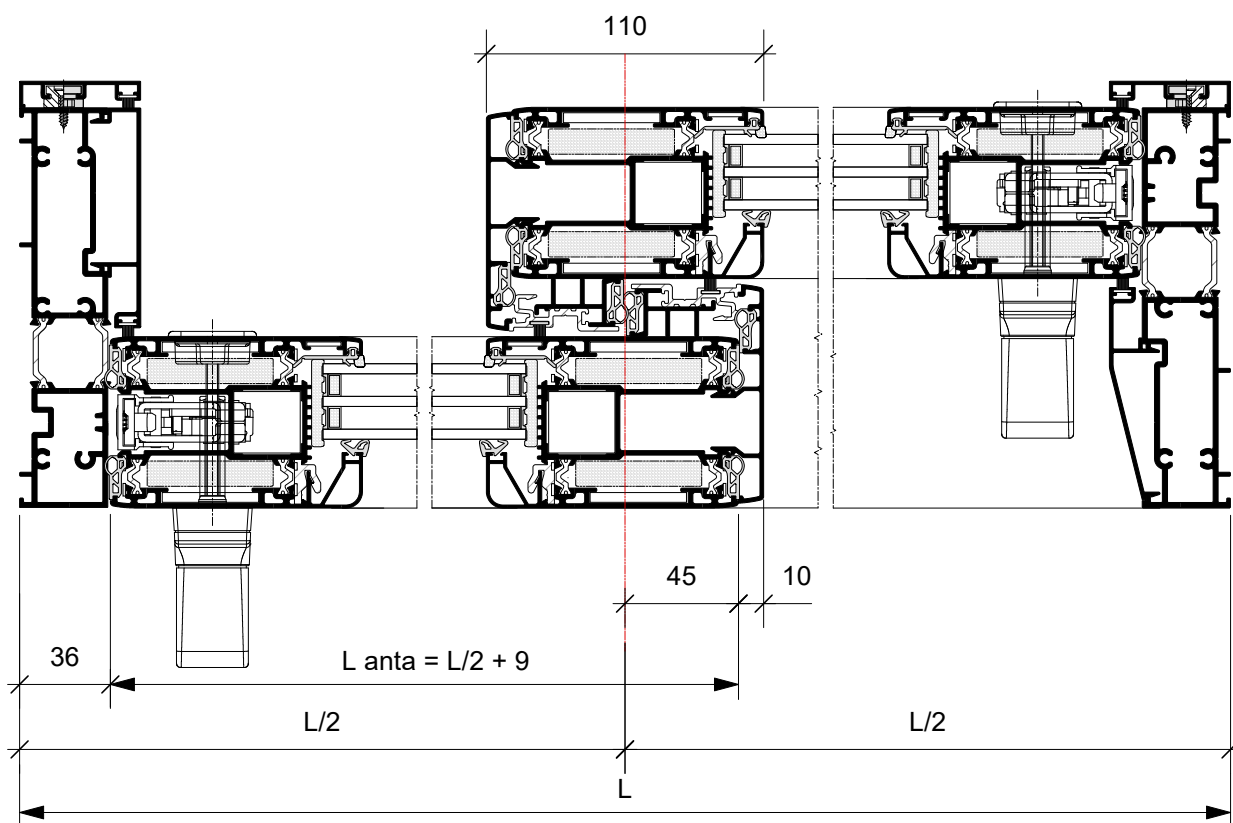
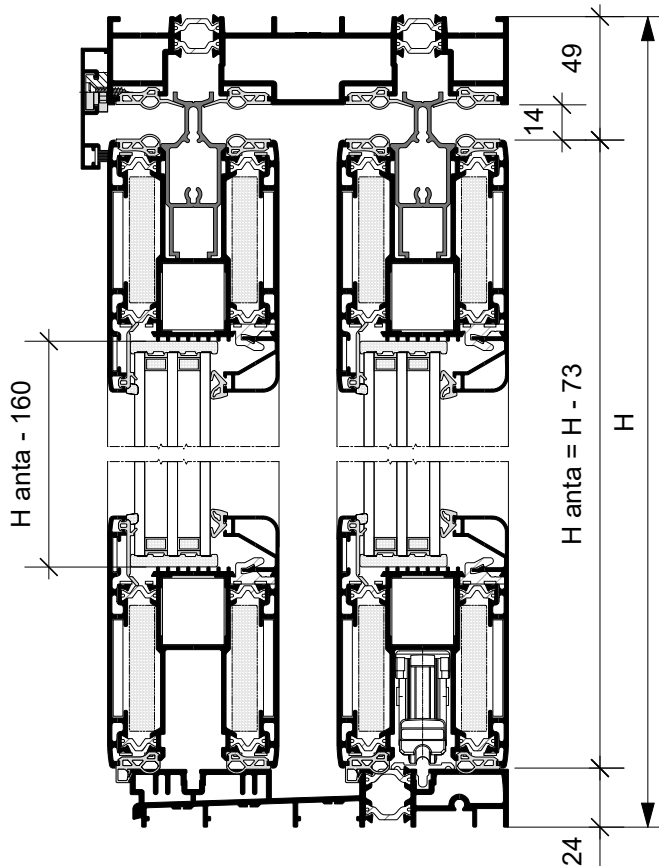
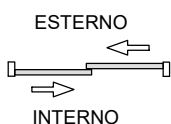
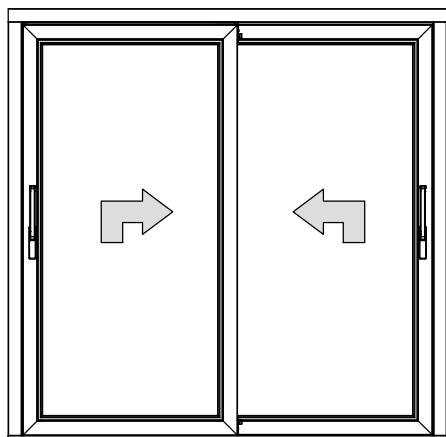


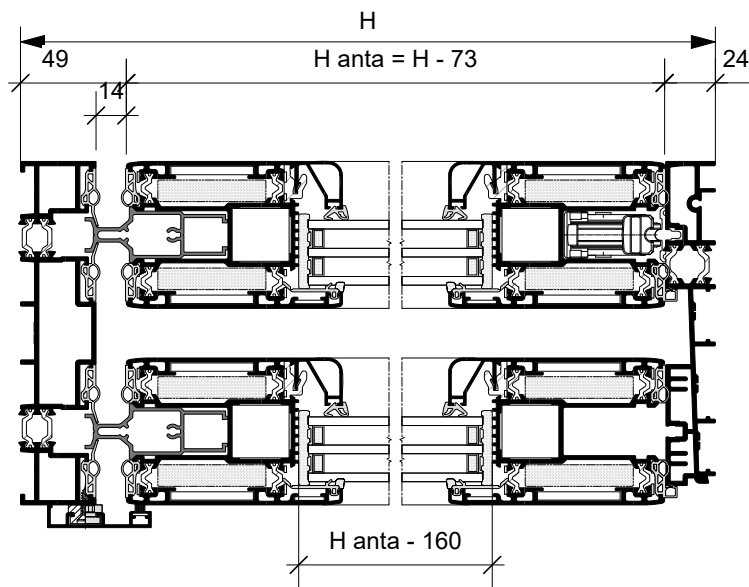
INTERNO



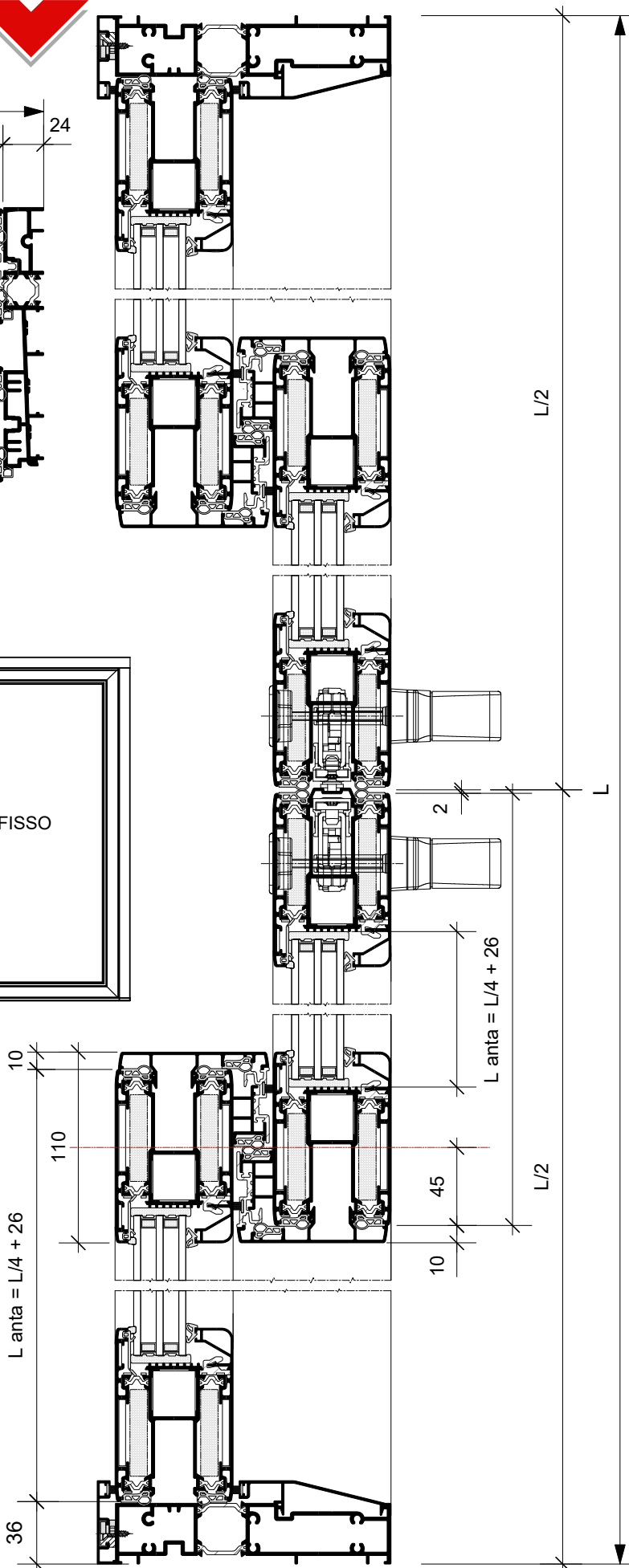
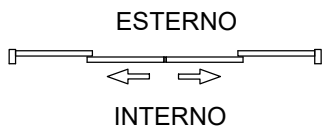
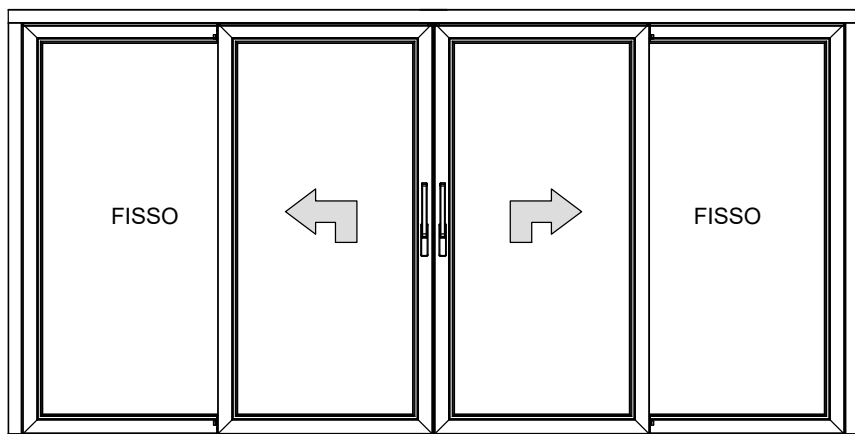


Schema B



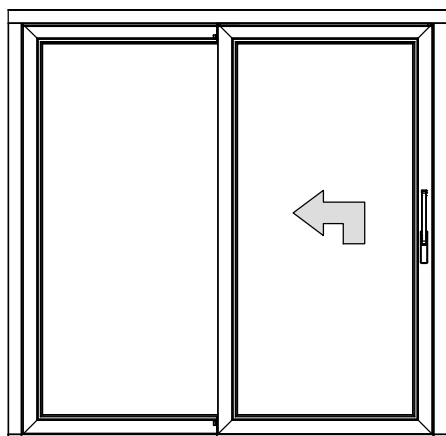


Schema C





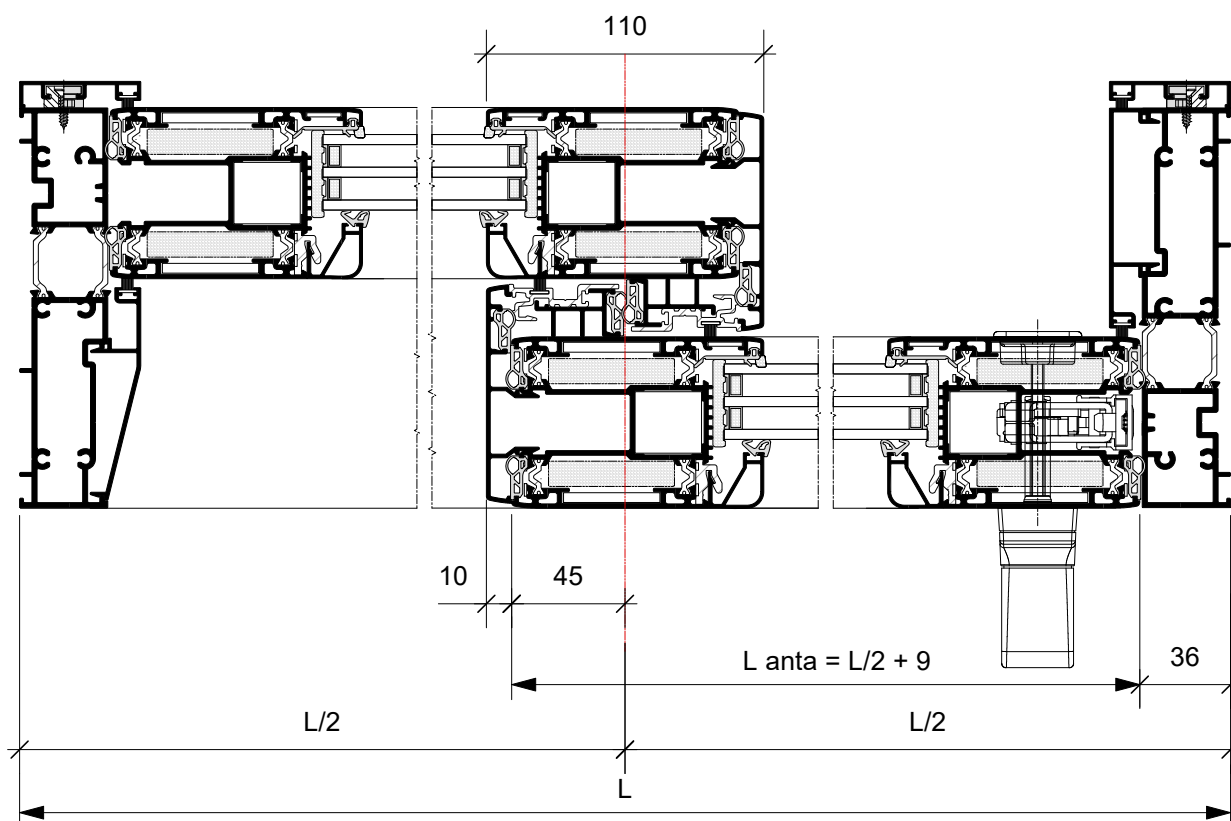
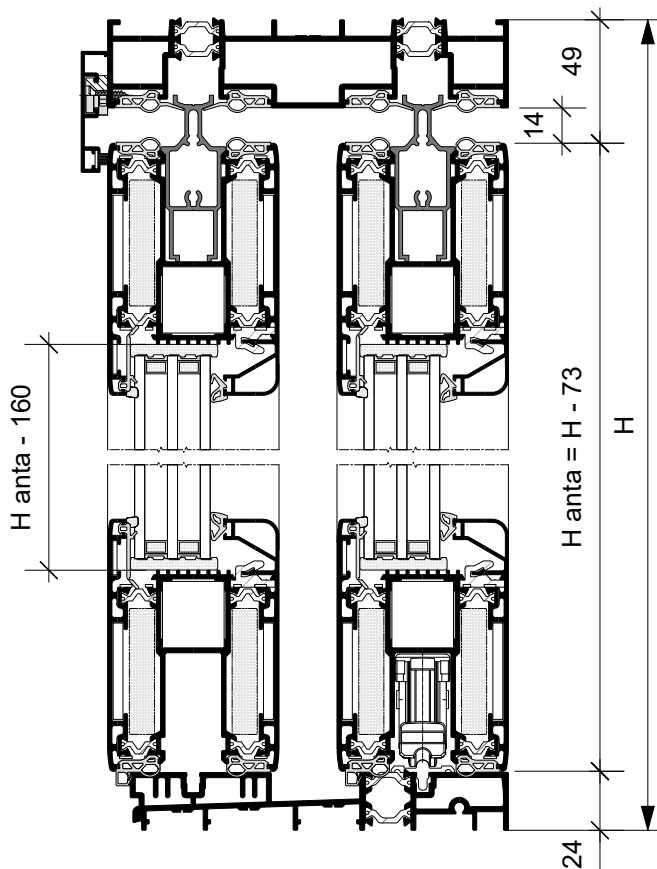
Schema D



ESTERNO

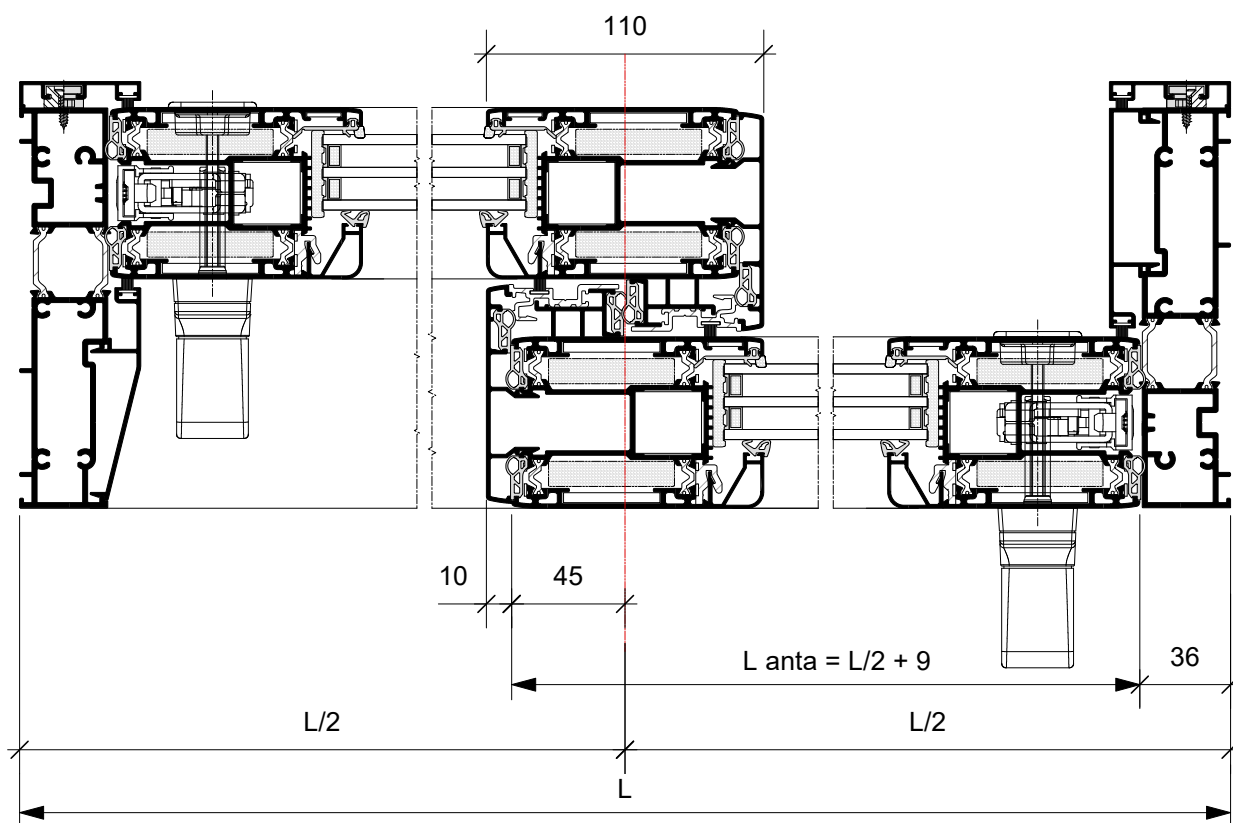
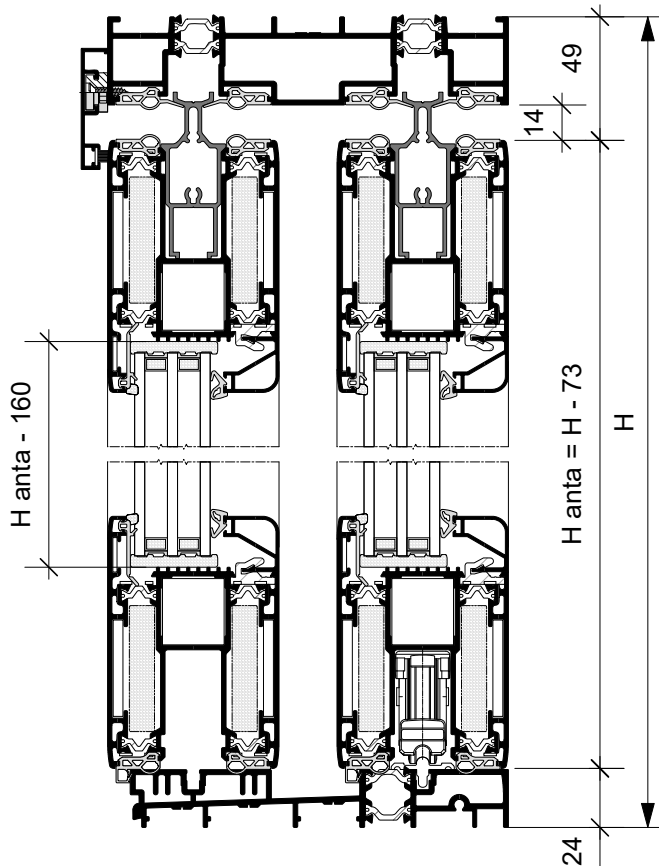
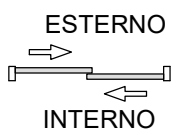
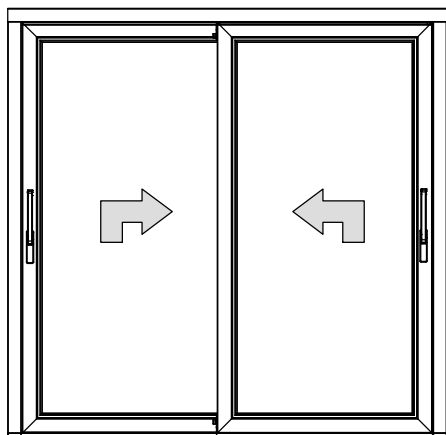


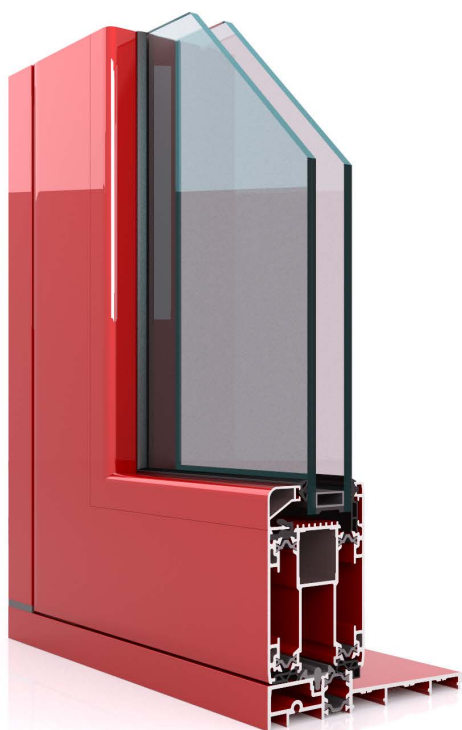
INTERNO





Schema E



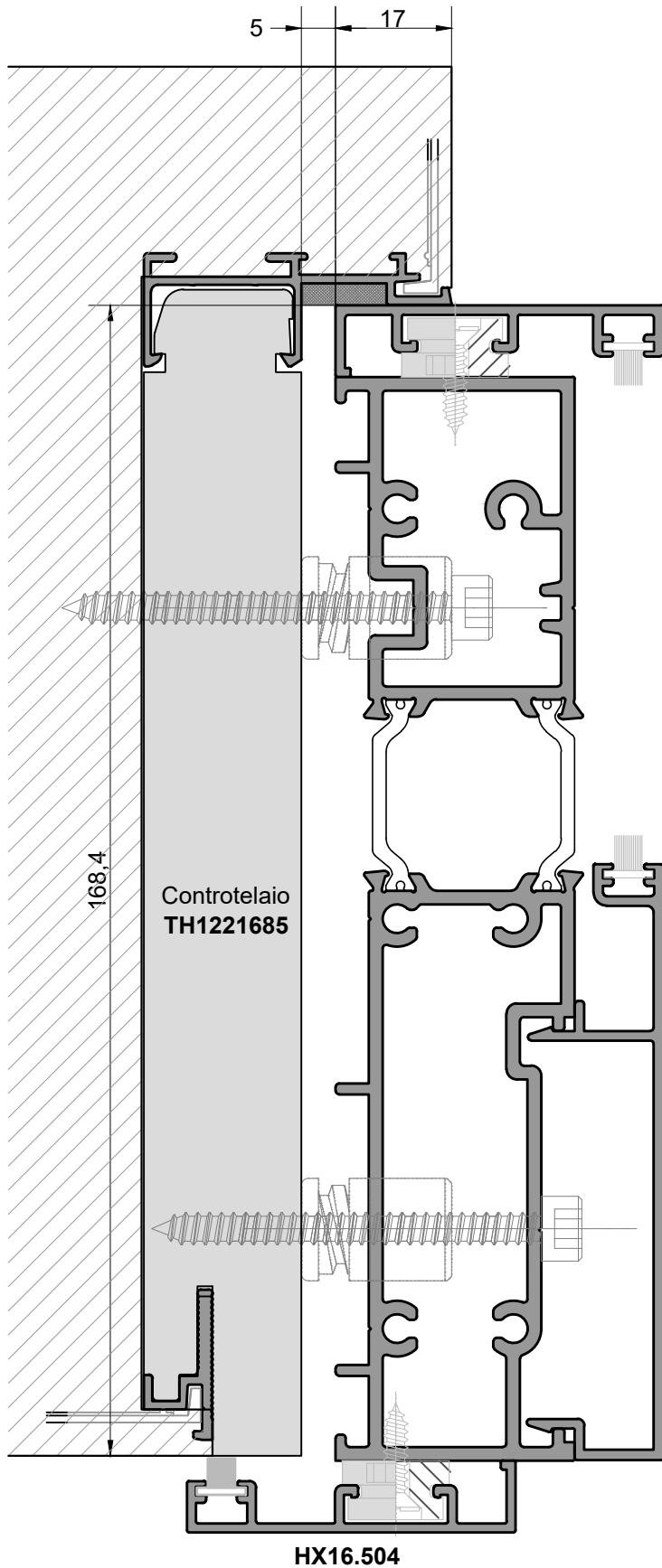


Collegamento muratura

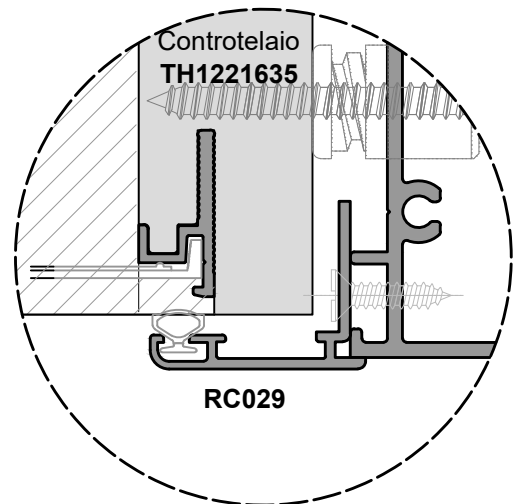
Gruppo **F**

Sezione particolareggiata
attacco alla muratura





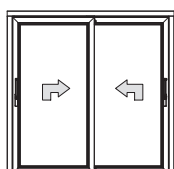
**DISEGNO SCHEMATICO
PER DIMENSIONAMENTO CONTROTELAIO**
SCALA 1:1



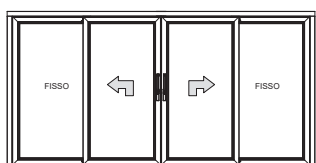




SCHEMA **A** | Gruppo **GA**



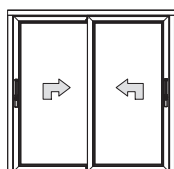
SCHEMA **B** | Gruppo **GB**



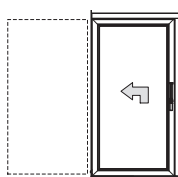
SCHEMA **C** | Gruppo **GC**



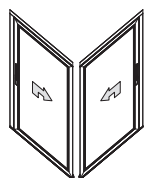
SCHEMA **D** | Gruppo **GD**



SCHEMA **E** | Gruppo **GE**



SCHEMA **F** | Guida In Lavorazione



SCHEMA **G** | Guida In Lavorazione

L'altezza del battente non deve eccedere 2,5 volte la sua larghezza.



Schema A

Manuale Tecnico di Installazione

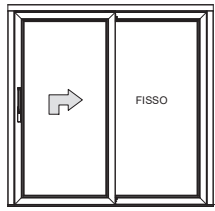
DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
HX16.105	<i>TELAIO Montante</i>	H - 68 mm.	90°/90°	2
HX16.106	<i>TELAIO Traverso Superiore</i>	L	90°/90°	1
HX16.107	<i>TELAIO Traverso Basamento</i>	L	90°/90°	1
HX16.171	<i>TELAIO Guida Esterna</i>	L/2 - 89,8 mm.	90°/90°	1
HX16.503	<i>TELAIO Cartella Verticale</i>	H - 68 mm.	90°/90°	2
HX16.503	<i>TELAIO Cartella Traverso Superiore</i>	L/2 - 103 mm.	90°/90°	1
HX16.169	<i>TELAIO Binario</i>	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.201	<i>ANTA Montante c/Fermavetro x2</i>	H - 73 mm.	45°/45°	4
HX16.201	<i>ANTA Traverso c/Fermavetro x2</i>	L/2 + 9 mm.	45°/45°	4
HX16.310	<i>ANTA Guida Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°	2
HX16.301	<i>ANTA Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.302	<i>ANTA Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
BX15	<i>ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna montante SX</i>	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna montante DX</i>	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna traverso Sup.</i>	L	45°/45°	1

GUARNIZIONI

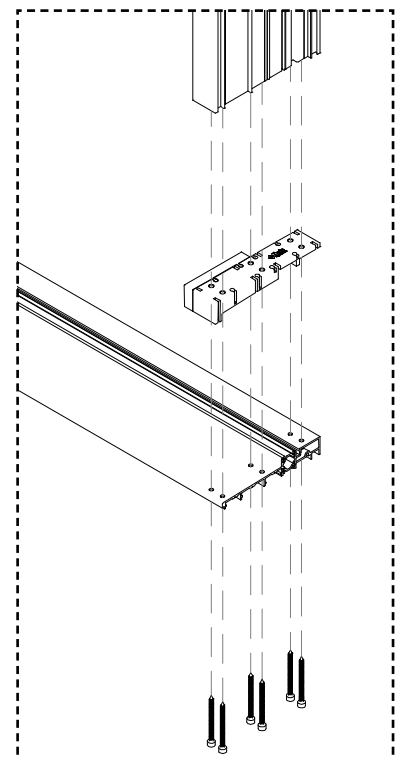
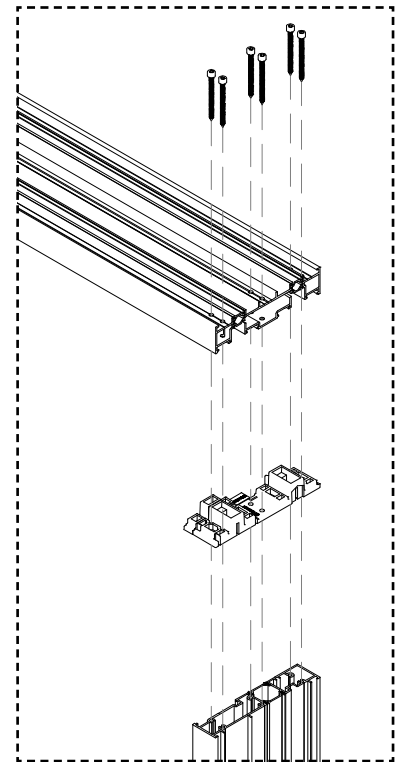
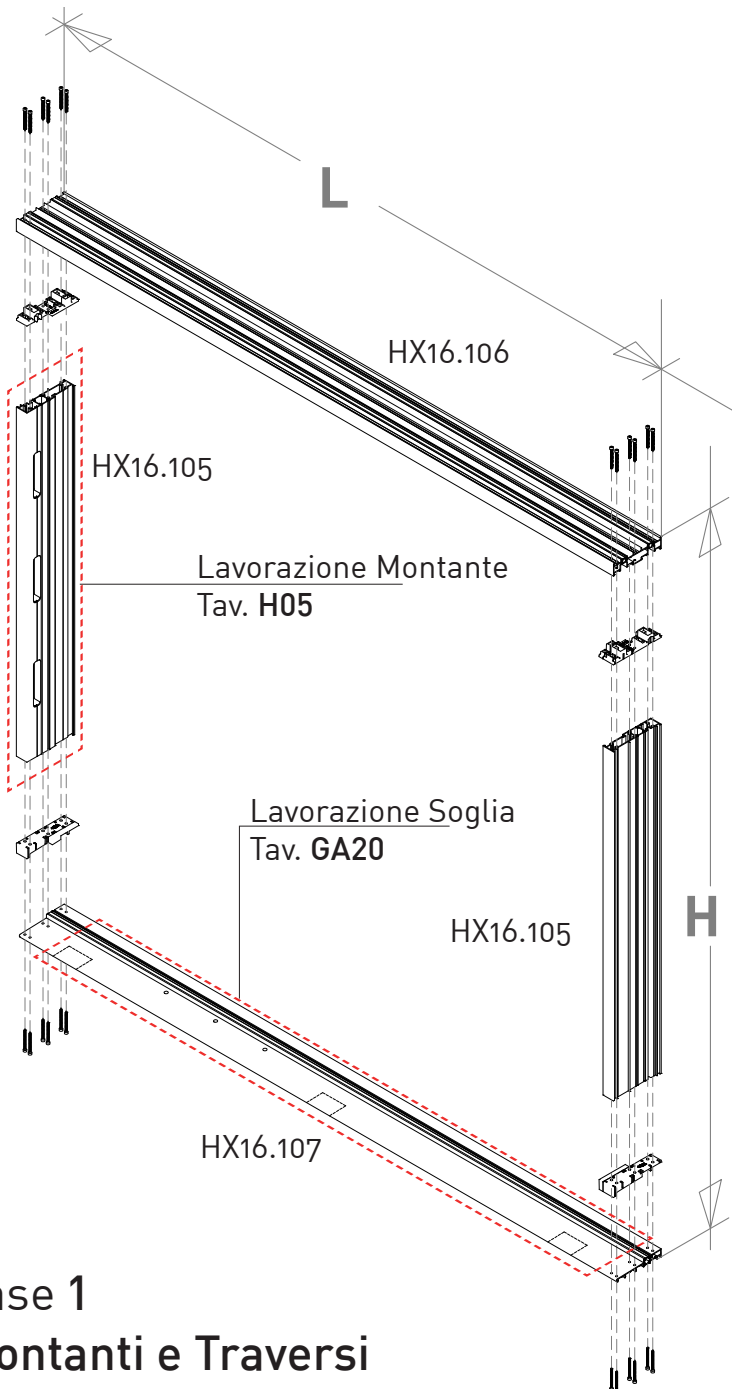
Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
AHX10.47	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	2
AHX10.48	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	5
AHX10.63	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	1



SCHEMA A



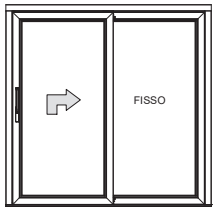
Vista lato ESTERNO



**Fase 1
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio
HX16.105	<i>Montante</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°
HX16.106	<i>Traverso Superiore</i>	L	90°/90°
HX16.107	<i>Traverso Basamento</i>	L	90°/90°

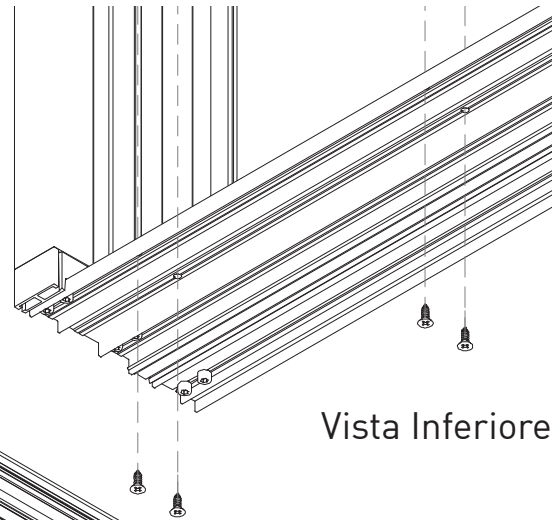
Vedi Tavola **H01** per alternativa con tappo inferiore non a vista



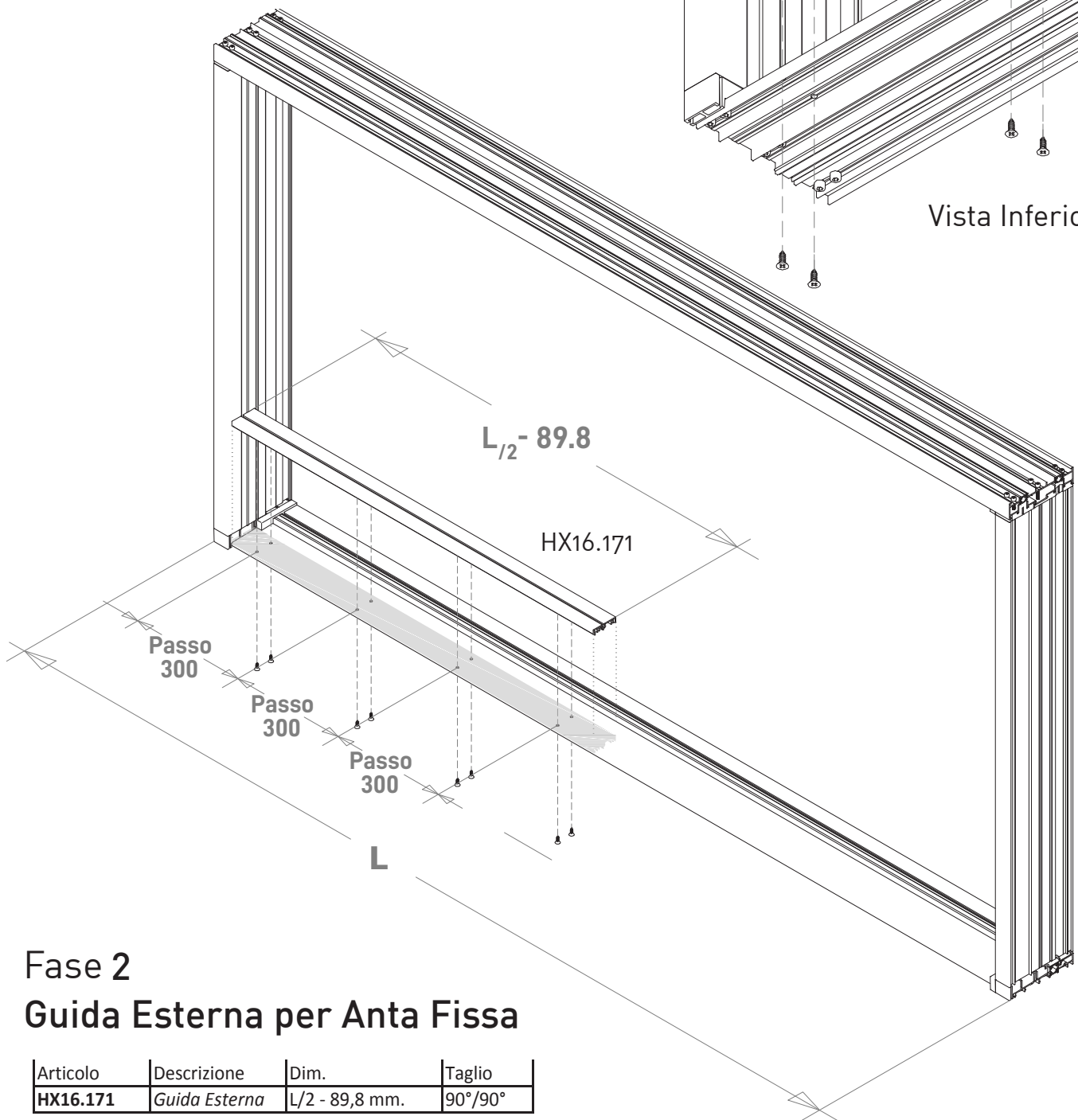
SCHEMA A



Vista lato **ESTERNO**



Vista Inferiore



Fase 2 Guida Esterna per Anta Fissa

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.171	Guida Esterna	L/2 - 89,8 mm.	90°/90°



**NOTA
BENE**

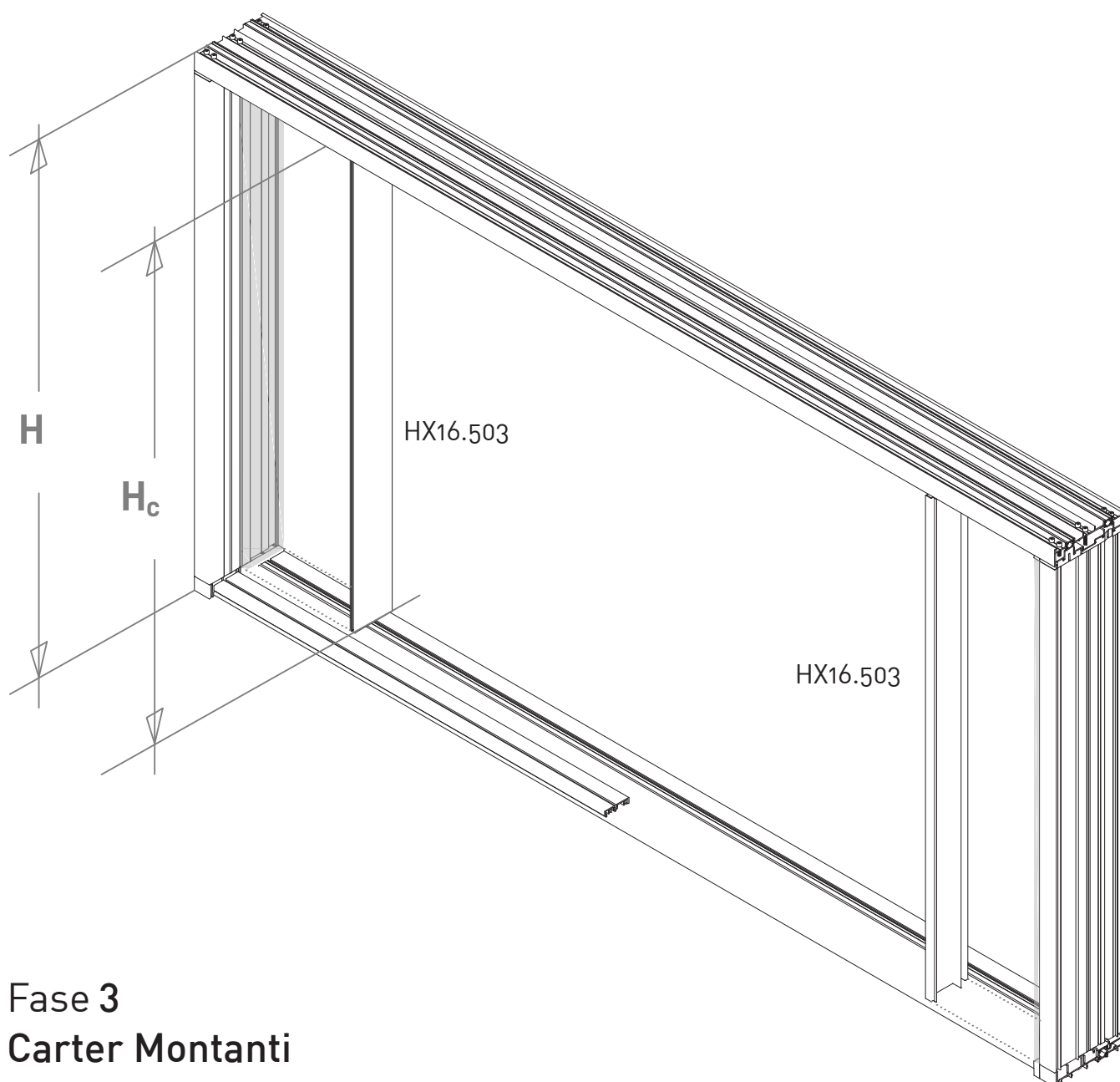
Predisporre i fori per il fissaggio del profilo HX16.171 prima dell'assemblaggio
Lavorazione Soglia per Boccole di Drenaggio [Tav. GA21]



SCHEMA A



Vista lato **ESTERNO**



Fase 3 Carter Montanti

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	Carter Verticale	H - 68,5 mm.	90°/90°

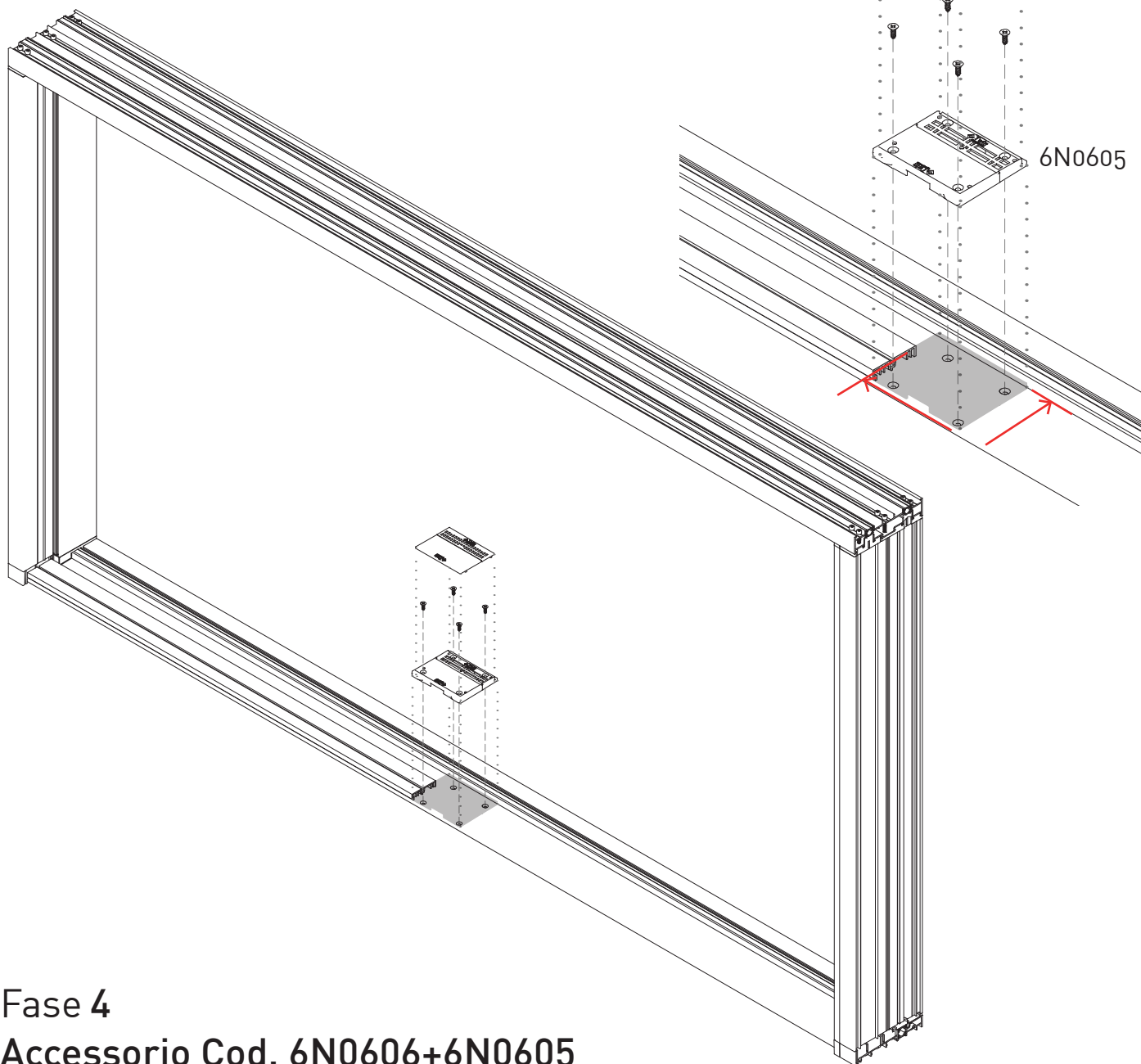
Vedi Tavola **H04** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **H01**]



SCHEMA A



Vista lato **ESTERNO**



Fase 4

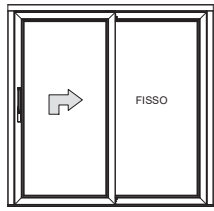
Accessorio Cod. 6N0606+6N0605

Tappo Centrale **6N0605** da posizionare in battuta come indicato.

Fissaggio con 4 viti a corredo.

Applicare a scatto la cover superiore **6N0606**

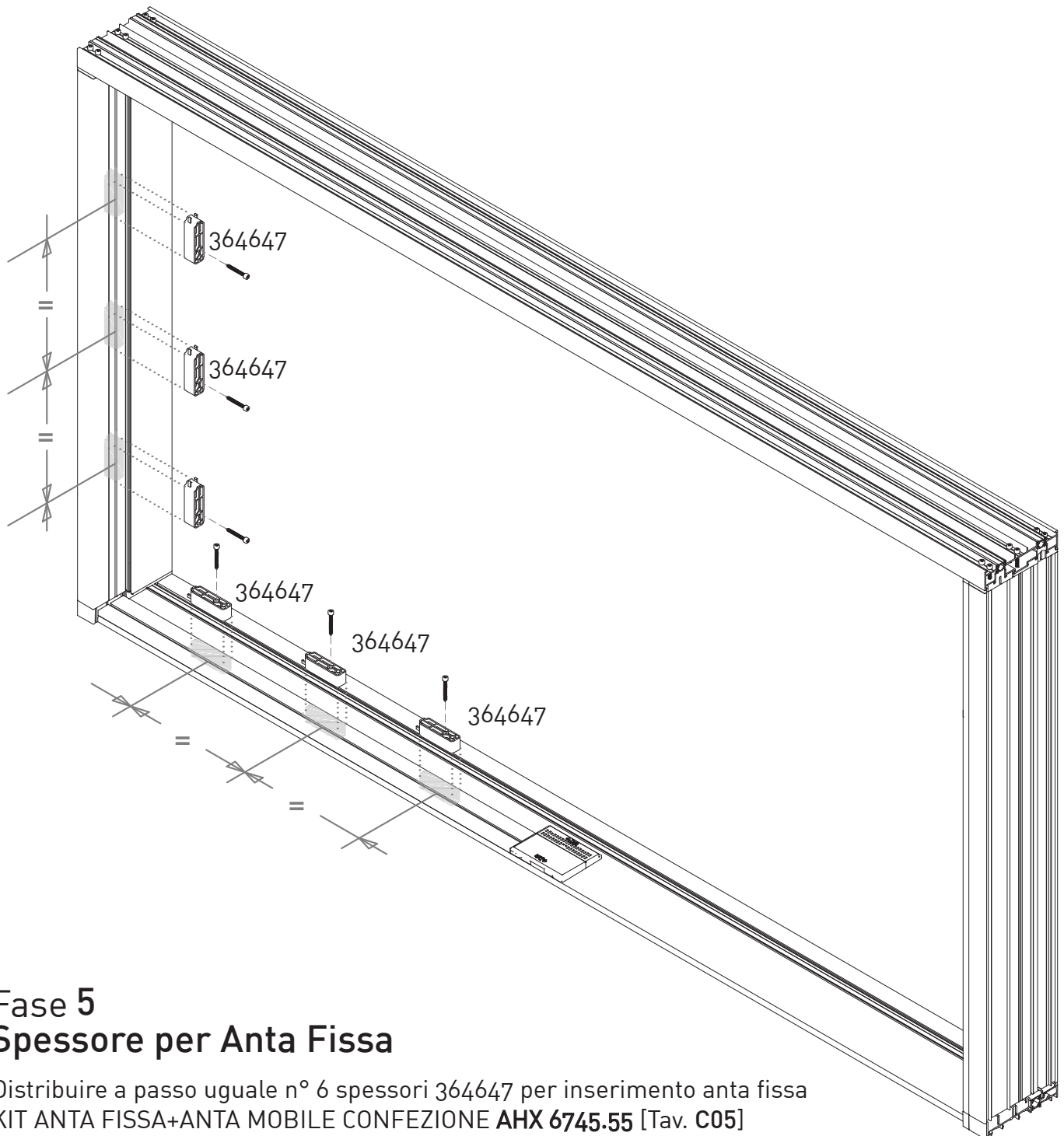
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55 [Tav. C05]



SCHEMA A

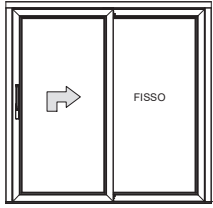


Vista lato **ESTERNO**



Fase 5 Spessore per Anta Fissa

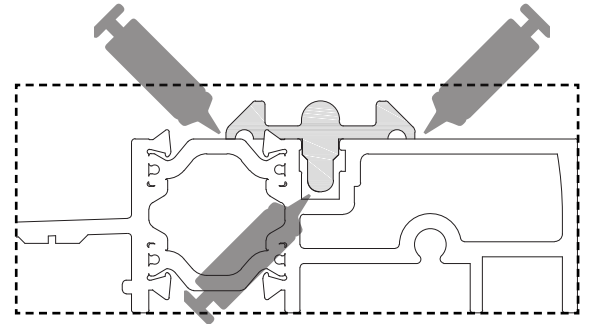
Distribuire a passo uguale n° 6 spessori 364647 per inserimento anta fissa
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55 [Tav. C05]



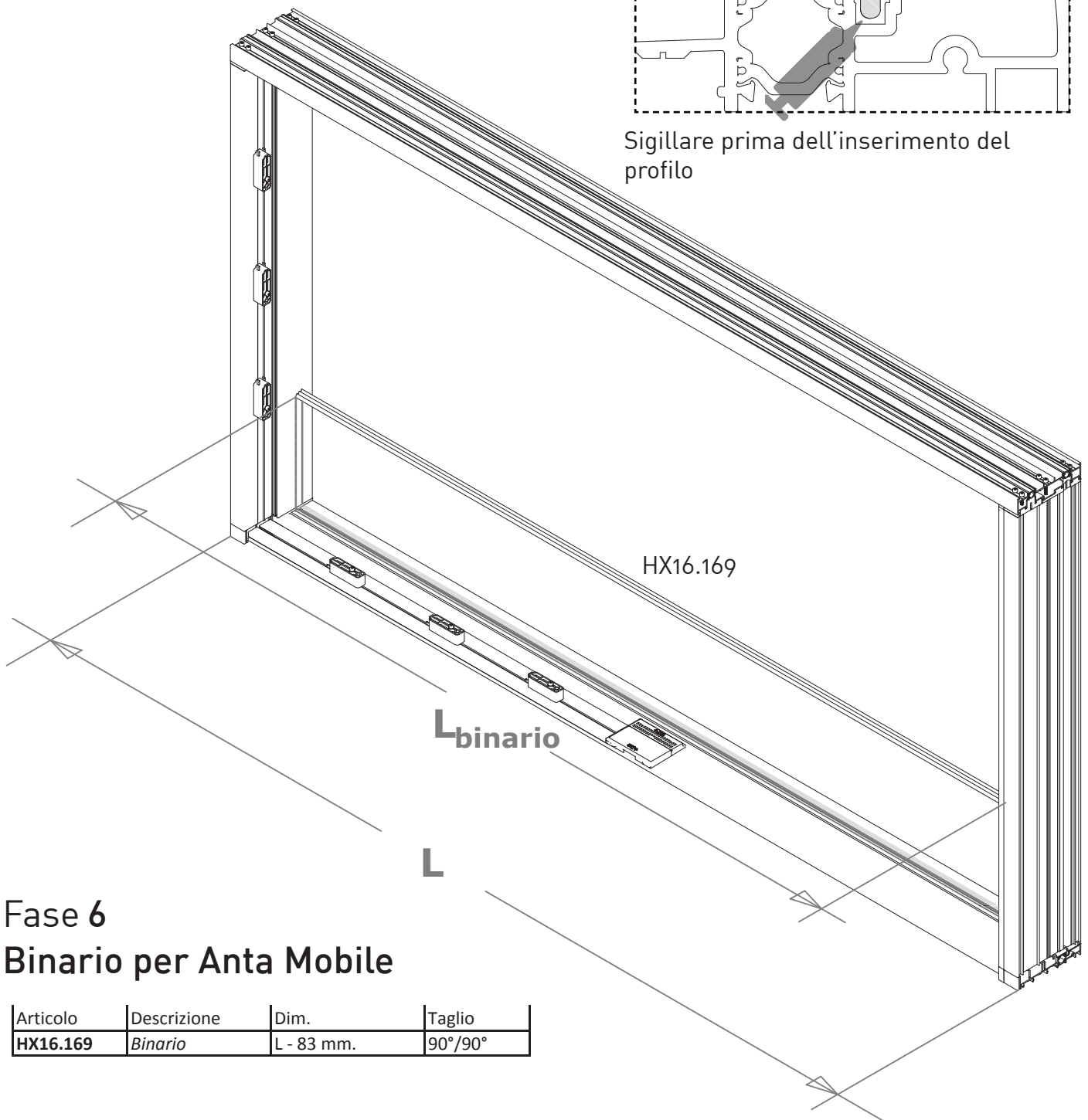
SCHEMA A



Vista lato **ESTERNO**

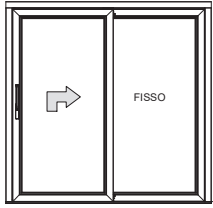


Sigillare prima dell'inserimento del profilo



Fase 6 Binario per Anta Mobile

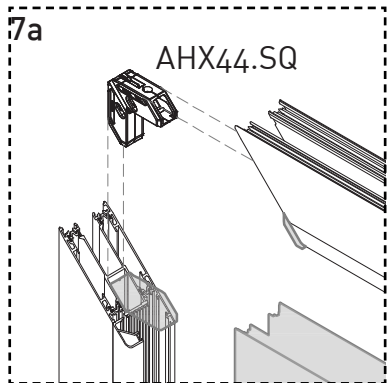
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.169	<i>Binario</i>	L - 83 mm.	90°/90°



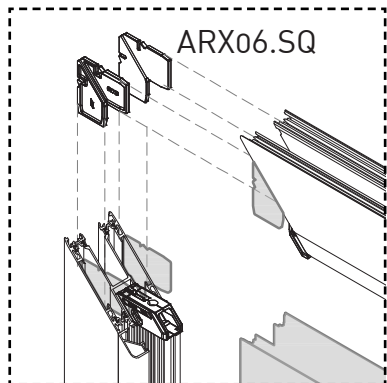
SCHEMA A



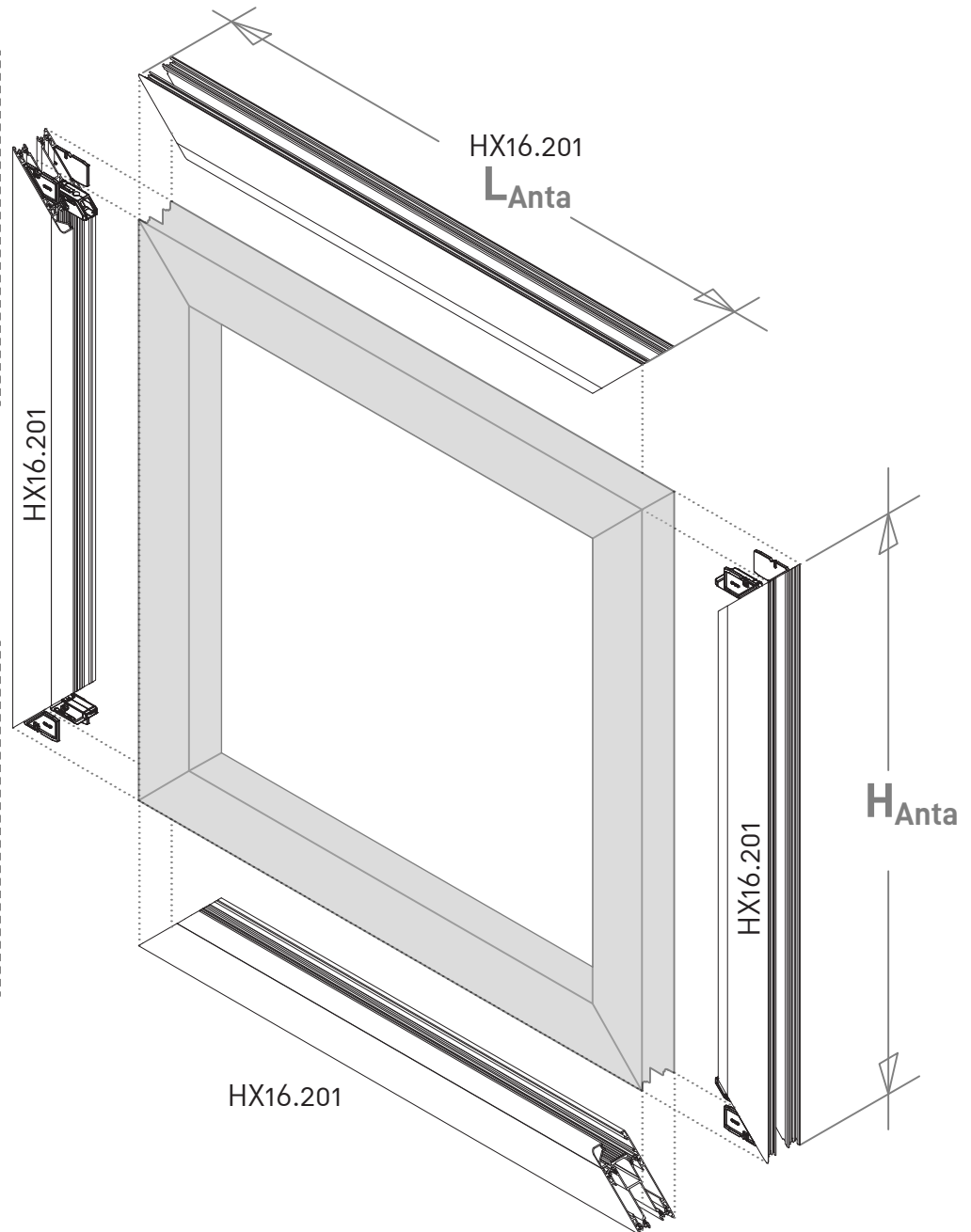
Vista lato **ESTERNO**



7a AHX44.SQ
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



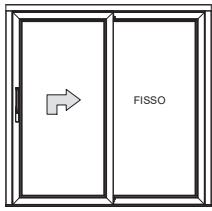
7b ARX06.SQ
Squadretta Allineamento anta



Fase 7 Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

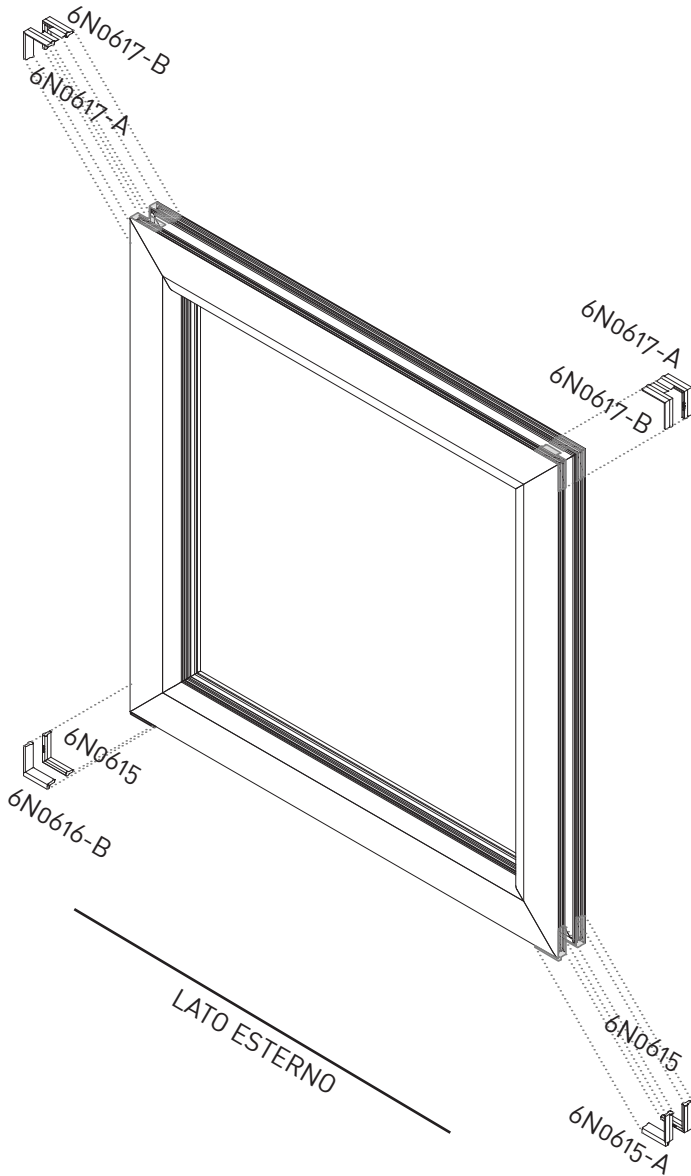
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata
SIGILLARE ANGOLI



SCHEMA A

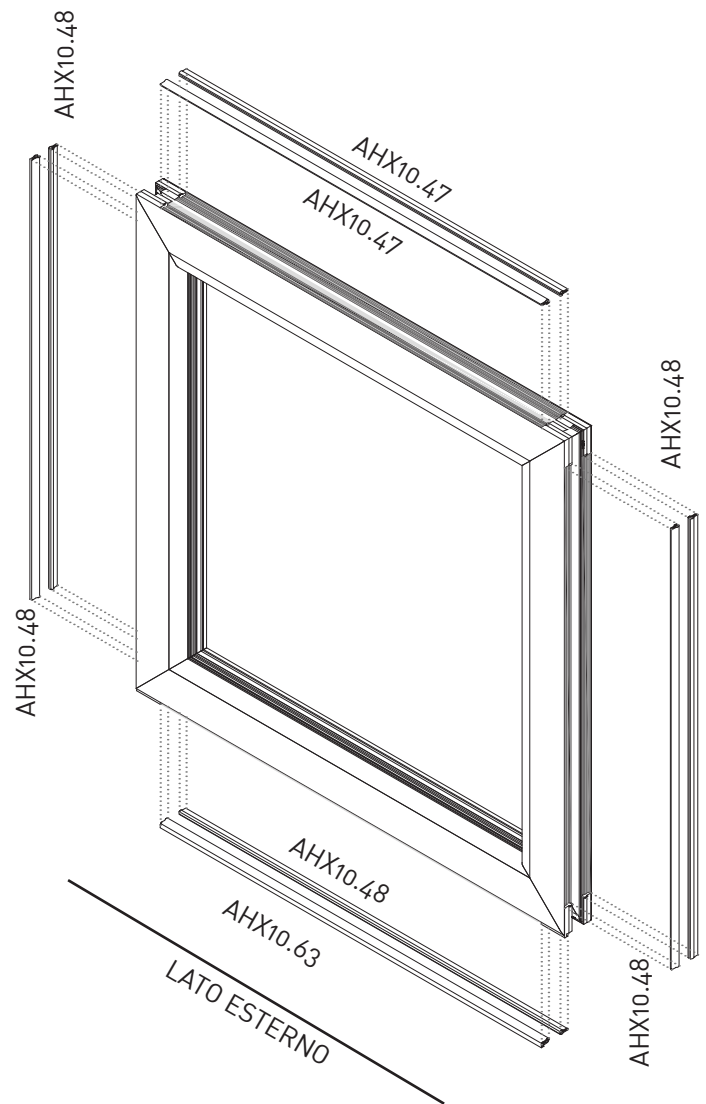


Vista lato ESTERNO



Fase 8a
Angolo Guarnizione

Angoli vulcanizzati
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE
AHX 6745.55 [Tav. C05]



Fase 8b
Guarnizioni Anta

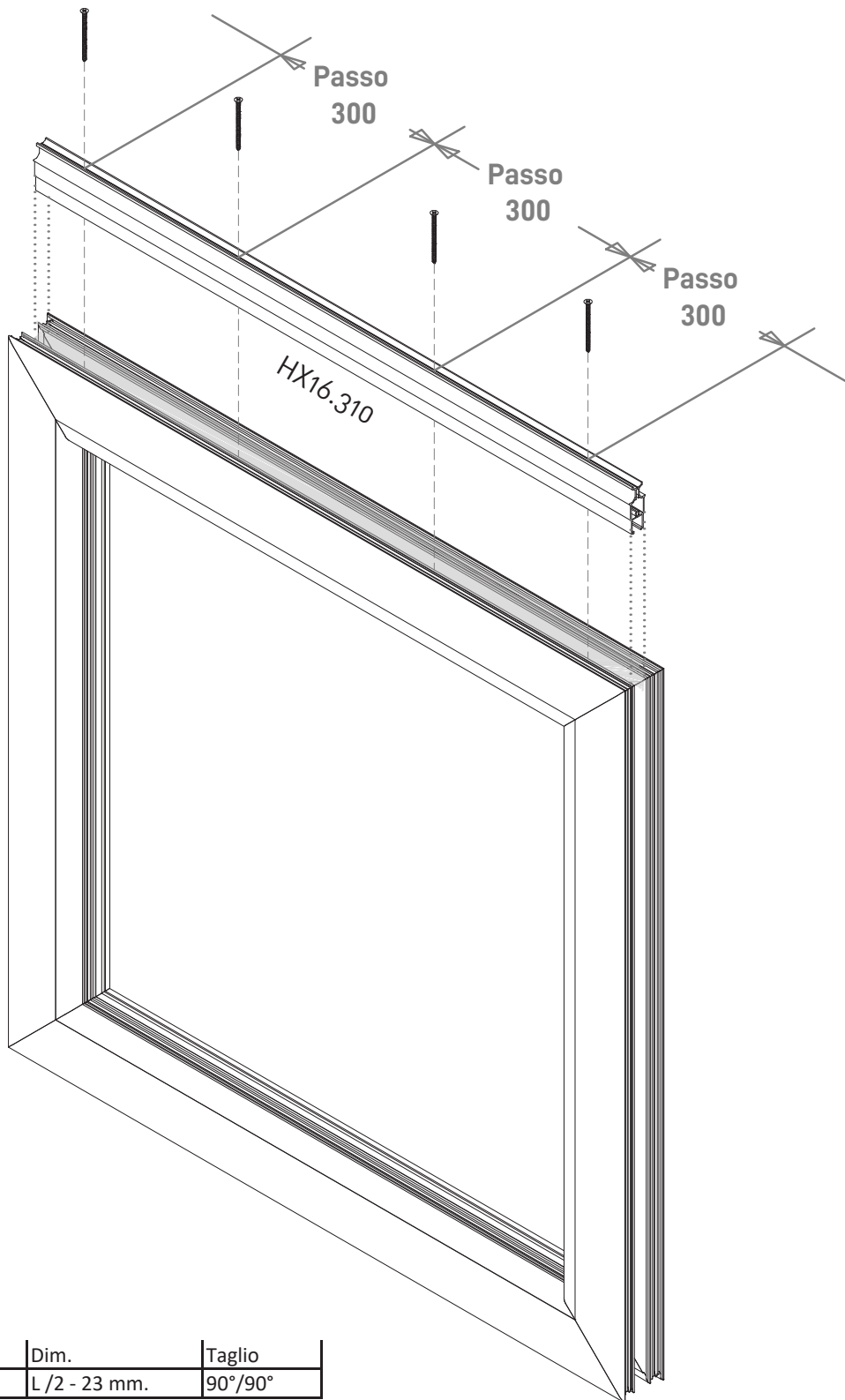
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



SCHEMA A



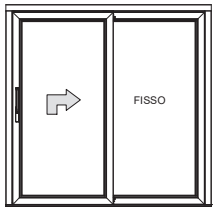
Vista lato **ESTERNO**



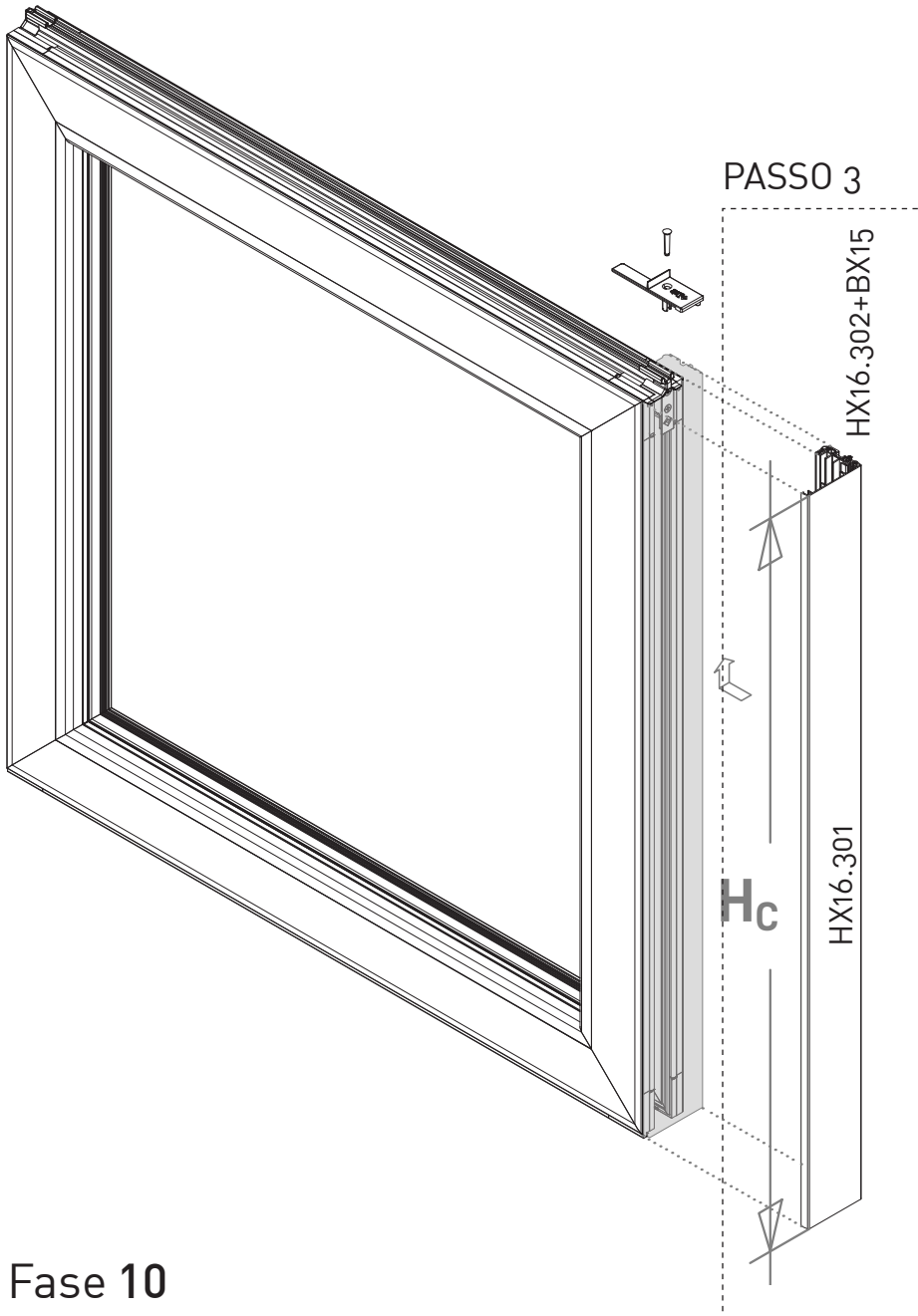
Fase 9 Binario Superiore

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°

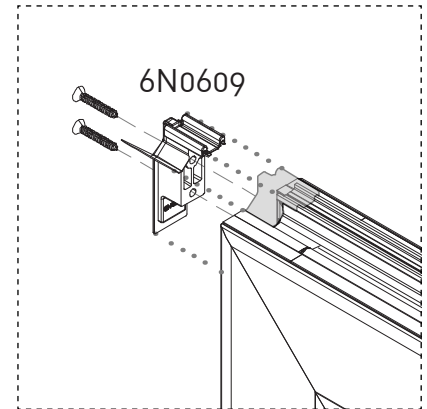
Distribuire a passo min. 300 mm le viti autoforanti di fissaggio.



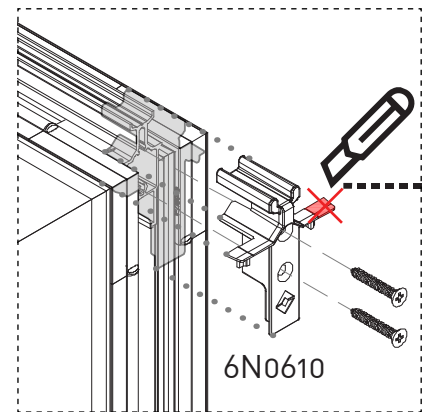
SCHEMA A



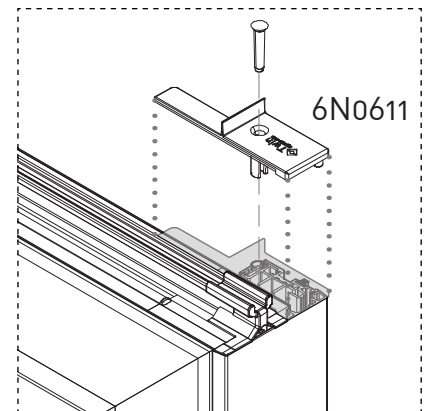
Vista lato **ESTERNO**



PASSO 1



PASSO 2



PASSO 4

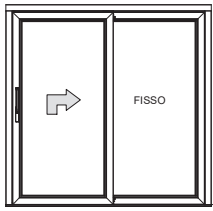
Fase 10

Tappi Guida superiore e Cartella montante

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Profilo Poliammide Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

Tappi Guida KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE **AHX 6745.55** [Tav. C05]

Lavorazione Cartella HX16.301 [Tav. H12]

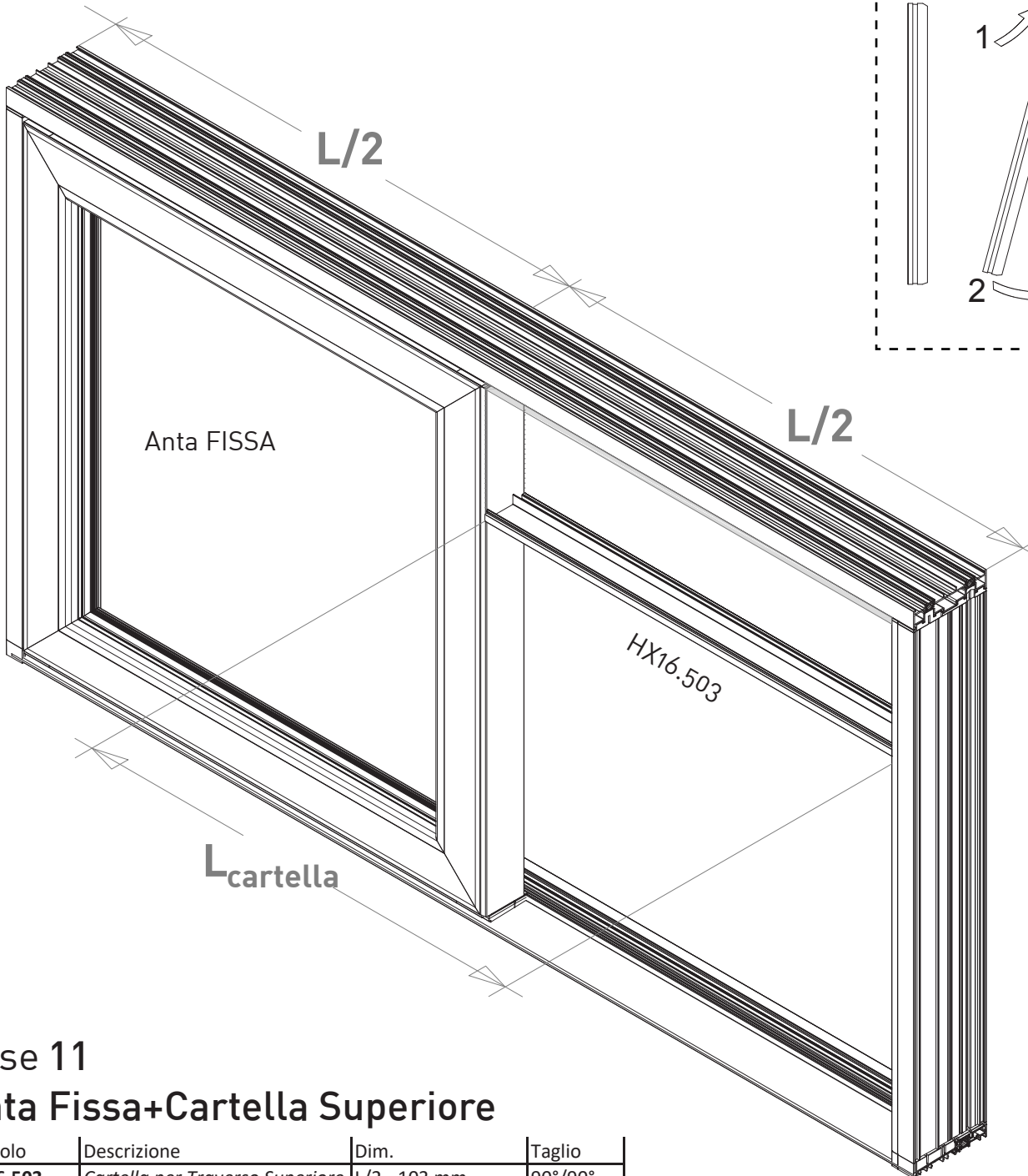
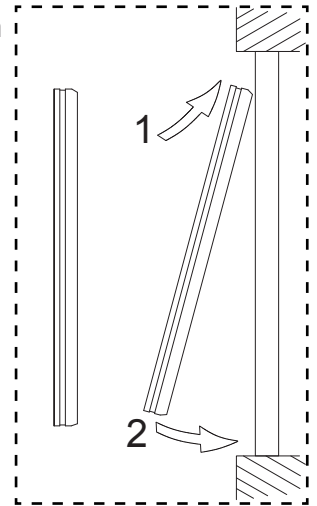


SCHEMA A



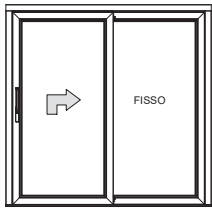
Vista lato **ESTERNO**

Installazione Anta



Fase 11
Anta Fissa+Cartella Superiore

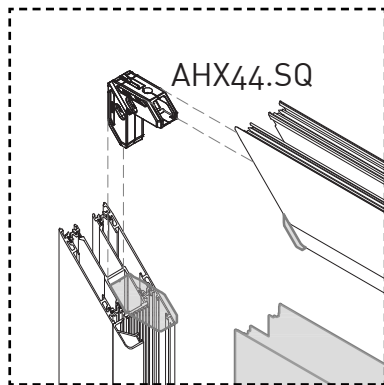
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	<i>Cartella per Traverso Superiore</i>	L/2 - 103 mm	90°/90°



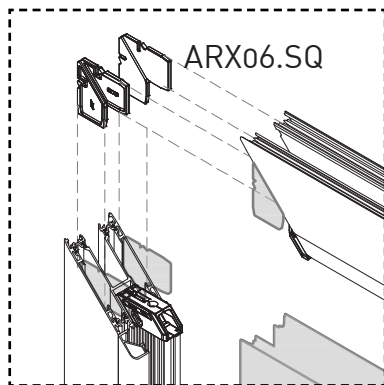
SCHEMA A



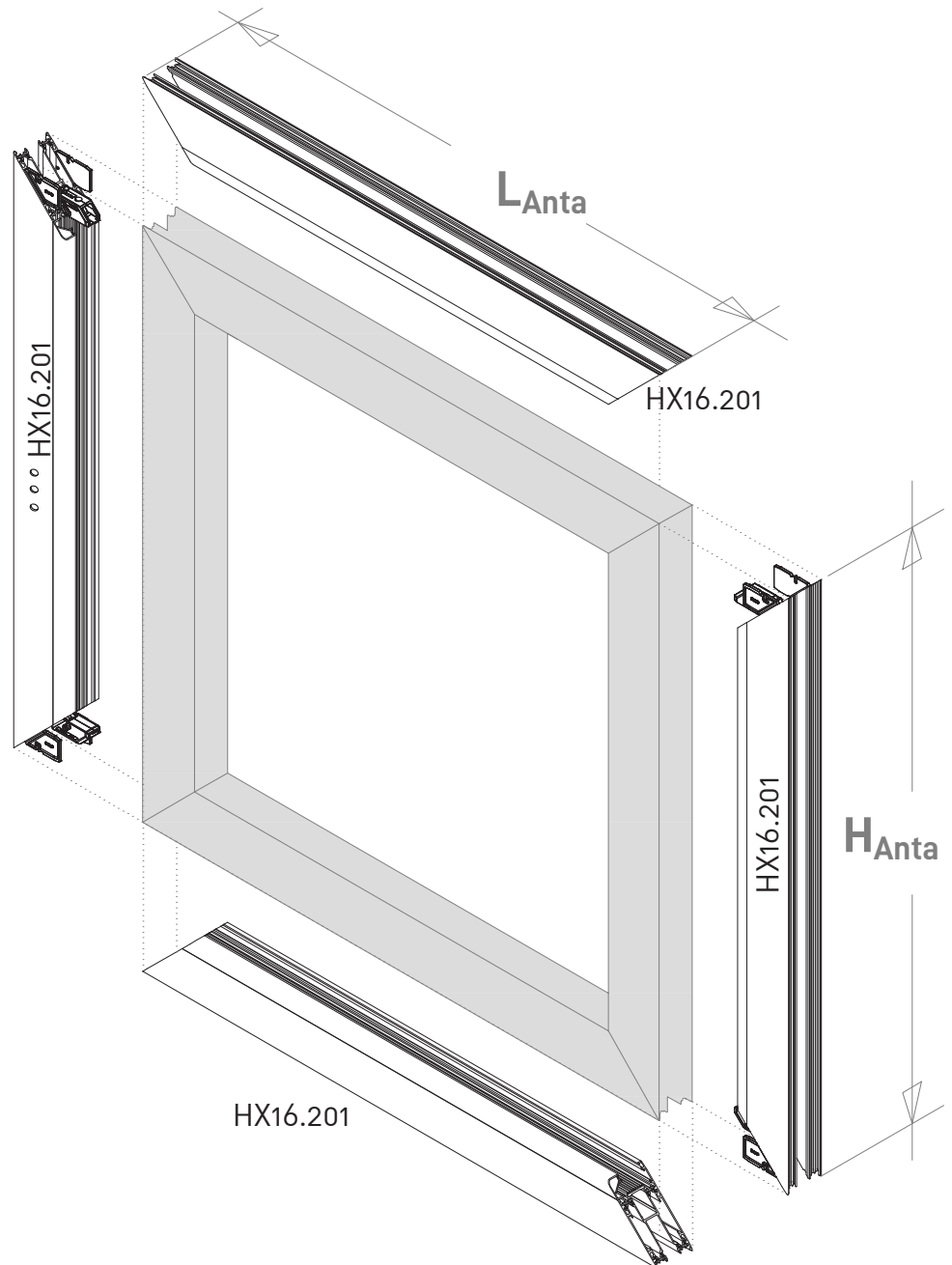
Vista lato **INTERNO**



12a
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



12b
Squadretta Allineamento anta



Fase 12 Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

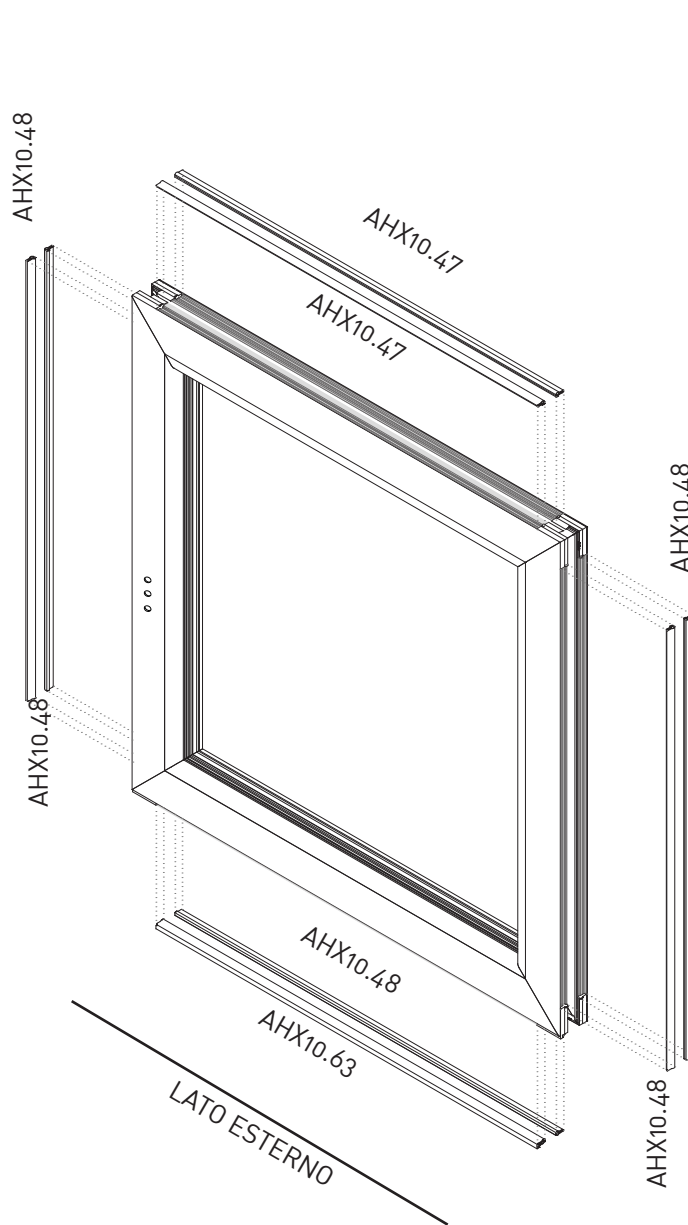
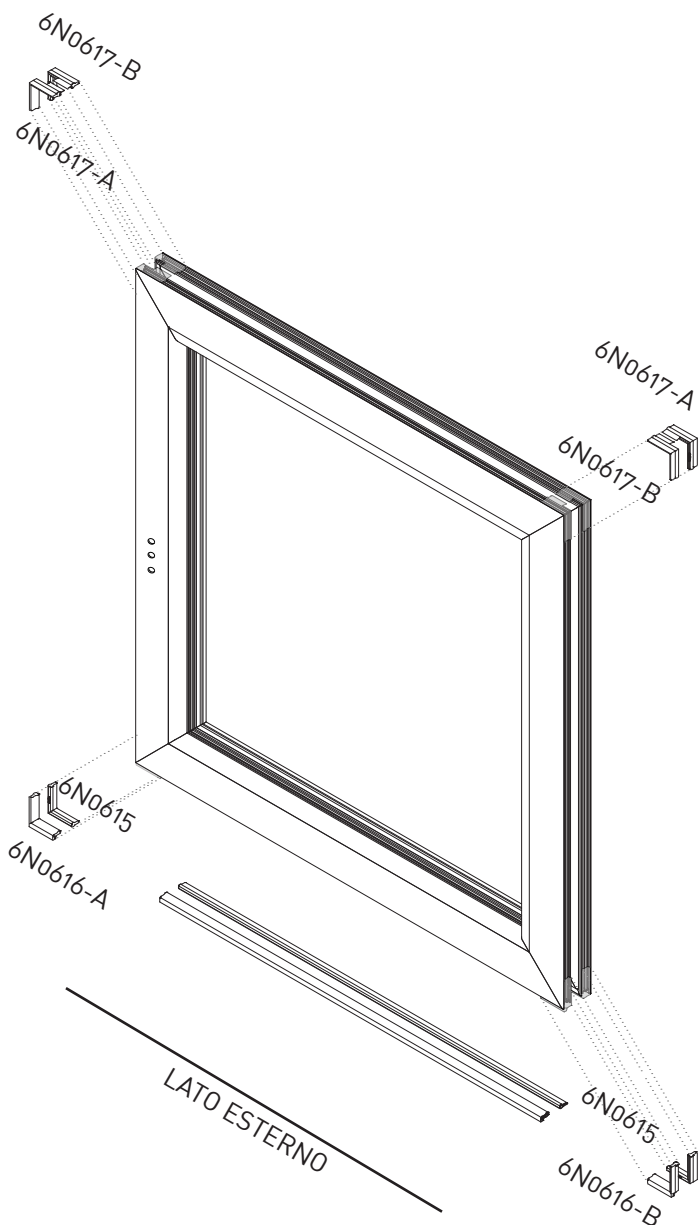
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata
Lavorazione Montante HX16.201 per Meccanismo Maniglie [Tav. H10]



SCHEMA A



Vista lato **INTERNO**

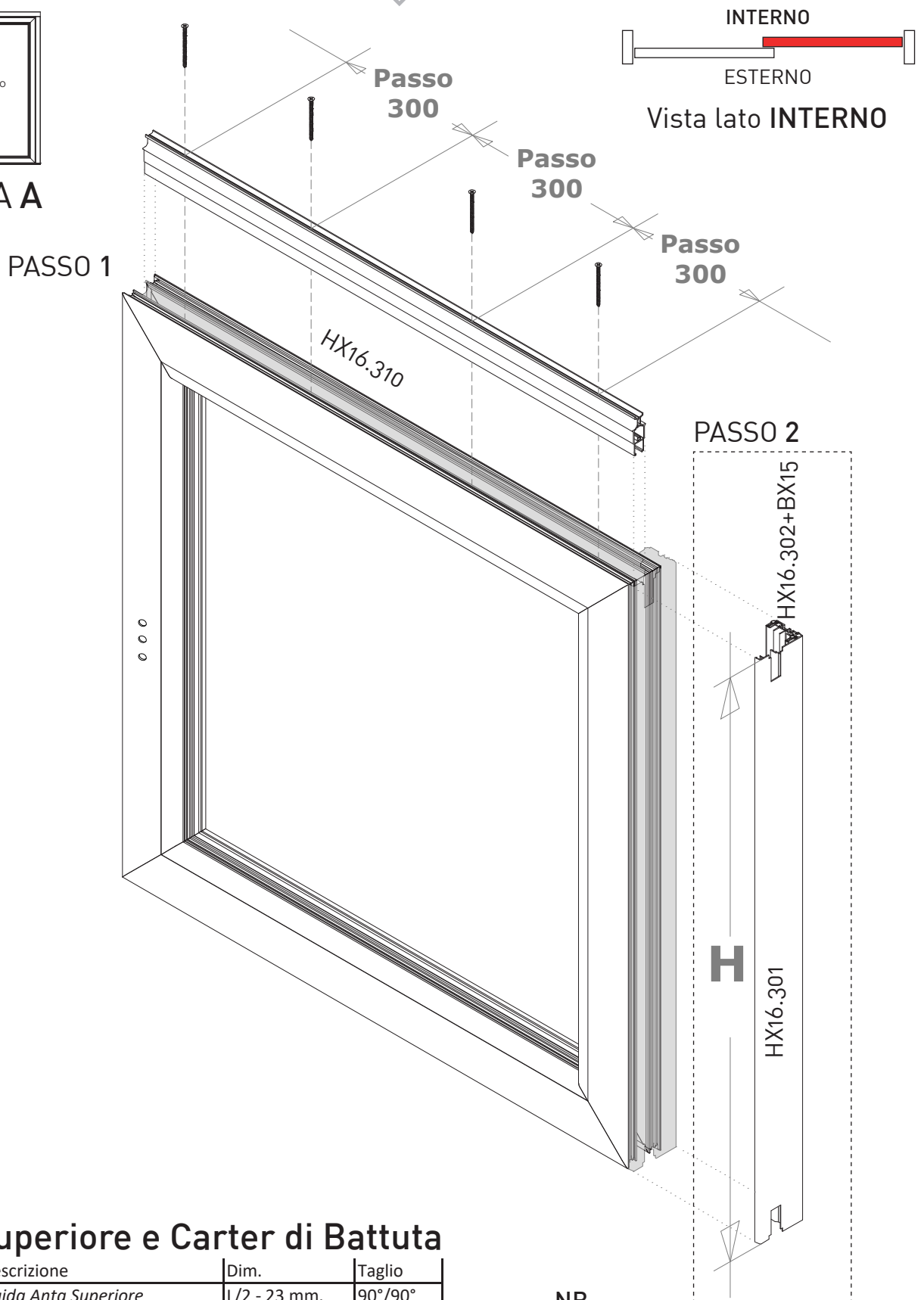


**Fase 13a
Angolo Guarnizione**

Angoli vulcanizzati
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE
AHX 6745.55 [Tav. C05]

**Fase 13b
Guarnizioni Anta**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



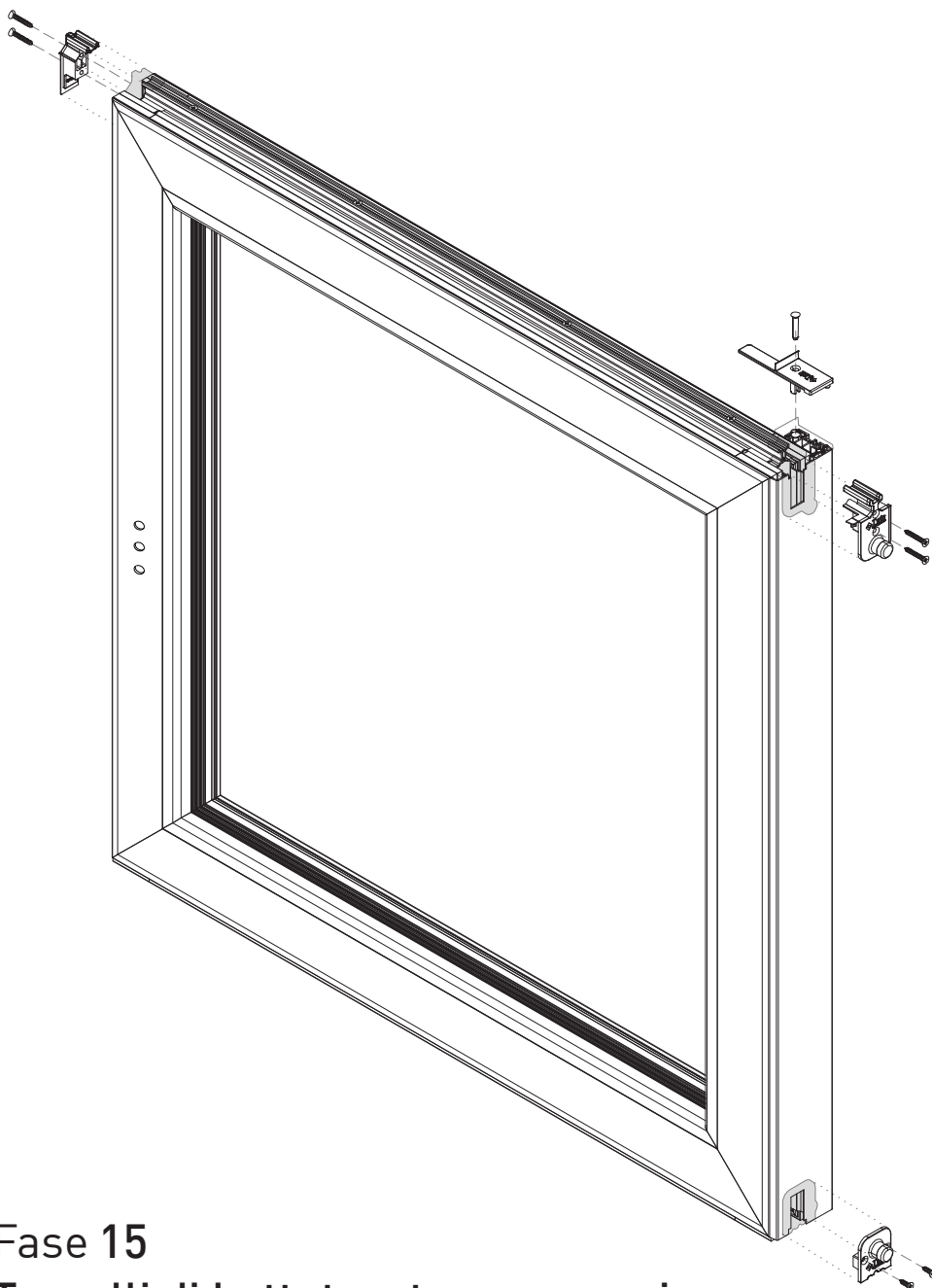
Fase14 Guida Superiore e Carter di Battuta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

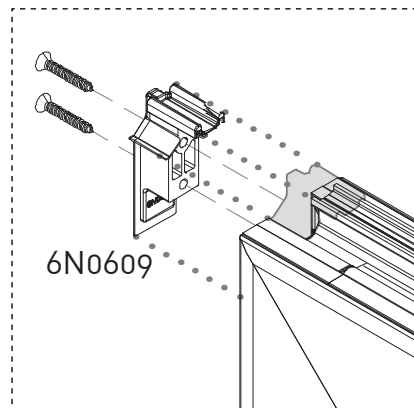
NB.
Lavorazione Cartella HX16.301
[Tav. H11]



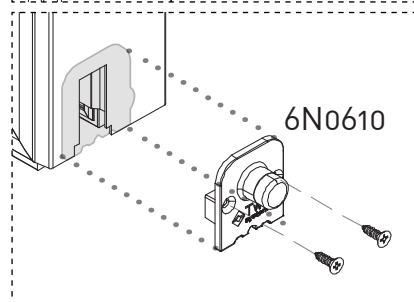
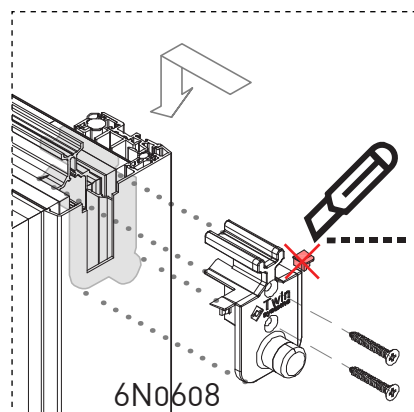
SCHEMA A



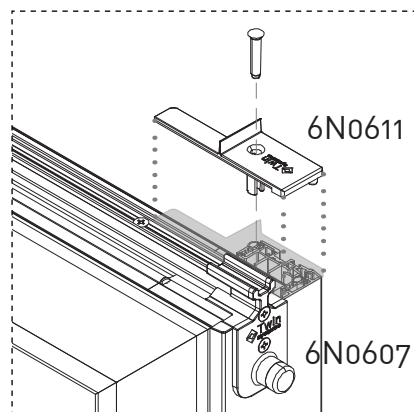
Vista lato INTERNO



PASSO 1 (PASSO 2 Tav. GA14)



PASSO 3



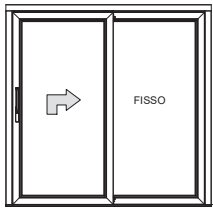
PASSO 4

Fase 15

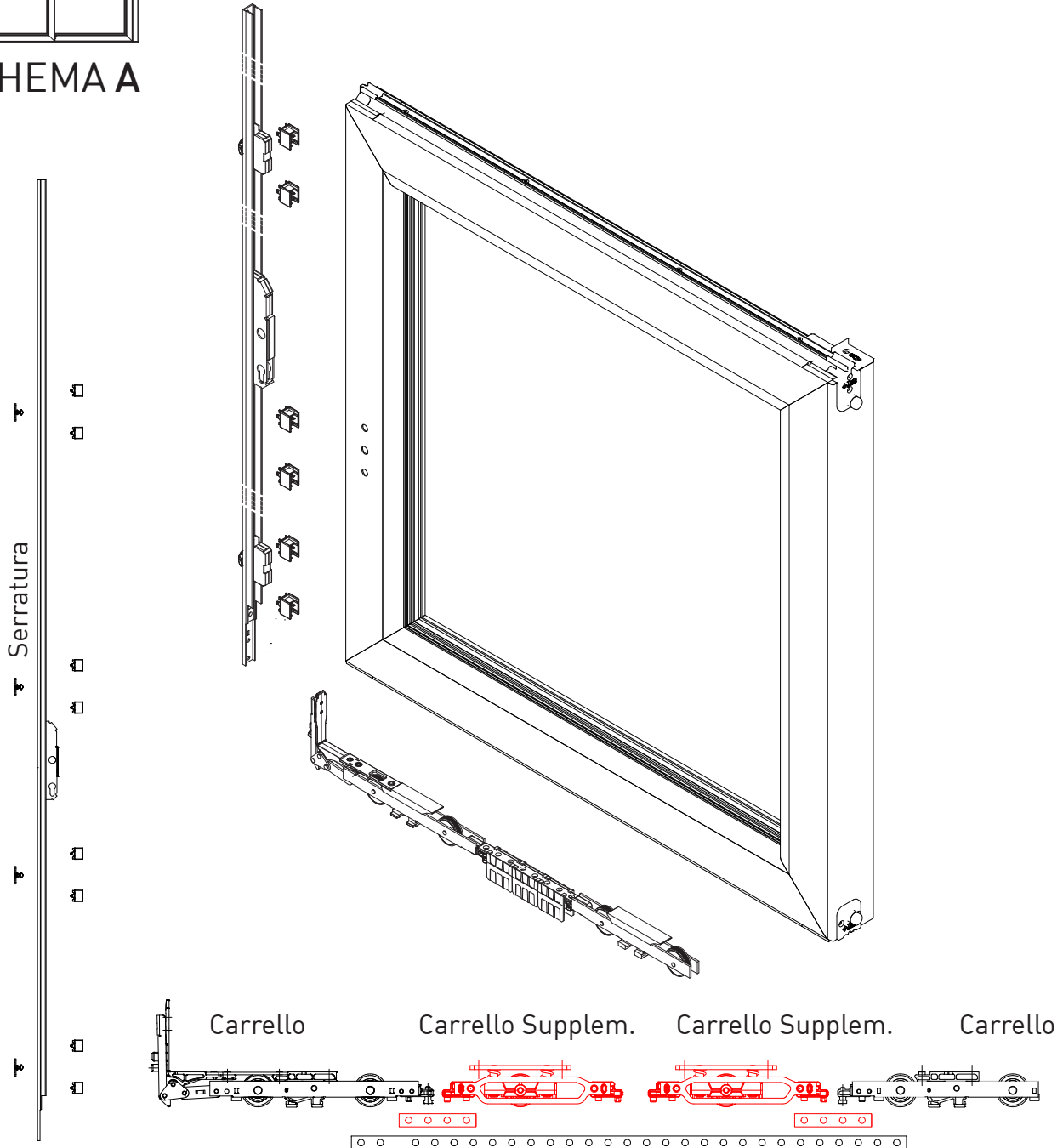
Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale

KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55 [Tav. C05]



SCHEMA A



Fase 16

Asta Serratura e Carrelli

KIT SERRATURA CONFEZIONE AHX 6733.X [Tav. C07]

Asta di Collegamento



**NOTA
BENE**

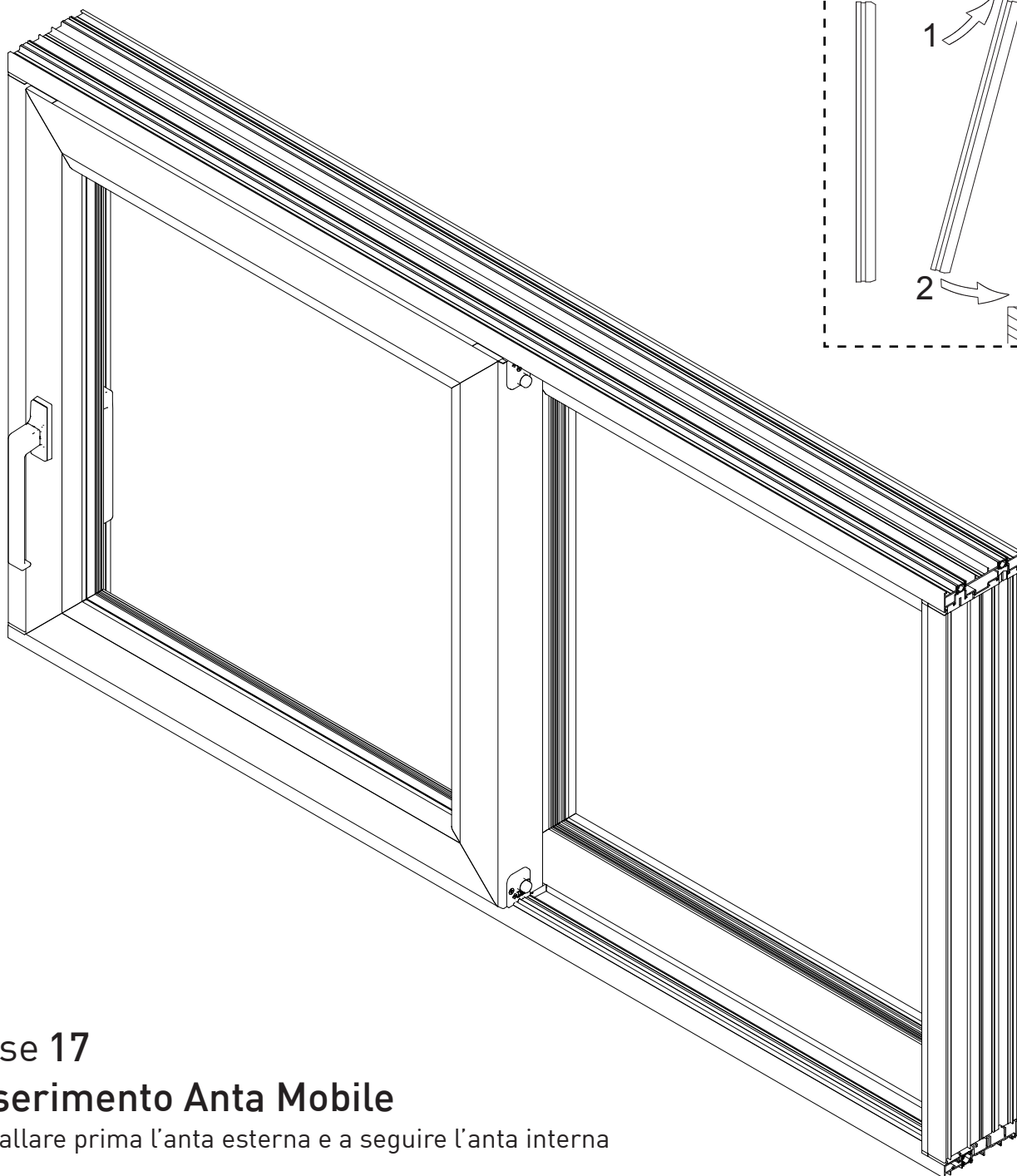
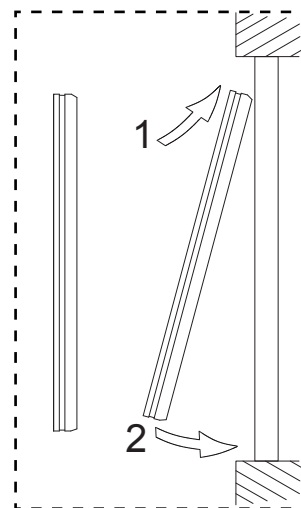
Per peso Anta ≥ 400 kg integrare con coppia **Carrello Supplementare AHX 6740.10**
Asta di collegamento da richiedere a parte **conforme alle dimensioni finestra.**



SCHEMA A



Vista lato **INTERNO**



Fase 17

Inserimento Anta Mobile

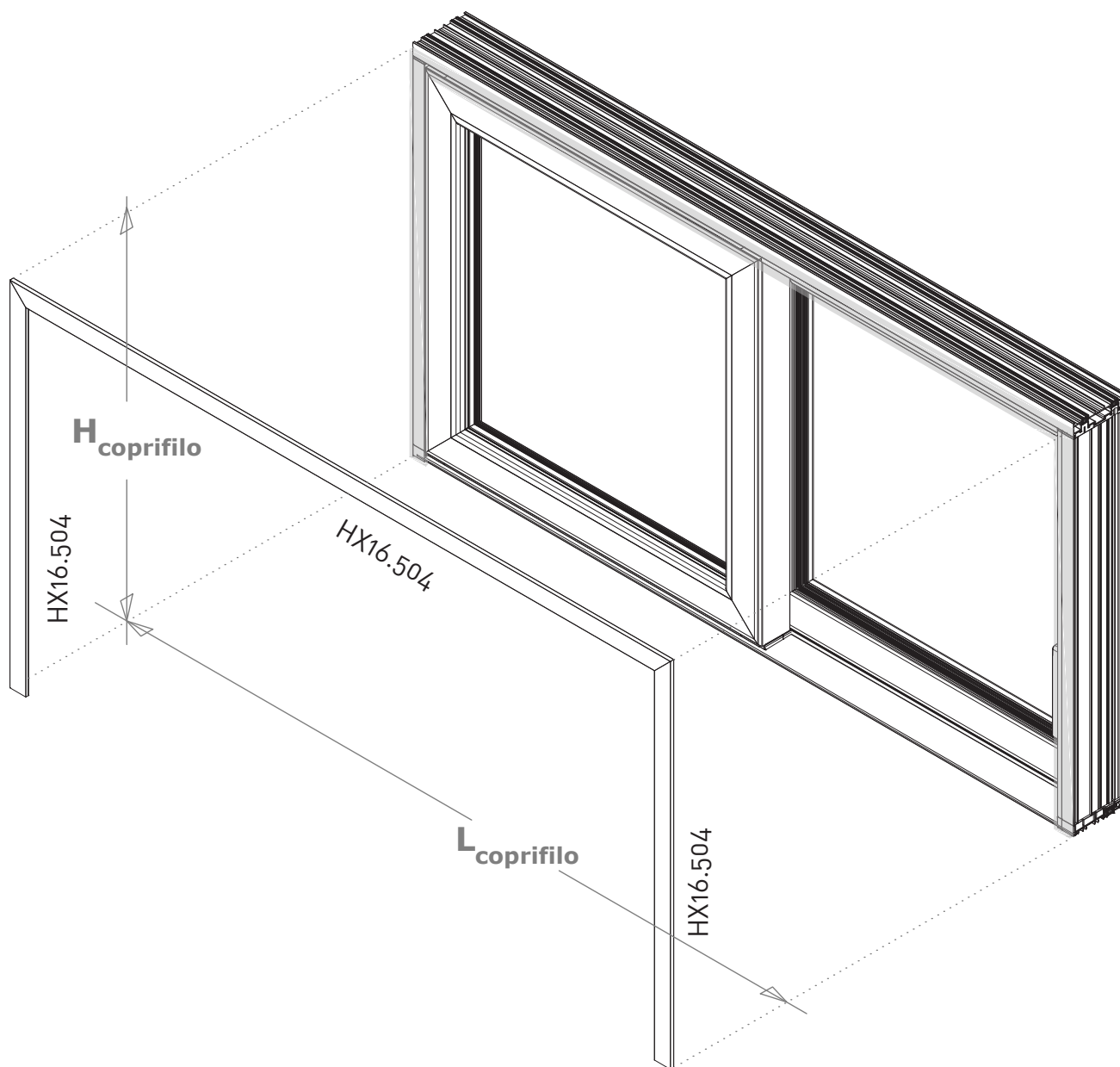
Installare prima l'anta esterna e a seguire l'anta interna



SCHEMA A

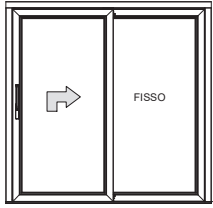


Vista lato ESTERNO



Fase 18

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante SX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante DX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna traverso Sup.</i>	L	45°/45°

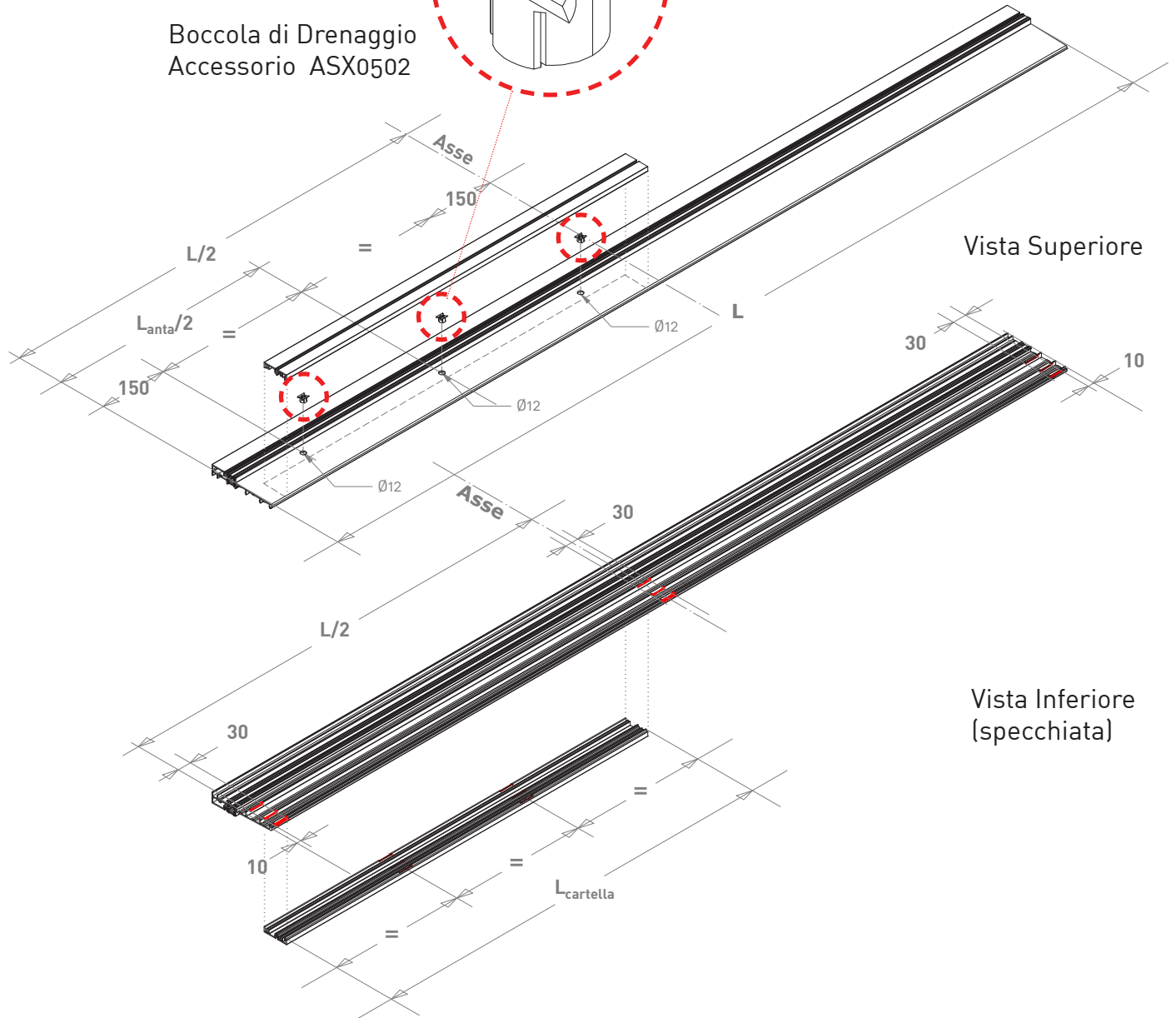
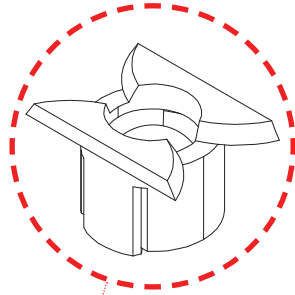


SCHEMA A



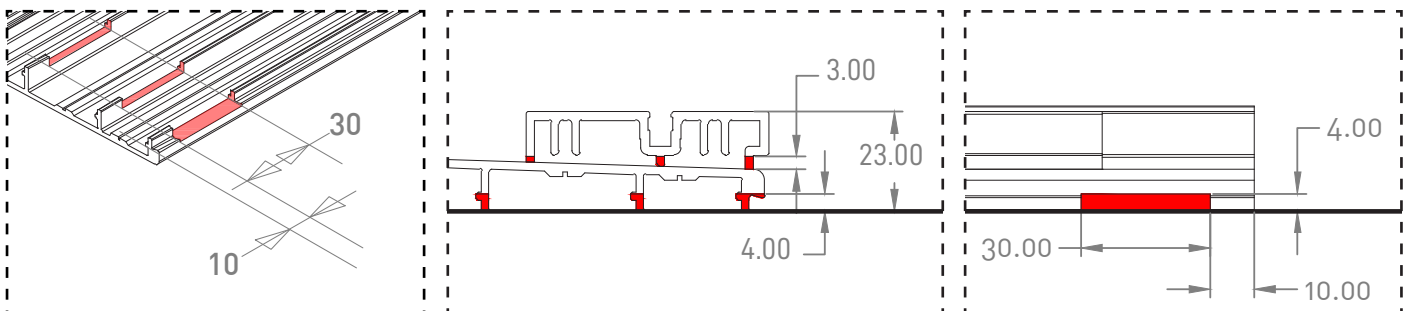
Vista lato ESTERNO

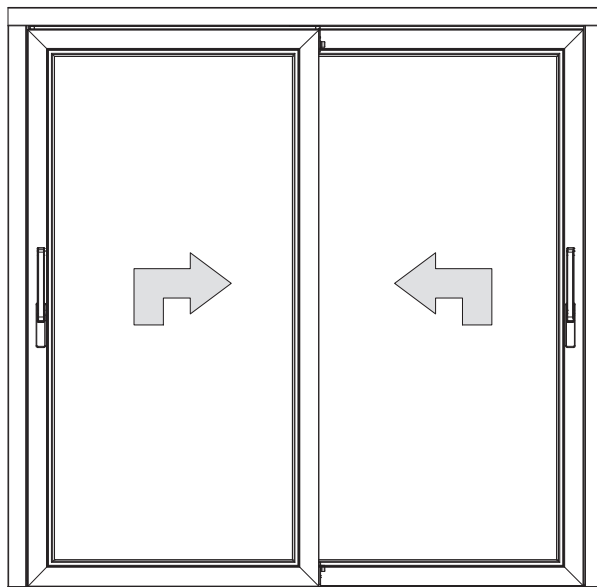
Boccola di Drenaggio
Accessorio ASX0502



Vista Superiore

Vista Inferiore
(specchiata)





Schema B

Manuale Tecnico di Installazione

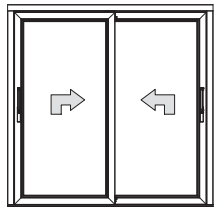
DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
HX16.105	TELAIO Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.106	TELAIO Traverso Superiore	L	90°/90°	1
HX16.107	TELAIO Traverso Basamento	L	90°/90°	1
HX16.171	TELAIO Guida Esterna	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.503	TELAIO Cartella Verticale	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.503	TELAIO Cartella Traverso Superiore	L/2 - 103 mm.	90°/90°	1
HX16.169	TELAIO Binario	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.201	ANTA Montante c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°	4
HX16.201	ANTA Traverso c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°	4
HX16.310	ANTA Guida Superiore	L/2 - 23 mm.	90°/90°	2
HX16.301	ANTA Cartella Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.302	ANTA Labirinto Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
BX15	ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante SX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante DX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna traverso Sup.	L	45°/45°	1

GUARNIZIONI

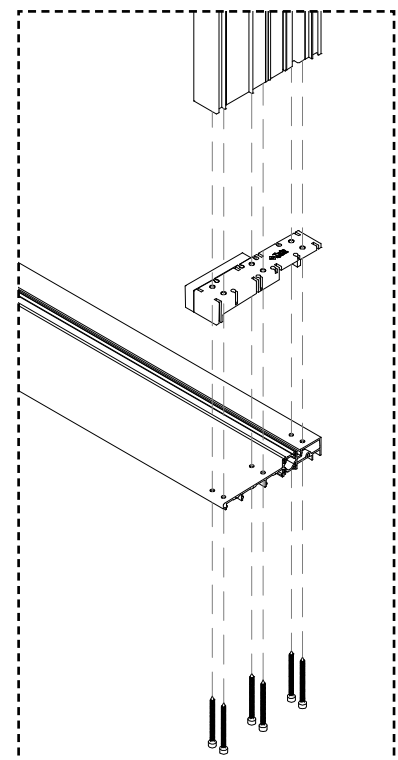
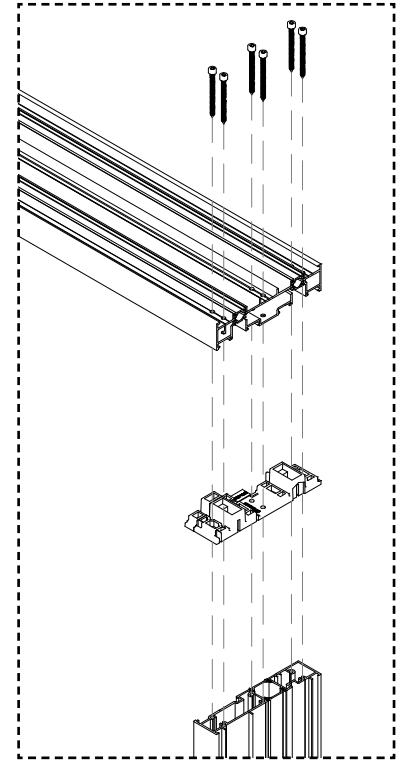
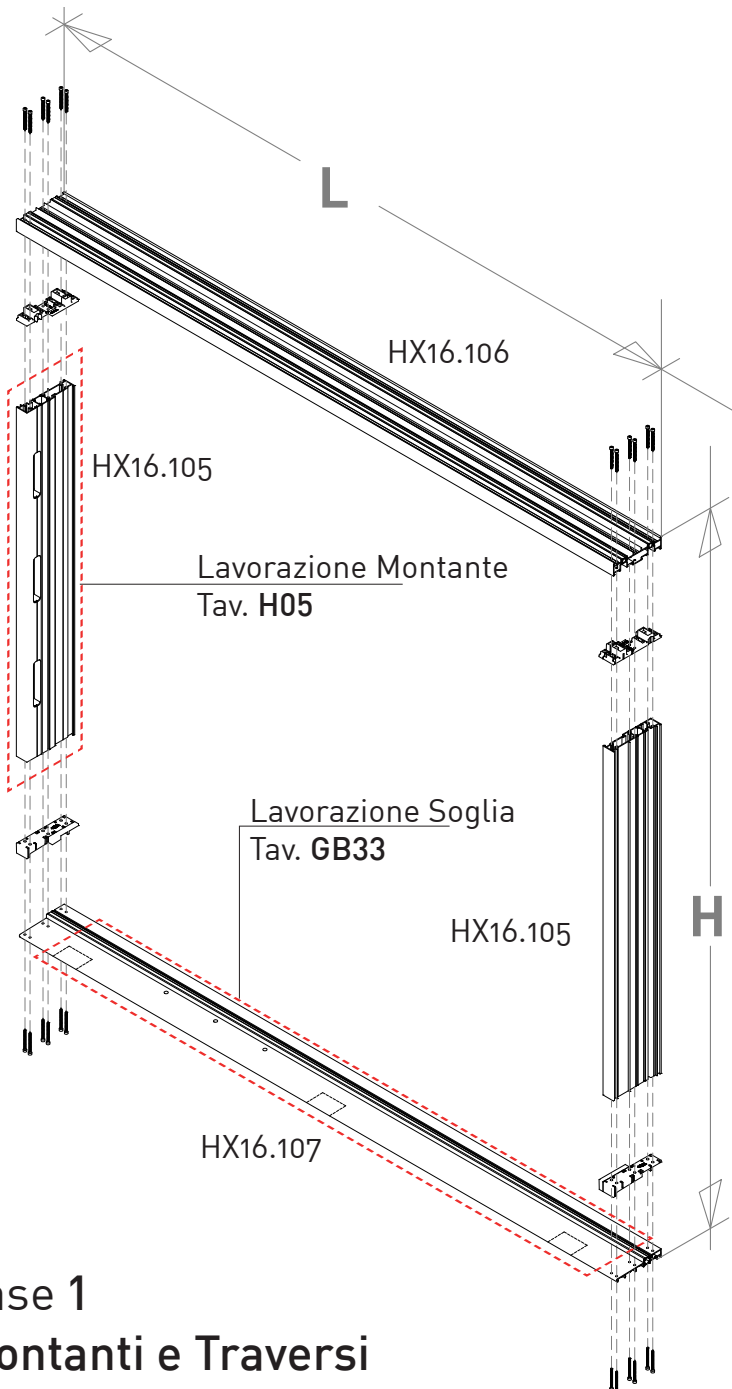
Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	2
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	5
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	1



SCHEMA B



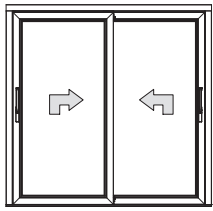
Vista lato **ESTERNO**



**Fase 1
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio
HX16.105	Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°
HX16.106	Traverso Superiore	L	90°/90°
HX16.107	Traverso Basamento	L	90°/90°

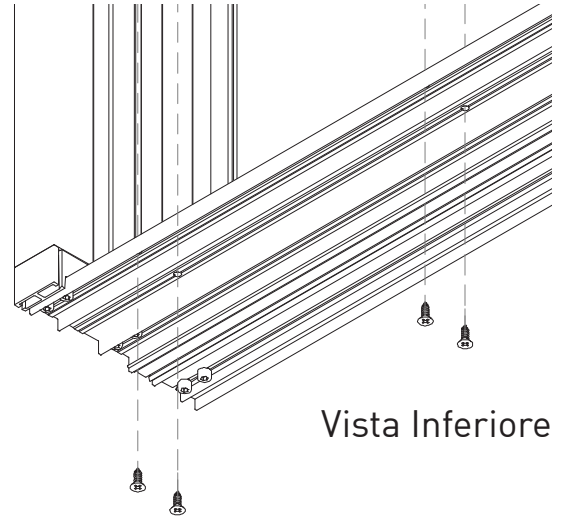
Vedi Tavola **H01** per alternativa con tappo inferiore non a vista



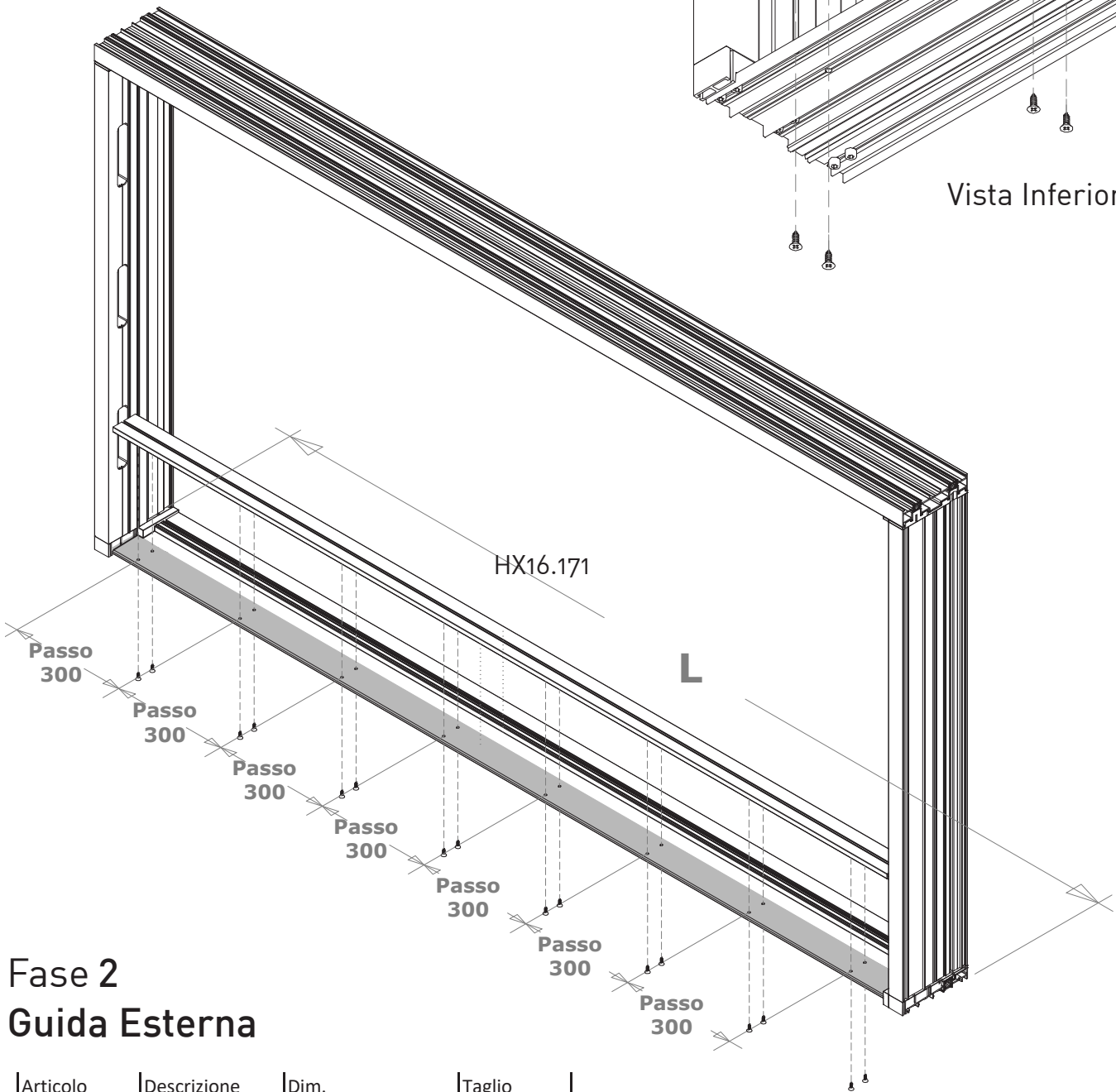
SCHEMA B



Vista lato **ESTERNO**



Vista Inferiore



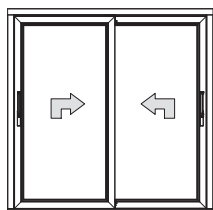
**Fase 2
Guida Esterna**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.171	Guida Esterna	L - 83 mm.	90°/90°



**NOTA
BENE**

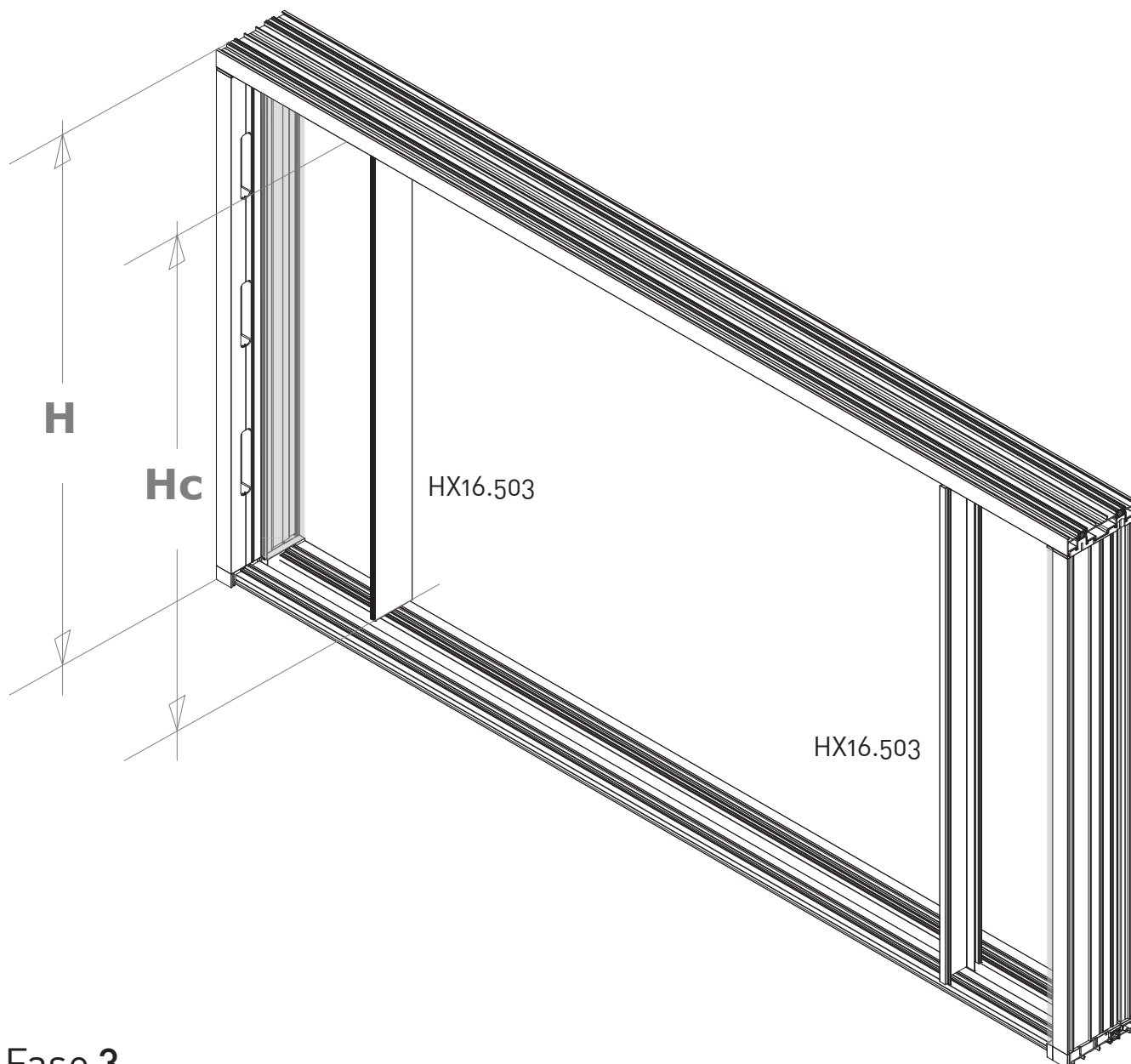
Predisporre i fori per il fissaggio del profilo HX16.171 prima dell'assemblaggio
Lavorazione Soglia per Boccole di Drenaggio [Tav. GB35]



SCHEMA B



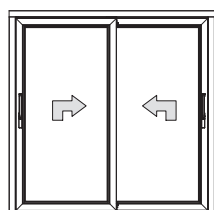
Vista lato **ESTERNO**



Fase 3 Carter Montanti

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	<i>Carter Superiore</i>	H -68,5 mm.	90°/90°

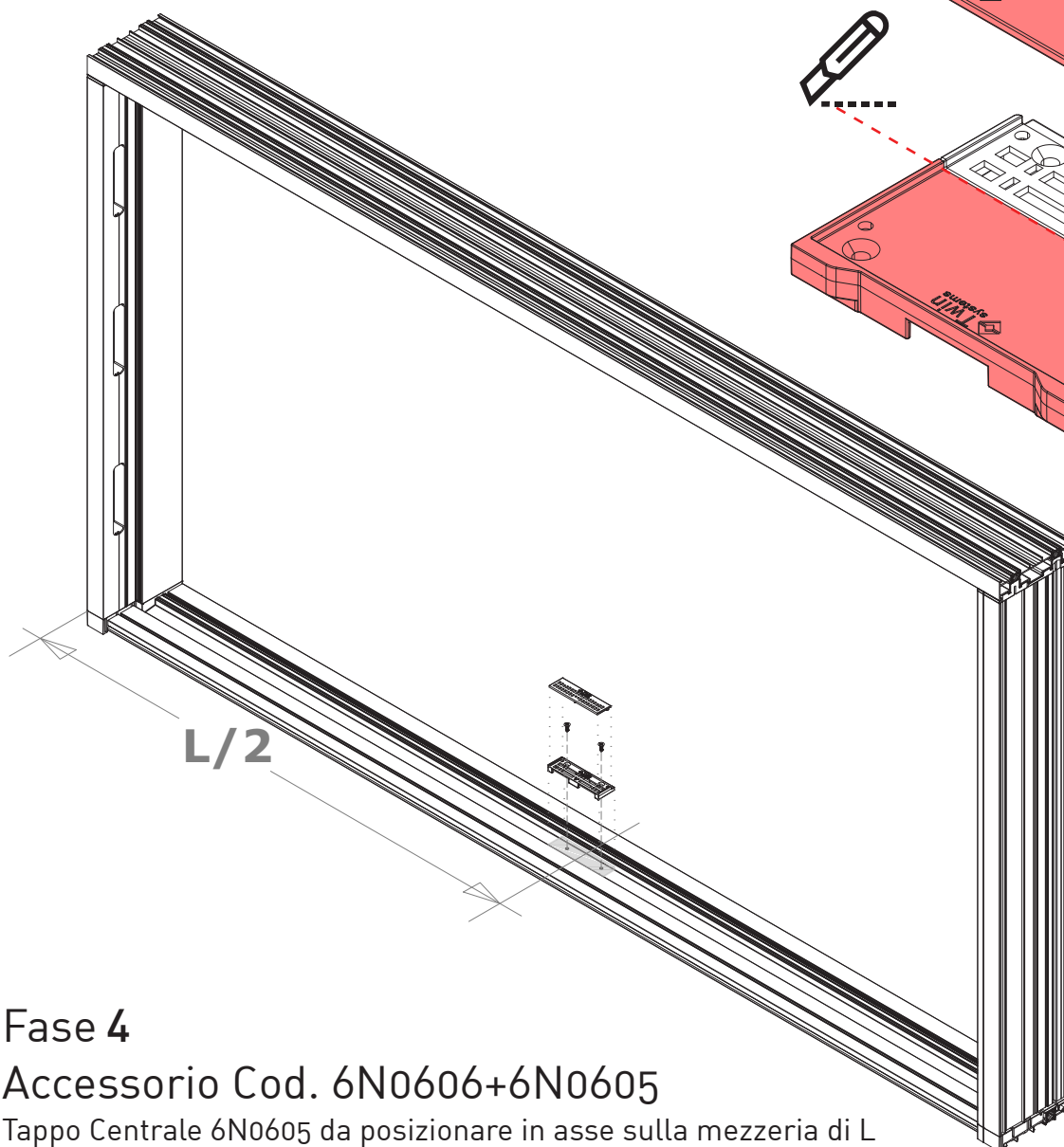
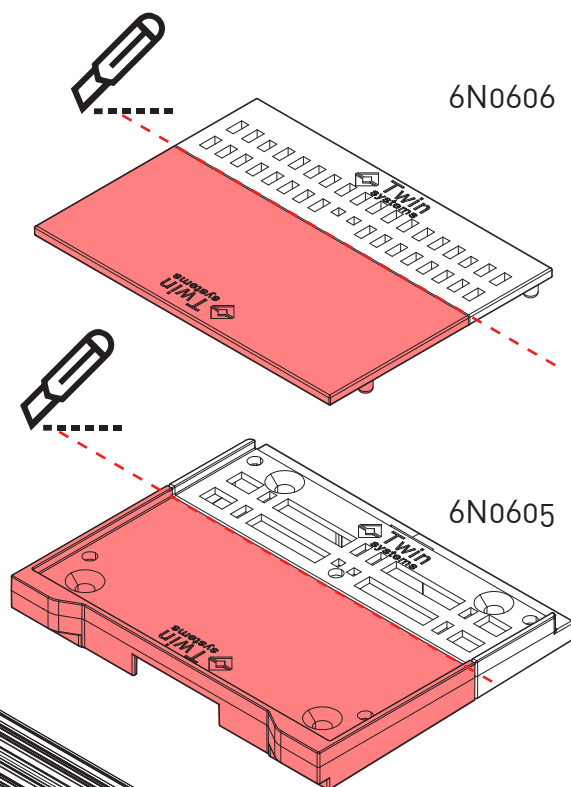
Vedi Tavola **H04** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **H01**]



SCHEMA B



Vista lato ESTERNO



Fase 4

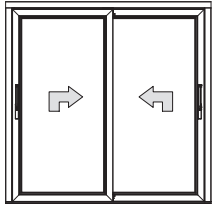
Accessorio Cod. 6N0606+6N0605

Tappo Centrale 6N0605 da posizionare in asse sulla mezzeria di L come indicato. Asportare la parte indicata in ROSSO.

Fissaggio con 2 viti a corredo.

Applicare a scatto la cover superiore 6N0606 dopo l'asportazione.

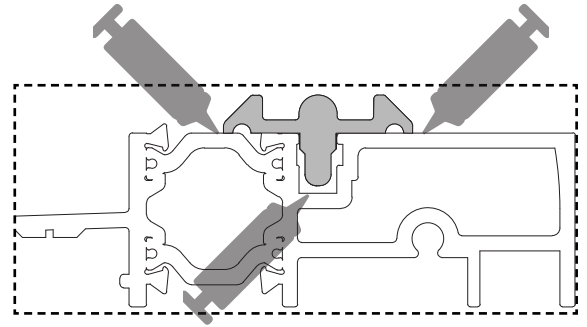
KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE AHX 6745.54 [Tav. C06]



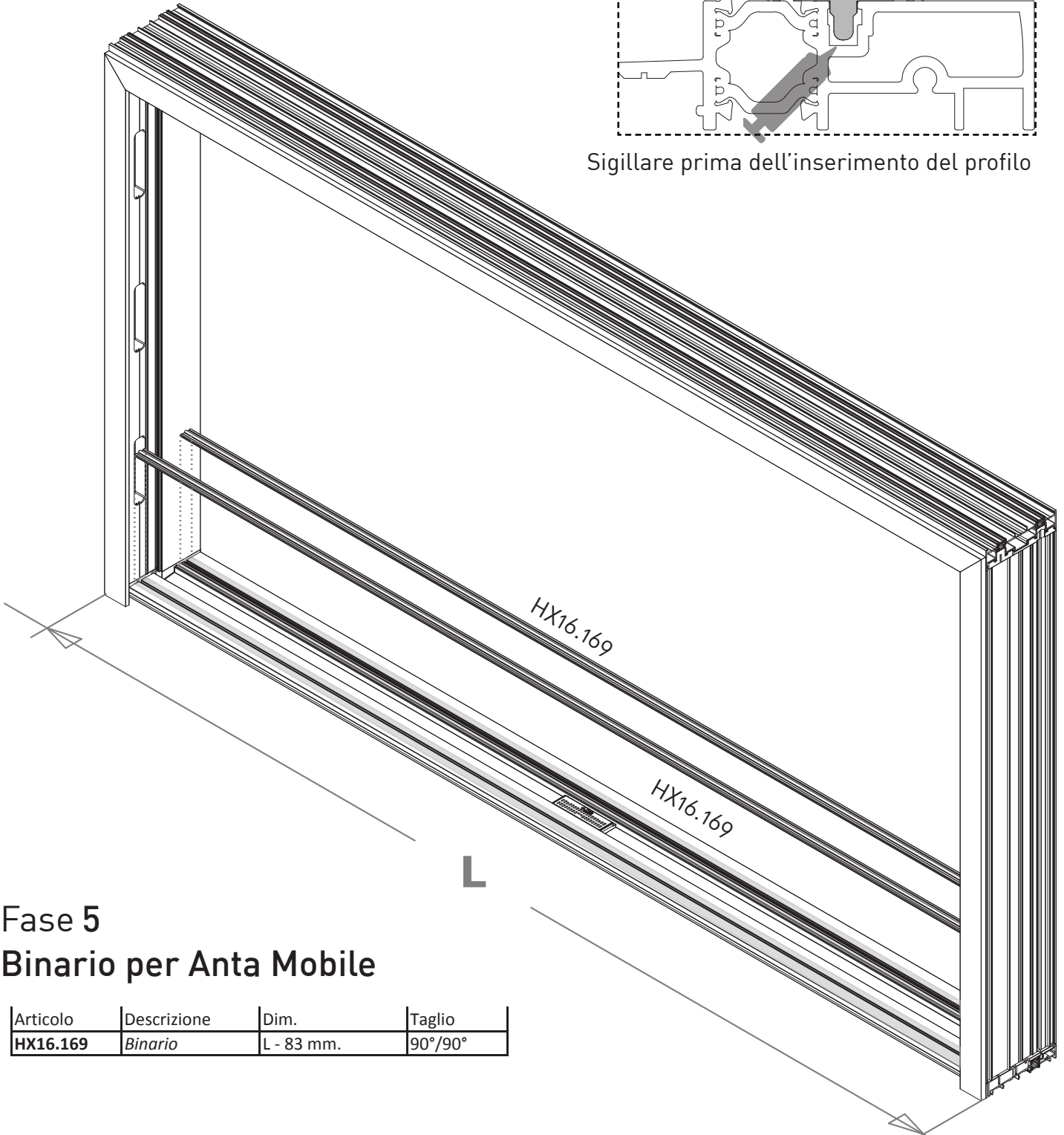
SCHEMA B



Vista lato **ESTERNO**

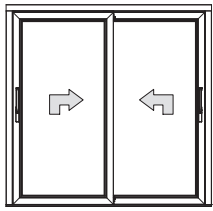


Sigillare prima dell'inserimento del profilo



Fase 5 Binario per Anta Mobile

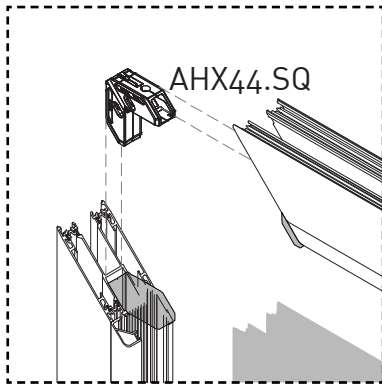
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.169	Binario	L - 83 mm.	90°/90°



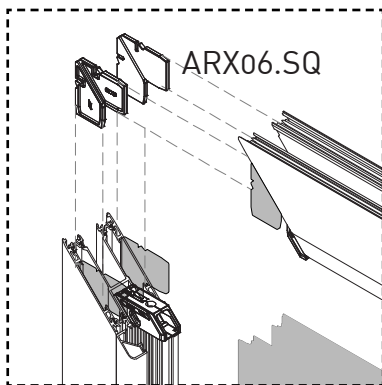
SCHEMA B



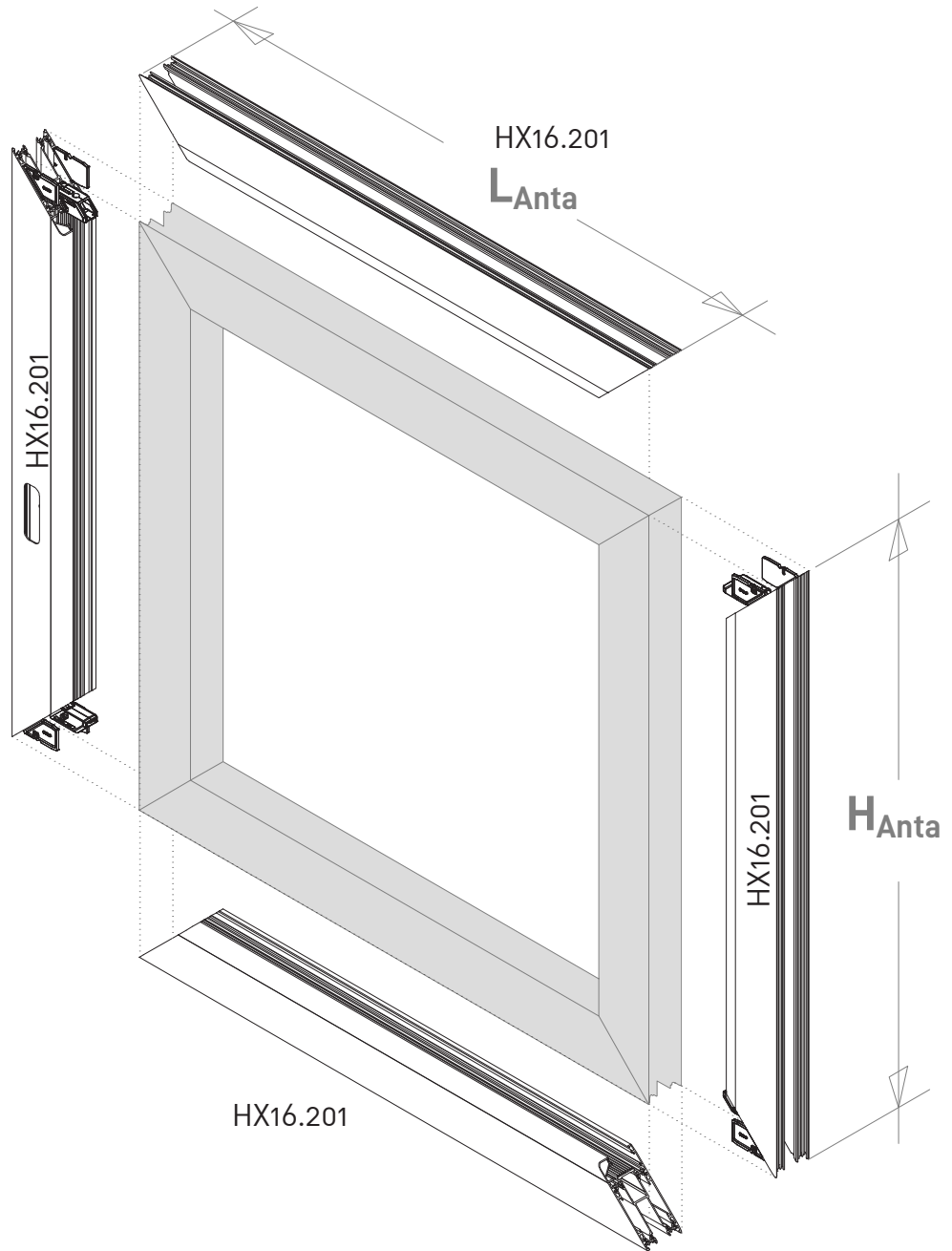
Vista lato INT/EST



6a
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



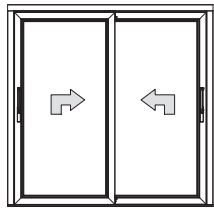
6b
Squadretta Allineamento anta



Fase 6 Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

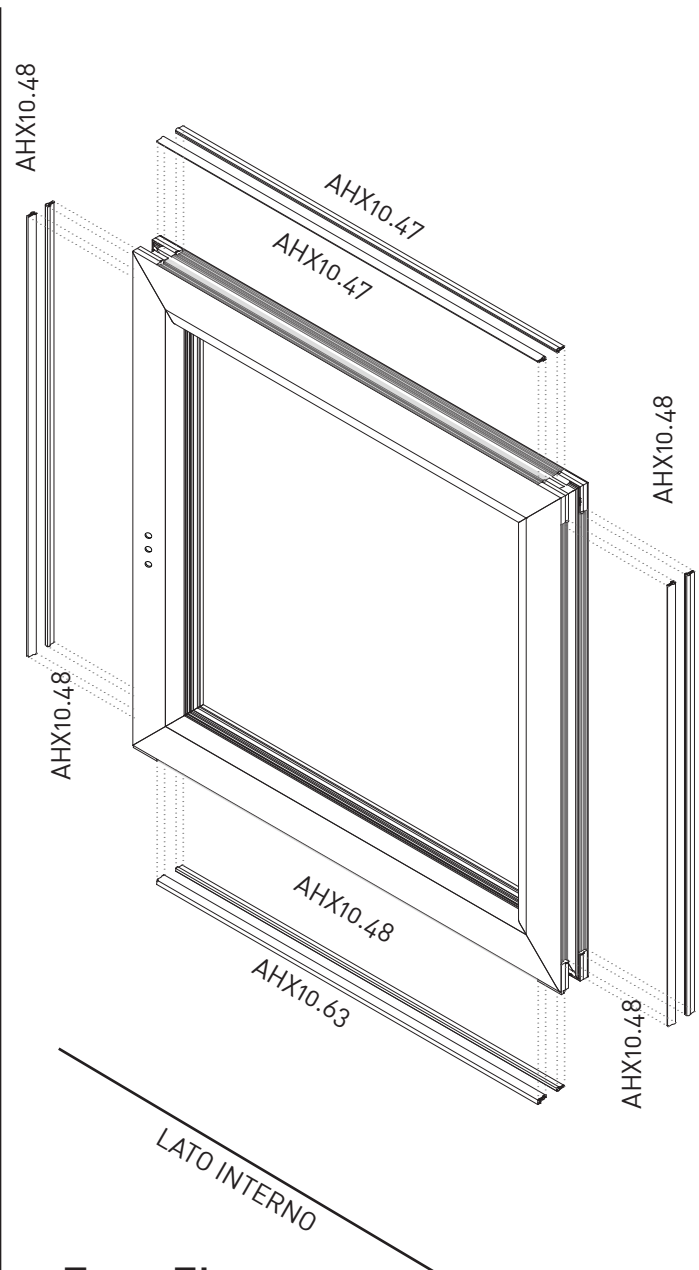
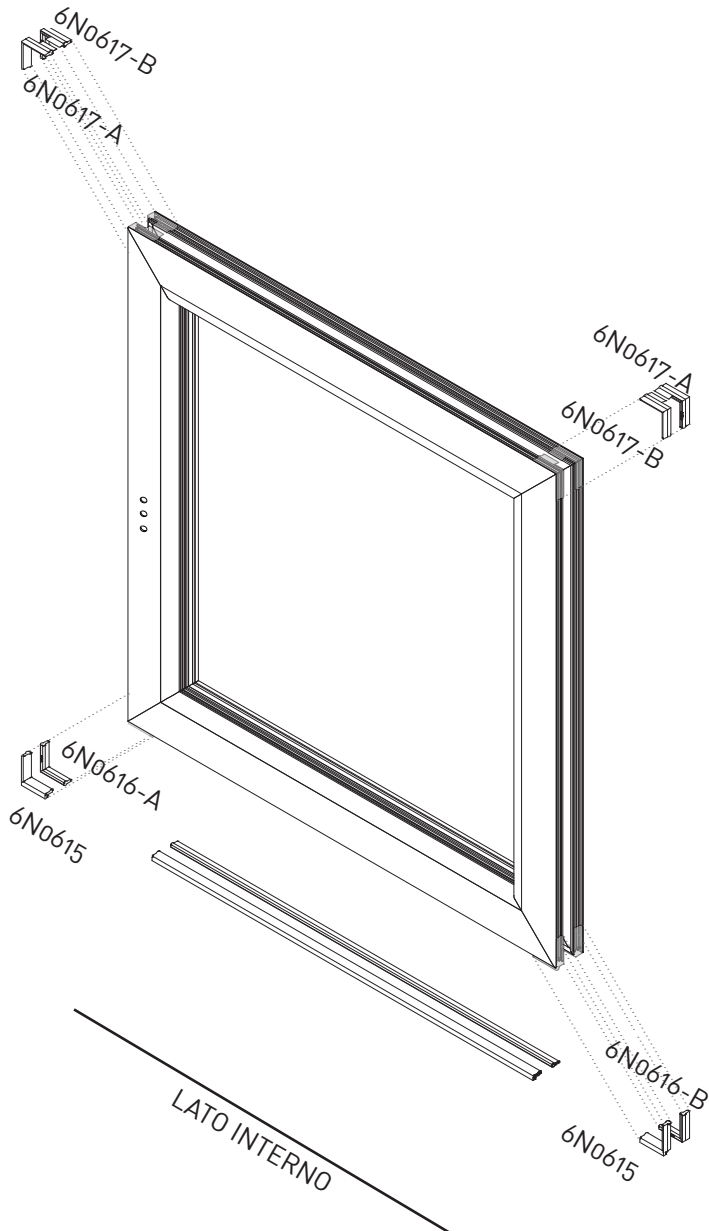
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata. **SIGILLARE** Lavorazione Montante HX16.201 per Meccanismo Maniglie [Tav. H10]



SCHEMA B



Vista lato **INTERNO**

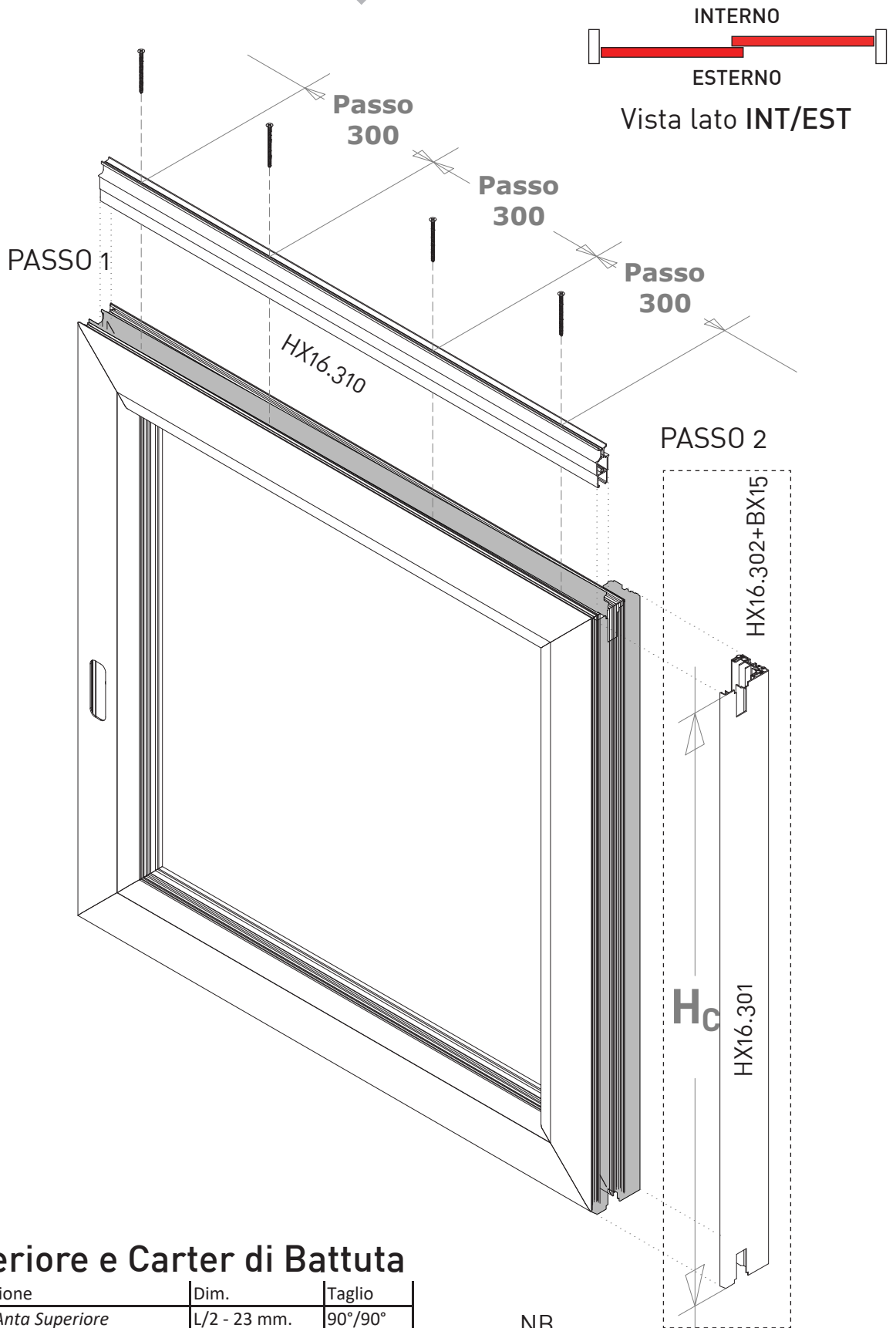


Fase 7a
Angolo Guarnizione

Angoli vulcanizzati
KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE **AHX 6745.54**
[Tav. C06]

Fase 7b
Guarnizioni Anta

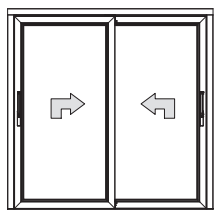
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



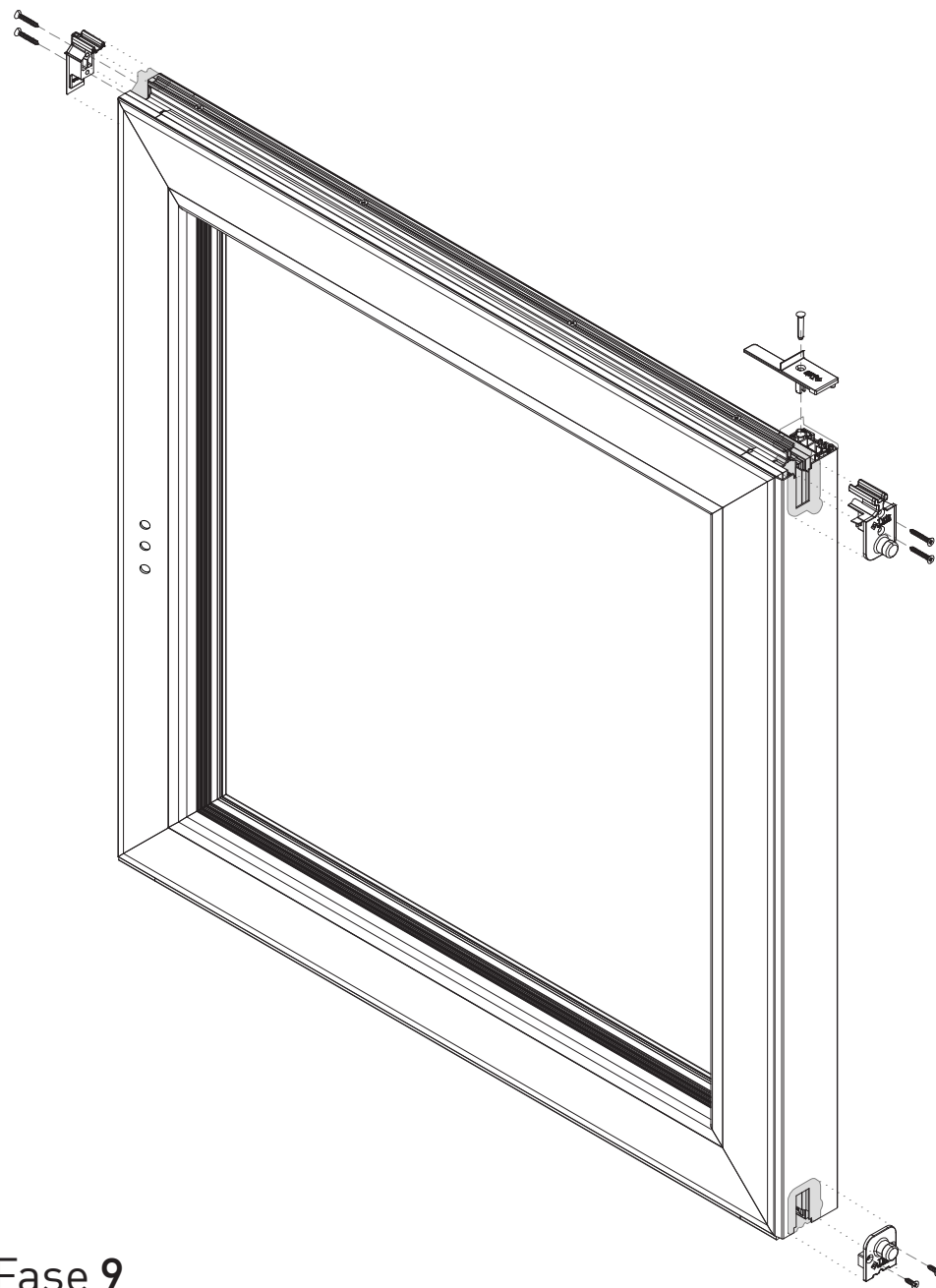
Fase 8
Guida Superiore e Carter di Battuta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

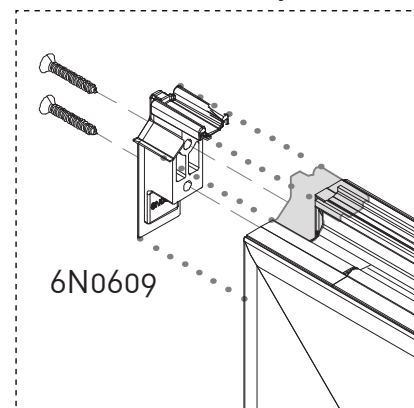
NB.
Lavorazione Cartella HX16.301
[Tav. H11]



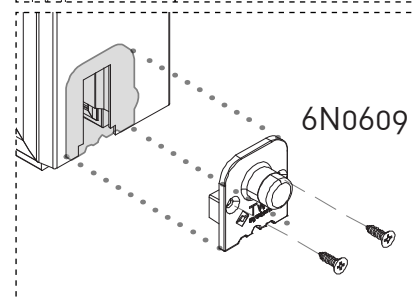
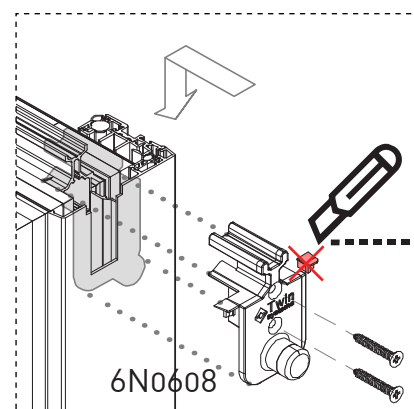
SCHEMA B



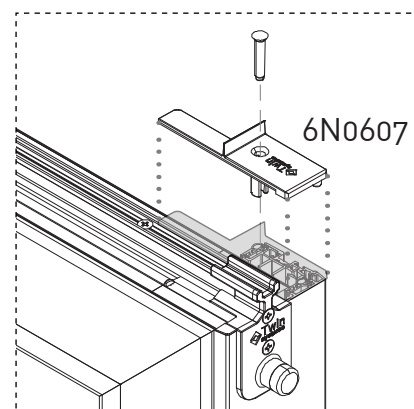
Vista lato INT/EST



PASSO 1 (Passo 2 Tav. GB30)



PASSO 3



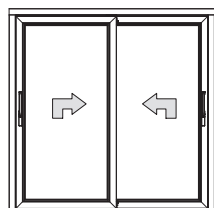
PASSO 4

Fase 9

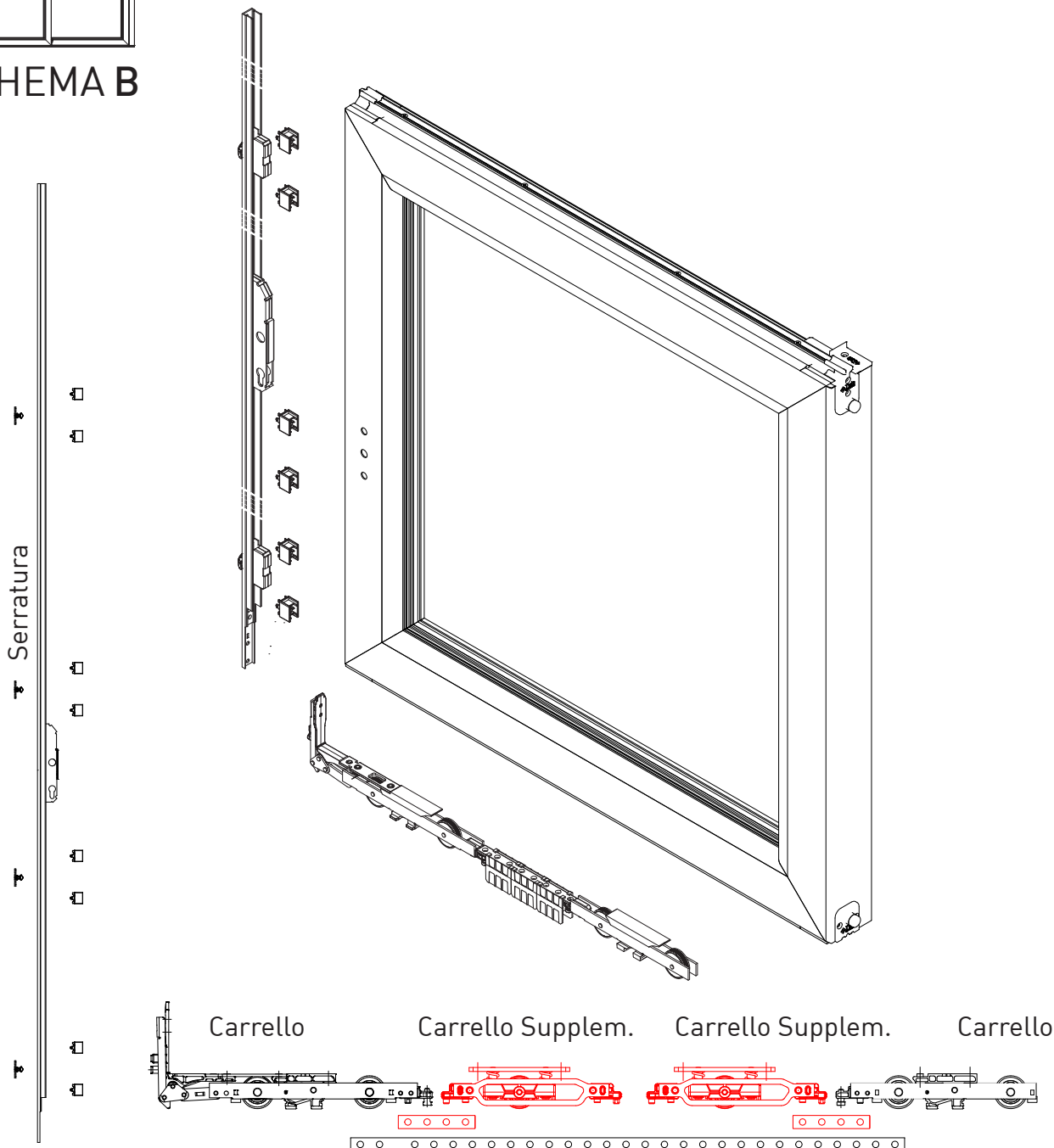
Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale

KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE AHX 6745.54 [Tav. C06]



SCHEMA B



Fase 10

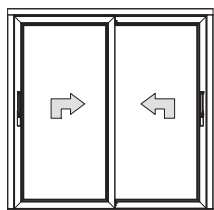
Asta Serratura e Carrelli

KIT SERRATURA CONFEZIONE AHX 6733.X [Tav. C07]



**NOTA
BENE**

Per peso Anta ≥ 400 kg integrare con coppia **Carrello Supplementare AHX 6740.10**
Asta di collegamento da richiedere a parte **conforme alle dimensioni finestra.**

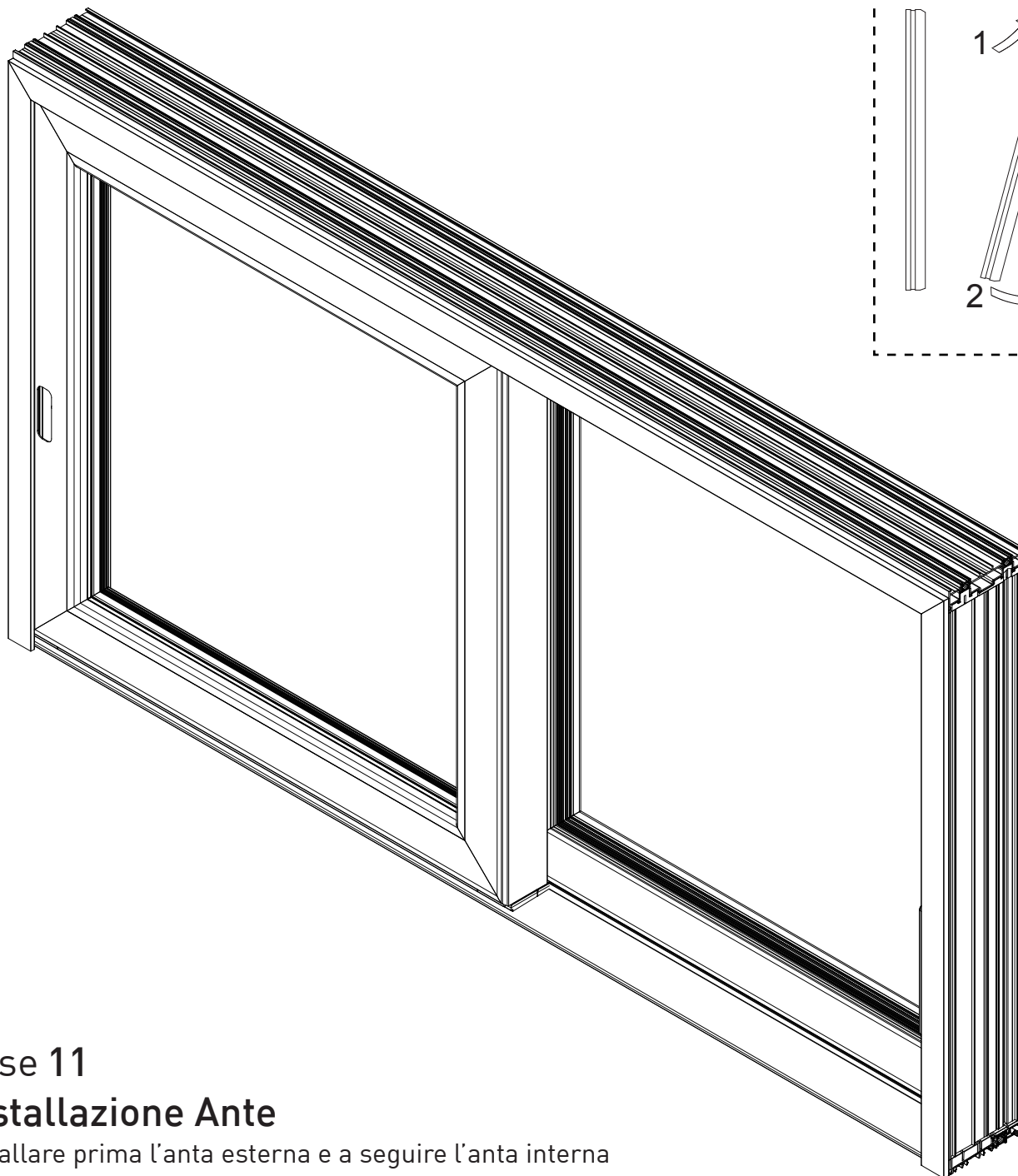
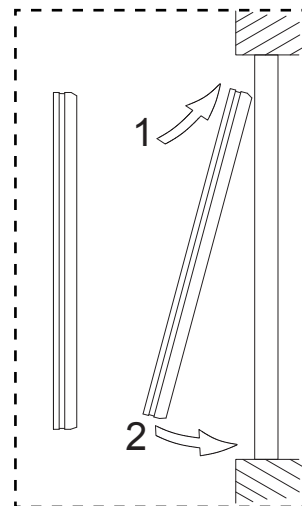


SCHEMA B



Vista lato **ESTERNO**

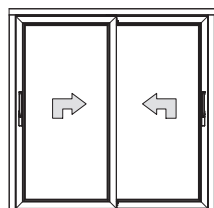
Installazione Anta



Fase 11

Installazione Ante

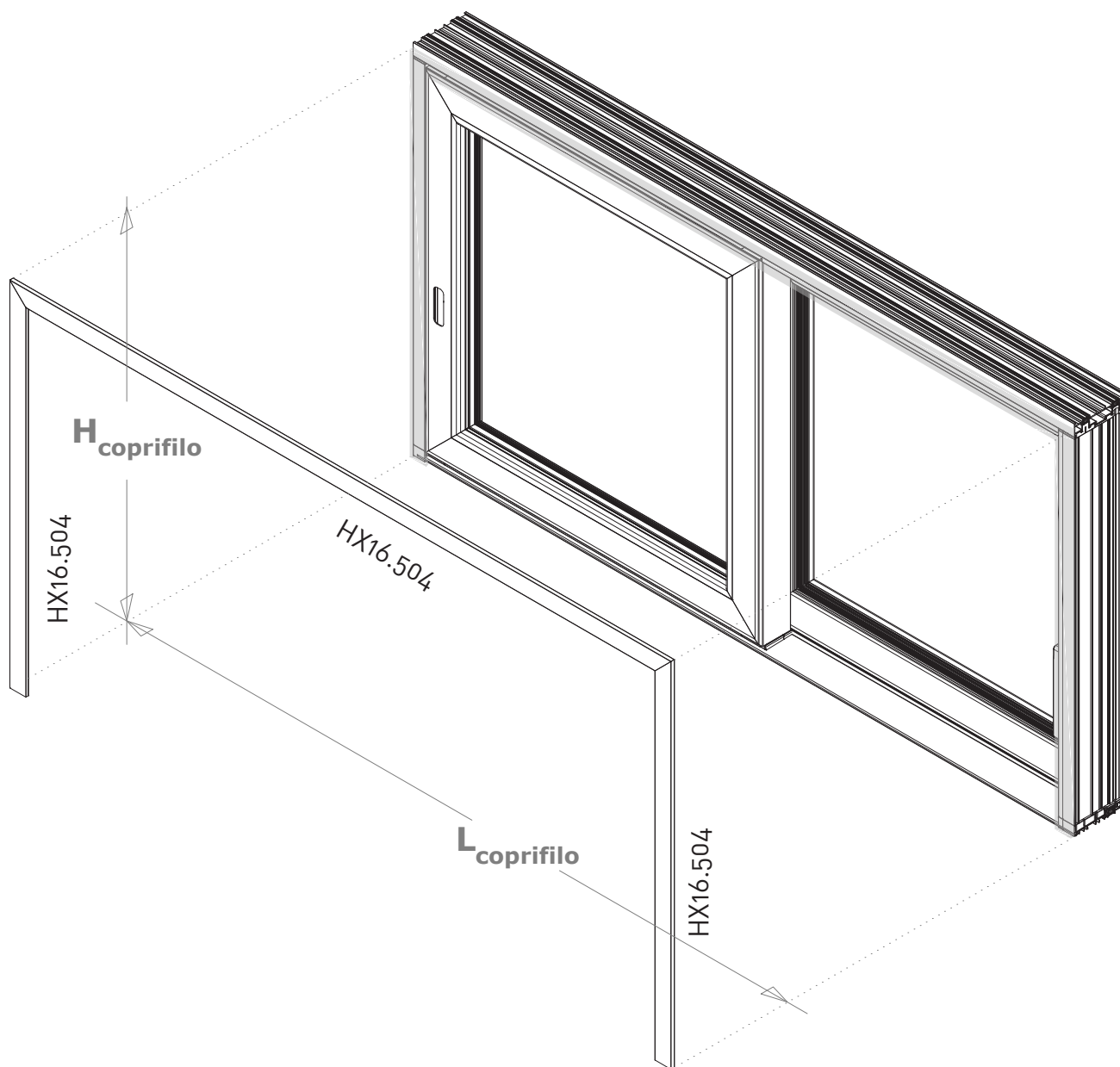
Installare prima l'anta esterna e a seguire l'anta interna



SCHEMA B

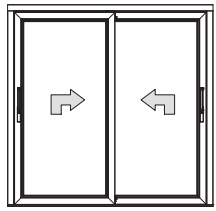


Vista lato **ESTERNO**

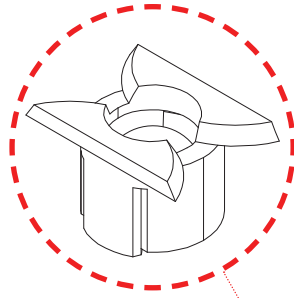


Fase 12

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante SX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante DX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna traverso Sup.</i>	L	45°/45°



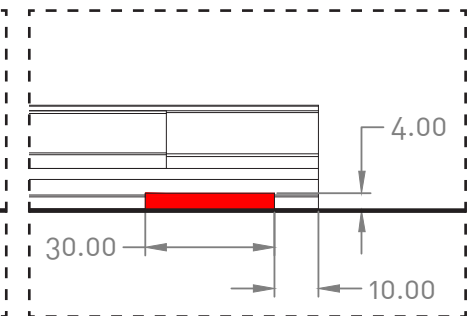
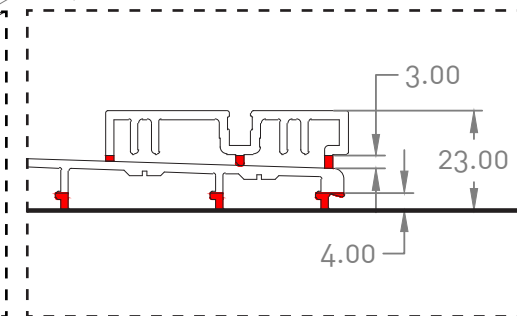
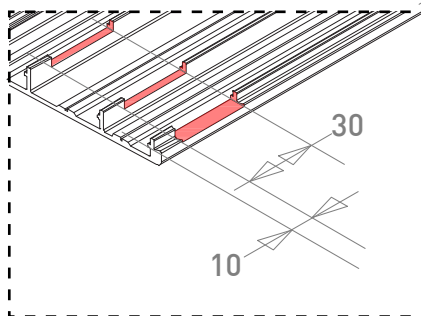
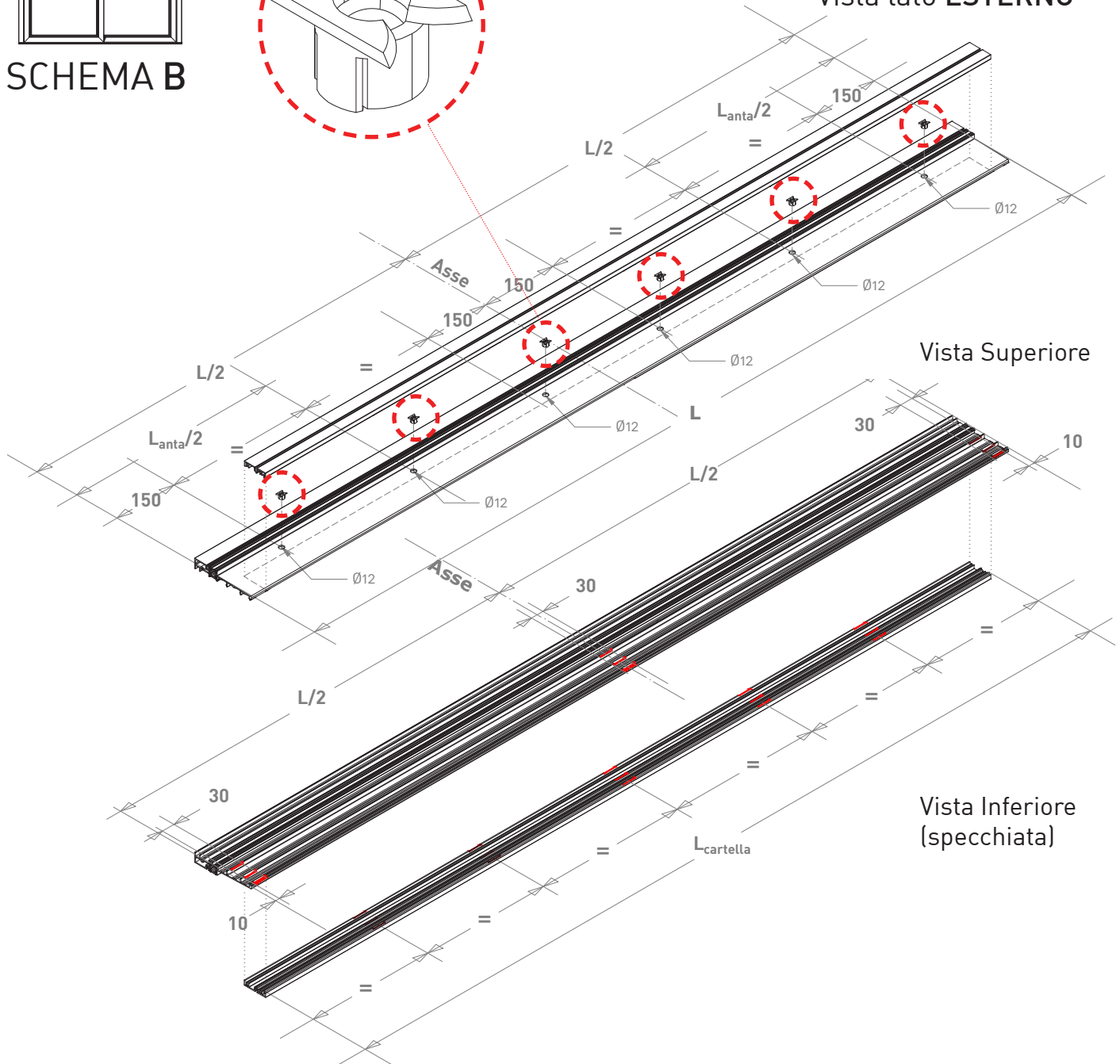
SCHEMA B

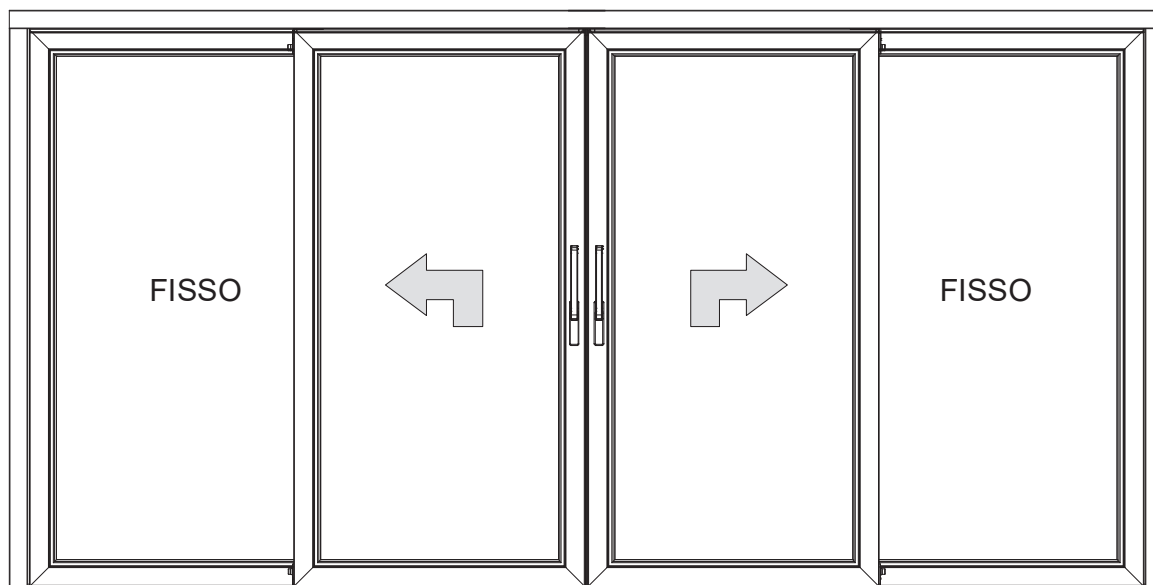


Boccola di Drenaggio
Accessorio ASX0502



Vista lato ESTERNO





Schema C

Manuale Tecnico di Installazione

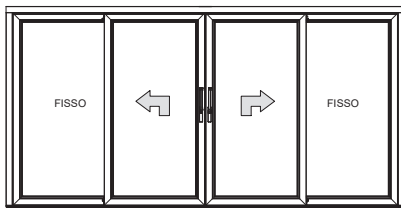
DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

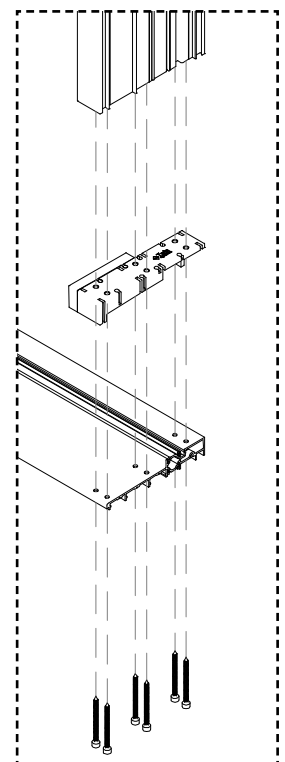
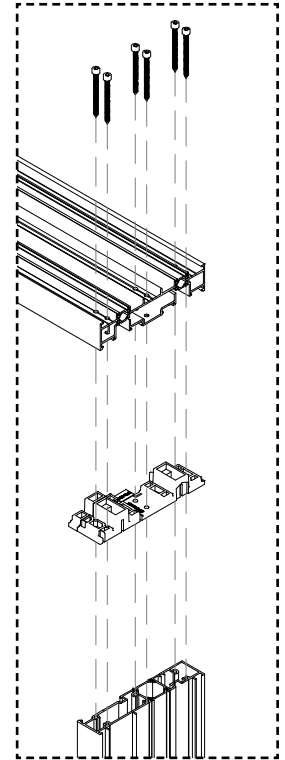
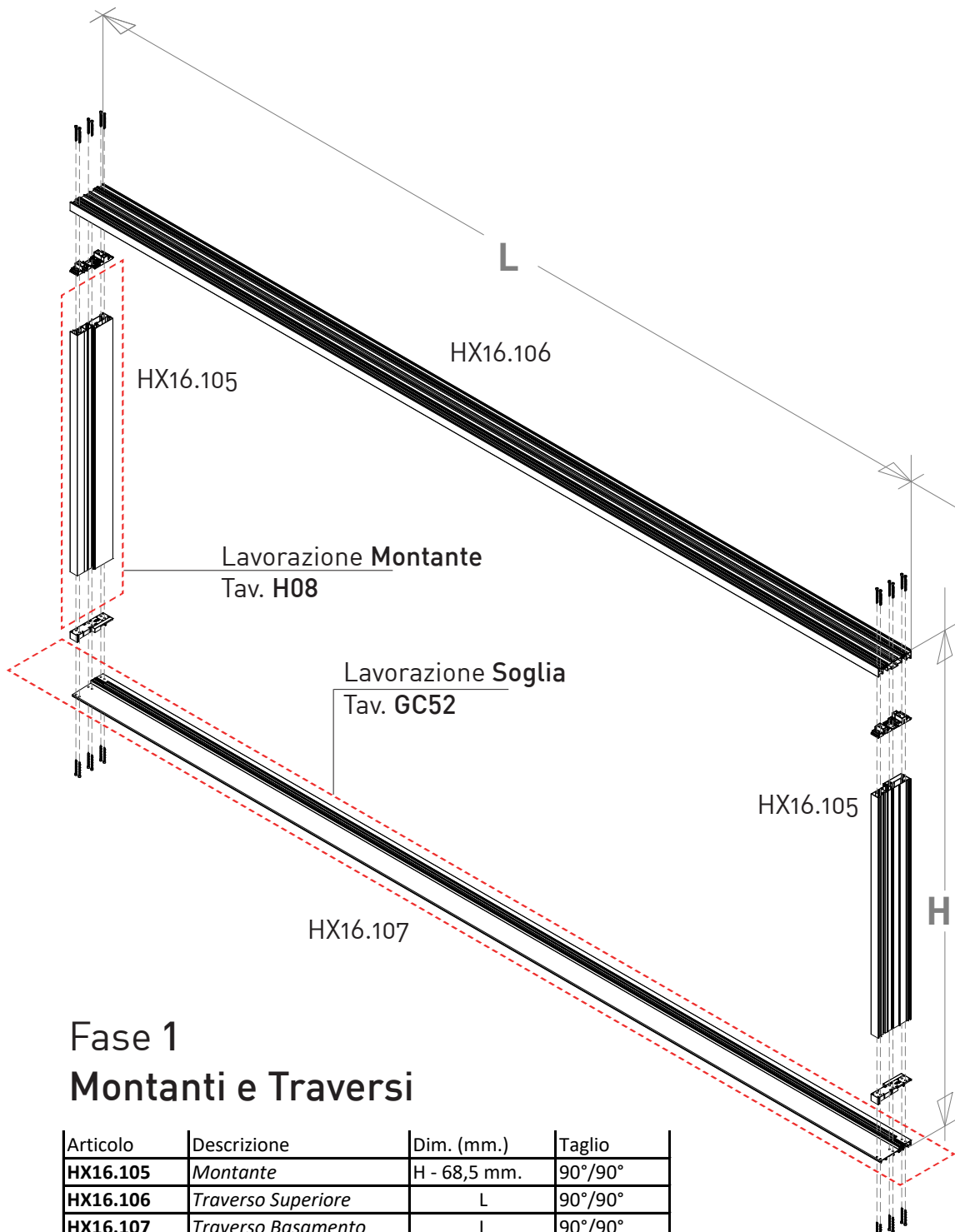
Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
HX16.105	<i>TELAIO Montante</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.106	<i>TELAIO Traverso Superiore</i>	L	90°/90°	1
HX16.107	<i>TELAIO Traverso Basamento</i>	L	90°/90°	1
HX16.171	<i>TELAIO Guida Esterna</i>	L/4 - 113,8 mm.	90°/90°	1
HX16.503	<i>TELAIO Cartella Verticale</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.503	<i>TELAIO Cartella Traverso Superiore</i>	L/2 - 144 mm.	90°/90°	1
HX16.169	<i>TELAIO Binario</i>	L - 96 mm.	90°/90°	1
HX16.201	<i>ANTA Montante c/Fermavetro x2</i>	H - 73 mm.	45°/45°	8
HX16.201	<i>ANTA Traverso c/Fermavetro x2</i>	L/4 + 26 mm.	45°/45°	8
HX16.310	<i>ANTA Guida Superiore</i>	L/4 - 6 mm.	90°/90°	4
HX16.301	<i>ANTA Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.302	<i>ANTA Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.303	<i>Profilo a Scatto</i>	H - 131 mm.	90°/90°	2
BX15	<i>ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna montante SX</i>	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna montante DX</i>	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	<i>TELAIO Cartella Esterna traverso Sup.</i>	L	45°/45°	1

GUARNIZIONI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
AHX10.47	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	4
AHX10.48	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	10
AHX10.63	<i>Guarnizione</i>	L Anta - 55 mm.	90°/90°	2



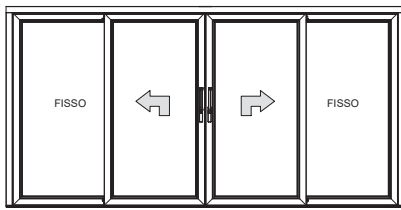
SCHEMA C



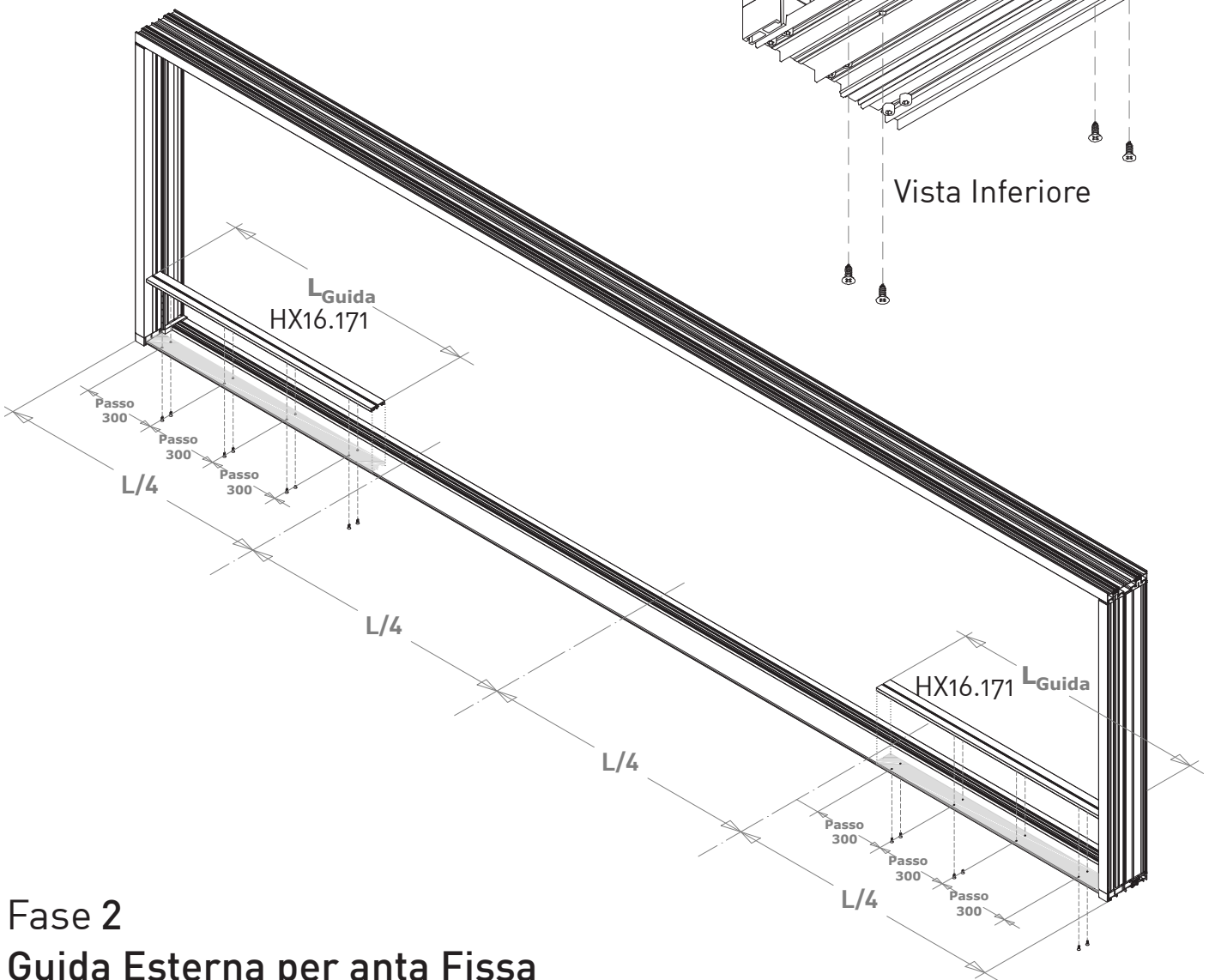
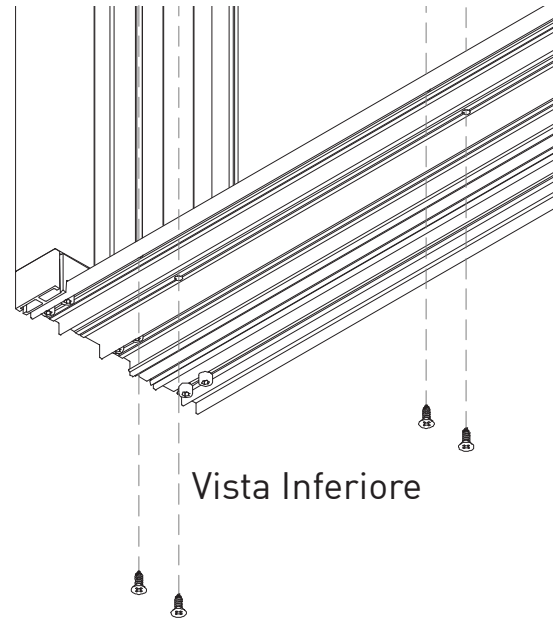
Fase 1
Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio
HX16.105	Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°
HX16.106	Traverso Superiore	L	90°/90°
HX16.107	Traverso Basamento	L	90°/90°

Vedi Tavola **H03** per alternativa con tappo inferiore non a vista



SCHEMA C



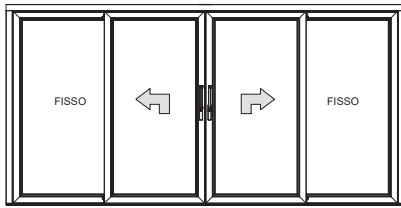
**Fase 2
Guida Esterna per anta Fissa**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.171	Guida Esterna	L/4 - 113,8 mm.	90°/90°

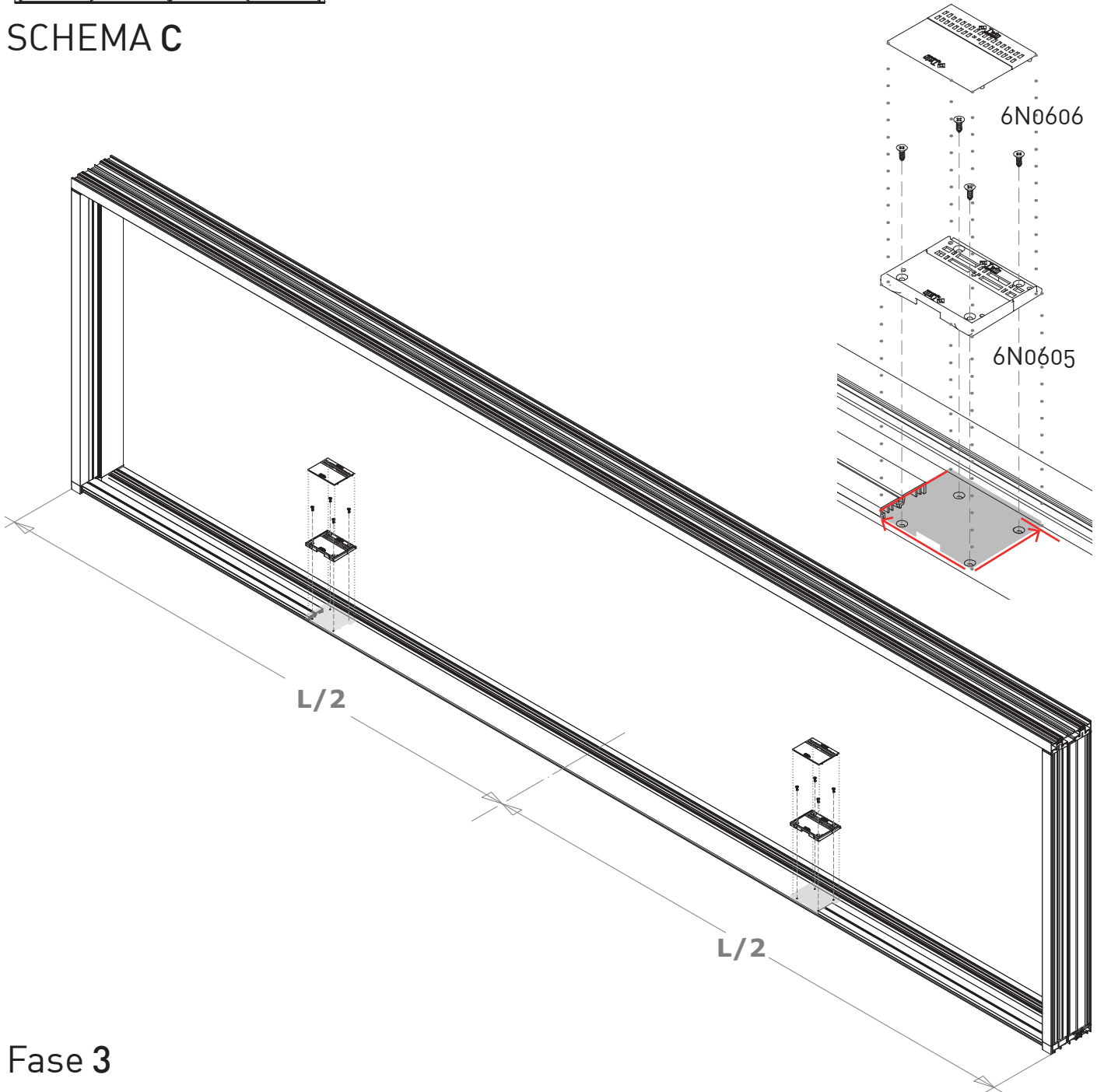


**NOTA
BENE**

Predisporre i fori per il fissaggio del profilo HX16.171 prima dell'assemblaggio
Lavorazione Soglia per Boccole di Drenaggio [Tav. GC55]



SCHEMA C



Fase 3

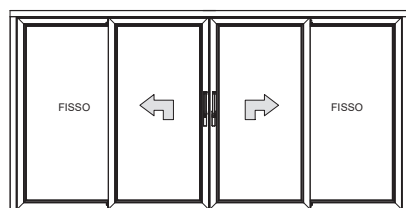
Accessorio Cod. 6N0606+6N0605

Tappo Centrale 6N0605 da posizionare in asse sulla mezzeria di L come indicato. Fissaggio con 4 viti a corredo.

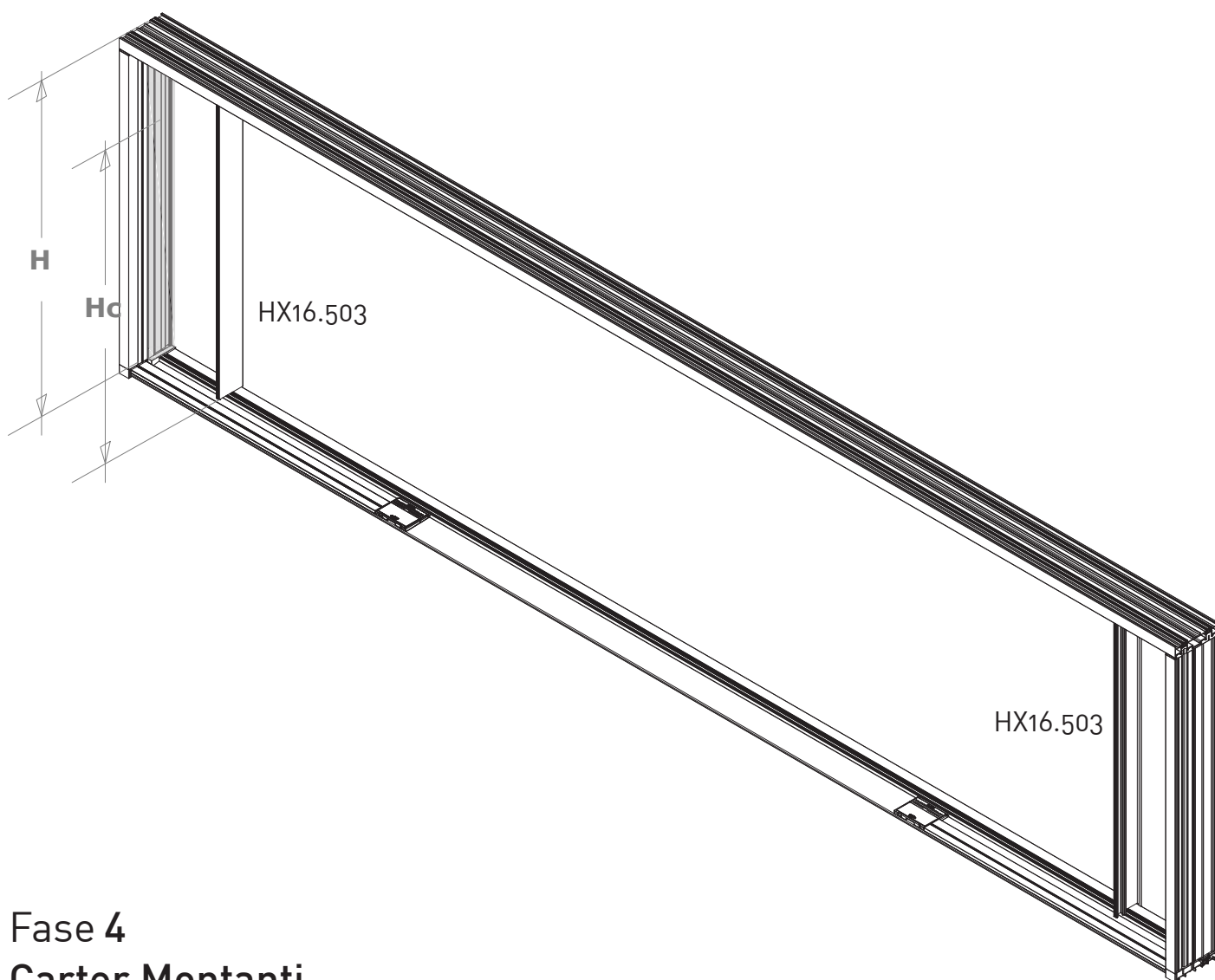
Applicare a scatto la cover superiore 6N0606 dopo l'asportazione.

KIT TRASFORMAZIONE PER DOPPIA ANTA

CONFEZIONE AHX 6745.56 [Tav. C08] + AHX 6745.54 [Tav. C06]



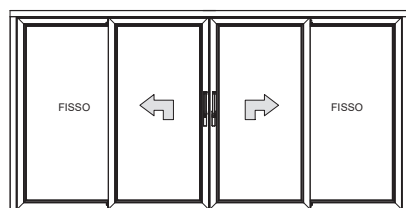
SCHEMA C



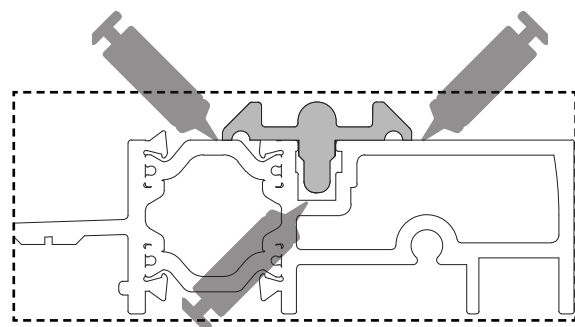
Fase 4 Carter Montanti

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	<i>Carter Verticale</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°

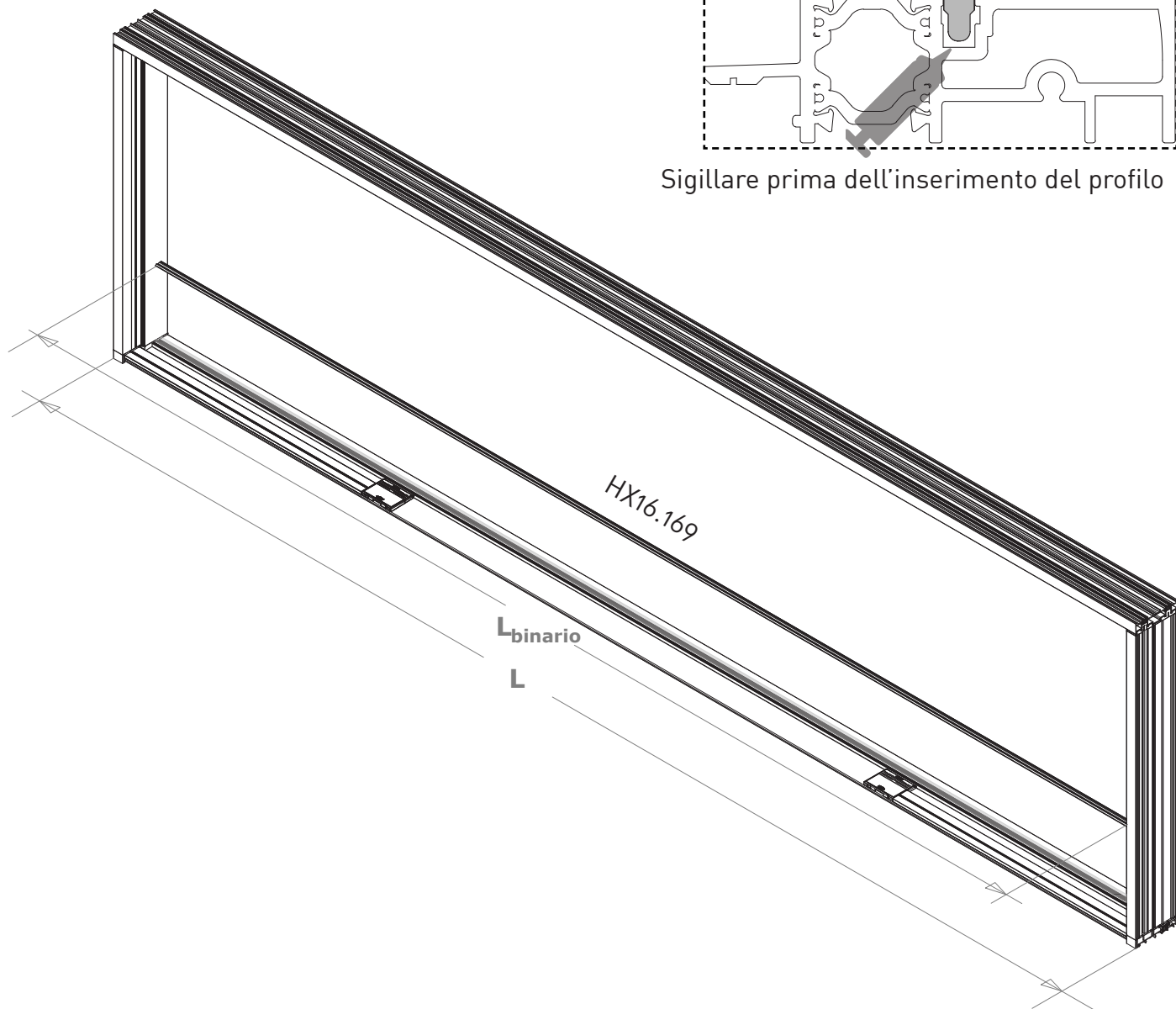
Vedi Tavola H02 per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. H04]



SCHEMA C

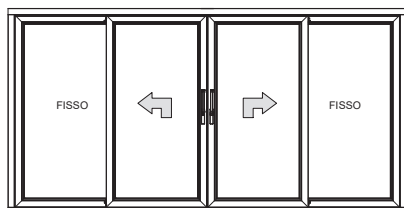


Sigillare prima dell'inserimento del profilo

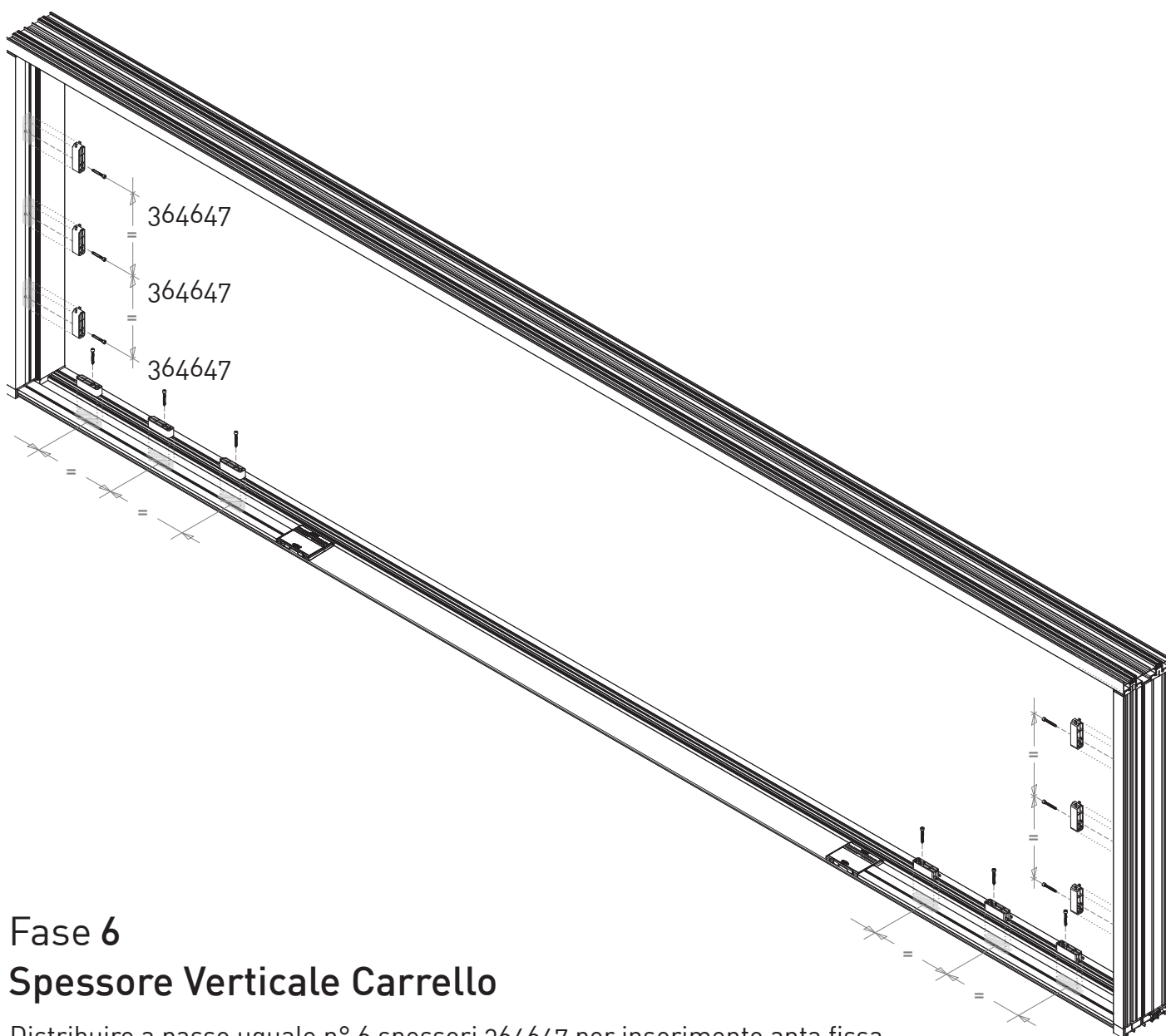


Fase 5 Binario per Anta Mobile

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.169	<i>Binario</i>	L - 96 mm.	90°/90°



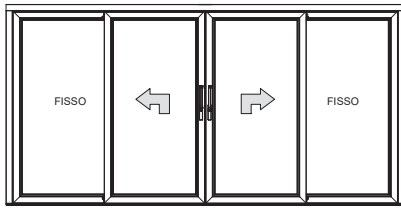
SCHEMA C



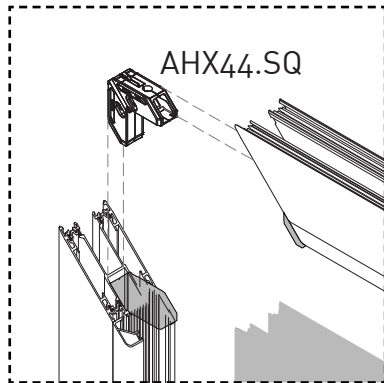
Fase 6 Spessore Verticale Carrello

Distribuire a passo uguale n° 6 spessori 364647 per inserimento anta fissa

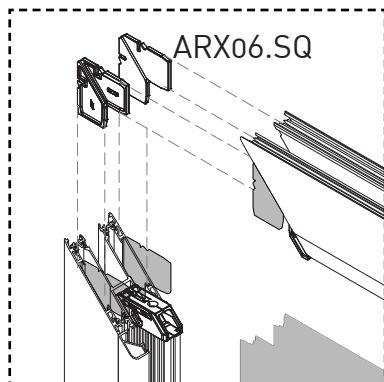
KIT TRASFORMAZIONE PER DOPPIA ANTA
CONFEZIONE AHX 6745.56 [Tav. C08] + AHX 6745.54 [Tav. C06]



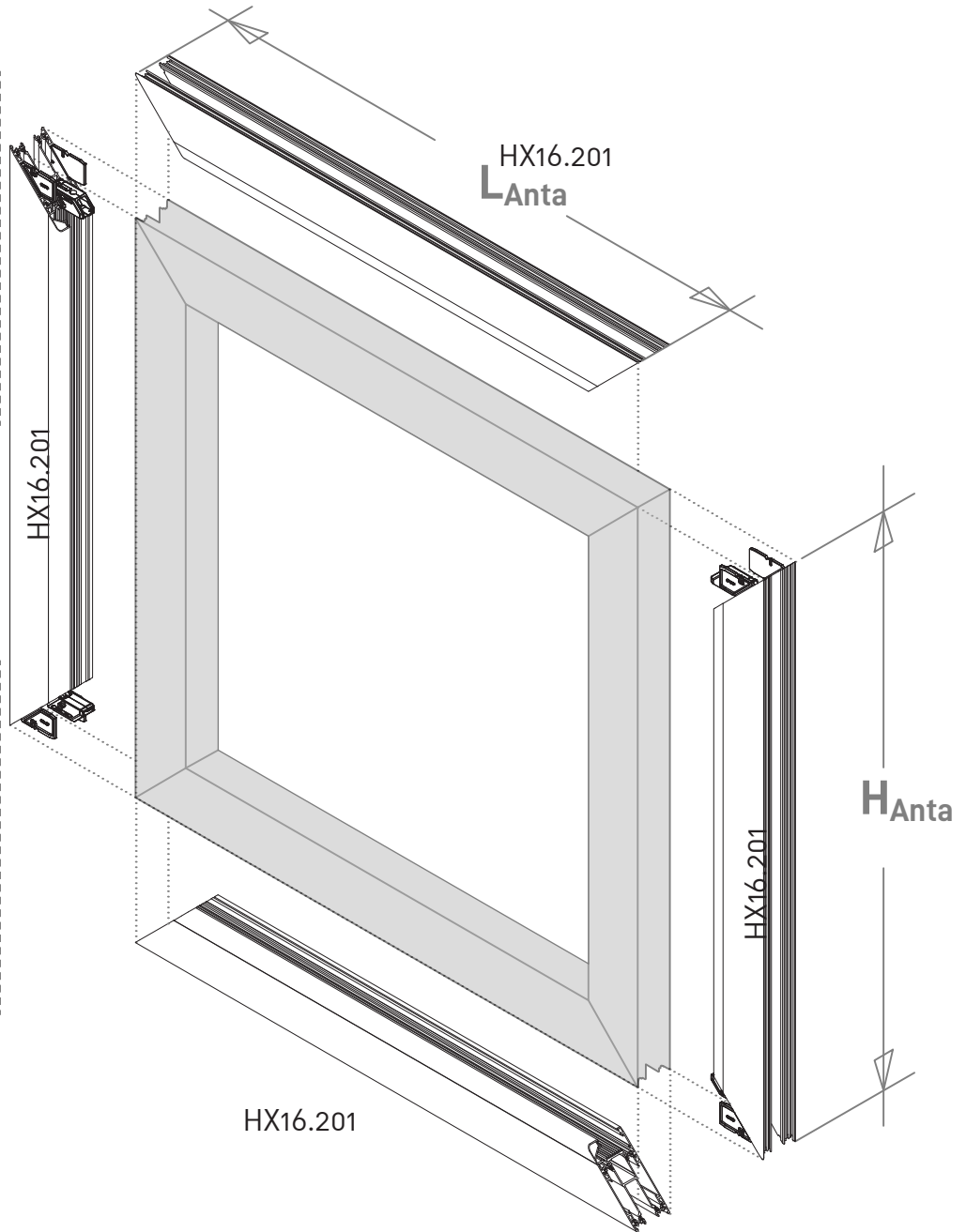
SCHEMA C



7a AHX44.SQ
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



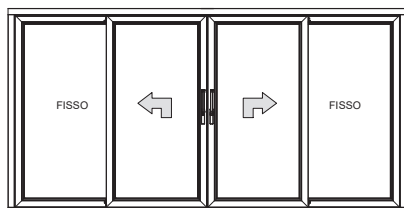
7b ARX06.SQ
Squadretta Allineamento anta



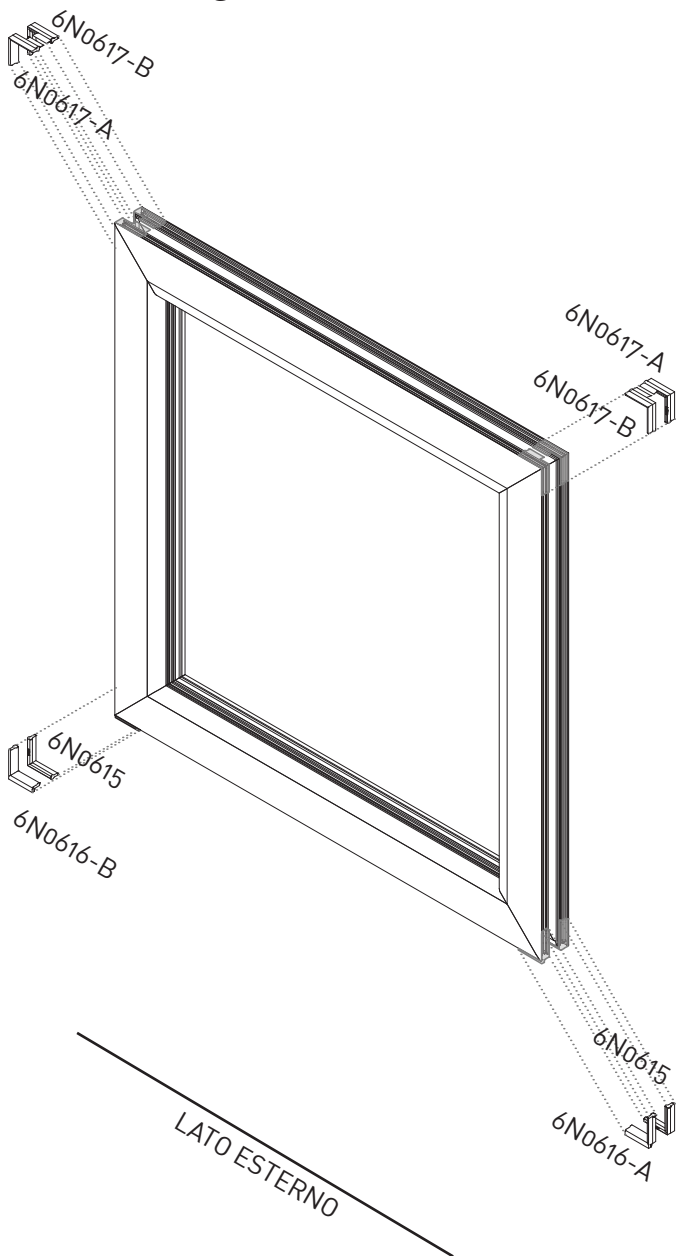
**Fase 7
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/4 + 26 mm.	45°/45°

Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata.
SIGILLARE GLI ANGOLI



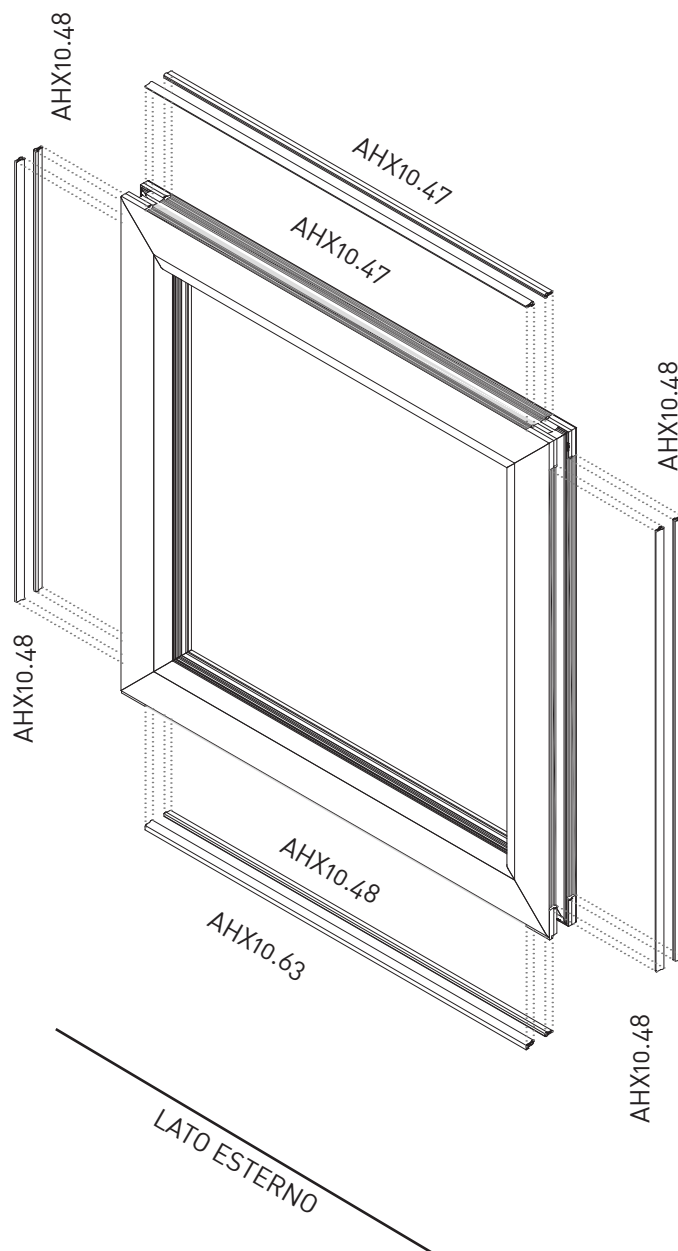
SCHEMA C



**Fase 8a
Angolo Guarnizione**

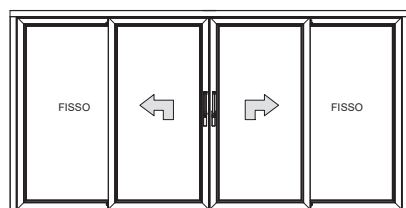
Angoli vulcanizzati

KIT TRASFORMAZIONE PER DOPPIA ANTA
CONFEZIONE AHX 6745.56 [Tav. C08] + AHX 6745.54 [Tav. C06]

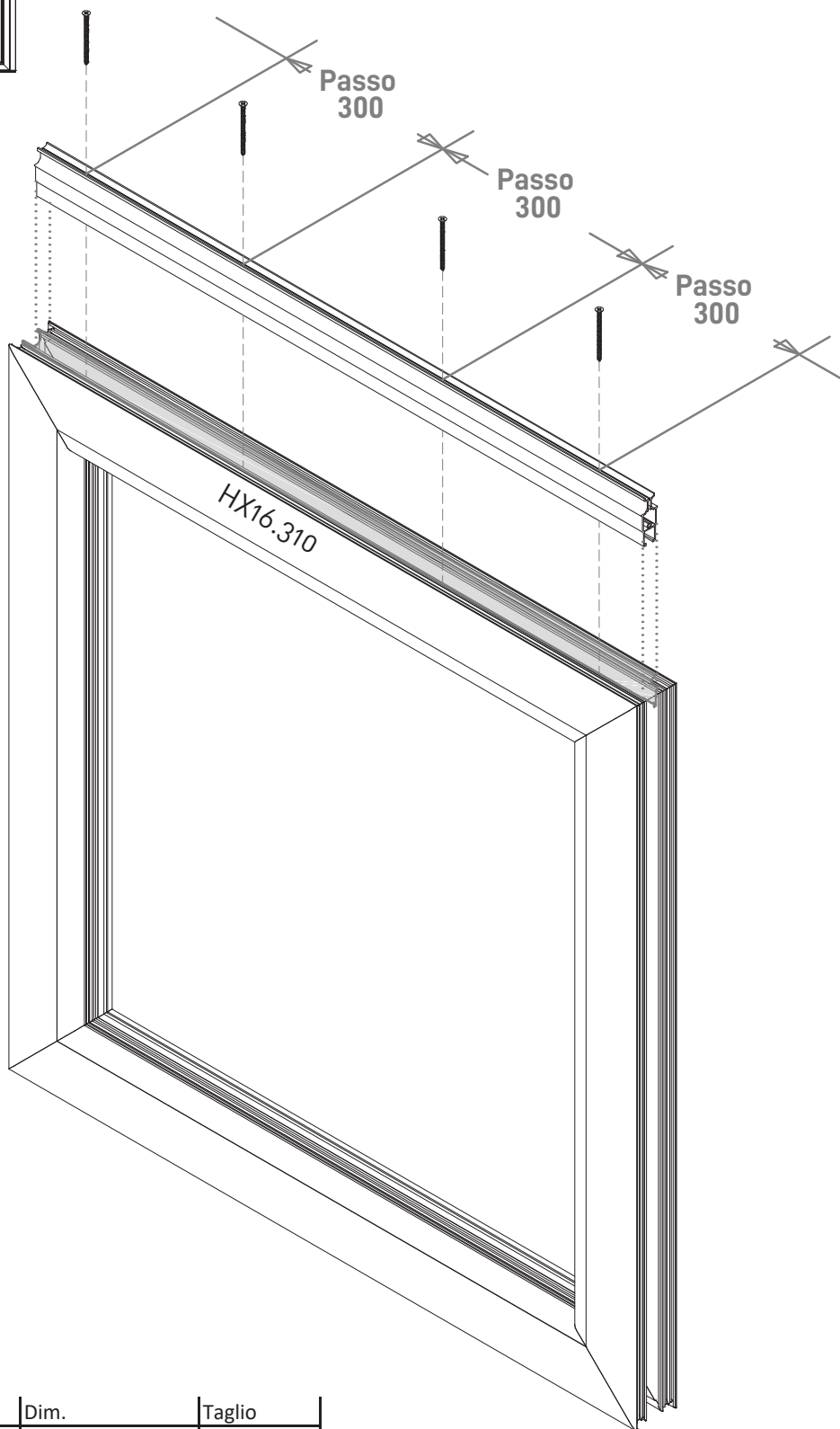


**Fase 8b
Guarnizioni Anta**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



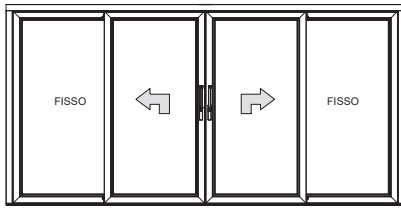
SCHEMA C



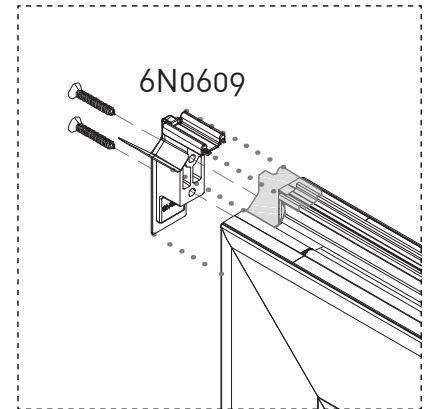
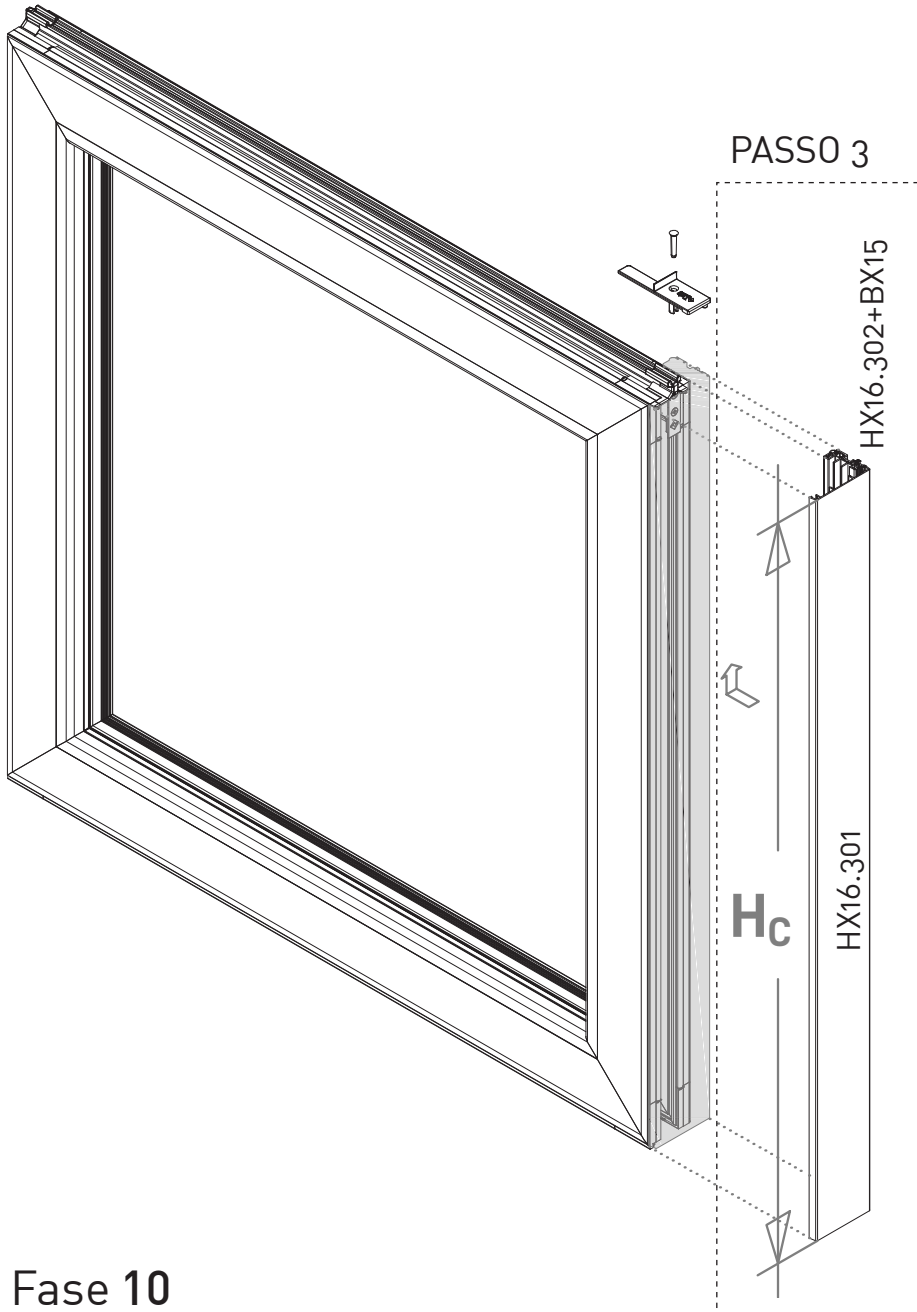
Fase 9 Binario Superiore

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/4 - 6 mm.	90°/90°

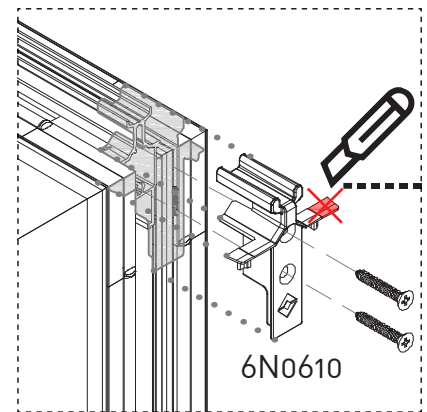
Distribuire a passo min. 300 mm le viti autoforanti di fissaggio.



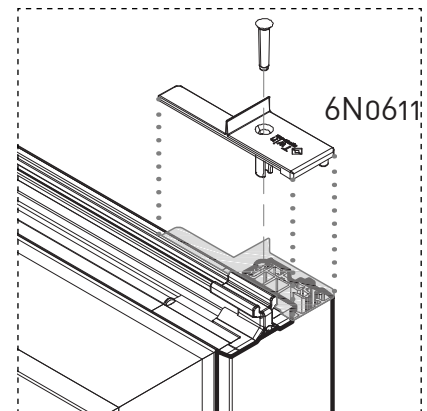
SCHEMA C



PASSO 1



PASSO 2



PASSO 4

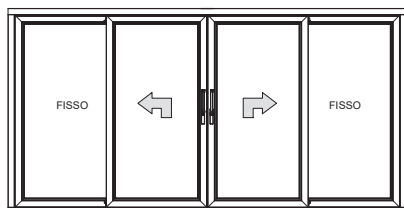
Fase 10

Tappi Guida superiore e Cartella montante

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Profilo Poliammide Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

Tappi Guida KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE **AHX 6745.56 [C08]**

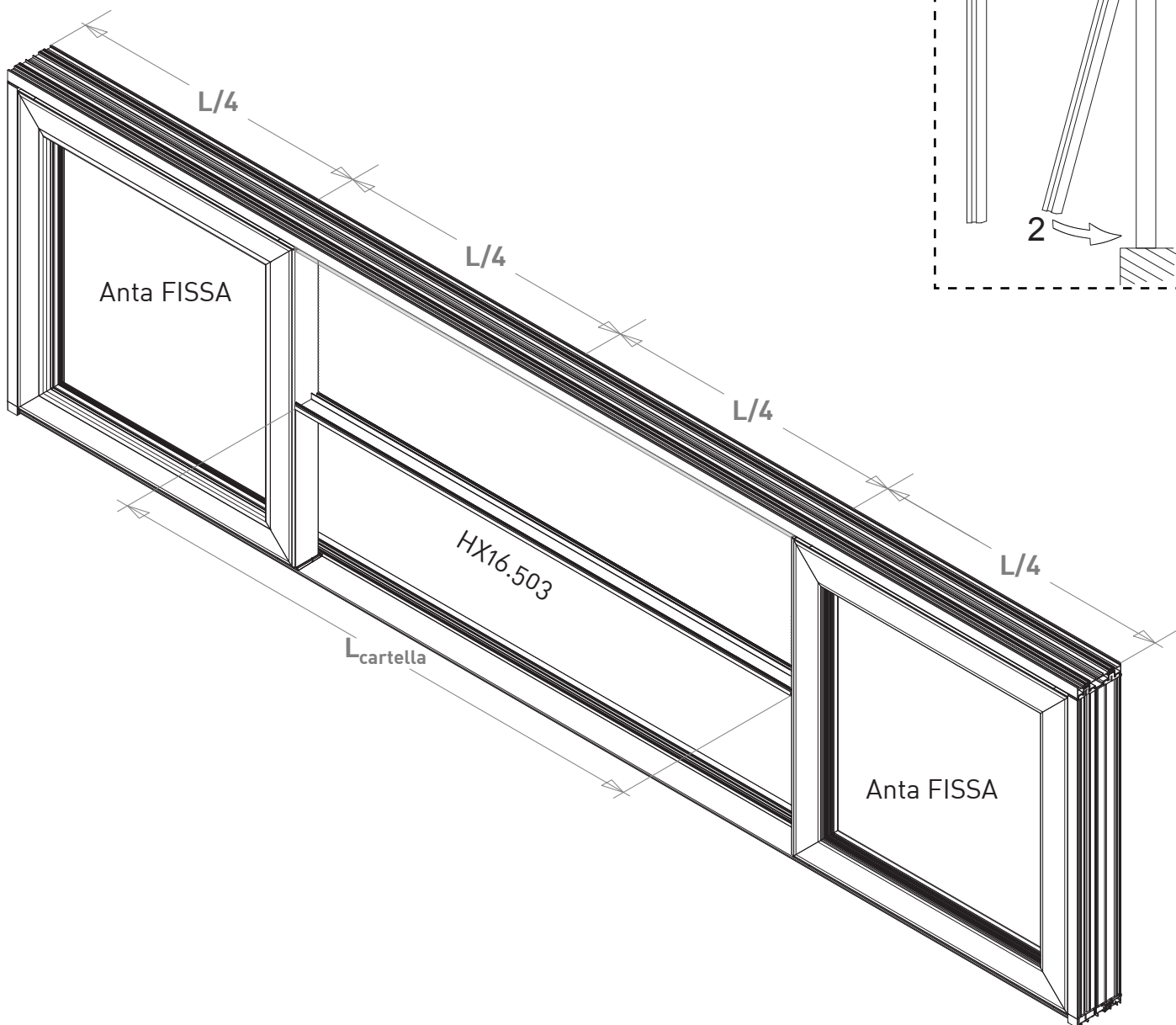
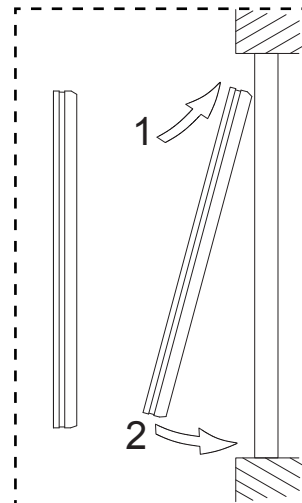
Lavorazione Cartella HX16.301 [Tav. H12]



SCHEMA C

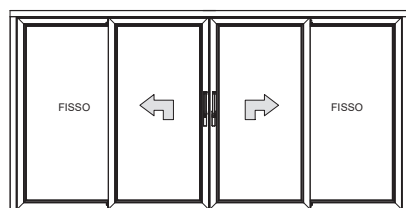


Installazione Anta

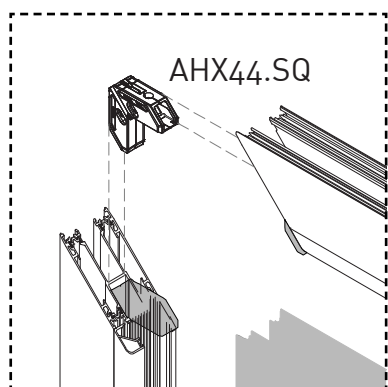


Fase 11 Anta Fissa+Cartella Superiore

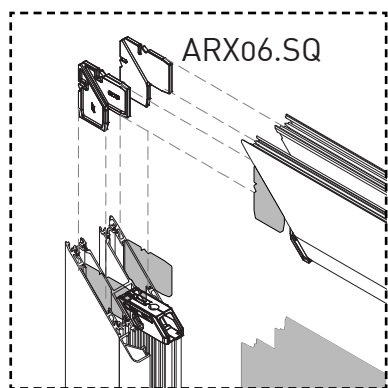
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	Cartella per Traverso Superiore	L/2 - 144 mm.	90°/90°



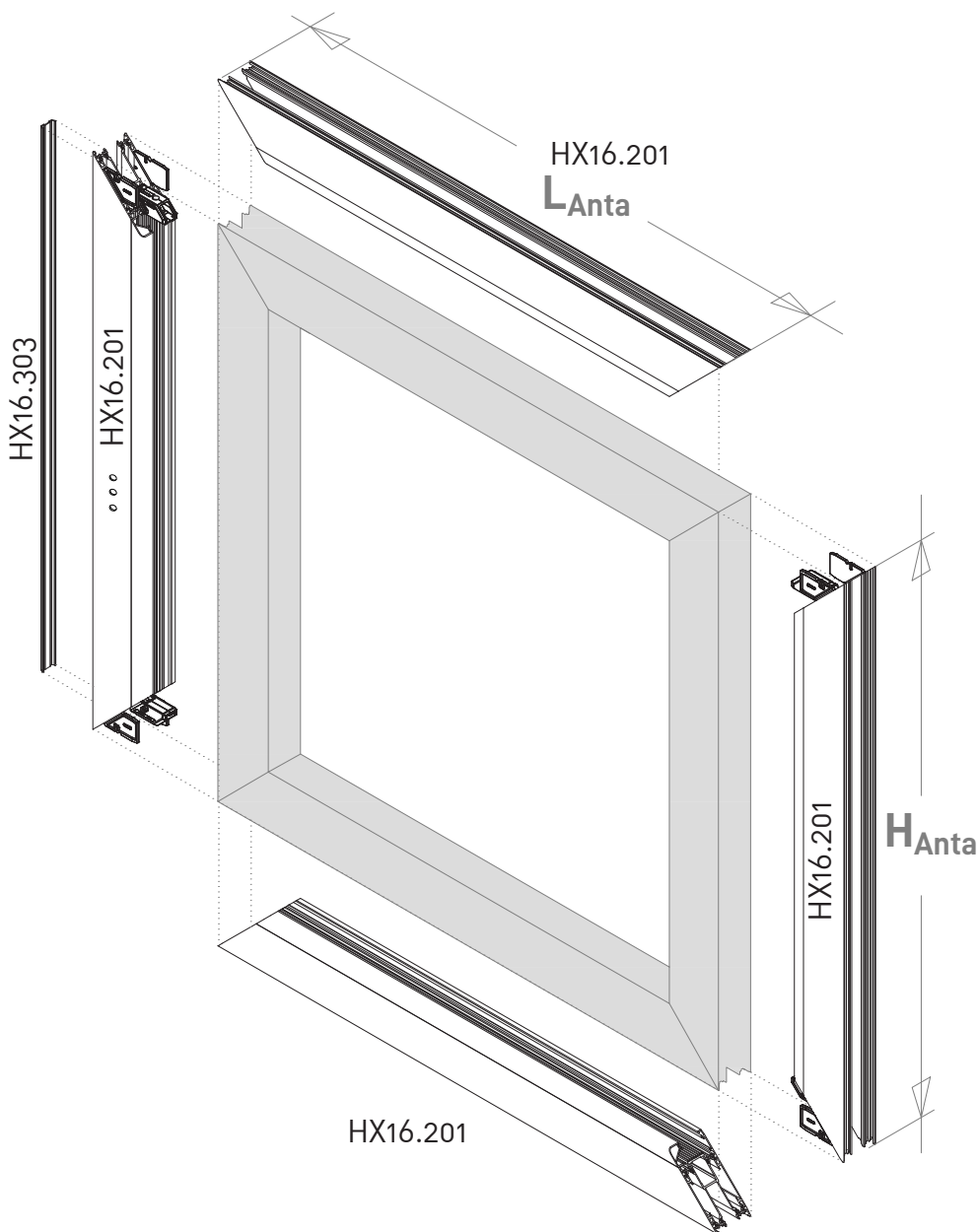
SCHEMA C



12a
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla.(cfr. p.24)



12b
Squadretta Allineamento anta

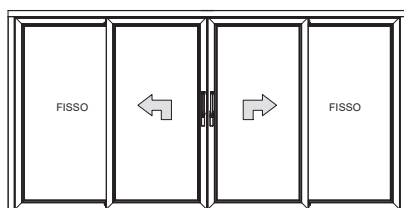


Fase 12

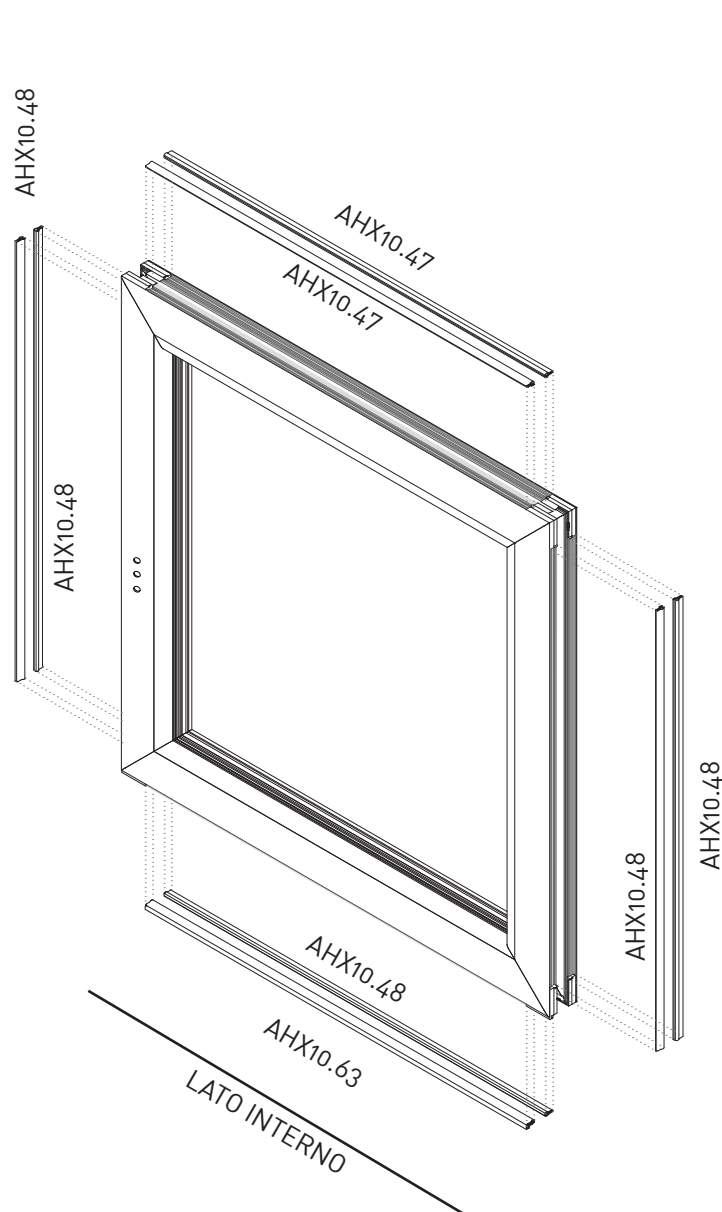
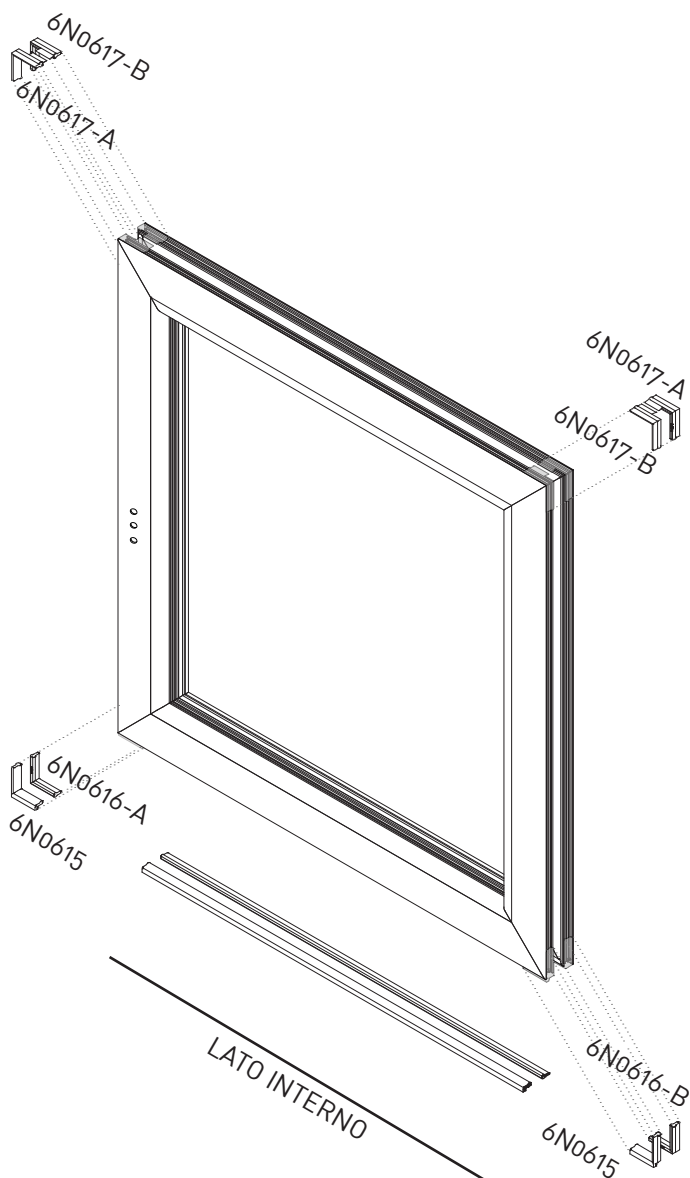
Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	Taglio
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/4 + 26 mm.	45°/45°
HX16.303	Profilo a Scatto	H - 131mm.	45°/45°

Lavorazione Montante HX16.201 per Meccanismo Maniglie Tav. H10
 Profilo a Scatto HX16.303 per applicazione riscontri fissi Tav. H06



SCHEMA C

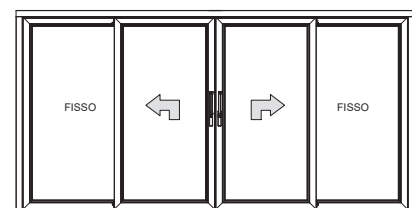


Fase 13a Angolo Guarnizione

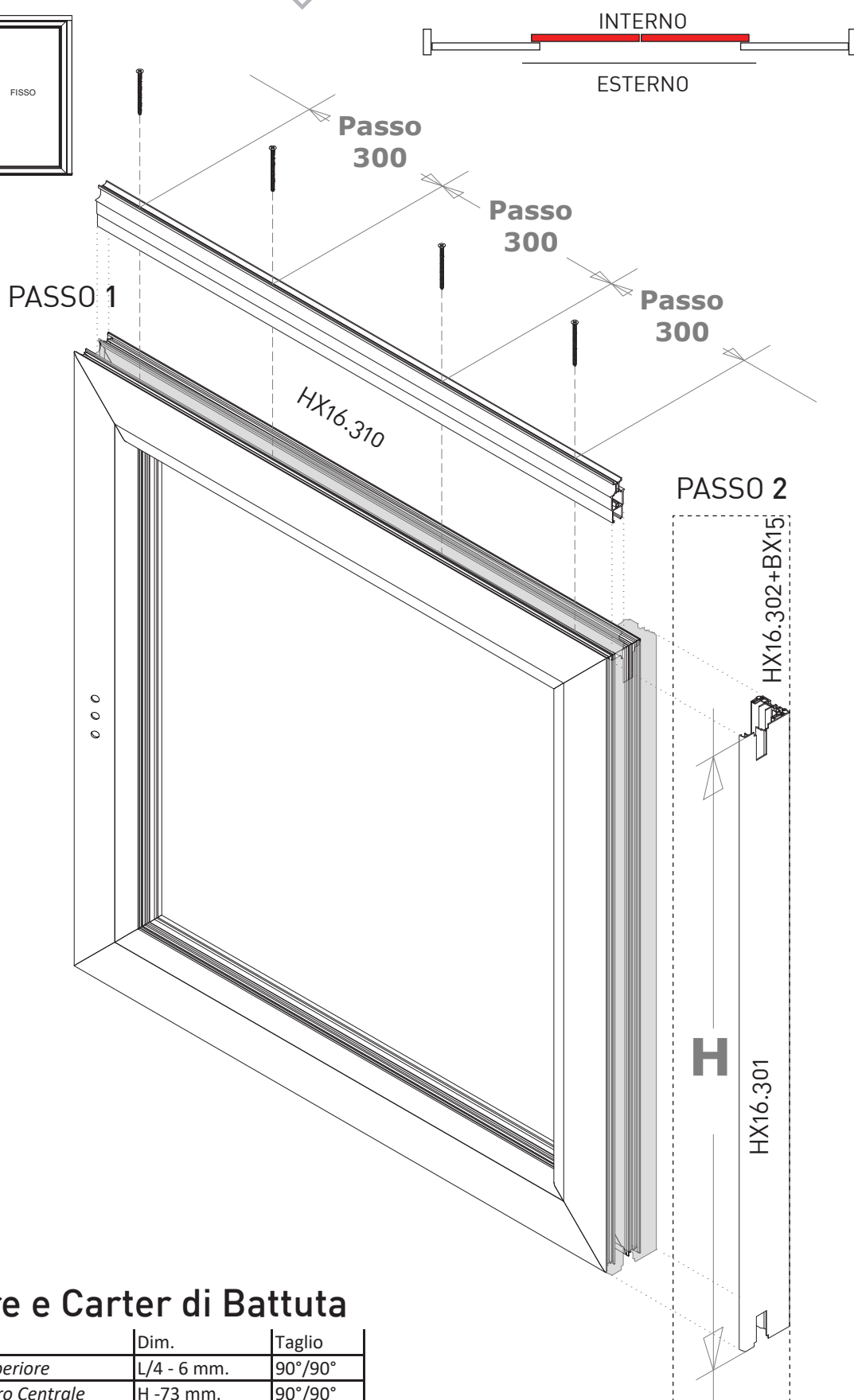
Angoli vulcanizzati
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE
AHX 6745.56 + AHX 6745.54

Fase 13b Guarnizioni Anta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



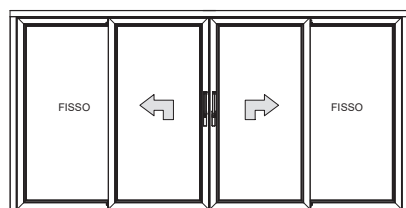
SCHEMA C



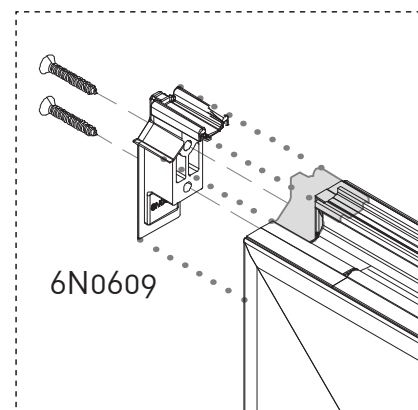
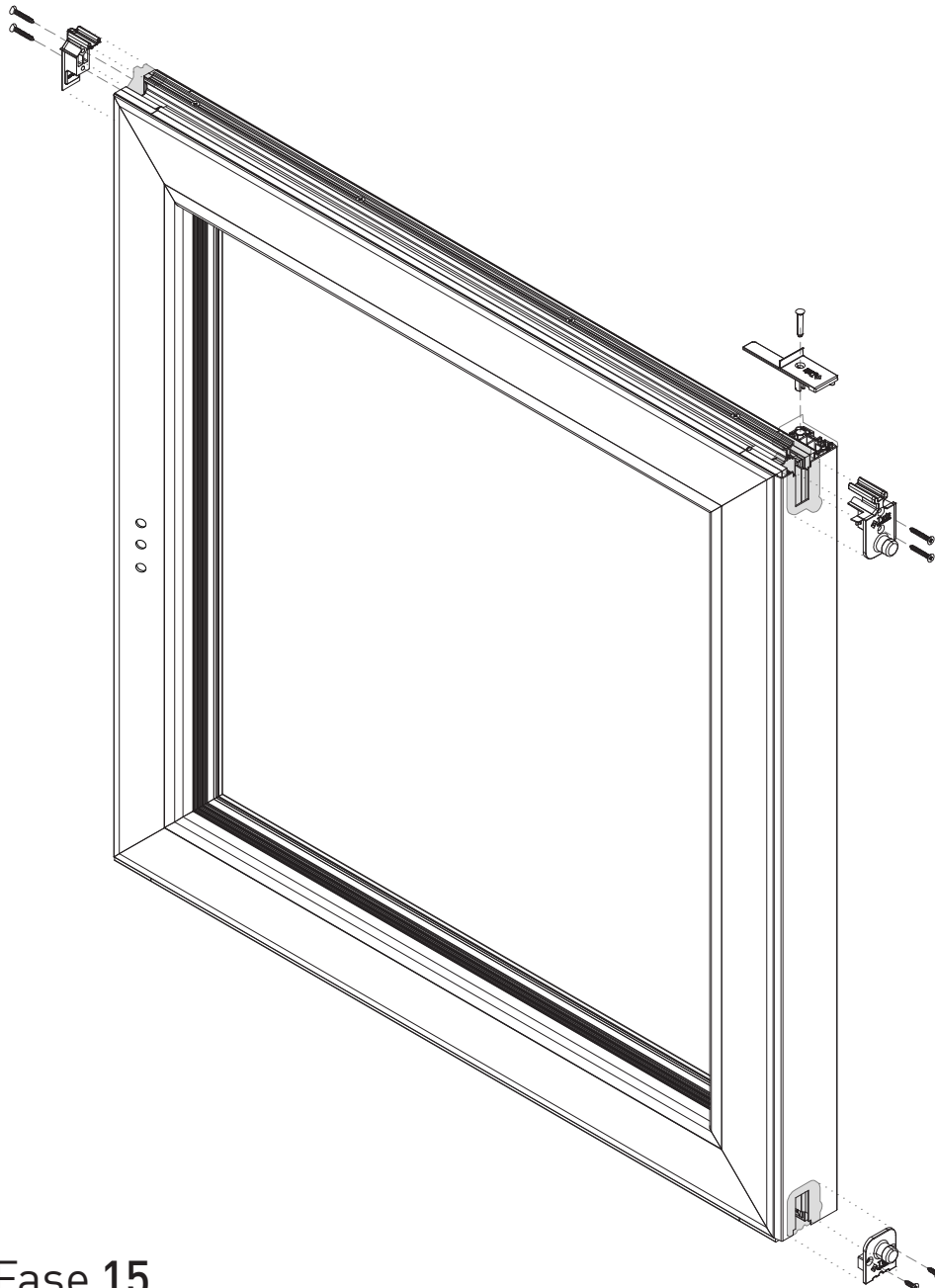
Fase 14 Guida Superiore e Carter di Battuta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/4 - 6 mm.	90°/90°
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H -73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H -73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H -73 mm.	90°/90°

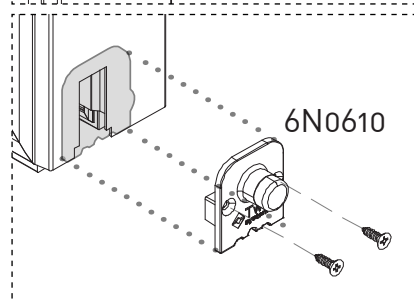
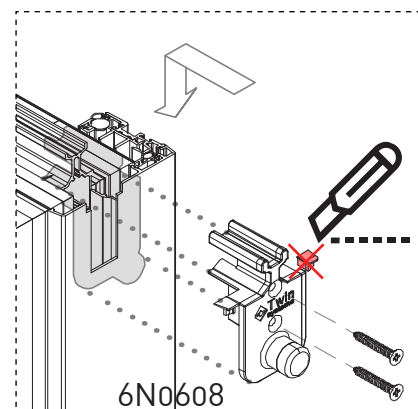
NB.
Lavorazione Cartella HX16.301
[Tav. H11]



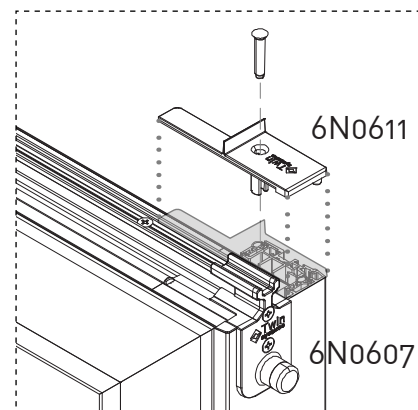
SCHEMA C



PASSO 1 (PASSO 2 Tav. GC50)



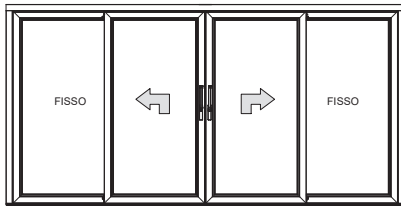
PASSO 3



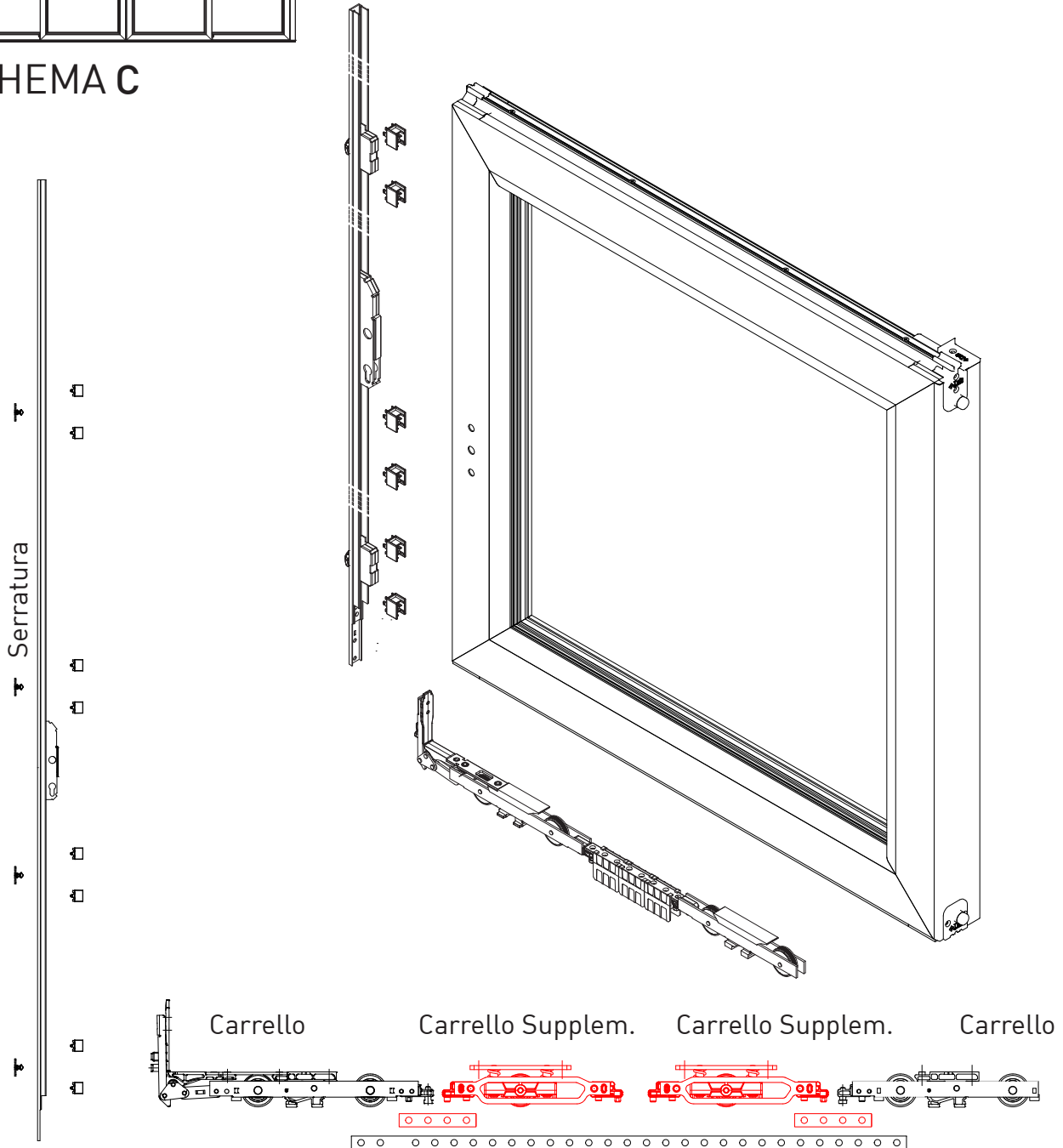
PASSO 4

Fase 15
Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale
KIT TRASFORMAZIONE PER DOPPIA ANTA
CONFEZIONE AHX 6745.56 [Tav. C08]



SCHEMA C



Fase 16

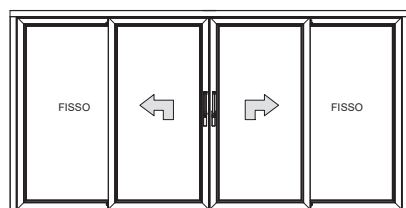
Asta Serratura e Carrelli

KIT SERRATURA CONFEZIONE AHX 6731.X [Tav. C09]



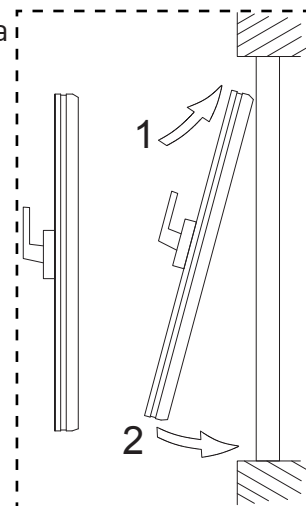
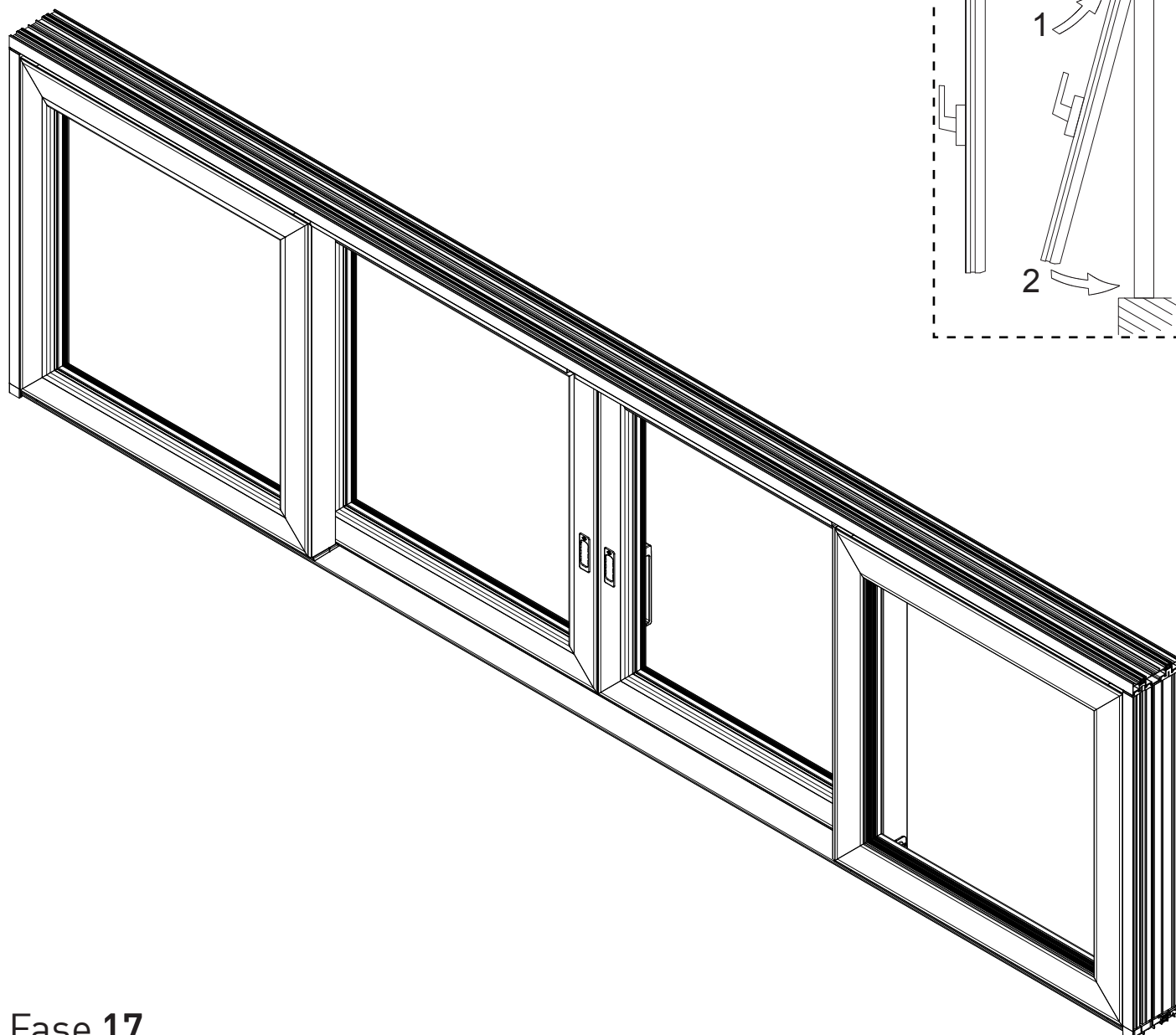
**NOTA
BENE**

Per peso Anta ≥ 400 kg integrare con coppia **Carrello Supplementare AHX 6740.10**
Asta di collegamento da richiedere a parte **conforme alle dimensioni finestra.**

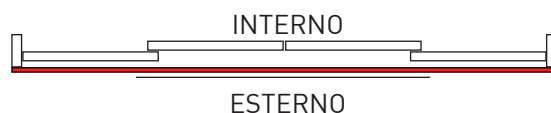
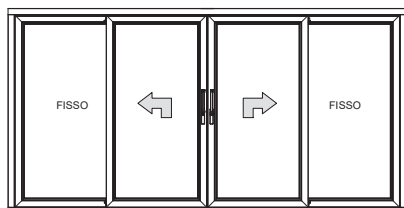


SCHEMA C

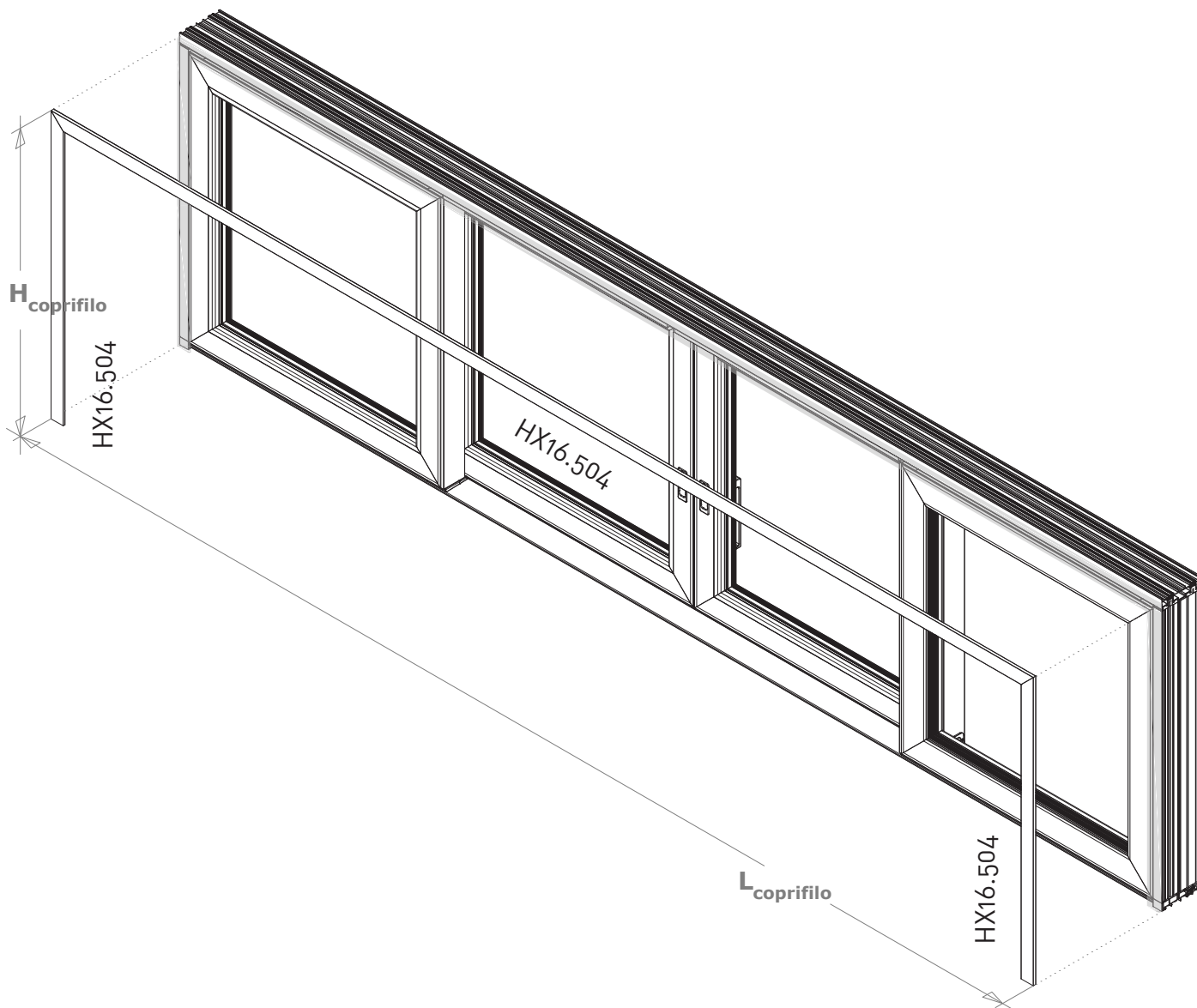
Installazione Anta



**Fase 17
Installazione Anta Mobile**



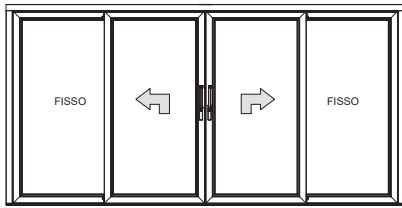
SCHEMA C



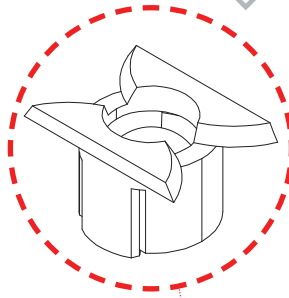
Fase 18

Cartella Estena Coprifilo

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.504	Cartella Esterna montante SX	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	Cartella Esterna montante DX	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	Cartella Esterna traverso Sup.	L	45°/45°



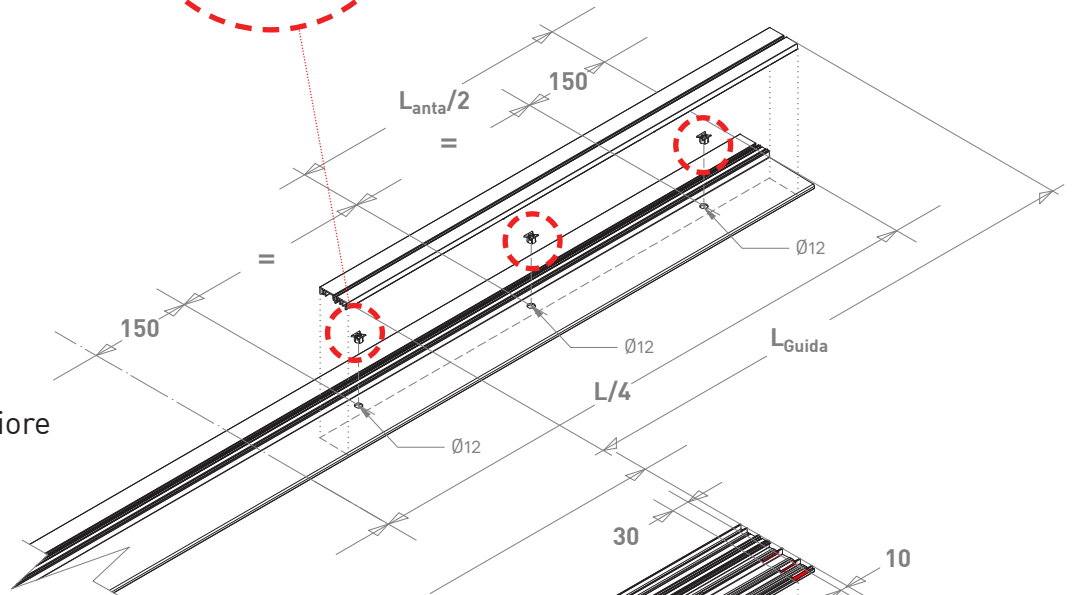
SCHEMA C



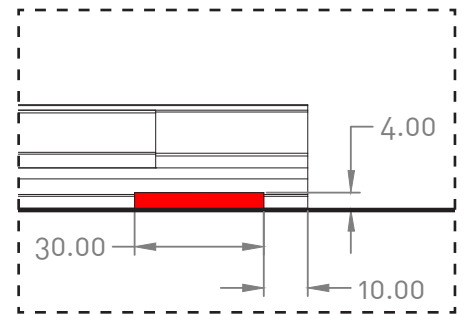
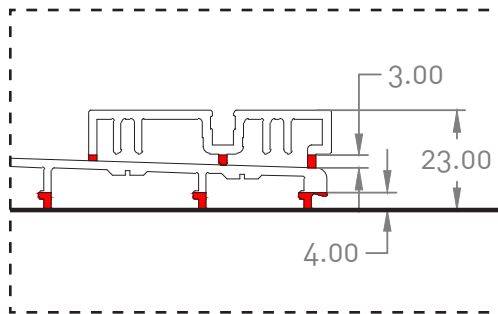
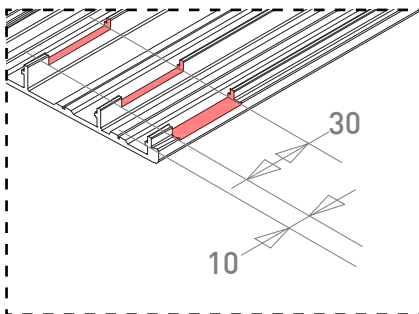
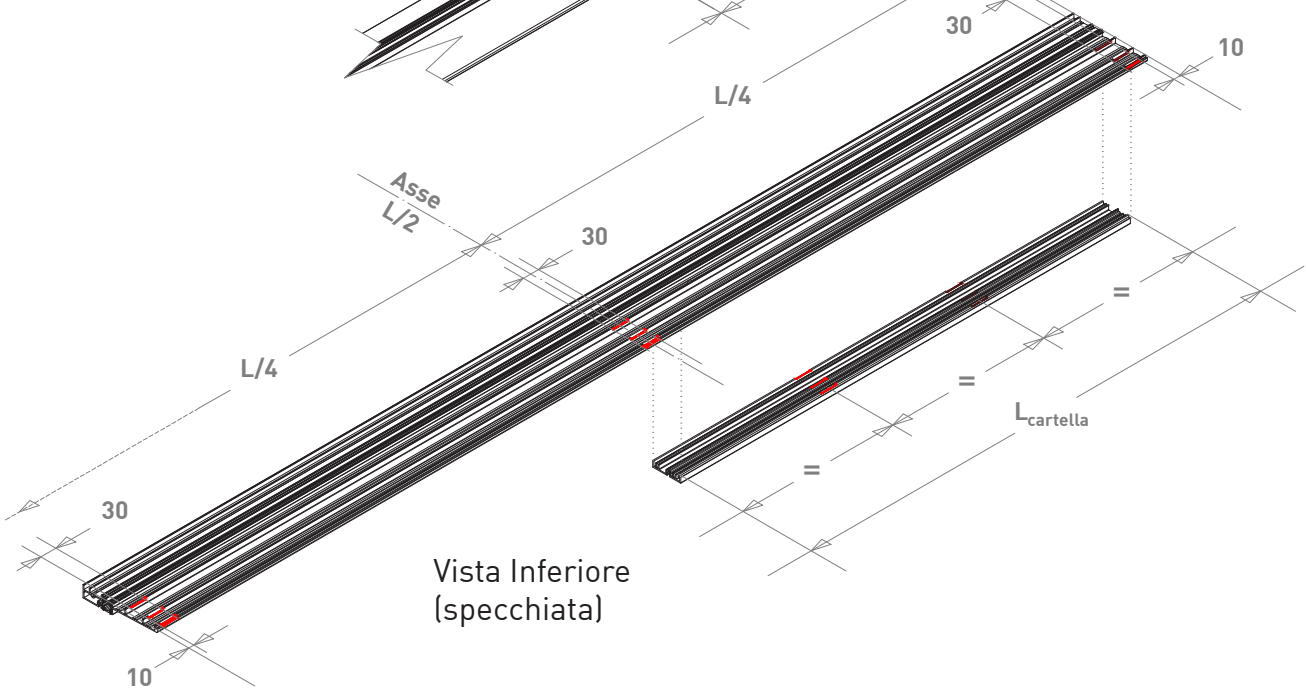
Boccola di Drenaggio
Accessorio ASX0502



Vista Superiore



Vista Inferiore
(specchiata)





Schema D

Manuale Tecnico di Installazione

DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
HX16.105	TELAIO Montante	H - 68 mm.	90°/90°	2
HX16.106	TELAIO Traverso Superiore	L	90°/90°	1
HX16.107	TELAIO Traverso Basamento	L	90°/90°	1
HX16.171	TELAIO Guida Esterna	L/2 - 89,8 mm.	90°/90°	1
HX16.503	TELAIO Cartella Verticale	H - 68 mm.	90°/90°	2
HX16.503	TELAIO Cartella Traverso Superiore	L/2 - 103 mm.	90°/90°	1
HX16.169	TELAIO Binario	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.201	ANTA Montante c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°	4
HX16.201	ANTA Traverso c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°	4
HX16.310	ANTA Guida Superiore	L/2 - 23 mm.	90°/90°	2
HX16.301	ANTA Cartella Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.302	ANTA Labirinto Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
BX15	ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante SX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante DX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna traverso Sup.	L	45°/45°	1

GUARNIZIONI

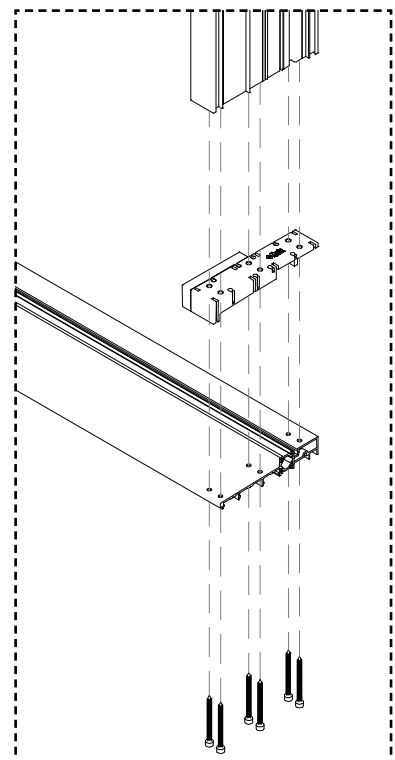
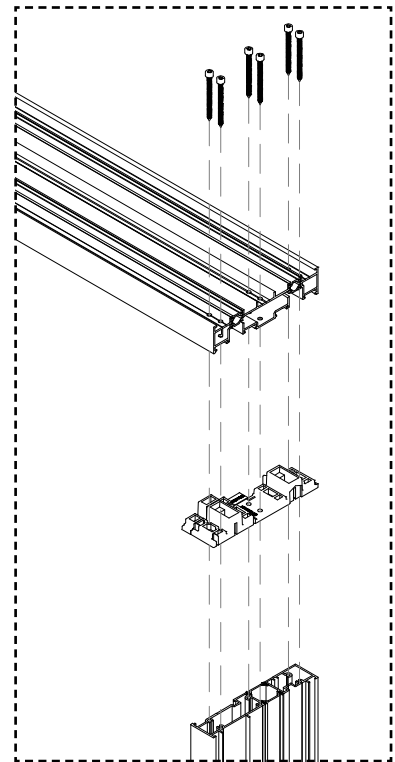
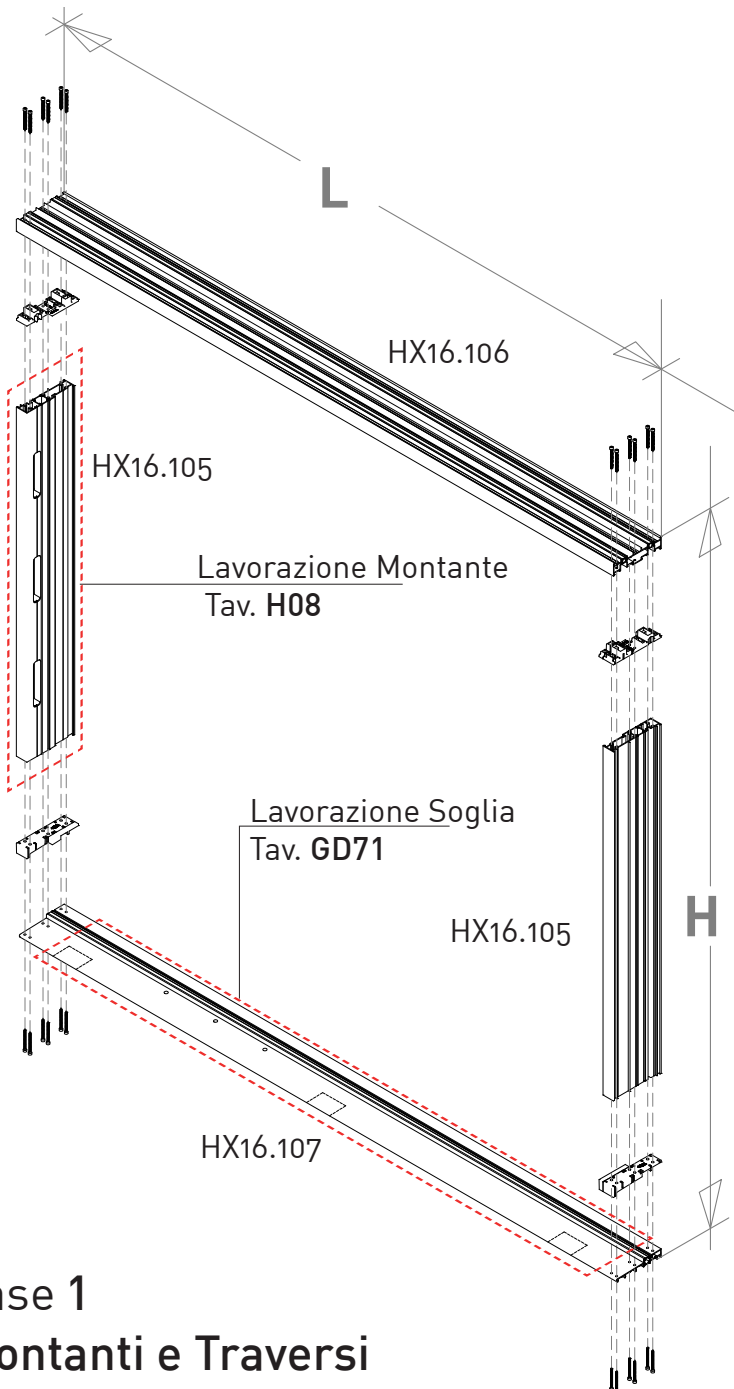
Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	2
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	5
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	1



SCHEMA D



Vista lato **ESTERNO**



**Fase 1
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio
HX16.105	Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°
HX16.106	Traverso Superiore	L	90°/90°
HX16.107	Traverso Basamento	L	90°/90°

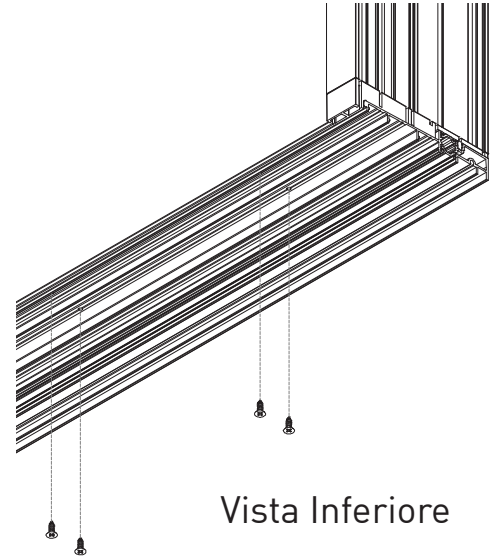
Vedi Tavola **H02** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **H04**]



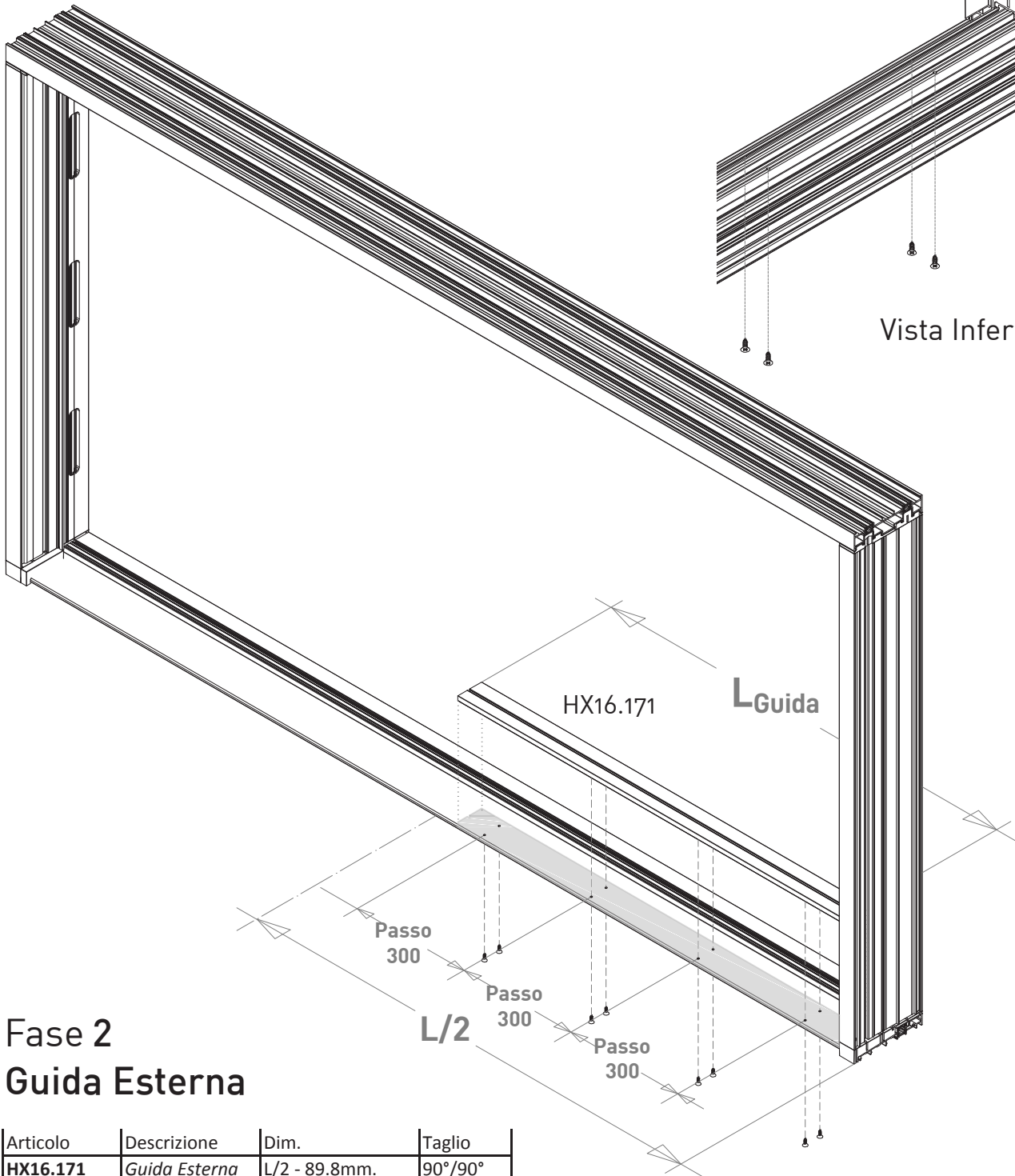
SCHEMA D



Vista lato ESTERNO



Vista Inferiore



Fase 2
Guida Esterna

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.171	Guida Esterna	L/2 - 89.8mm.	90°/90°

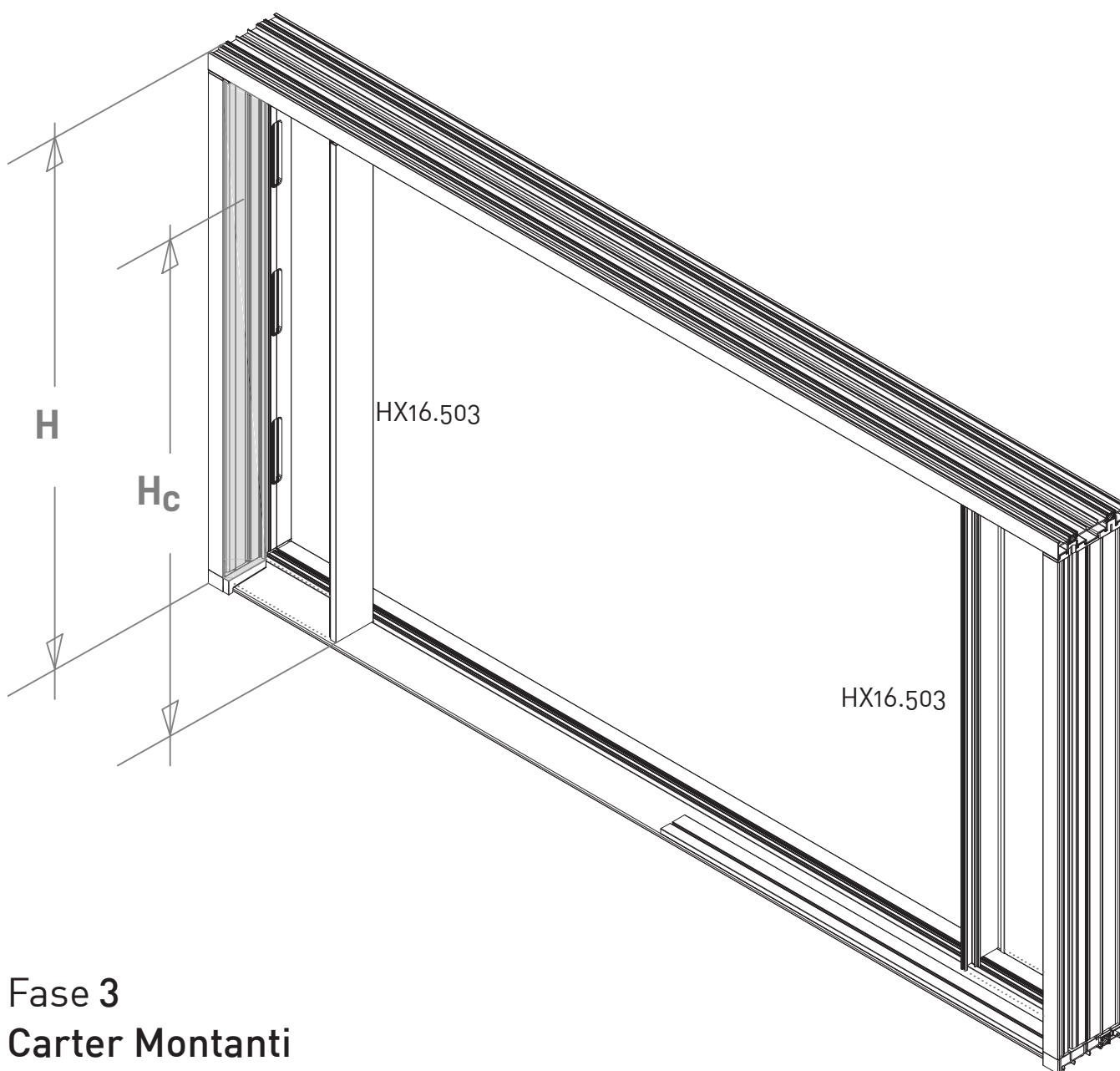
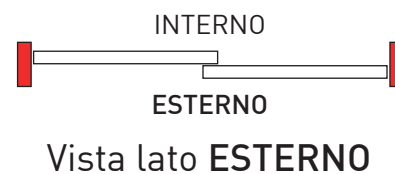


**NOTA
BENE**

Predisporre i fori per il fissaggio del profilo HX16.171 prima dell'assemblaggio
Lavorazione Soglia per Boccole di Drenaggio [Tav. GD75]



SCHEMA D



Fase 3 Carter Montanti

Articolo	Descrizione	Dim.
HX16.503	<i>Carter Verticale</i>	H. 1004,5 mm.

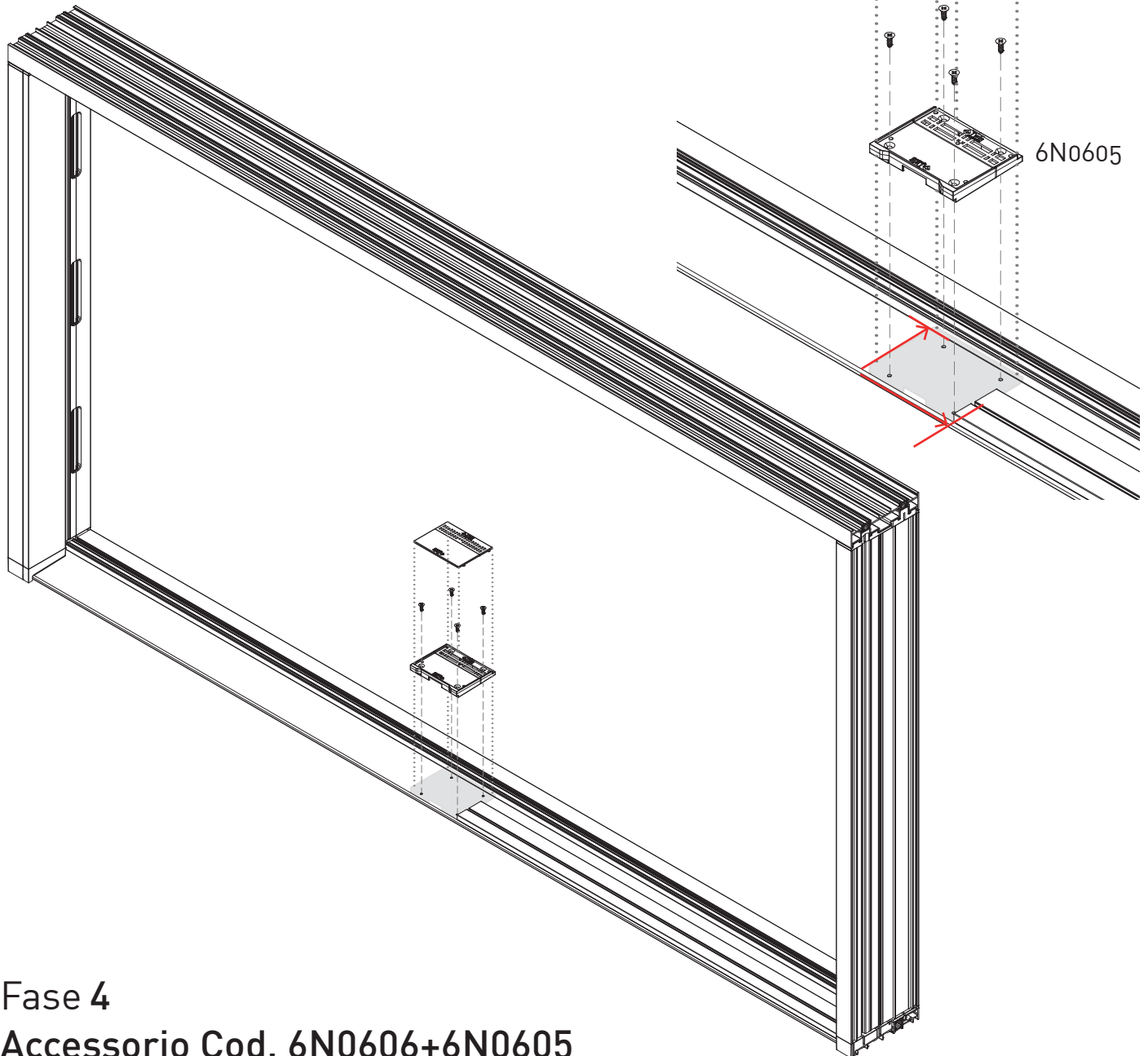
Vedi Tavola **H04** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **H01**]



SCHEMA D



Vista lato ESTERNO



Fase 4

Accessorio Cod. 6N0606+6N0605

Tappo Centrale **6N0605** da posizionare in battuta come indicato.

Fissaggio con 4 viti a corredo.

Applicare a scatto la cover superiore **6N0606**

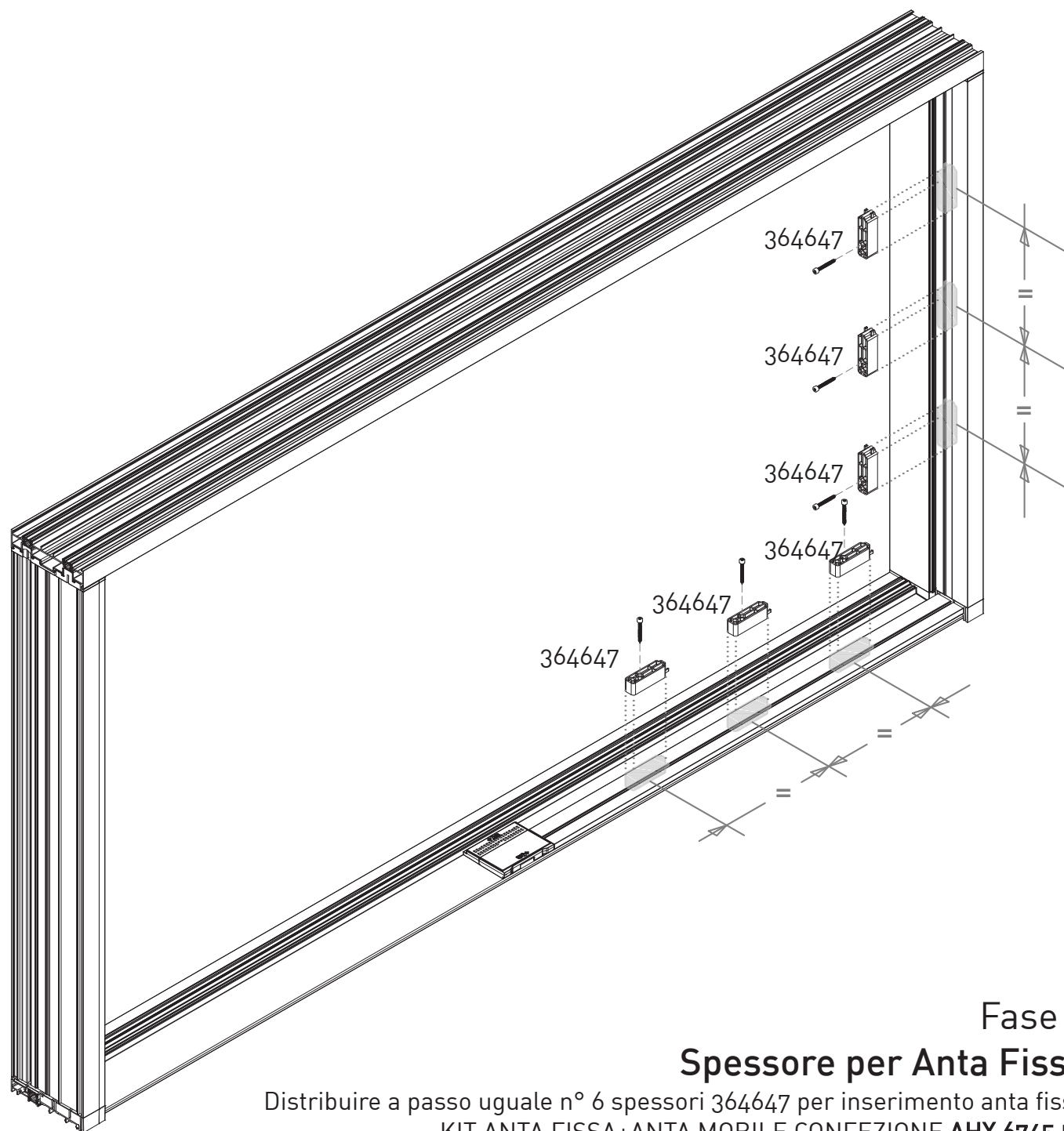
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55 [Tav. C05]



SCHEMA D



Vista lato ESTERNO



Fase 5

Spessore per Anta Fissa

Distribuire a passo uguale n° 6 spessori 364647 per inserimento anta fissa

KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55

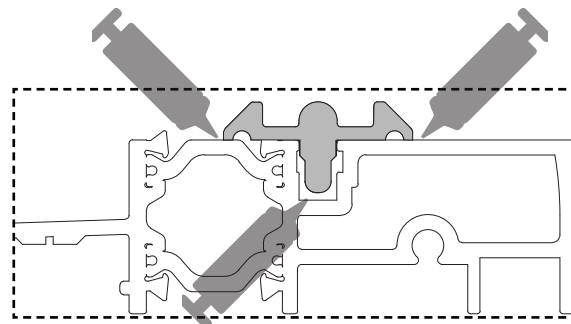
[Tav. C05]



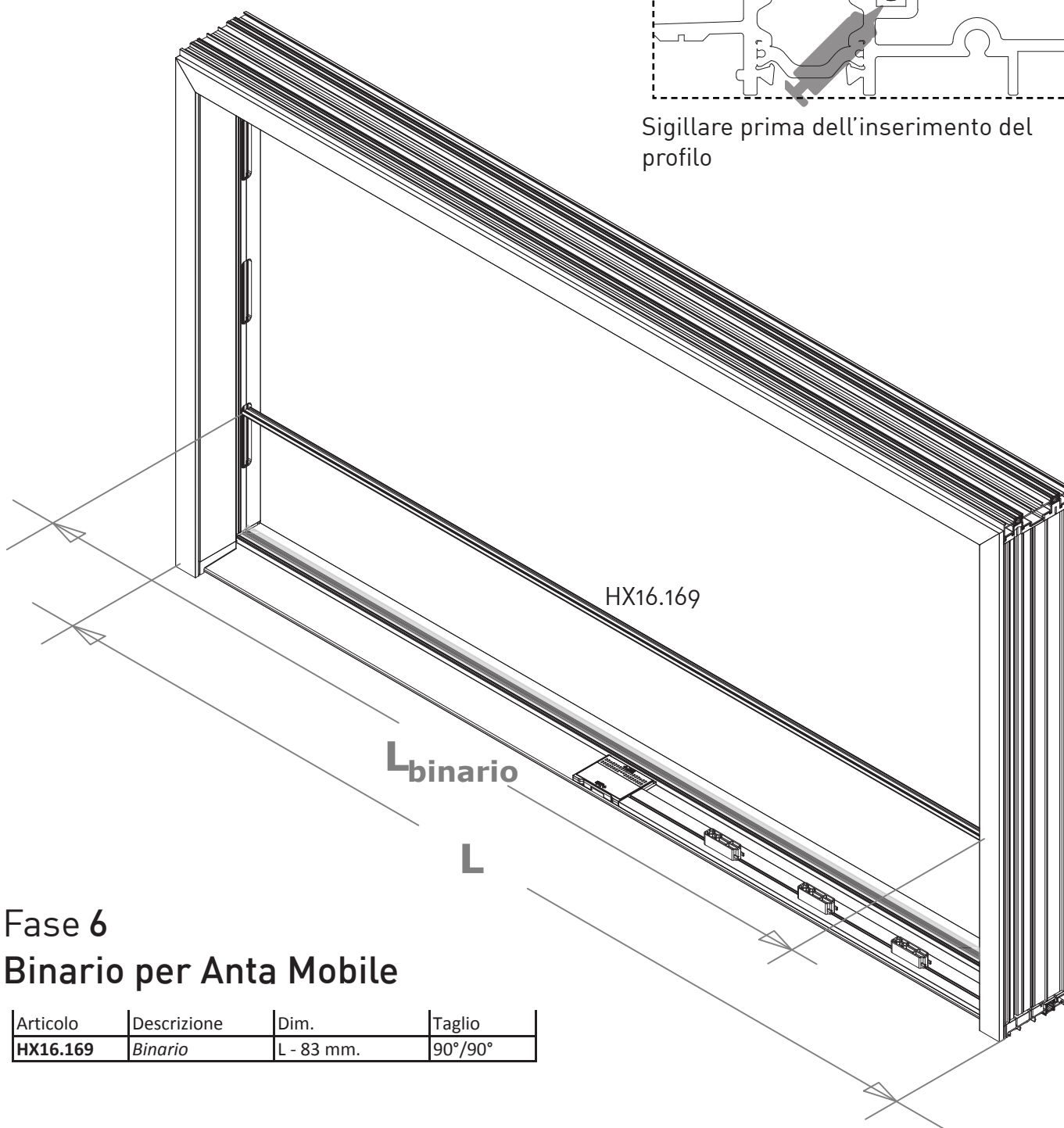
SCHEMA D



Vista lato **ESTERNO**



Sigillare prima dell'inserimento del profilo



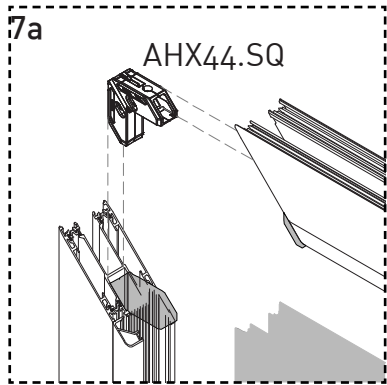
Fase 6 Binario per Anta Mobile

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.169	<i>Binario</i>	L - 83 mm.	90°/90°

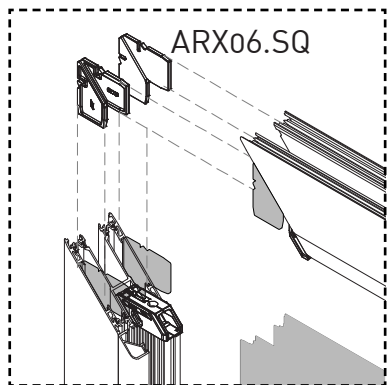


Vista lato **ESTERNO**

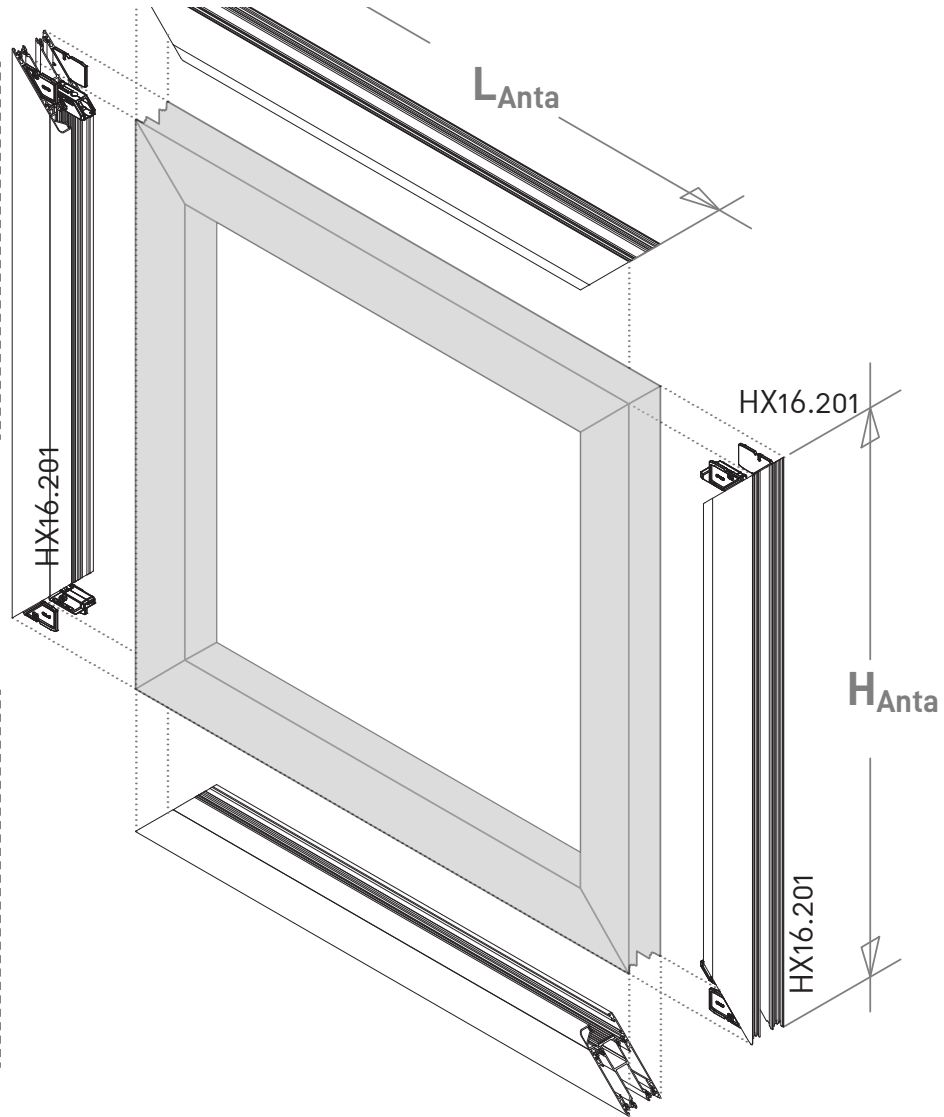
SCHEMA D



7a AHX44.SQ
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



7b ARX06.SQ
Squadretta Allineamento anta



HX16.201

**Fase 7
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

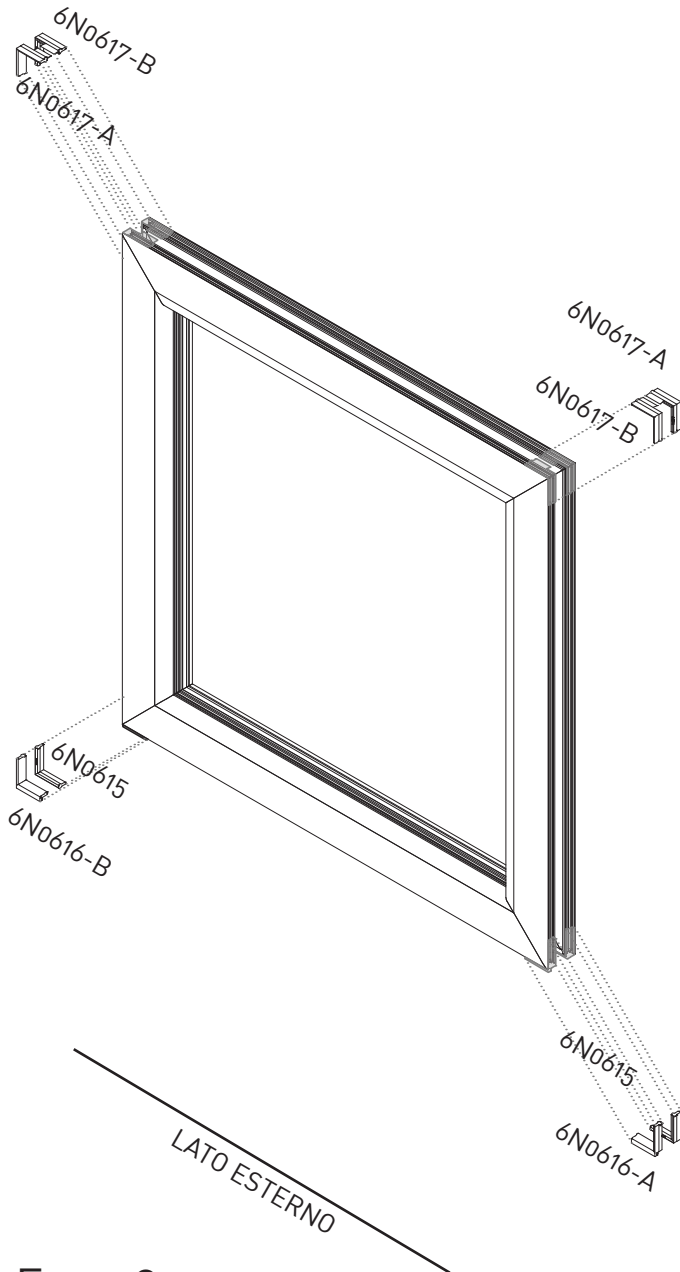
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata
SIGILLARE ANGOLI



SCHEMA D

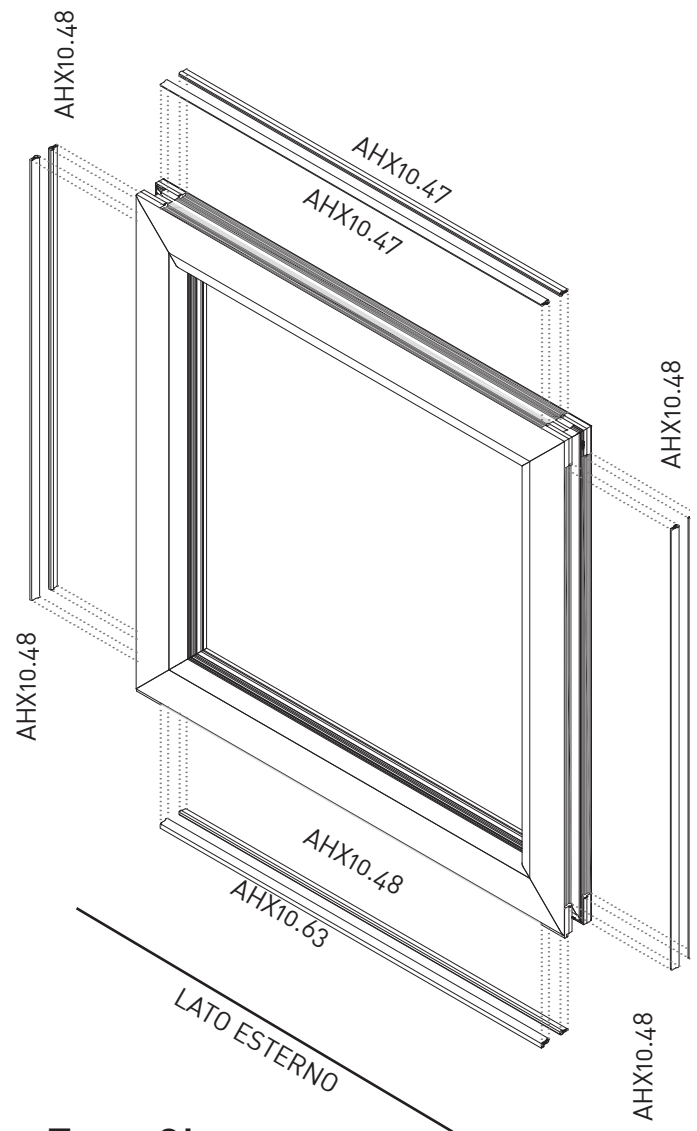


Vista lato **ESTERNO**



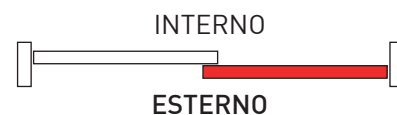
Fase 8a
Angolo Guarnizione

Angoli vulcanizzati
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE
AHX 6745.55 [Tav. C05]

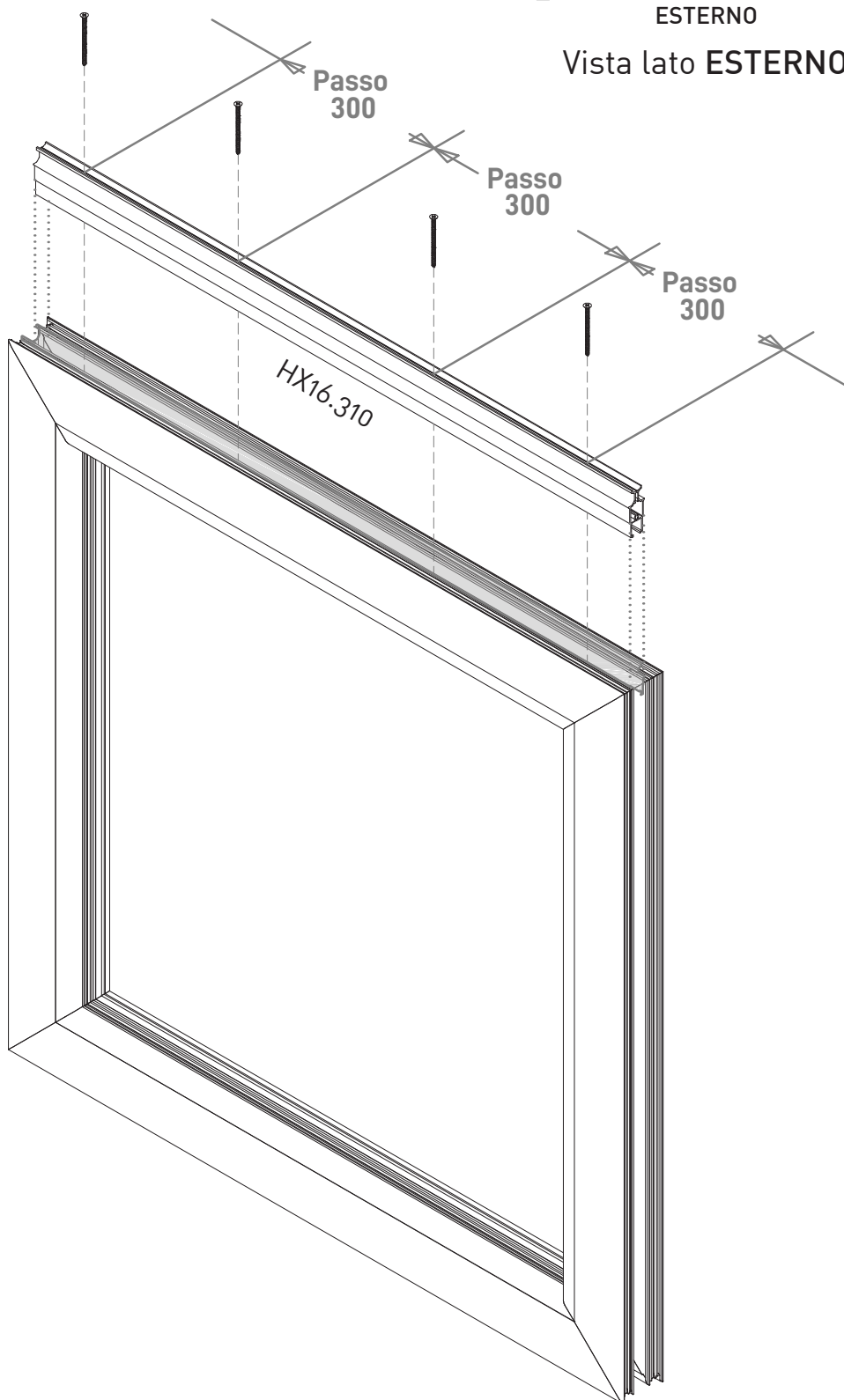


Fase 8b
Guarnizioni Anta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



Vista lato ESTERNO



Fase 9 Binario Superiore

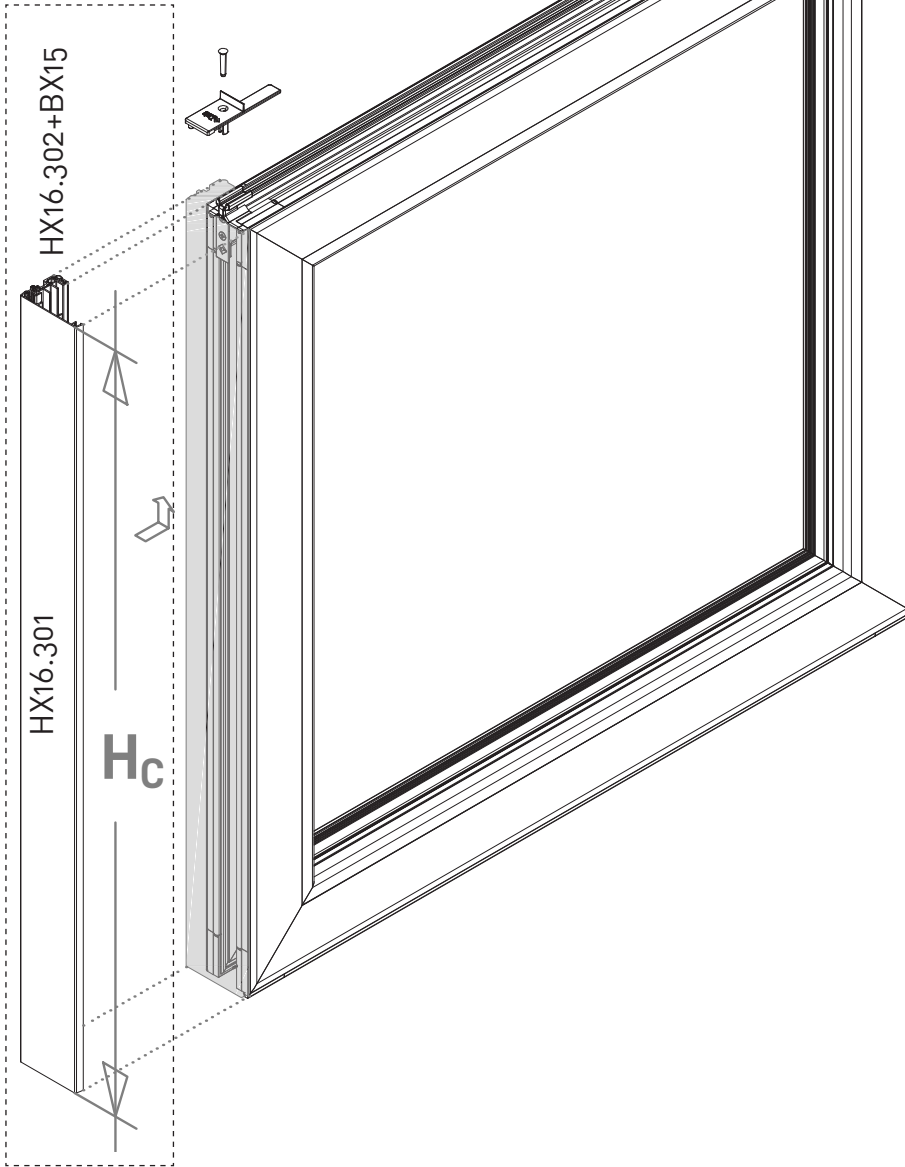
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°

Distribuire a passo min. 300 mm le viti autoforanti di fissaggio.

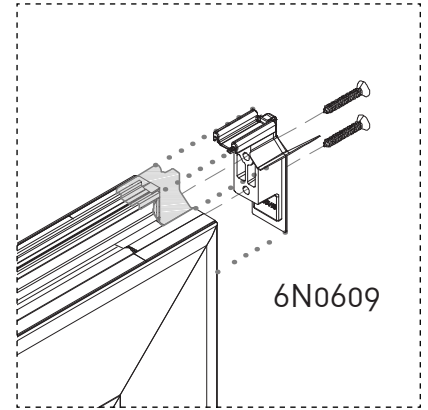


SCHEMA D

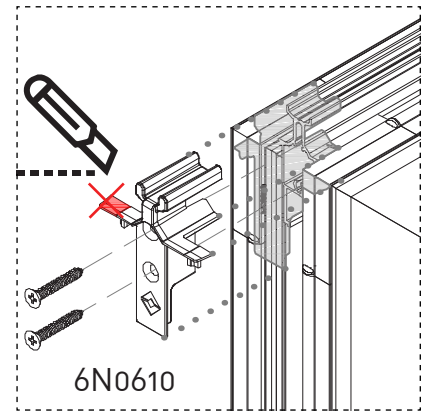
PASSO 3



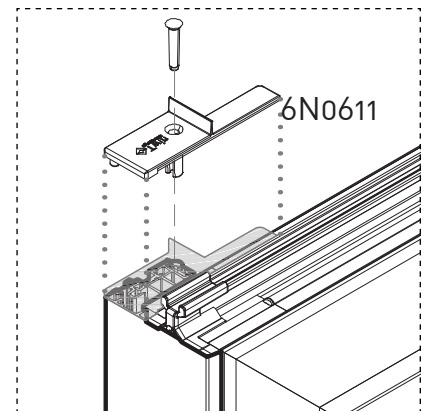
Vista lato ESTERNO



PASSO 1



PASSO 2



PASSO 4

Fase 10

Tappi Guida superiore e Cartella montante

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Profilo Poliammide Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

Tappi Guida KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE **AHX 6745.55** [Tav. C05]

Lavorazione Cartella HX16.301 [Tav. H12]

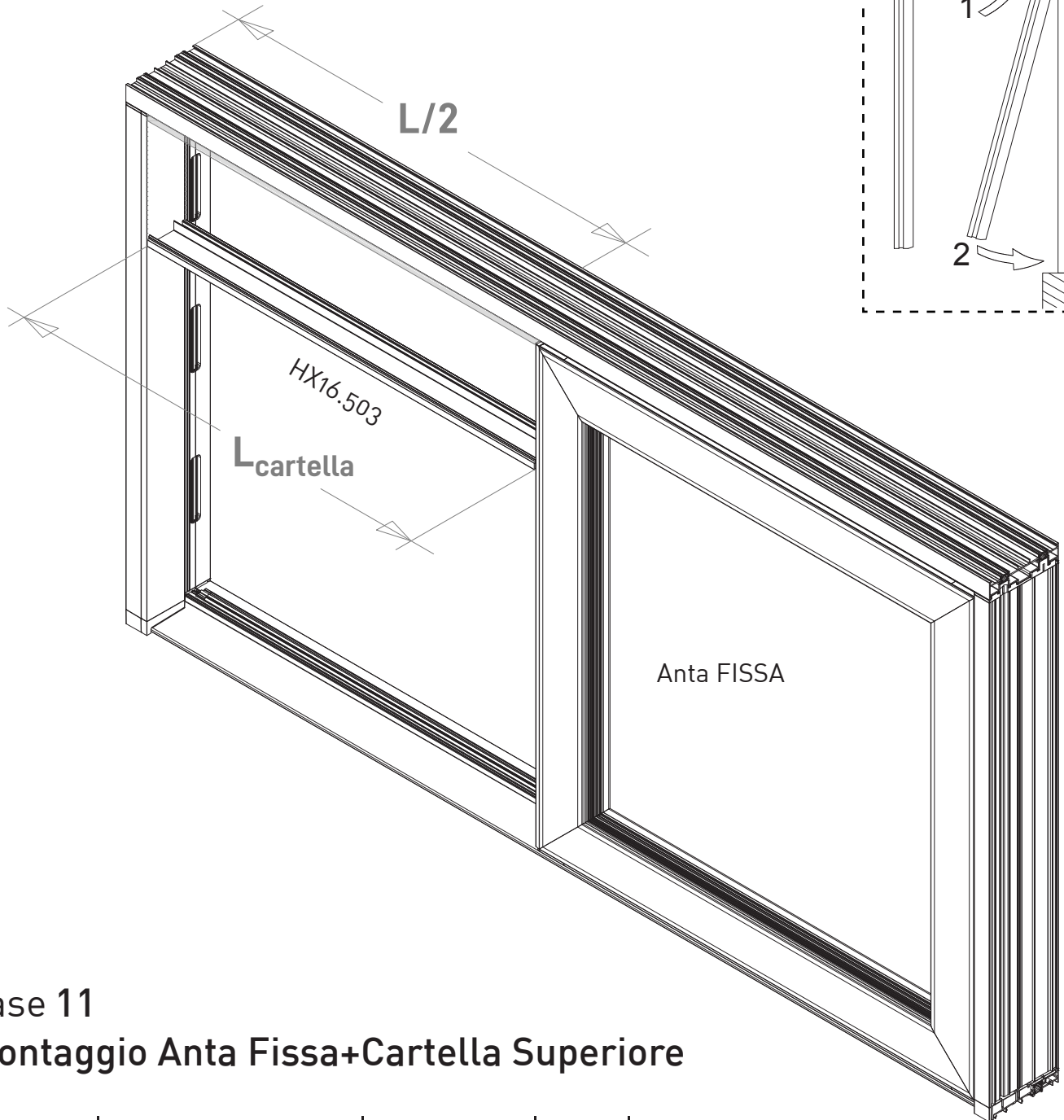
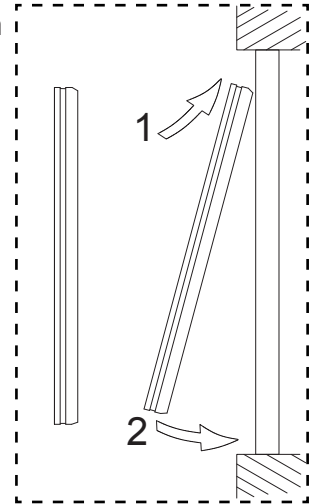


SCHEMA D



Vista lato **ESTERNO**

Installazione Anta

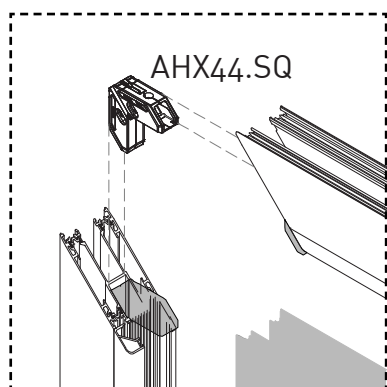


Fase 11 Montaggio Anta Fissa+Cartella Superiore

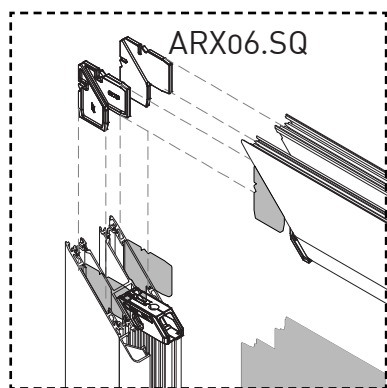
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	Cartella per Traverso Superiore	L/2 - 103 mm	90°/90°



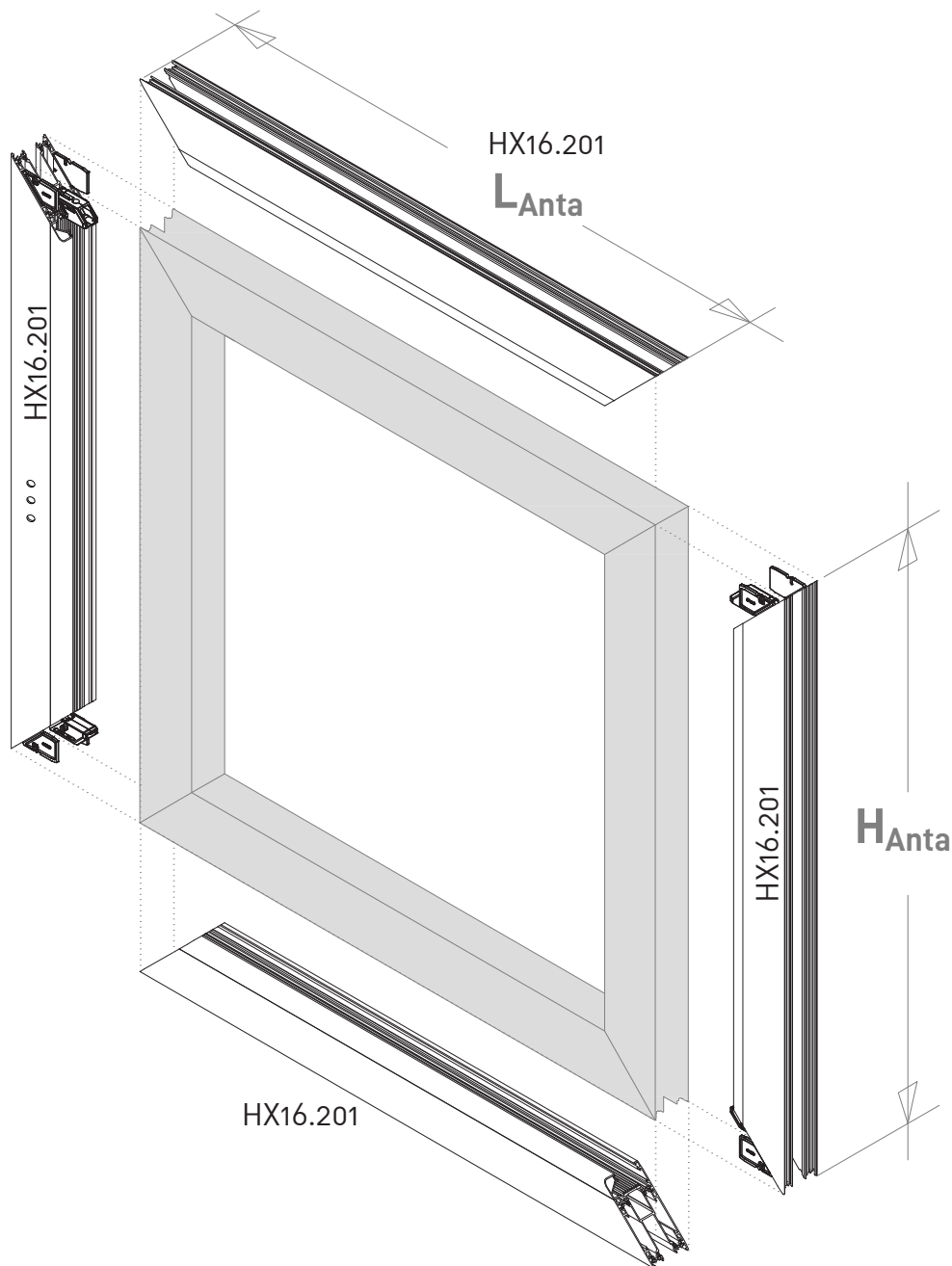
SCHEMA D



12a
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla.[Tav. H09]



12b
Squadretta Allineamento anta



Fase12
Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

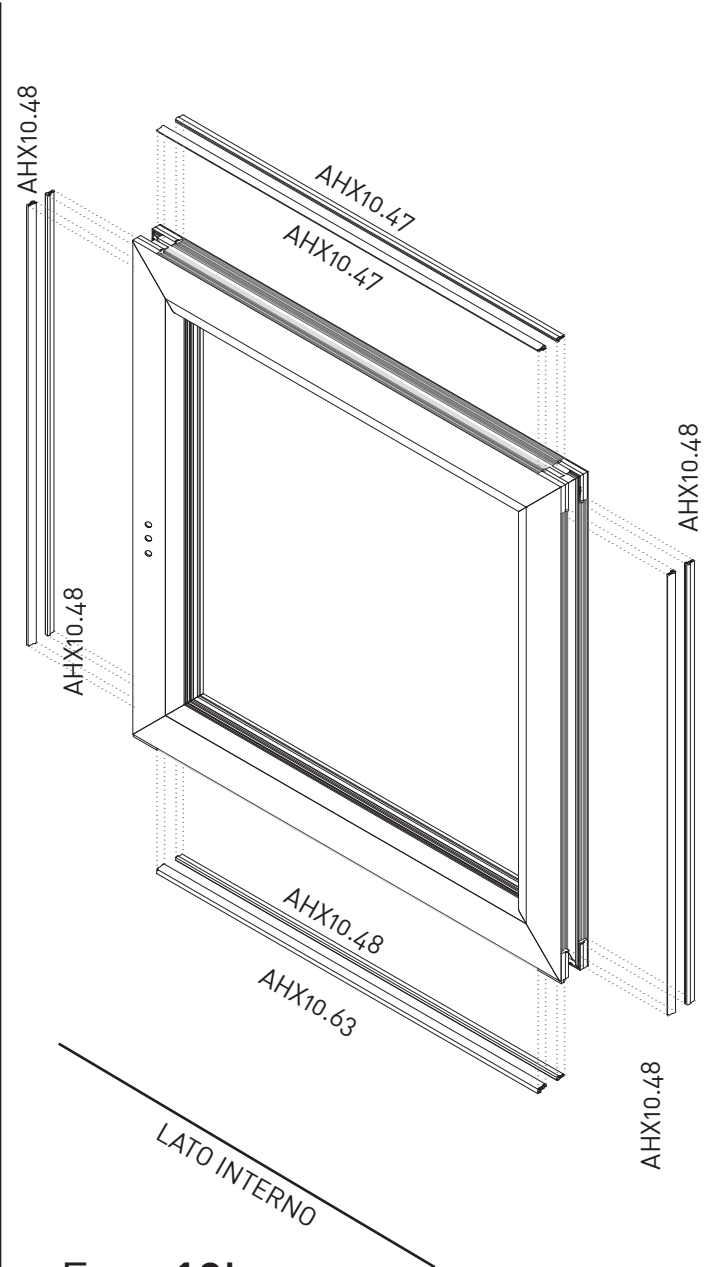
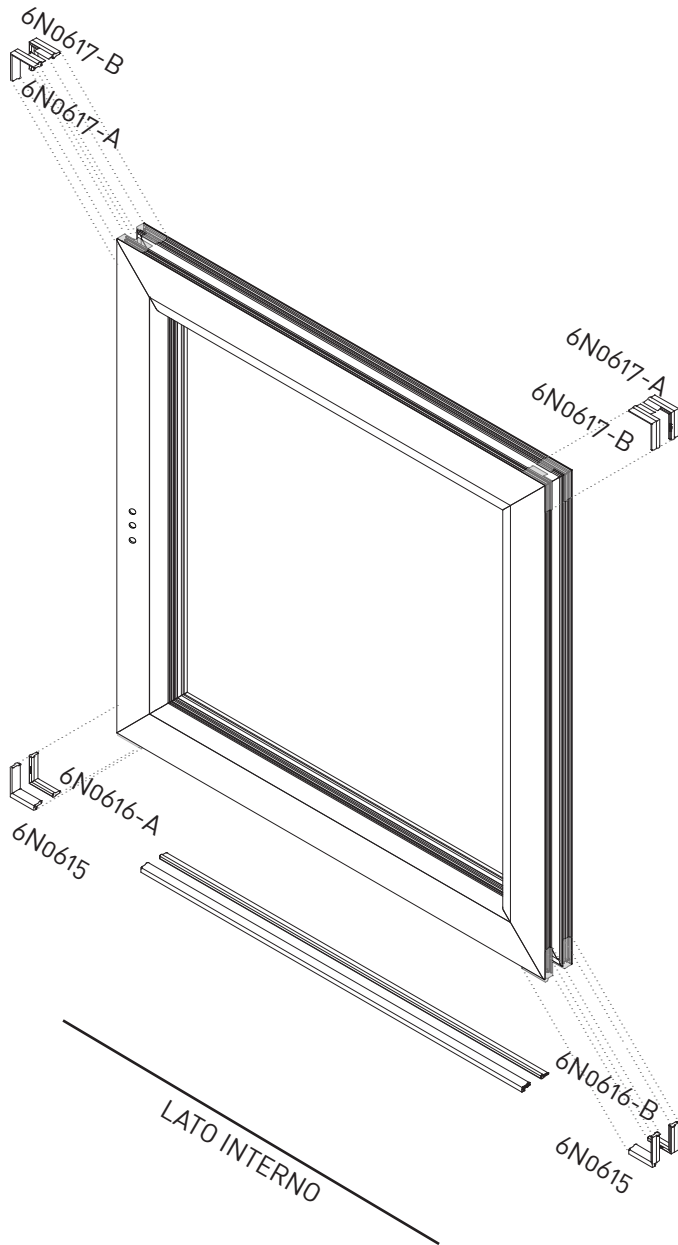
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata.
Lavorazione Montante HX16.201 per Meccanismo Maniglie [Tav. H10]



SCHEMA D



Vista lato **INTERNO**



**Fase 13a
Angolo Guarnizione**

Angoli vulcanizzati
KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE
AHX 6745.55 [Tav. C05]

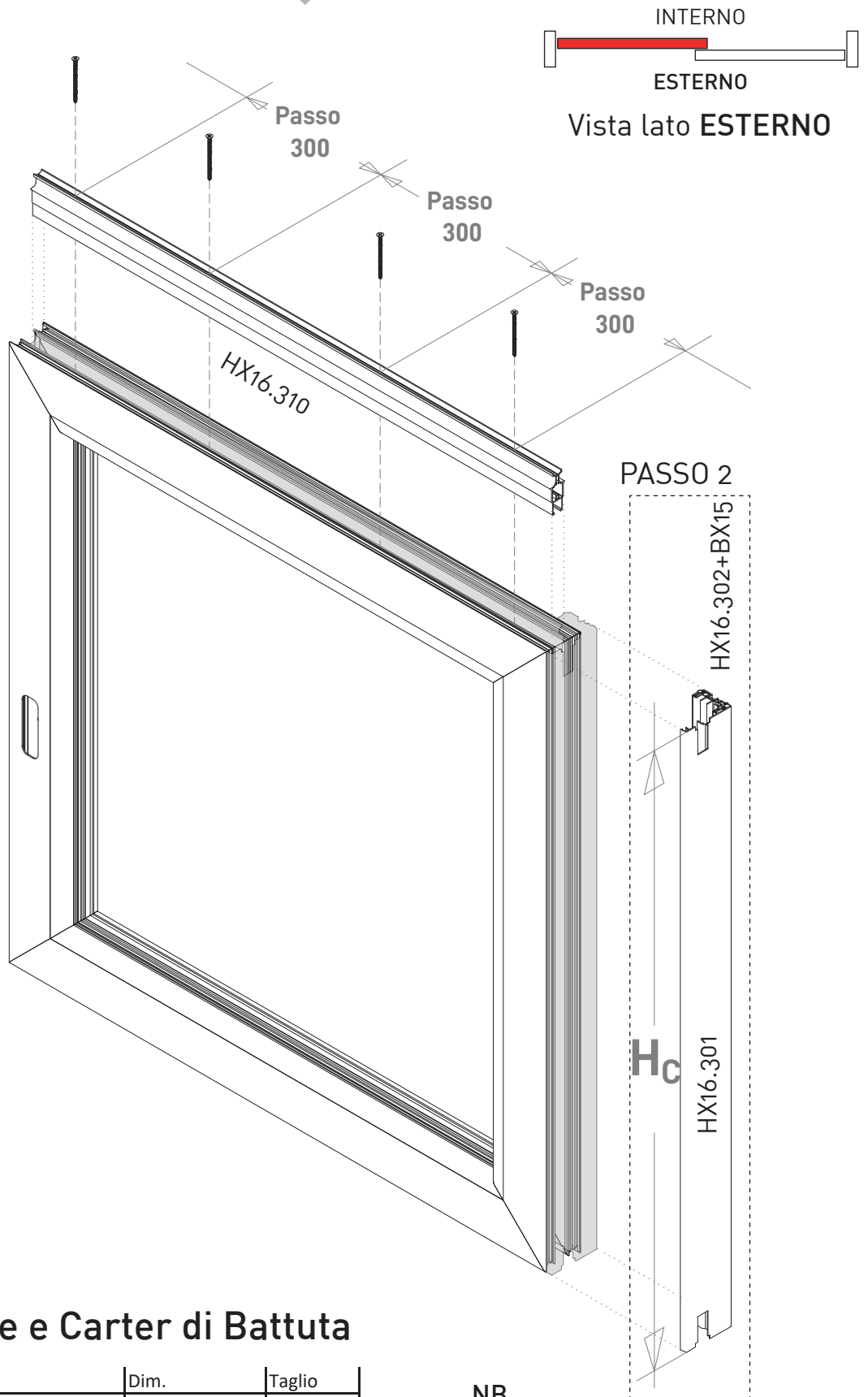
**Fase 13b
Guarnizioni Anta**

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



SCHEMA D

PASSO 1



Fase 14

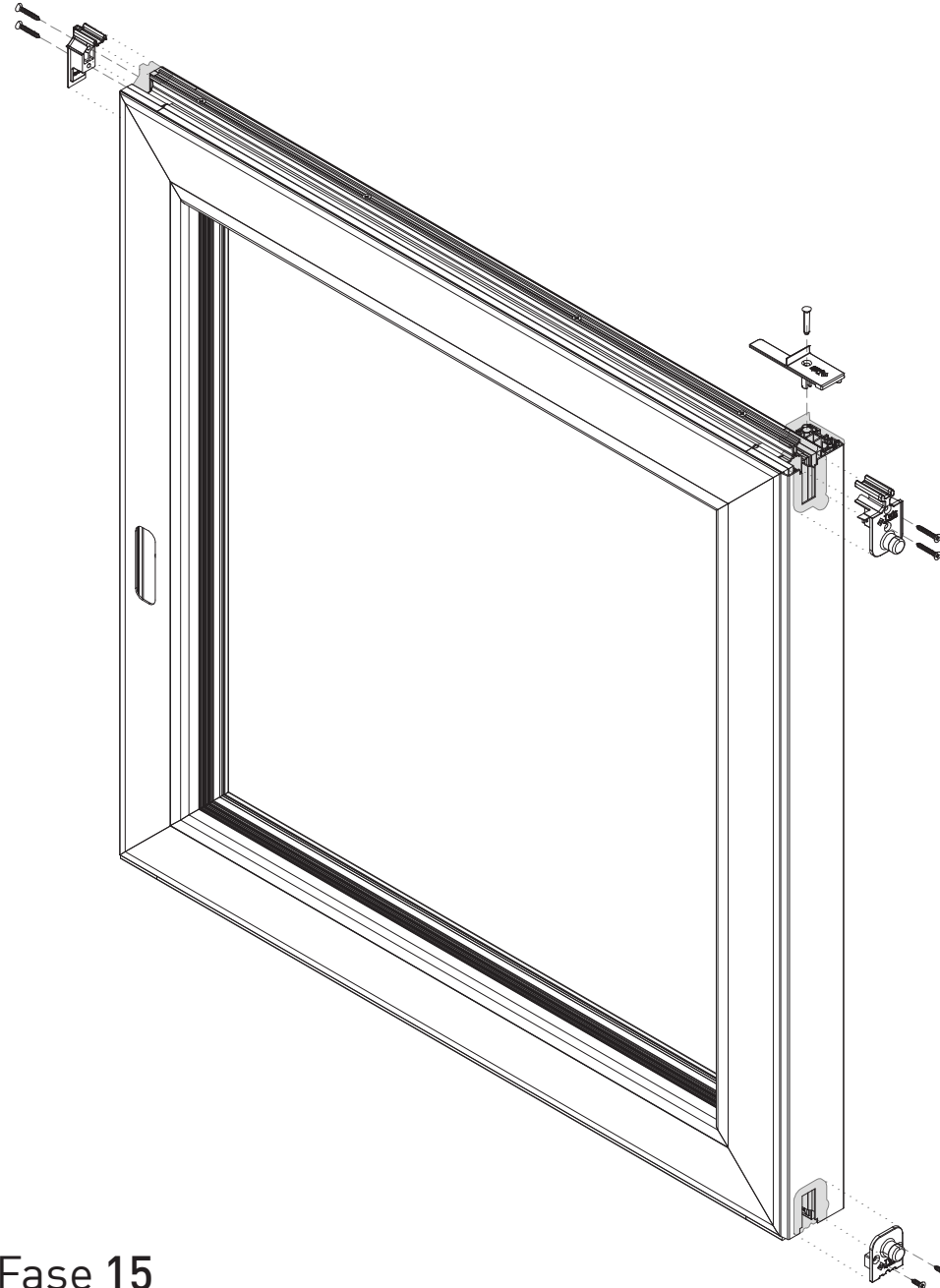
Guida Superiore e Carter di Battuta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

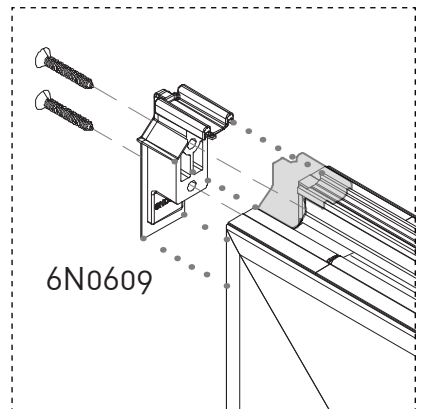
NB.
Lavorazione Cartella HX16.301
[Tav. H11]



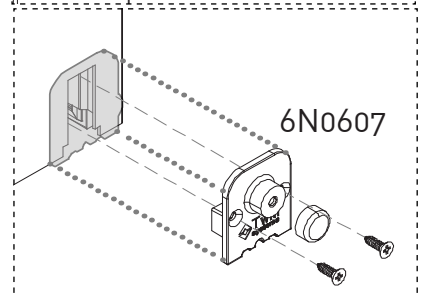
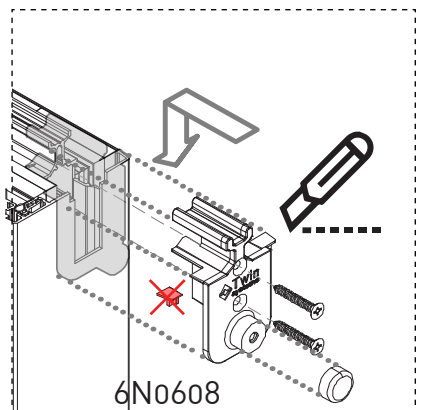
SCHEMA D



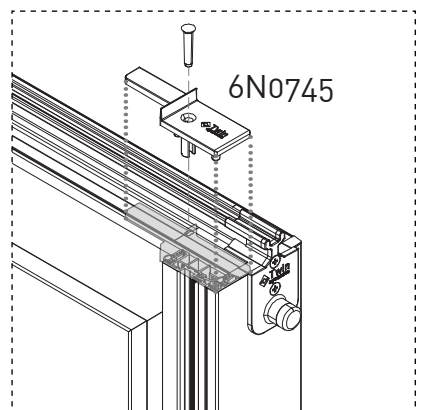
Vista lato **ESTERNO**



PASSO 1 (PASSO 2 Tav. GD70)



PASSO 3



PASSO 4

Fase 15

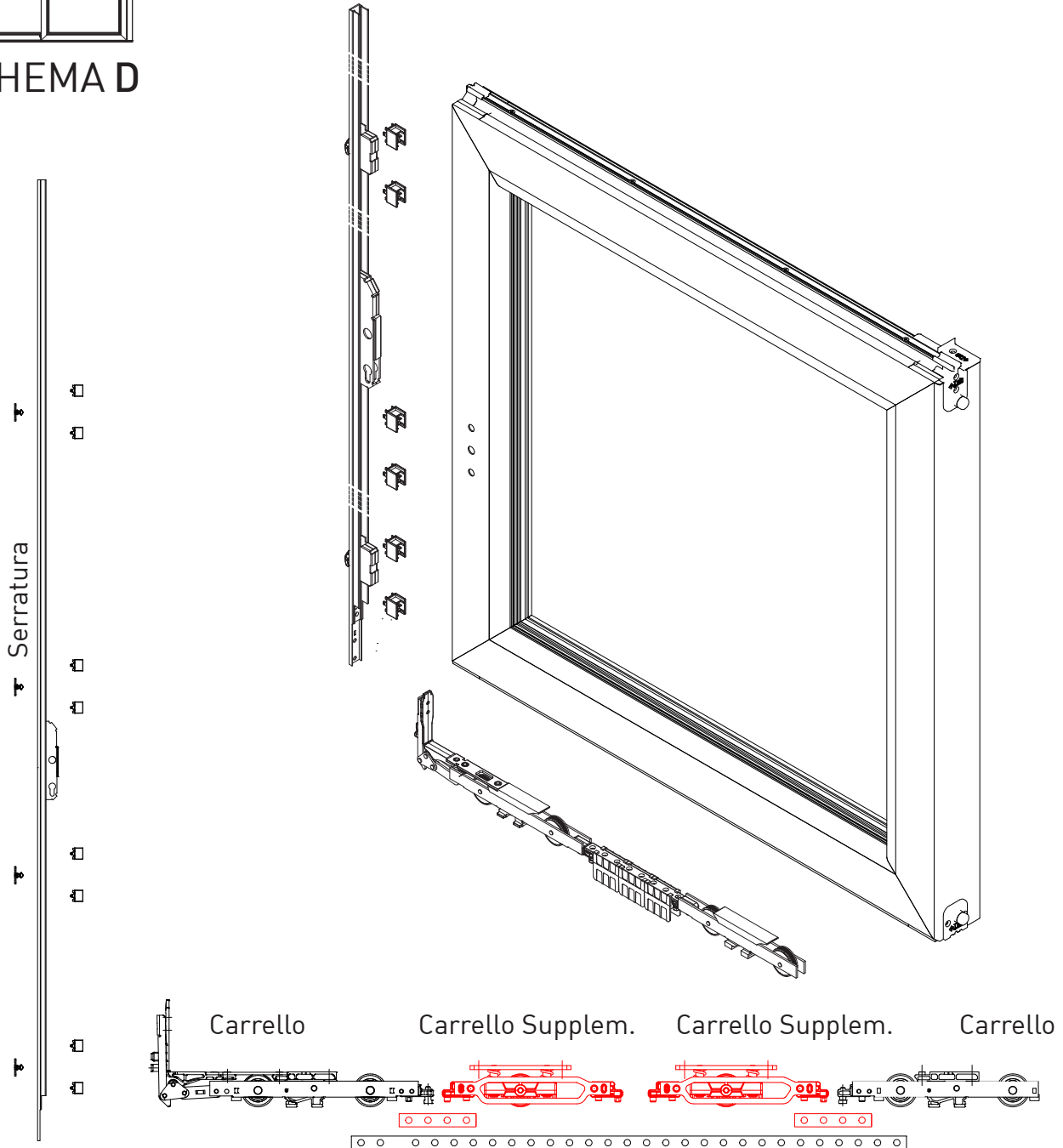
Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale

KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE AHX 6745.55 [Tav. C05]



SCHEMA D



Fase 16

Asta Serratura e Carrelli

KIT SERRATURA CONFEZIONE AHX 6733.X [Tav. C07]



**NOTA
BENE**

Per peso Anta 400 kg integrare con coppia Carrello Supplementare art.AHX 6740.10
Asta di collegamento da richiedere a parte conforme alle dimensioni finestra.

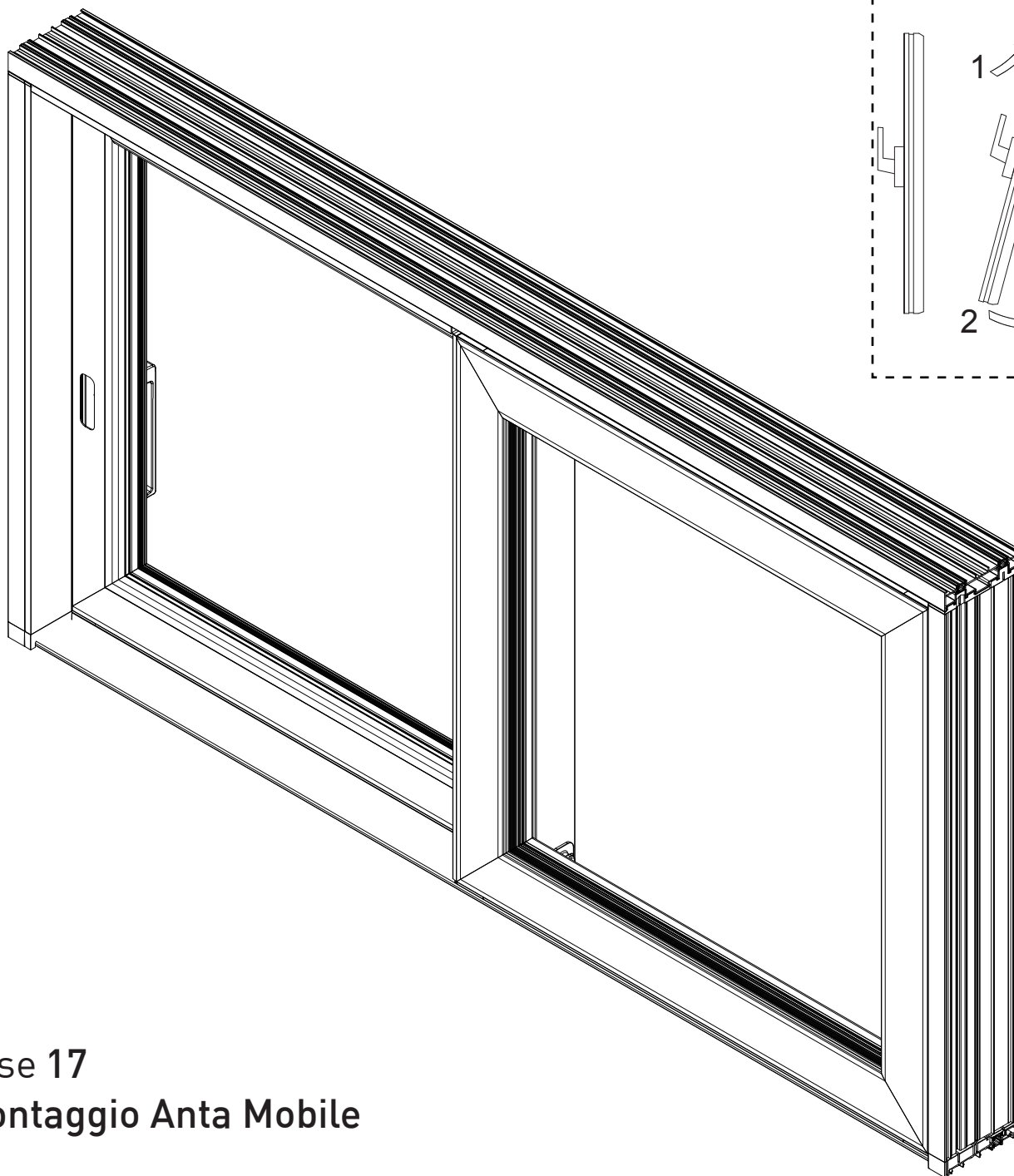
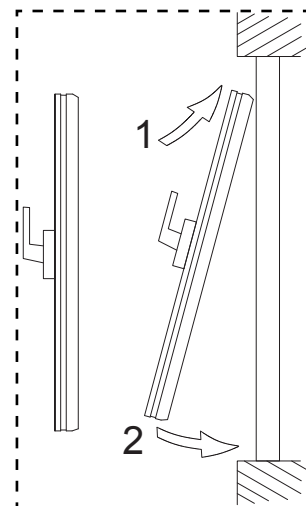


SCHEMA D



Vista lato **ESTERNO**

Installazione Anta



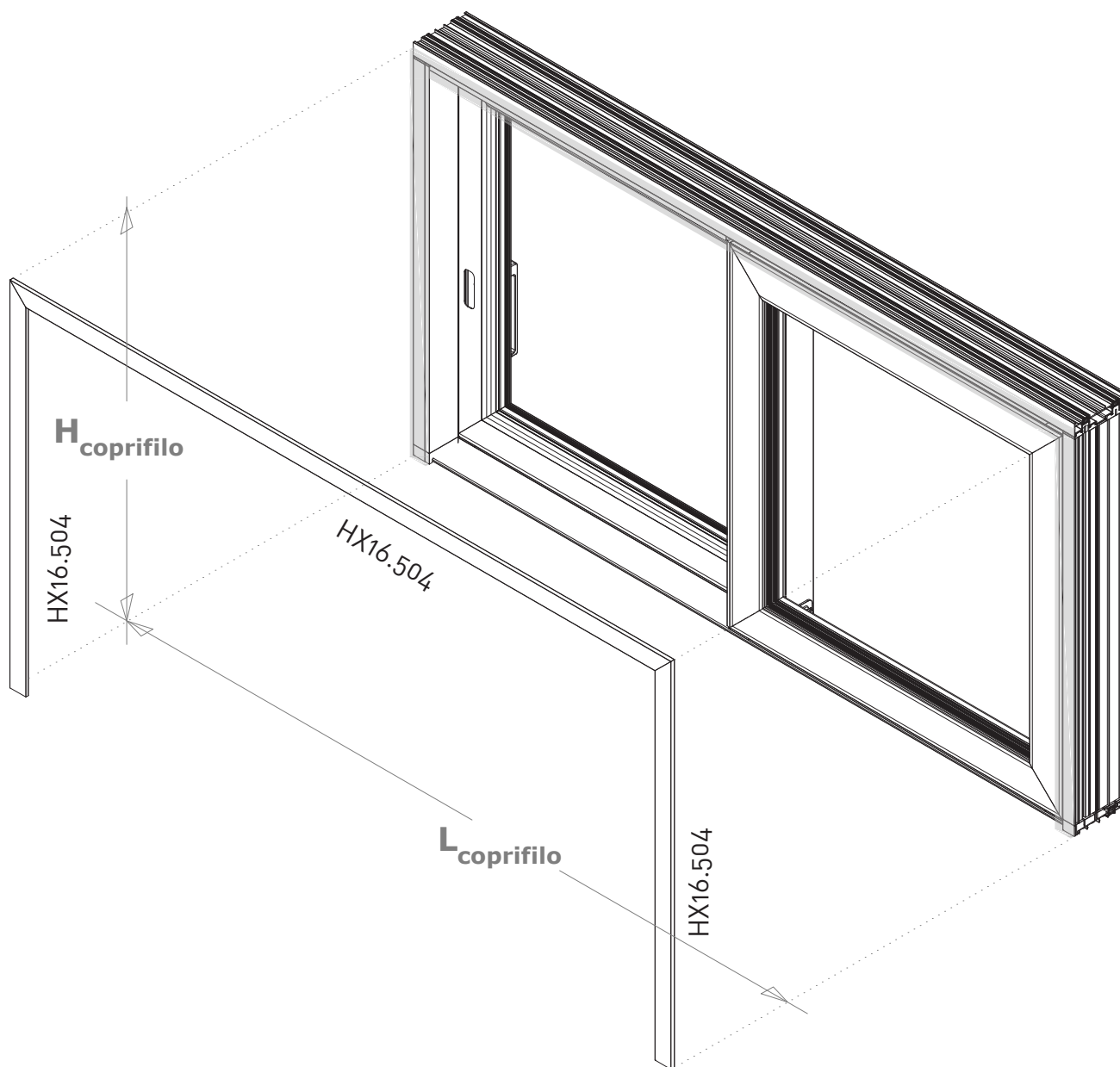
Fase 17 Montaggio Anta Mobile



SCHEMA D



Vista lato ESTERNO

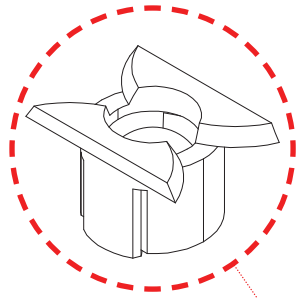


Fase 18

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.504	Cartella Esterna montante SX	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	Cartella Esterna montante DX	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	Cartella Esterna traverso Sup.	L	45°/45°



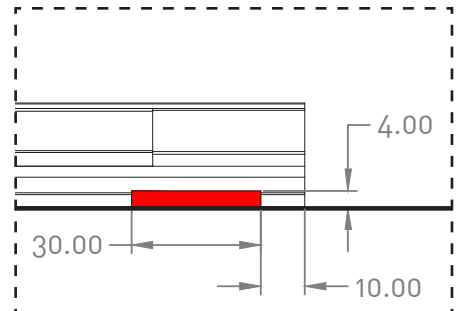
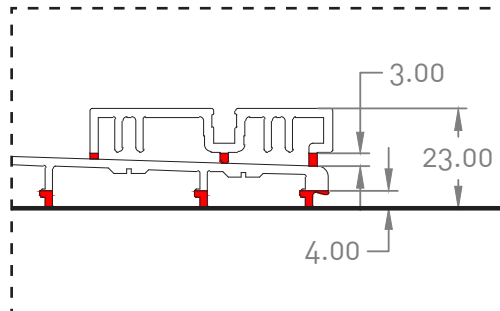
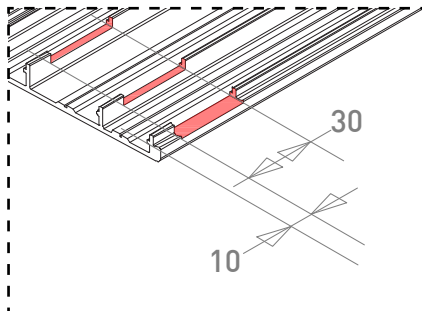
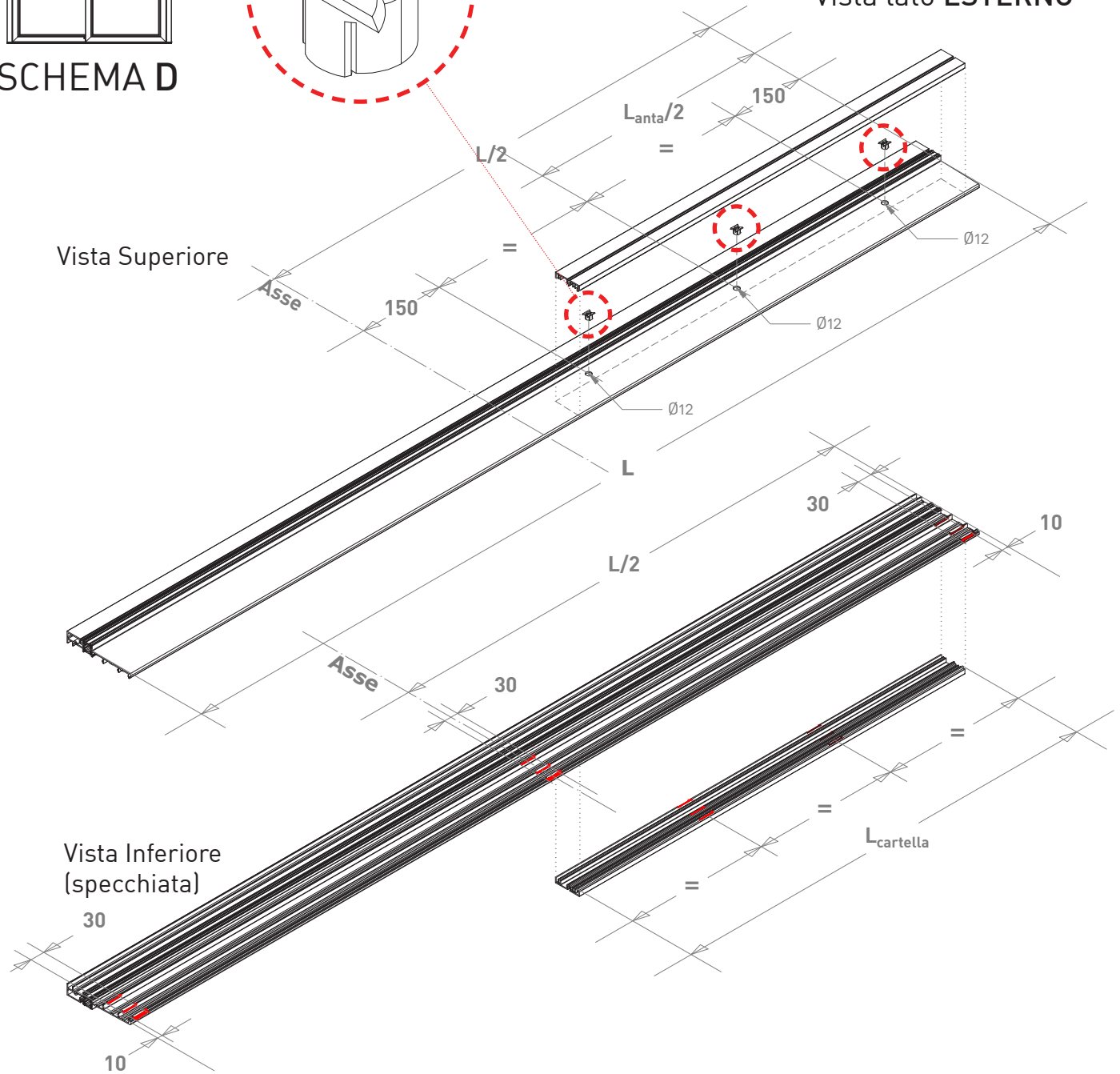
SCHEMA D

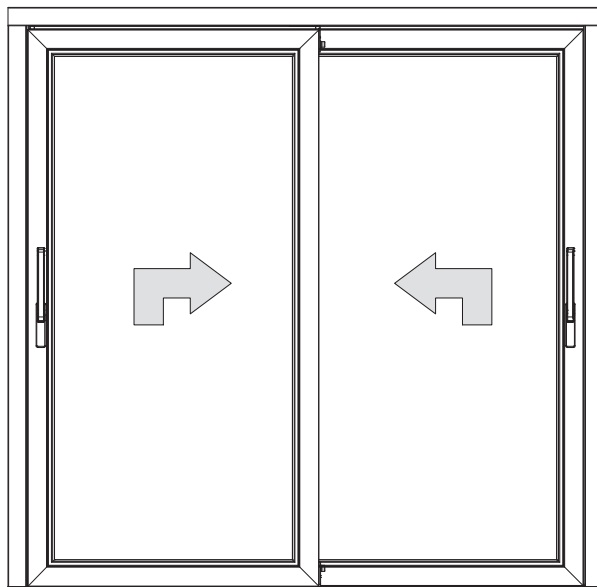


Boccola di Drenaggio
Accessorio ASX0502



Vista lato ESTERNO





Schema E

Manuale Tecnico di Installazione

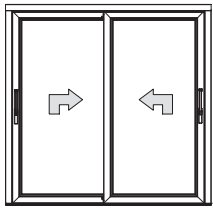
DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
HX16.105	TELAIO Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.106	TELAIO Traverso Superiore	L	90°/90°	1
HX16.107	TELAIO Traverso Basamento	L	90°/90°	1
HX16.171	TELAIO Guida Esterna	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.503	TELAIO Cartella Verticale	H - 68,5 mm.	90°/90°	2
HX16.503	TELAIO Cartella Traverso Superiore	L/2 - 103 mm.	90°/90°	1
HX16.169	TELAIO Binario	L - 83 mm.	90°/90°	1
HX16.201	ANTA Montante c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°	4
HX16.201	ANTA Traverso c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°	4
HX16.310	ANTA Guida Superiore	L/2 - 23 mm.	90°/90°	2
HX16.301	ANTA Cartella Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.302	ANTA Labirinto Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
BX15	ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante SX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna montante DX	H - 12,5 mm.	90°/45°	1
HX16.504	TELAIO Cartella Esterna traverso Sup.	L	45°/45°	1

GUARNIZIONI

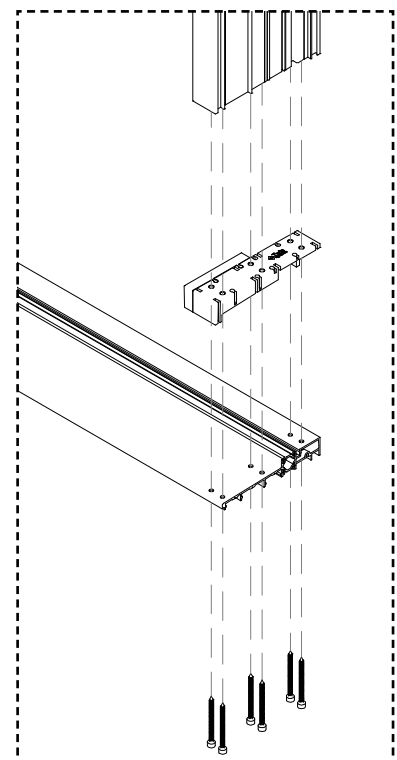
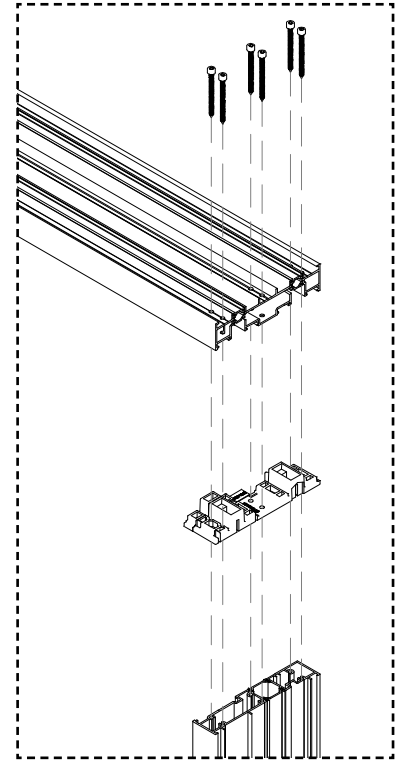
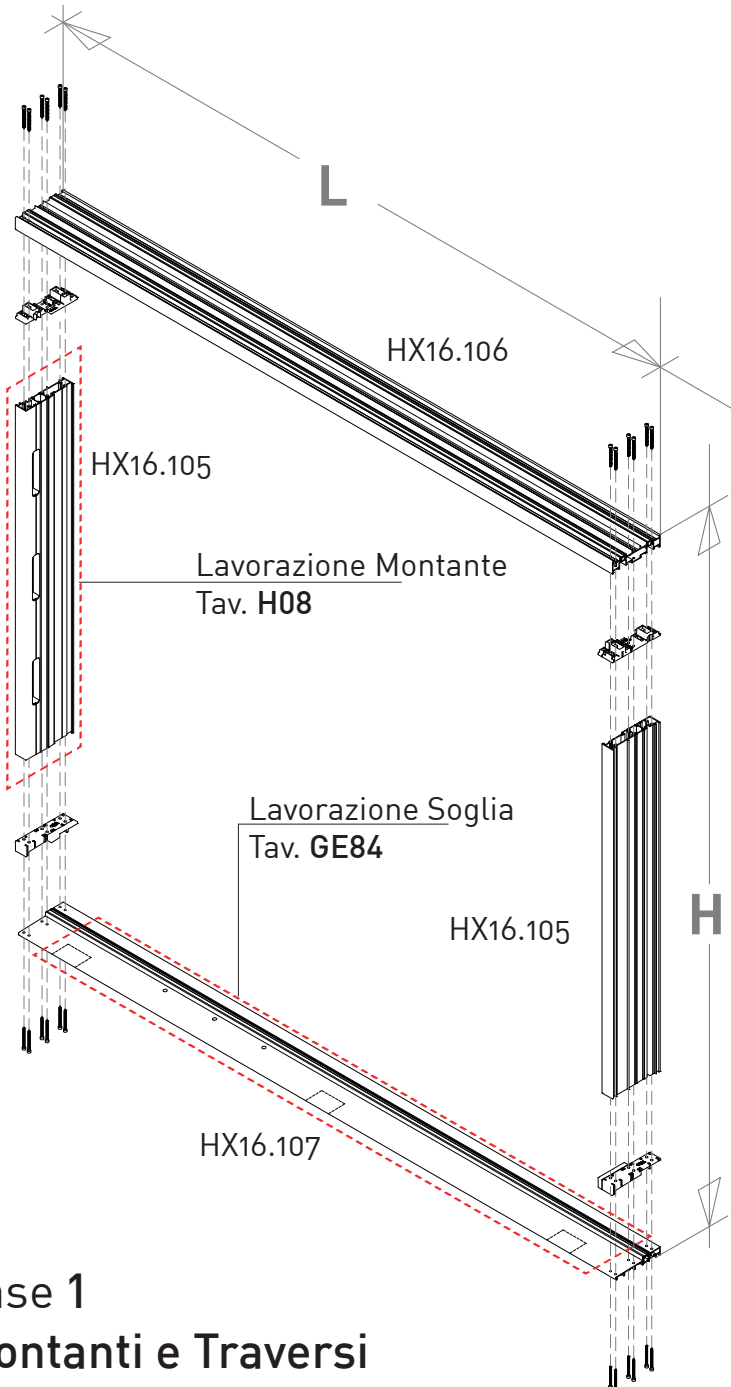
Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio	QT.
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	2
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	5
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm.	90°/90°	1



SCHEMA E



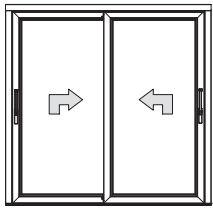
Vista lato **ESTERNO**



**Fase 1
Montanti e Traversi**

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.)	Taglio
HX16.105	Montante	H - 68,5 mm.	90°/90°
HX16.106	Traverso Superiore	L	90°/90°
HX16.107	Traverso Basamento	L	90°/90°

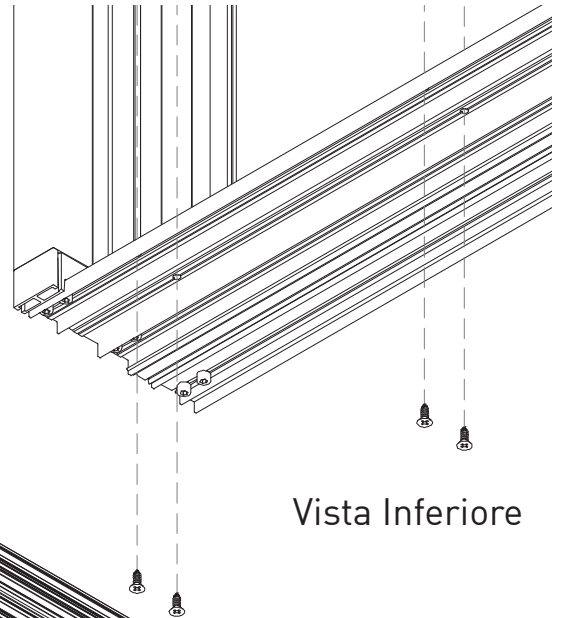
Vedi Tavola **H01** per alternativa con tappo inferiore non a vista



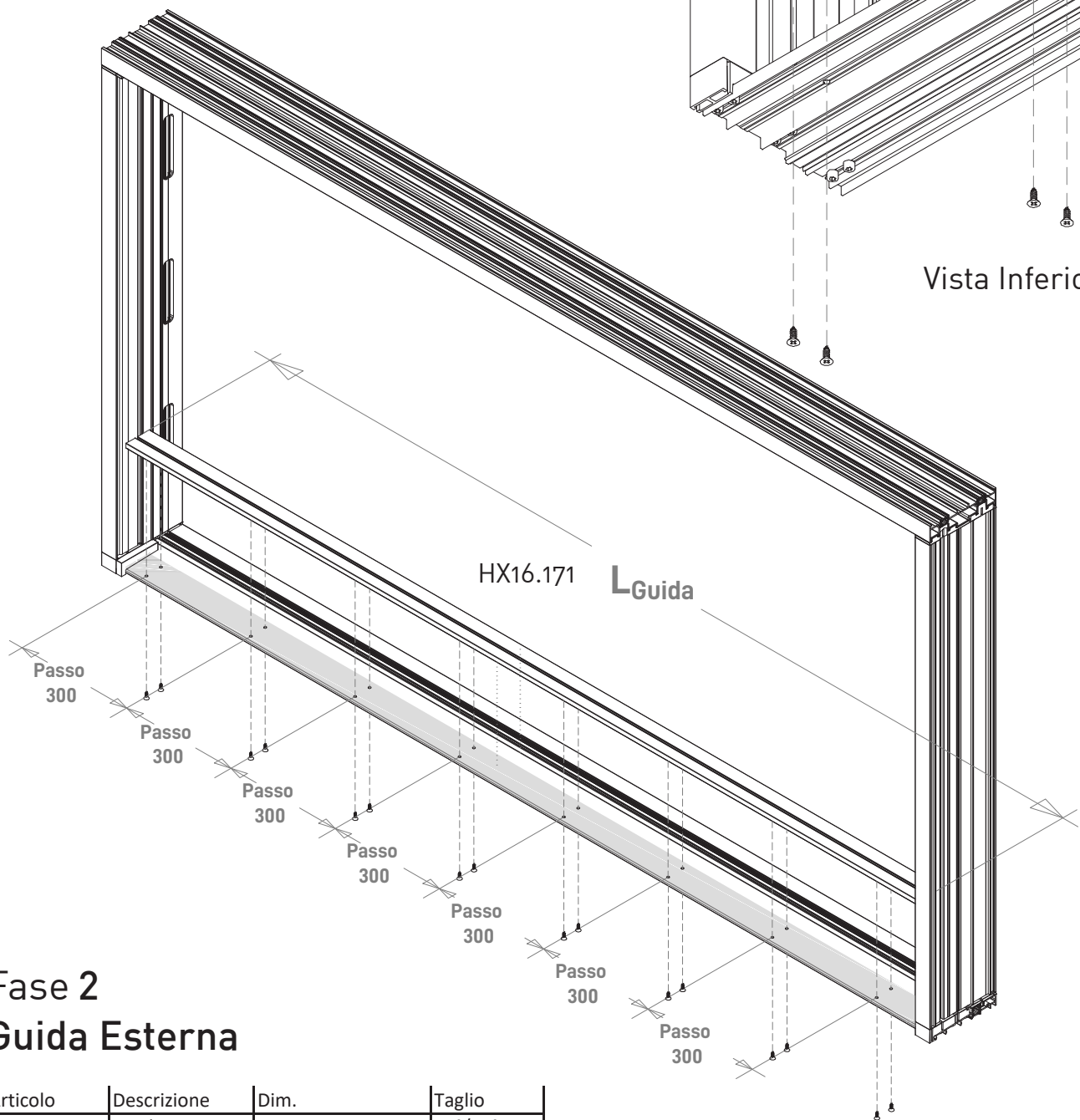
SCHEMA E



Vista lato ESTERNO



Vista Inferiore



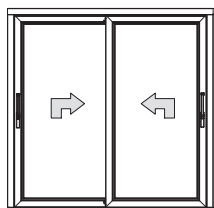
Fase 2 Guida Esterna

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.171	Guida Esterna	L - 83 mm.	90°/90°



**NOTA
BENE**

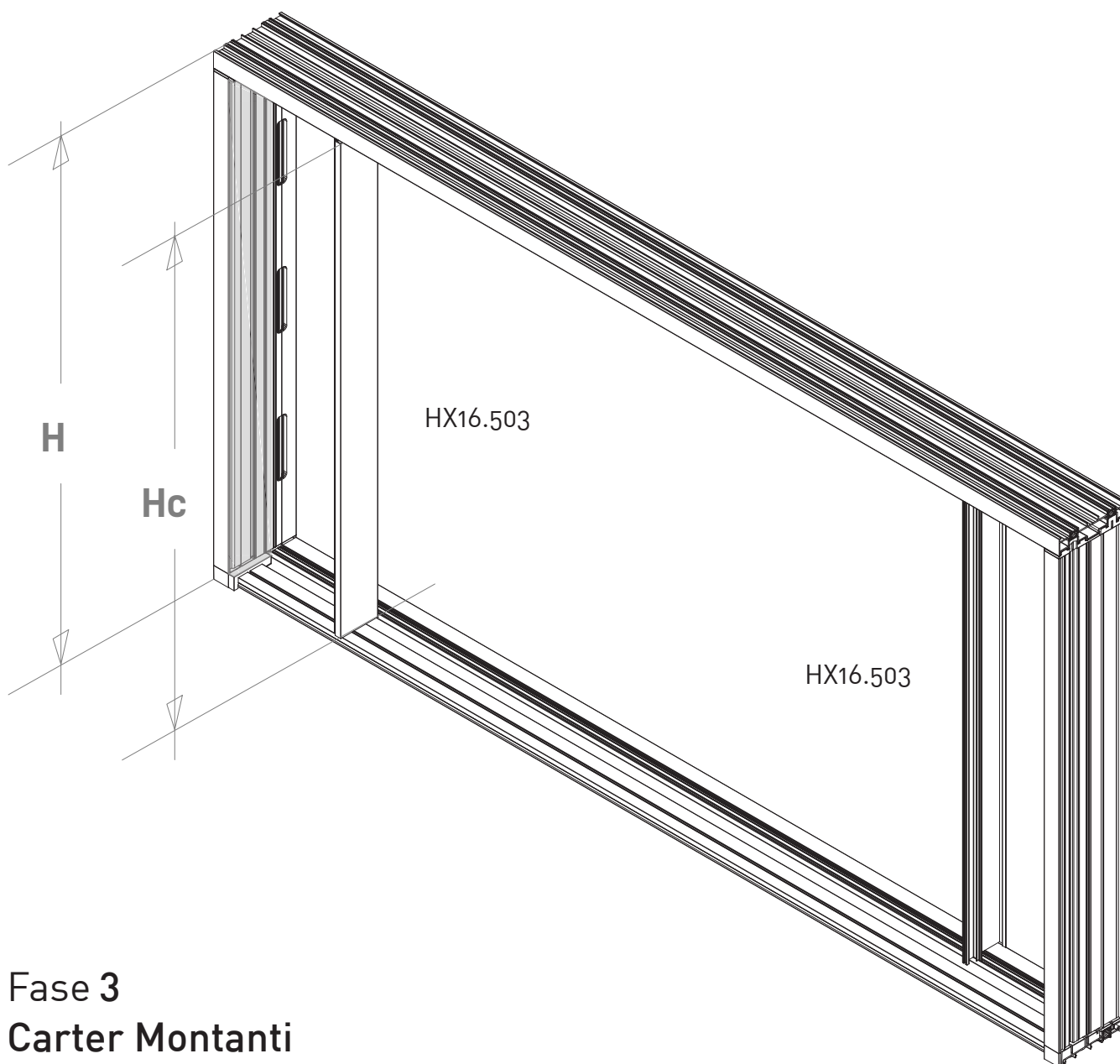
Predisporre i fori per il fissaggio del profilo HX16.171 prima dell'assemblaggio
Lavorazione Soglia per Boccole di Drenaggio [Tav. GE89]



SCHEMA E



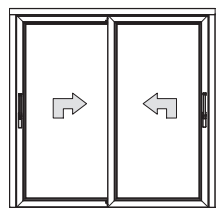
Vista lato **ESTERNO**



Fase 3 Carter Montanti

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	<i>Carter Verticale</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°

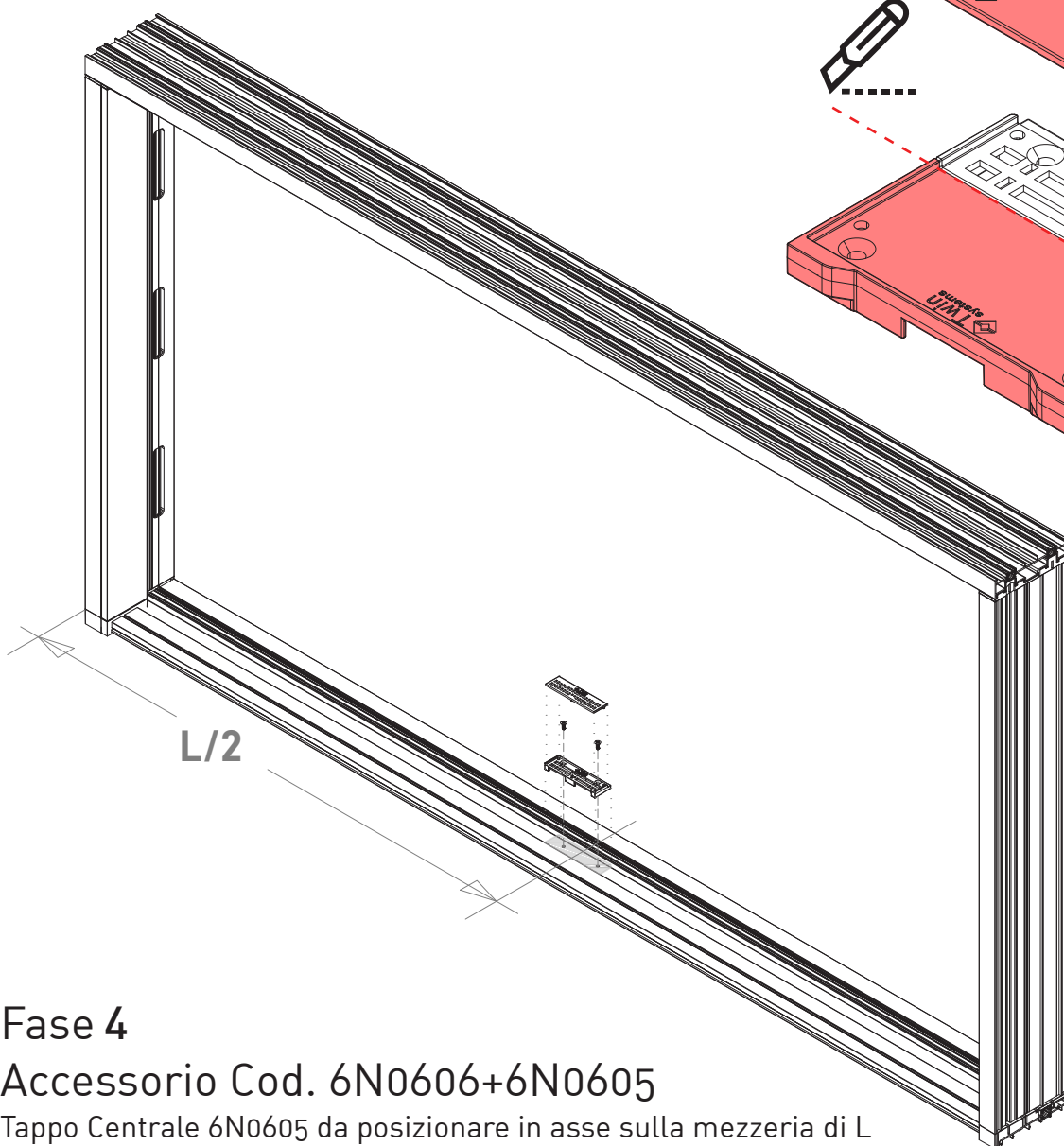
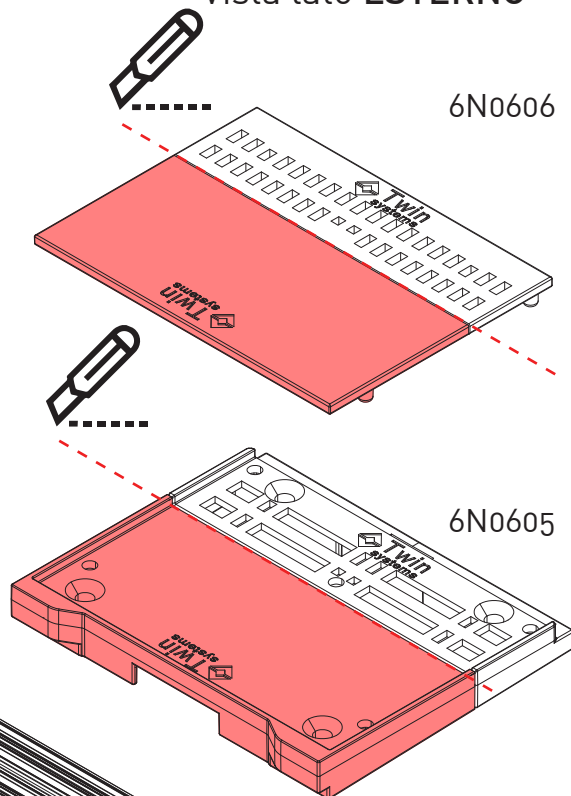
Vedi Tavola **H04** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **H02**]



SCHEMA E



Vista lato ESTERNO



Fase 4

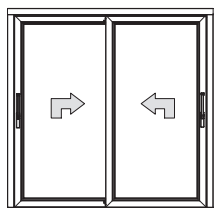
Accessorio Cod. 6N0606+6N0605

Tappo Centrale 6N0605 da posizionare in asse sulla mezzeria di L come indicato. Asportare la parte indicata in ROSSO.

Fissaggio con 2 viti a corredo.

Applicare a scatto la cover superiore 6N0606 dopo l'asportazione.

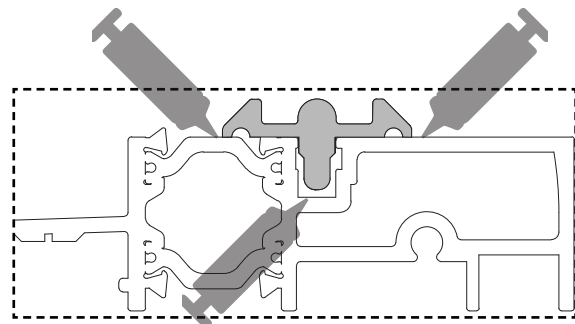
KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE **AHX 6745.54** [Tav. C06]



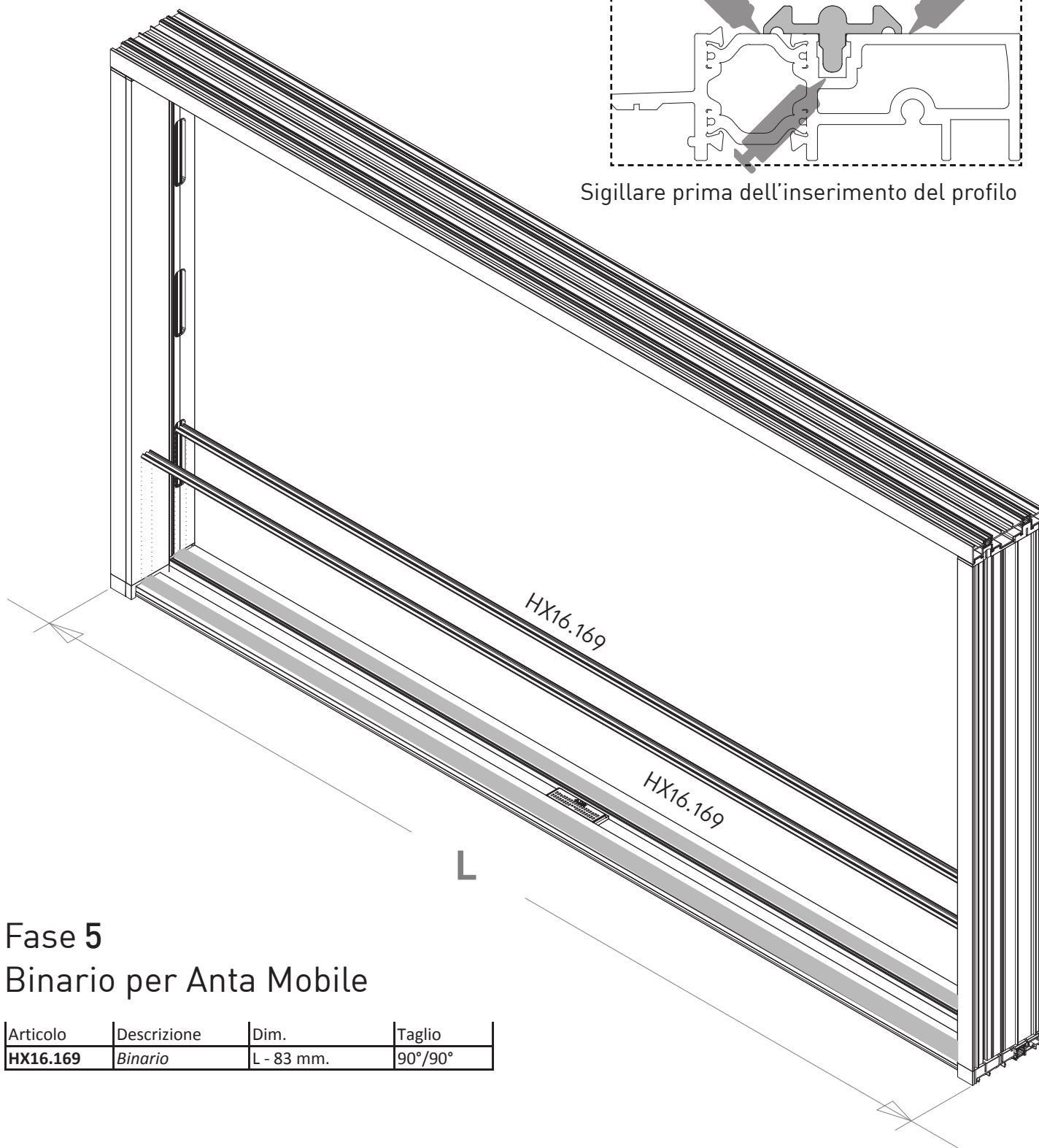
SCHEMA E



Vista lato **ESTERNO**

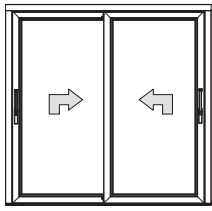


Sigillare prima dell'inserimento del profilo



Fase 5
Binario per Anta Mobile

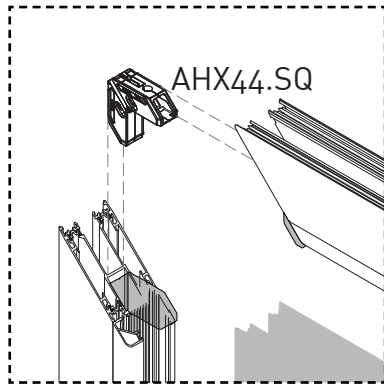
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.169	<i>Binario</i>	L - 83 mm.	90°/90°



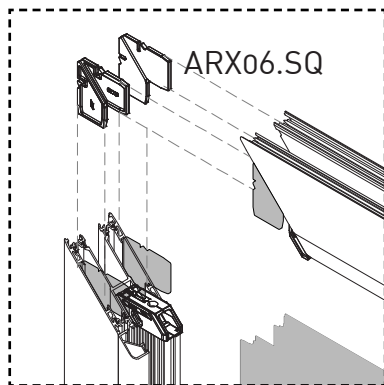
SCHEMA E



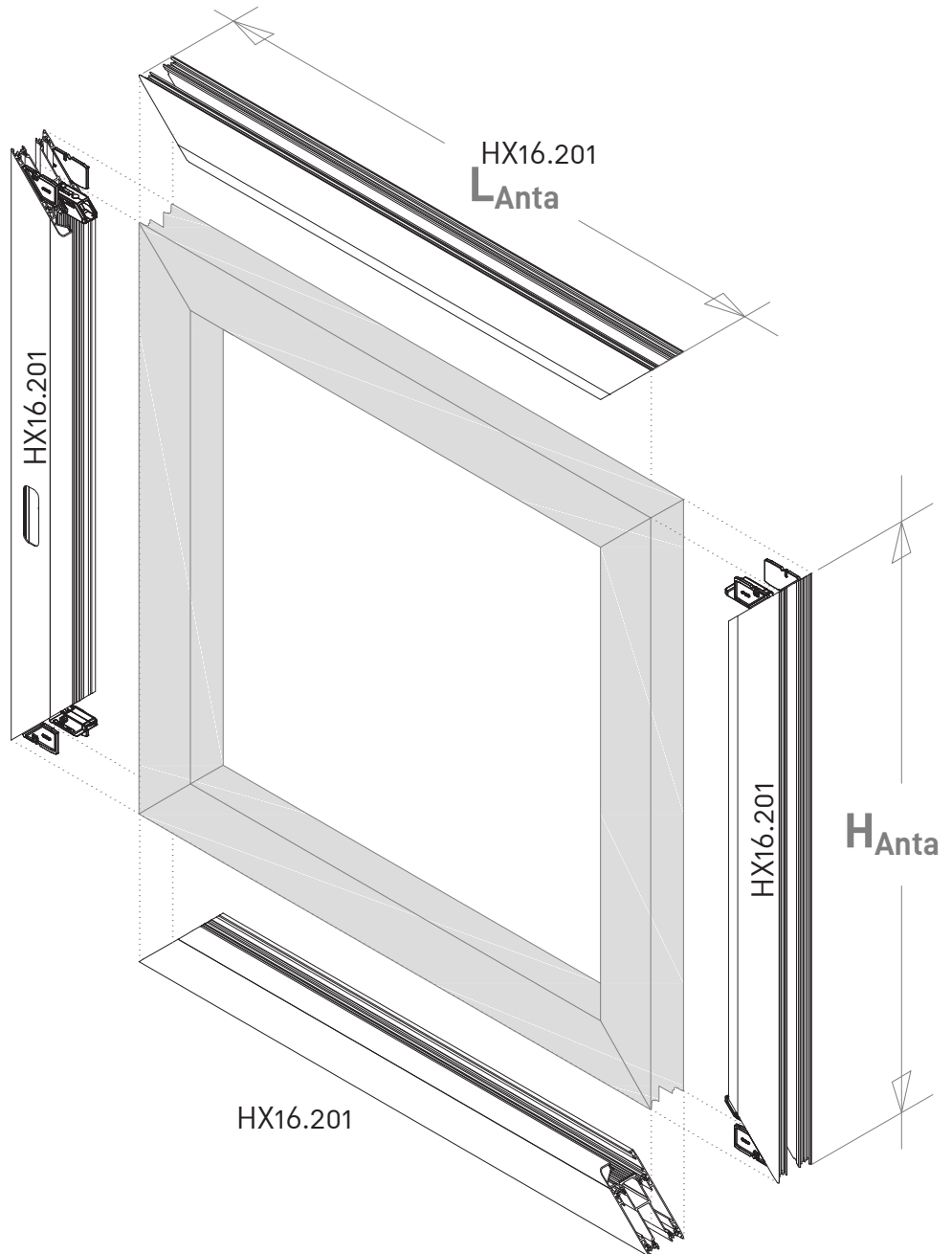
Vista lato INT/EST



6a
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla.[Tav. H09]



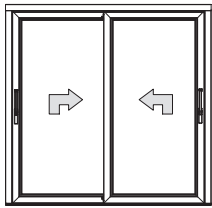
6b
Squadretta Allineamento anta



Fase 6 Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.201	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HX16.201	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

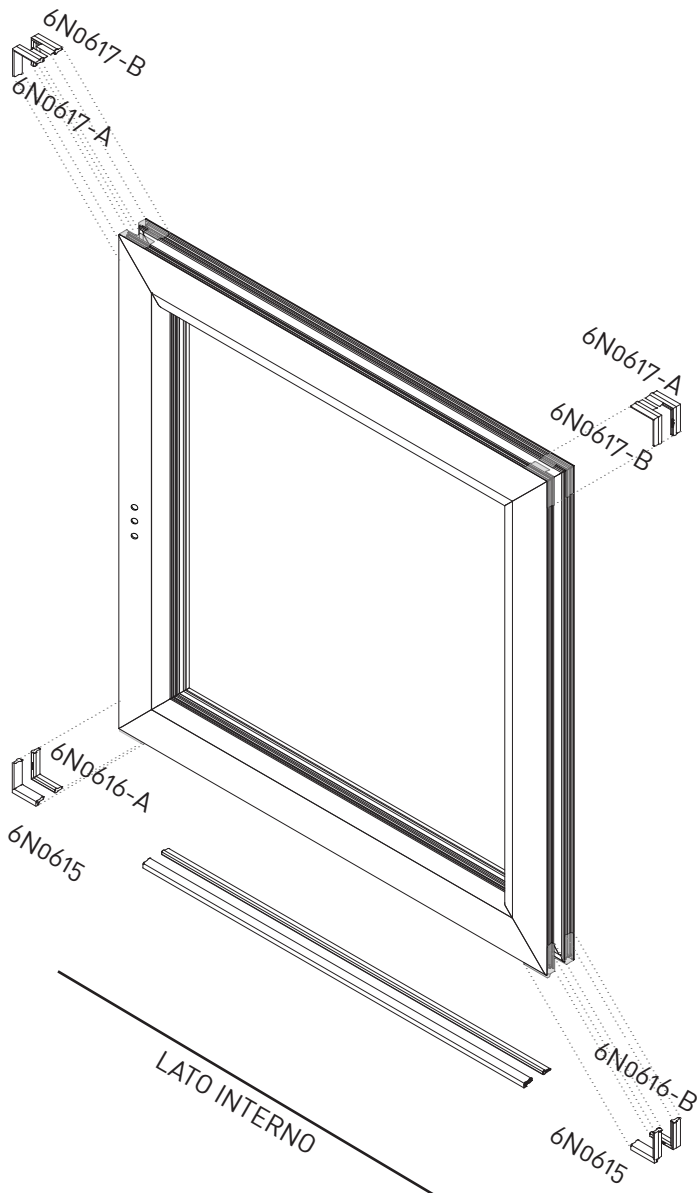
Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata. **SIGILLARE**
Lavorazione Montante HX16.201 per Meccanismo Maniglie [Tav. H10]



SCHEMA E



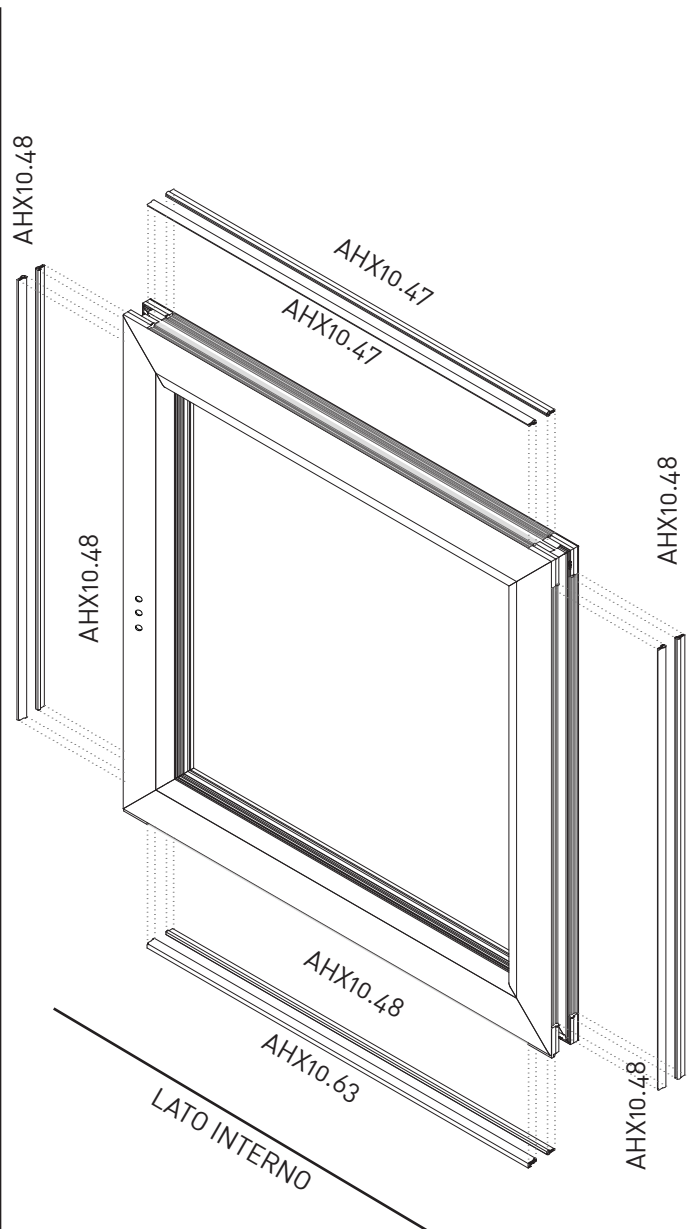
Vista lato **INTERNO**



Fase 7a
Angolo Guarnizione

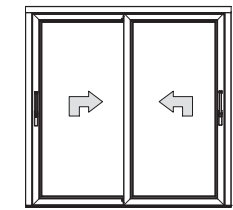
Angoli vulcanizzati

KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE **AHX 6745.54**
[Tav. C06]



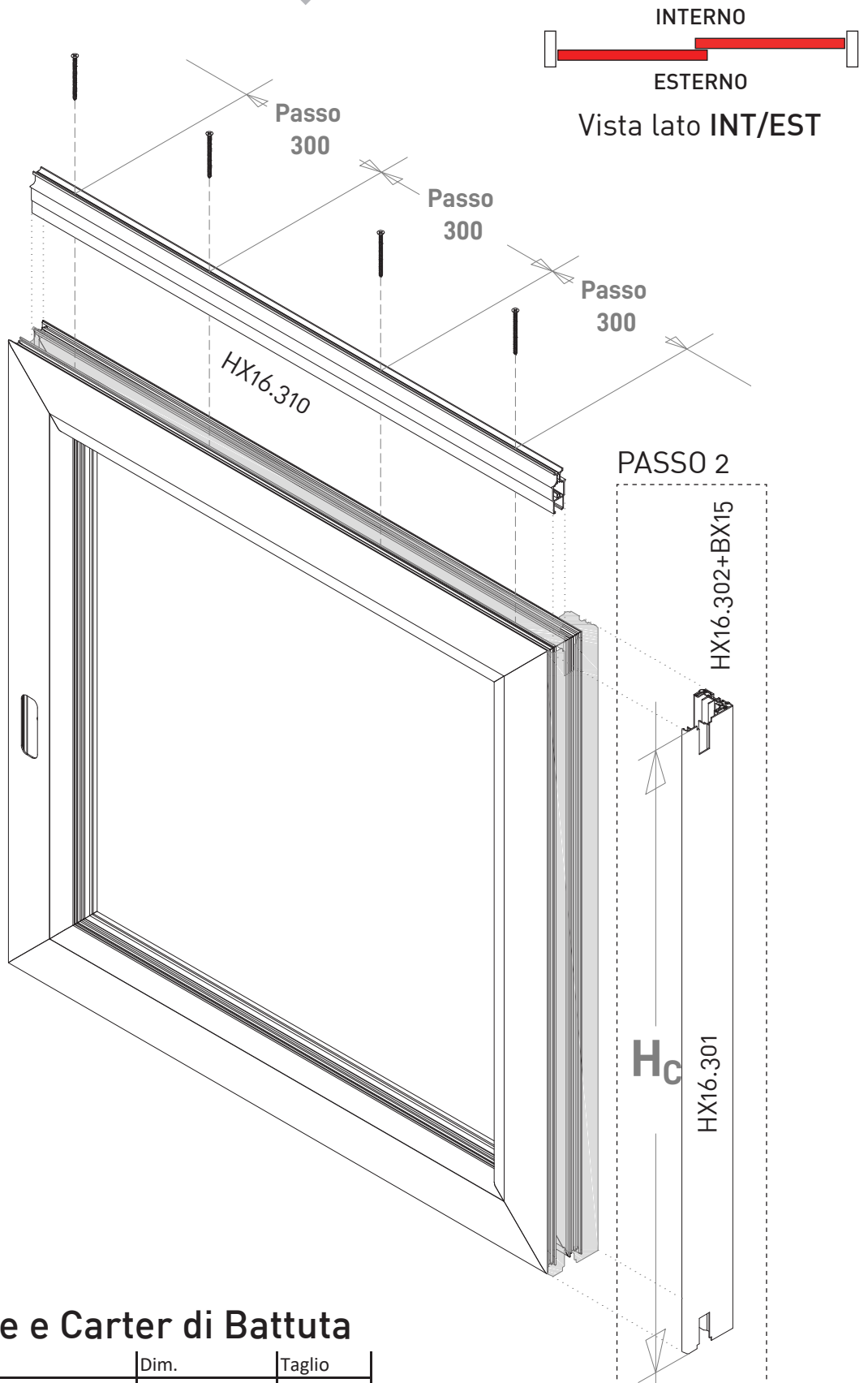
Fase 7b
Guarnizioni Anta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
AHX10.47	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.48	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°
AHX10.63	Guarnizione	L Anta - 55 mm	90°/90°



SCHEMA E

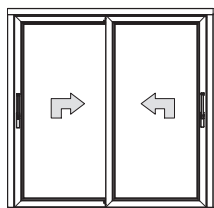
PASSO 1



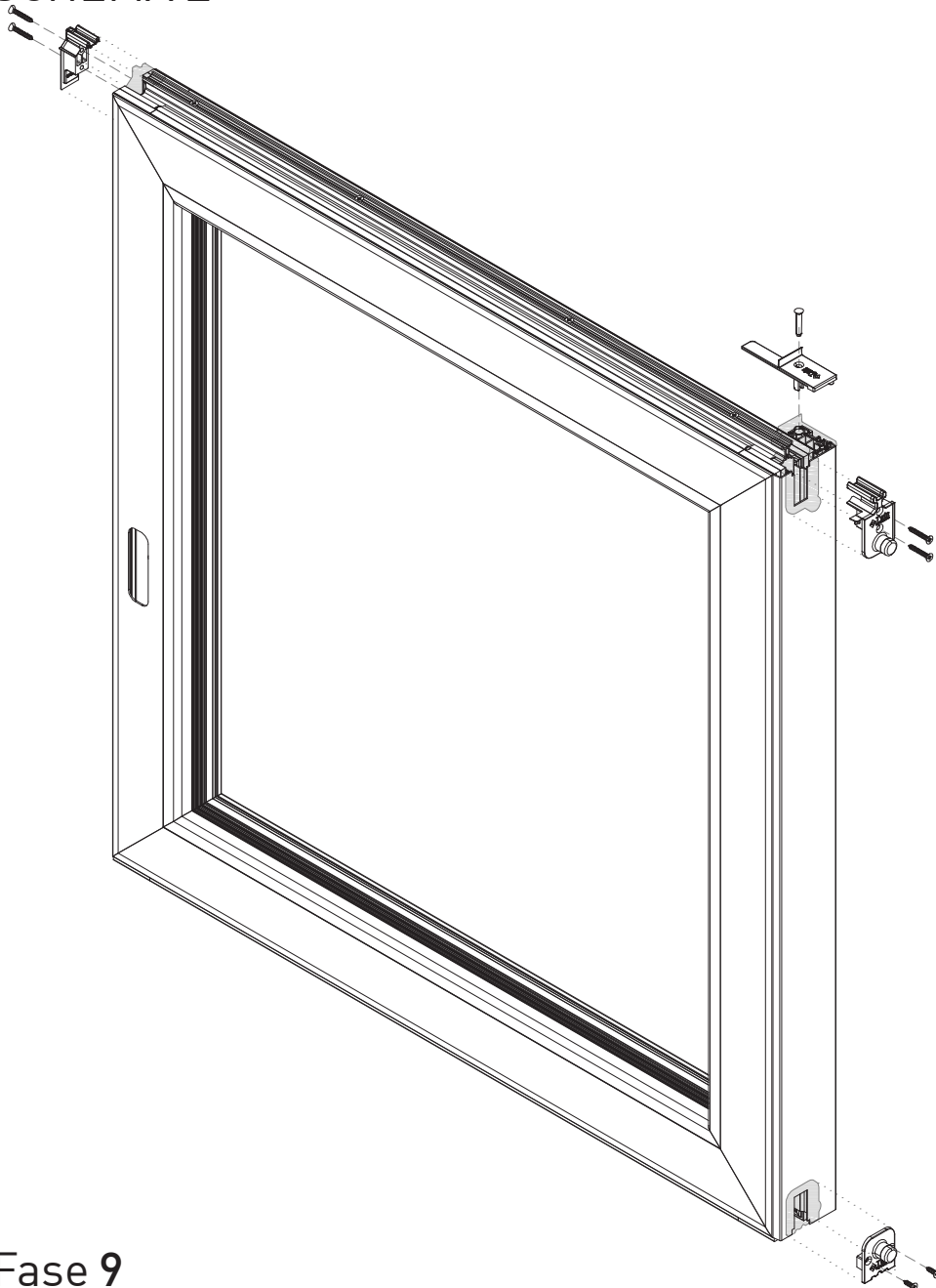
Fase 8
Guida Superiore e Carter di Battuta

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°
HX16.301	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

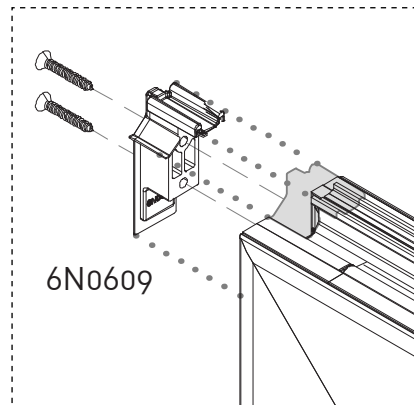
NB.
Lavorazione Cartella HX16.301
[Tav. H11]



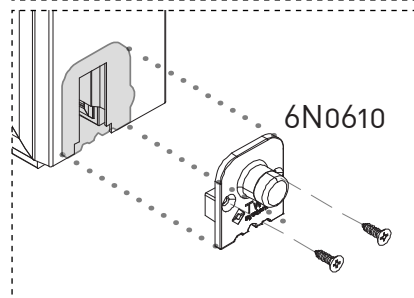
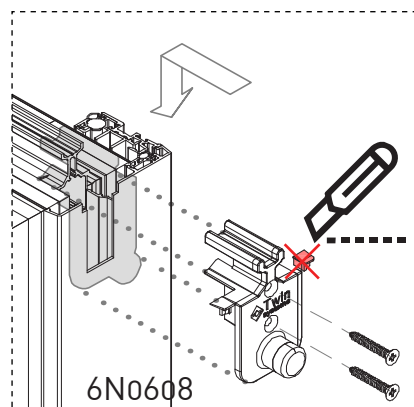
SCHEMA E



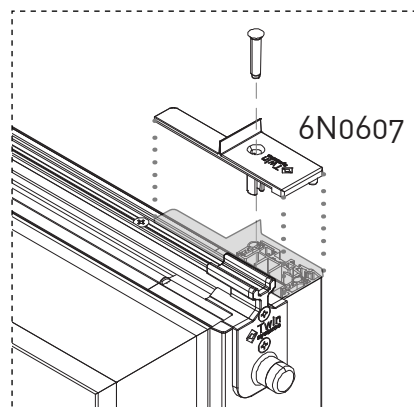
Vista lato INT/EST



PASSO 1 [PASSO 2 Tav. GE84]



PASSO 3



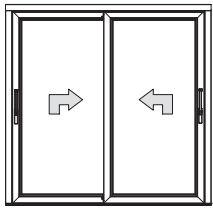
PASSO 4

Fase 9

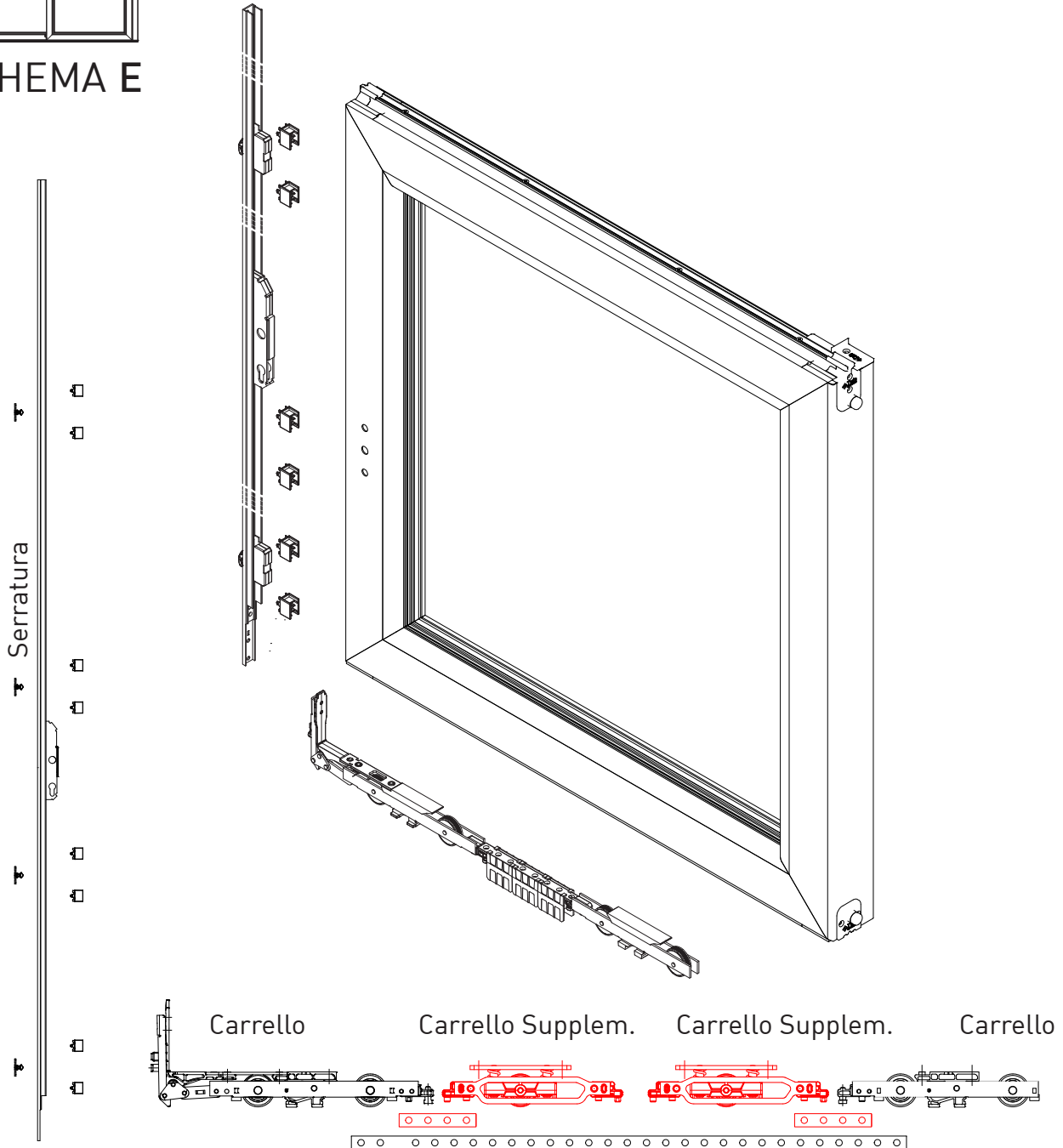
Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale

KIT 2 ANTE MOBILI CONFEZIONE AHX 6745.54 [Tav. C06]



SCHEMA E



Fase 16

Asta Serratura e Carrelli

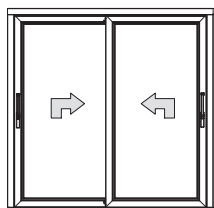
KIT SERRATURA CONFEZIONE AHX 6733.X [Tav. C07]

Asta di Collegamento



**NOTA
BENE**

Per peso Anta ≥ 400 kg integrare con coppia **Carrello Supplementare AHX 6740.10**
Asta di collegamento da richiedere a parte **conforme alle dimensioni finestra.**

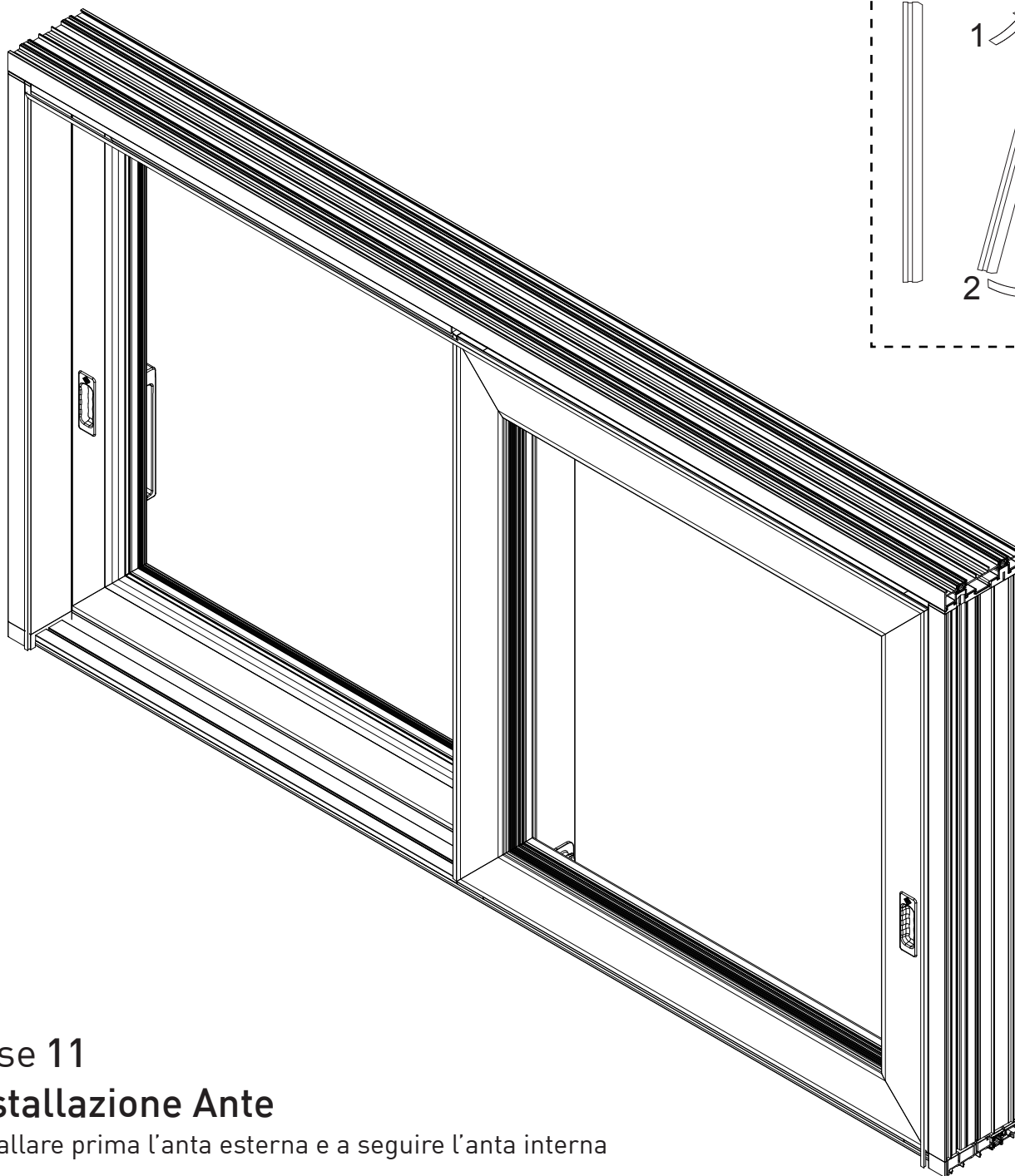
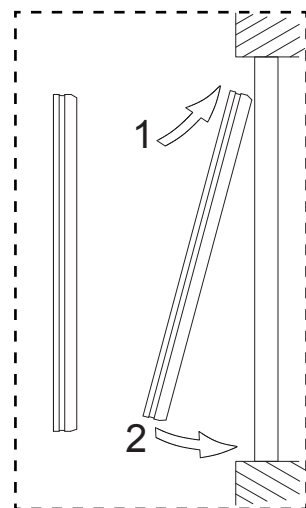


SCHEMA E



Vista lato **ESTERNO**

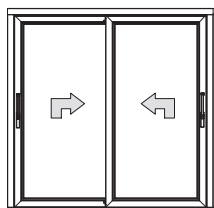
Installazione Anta



Fase 11

Installazione Ante

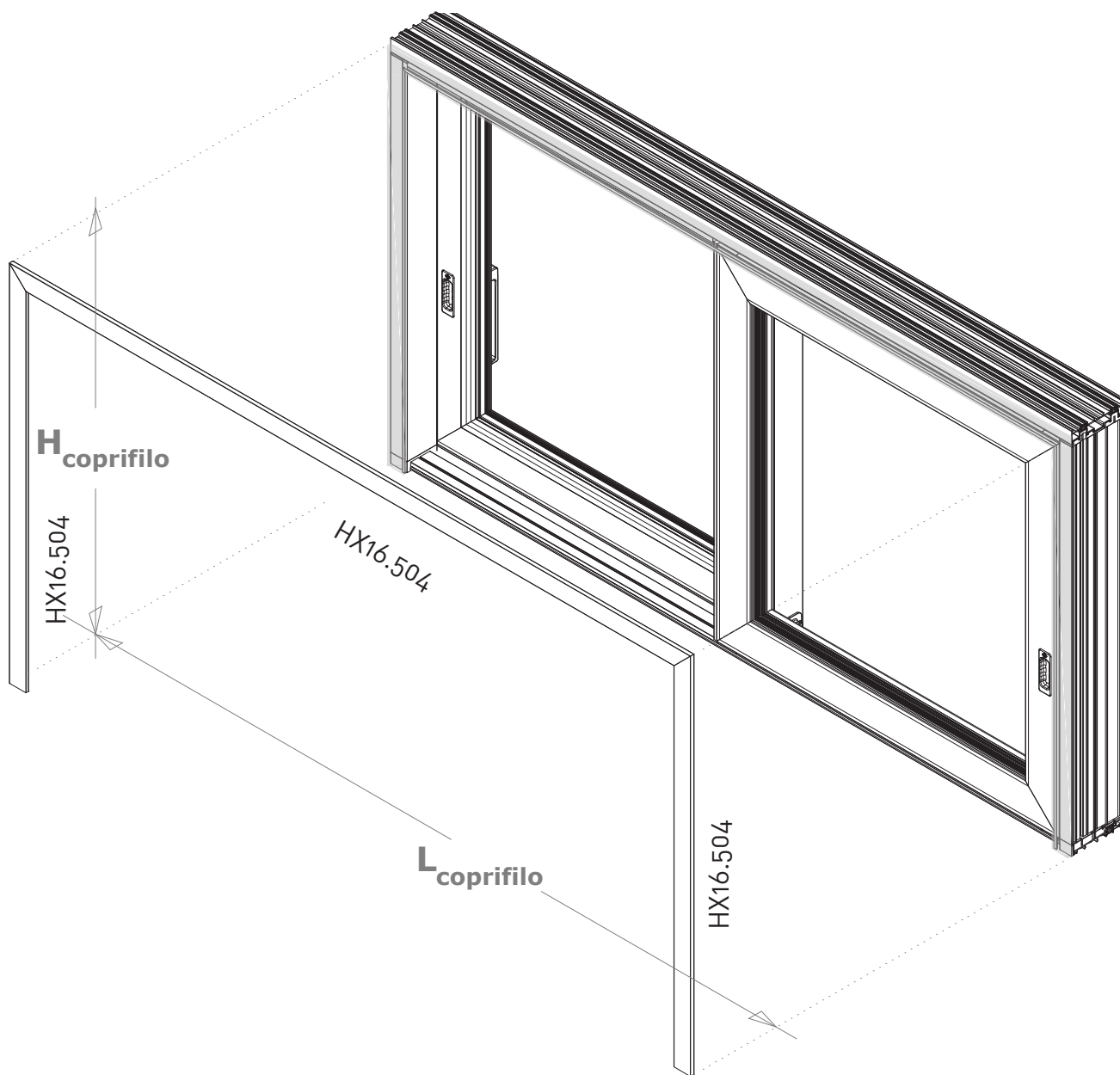
Installare prima l'anta esterna e a seguire l'anta interna



SCHEMA E

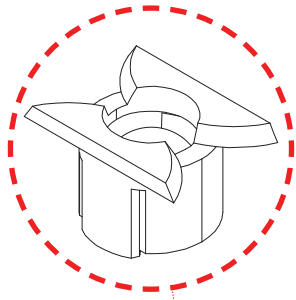


Vista lato ESTERNO



Fase 12

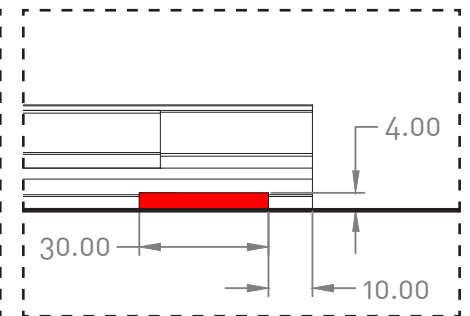
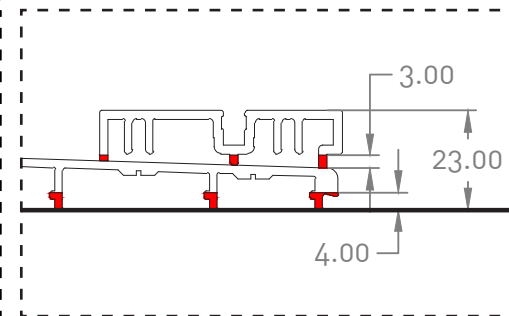
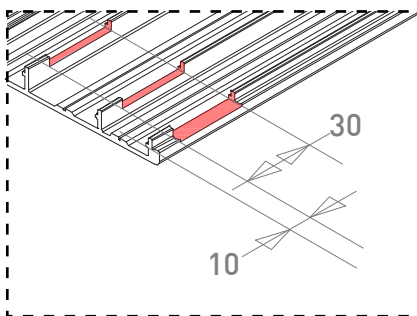
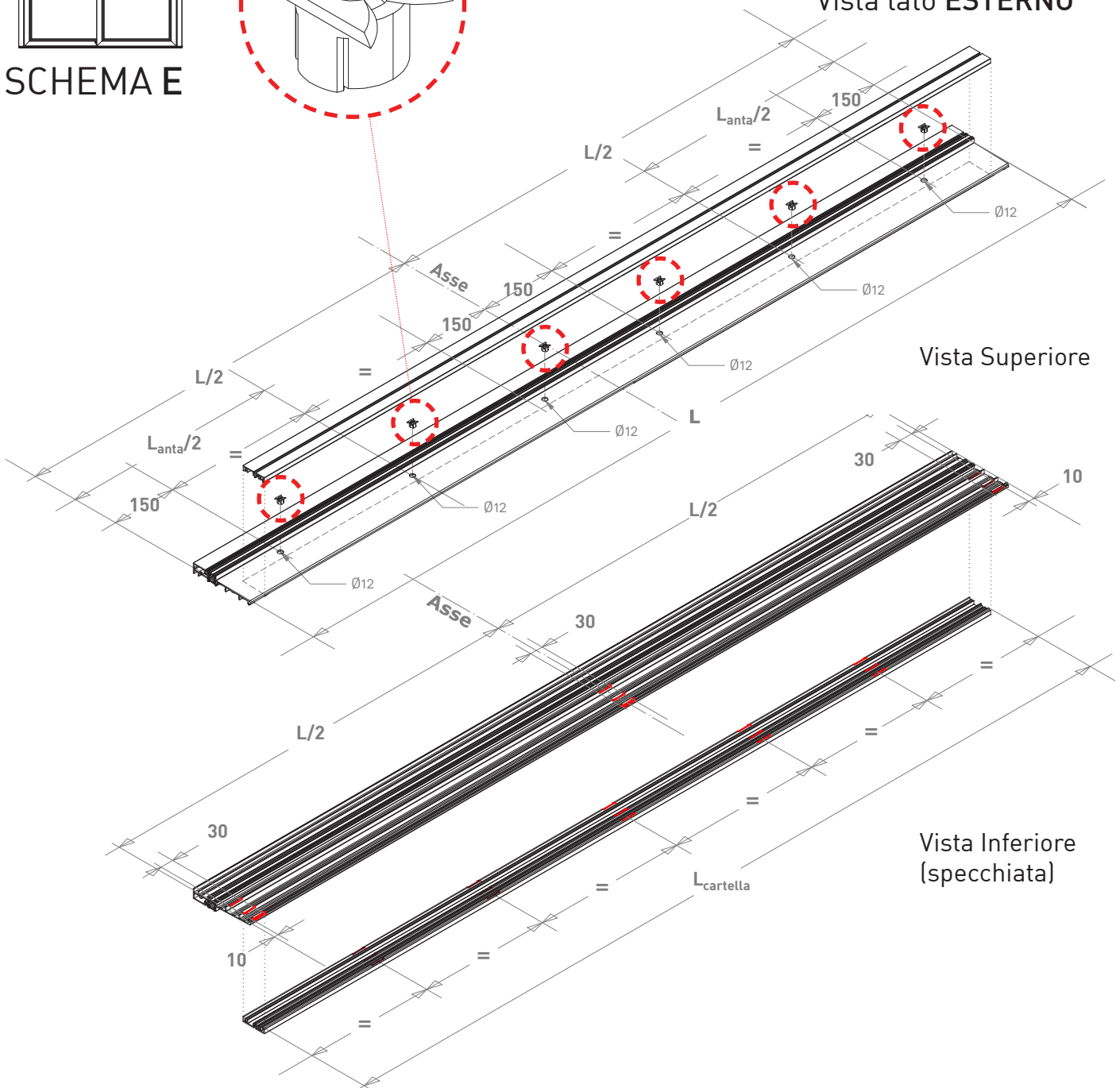
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante SX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna montante DX</i>	H - 12.5 mm.	90°/45°
HX16.504	<i>Cartella Esterna traverso Sup.</i>	L	45°/45°

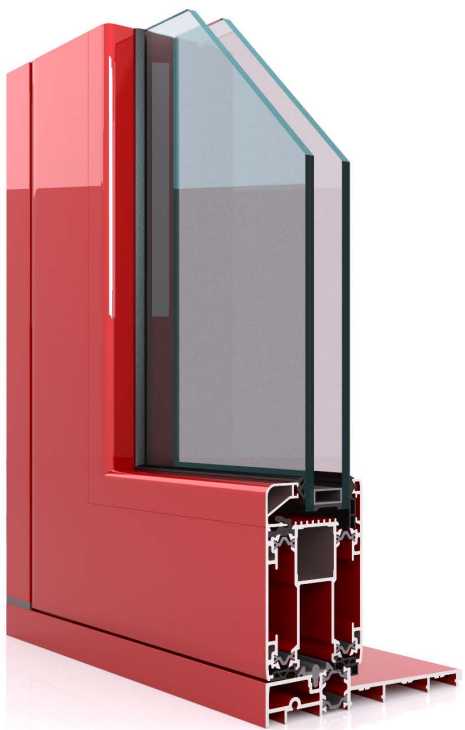


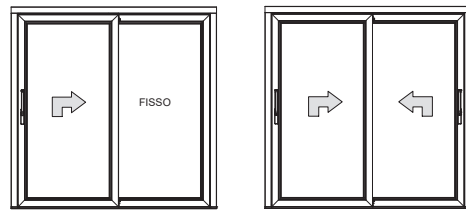
Boccola di Drenaggio
Accessorio ASX0502



Vista lato **ESTERNO**







SCHEMA A SCHEMA B

LATO SINISTRO



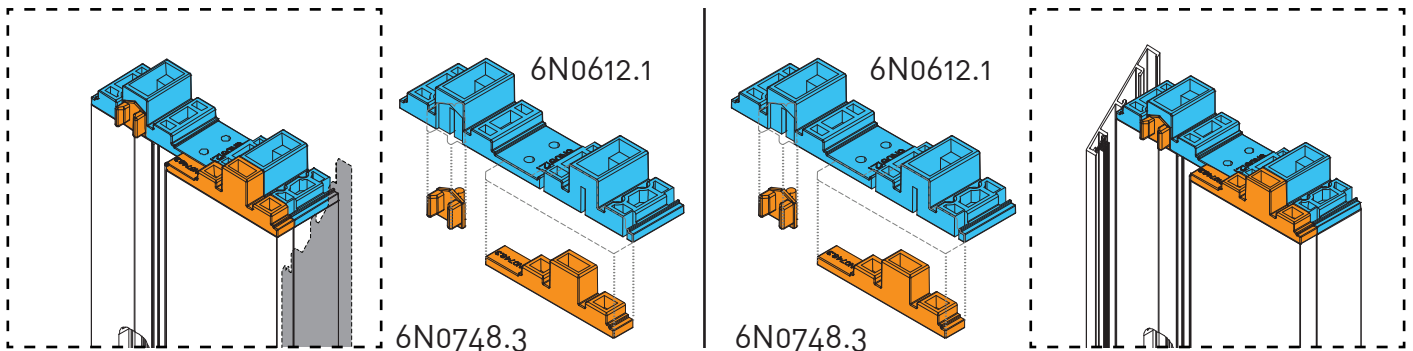
VISTA LATO ESTERNO

LATO DESTRO

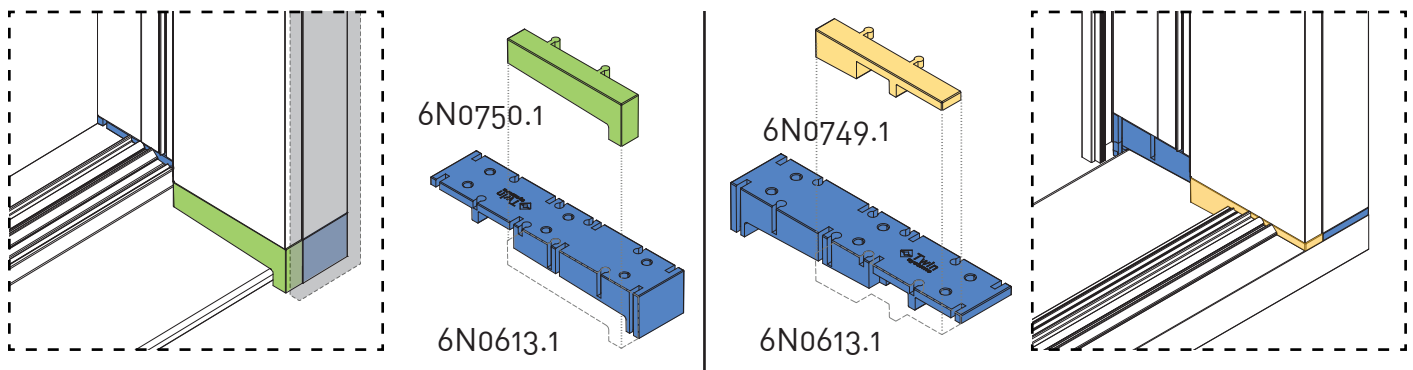


VISTA LATO INTERNO

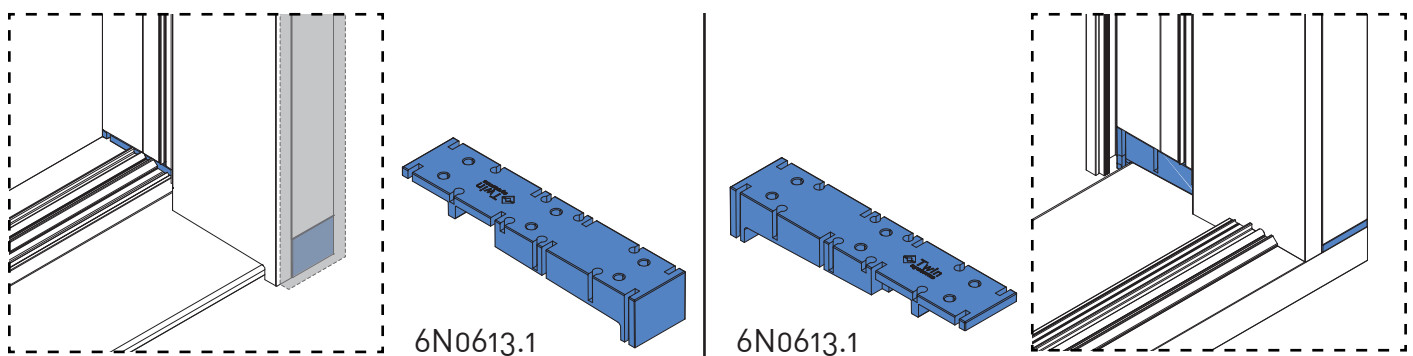
Tappo Superiore



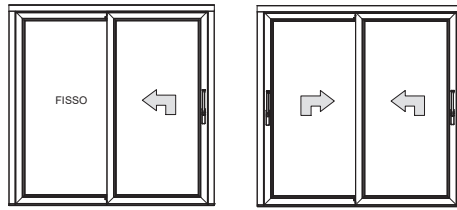
Tappo Inferiore A VISTA



Tappo Inferiore NON A VISTA



Dettagli delle Lavorazioni Cartella Tavola H04



SCHEMA D SCHEMA E

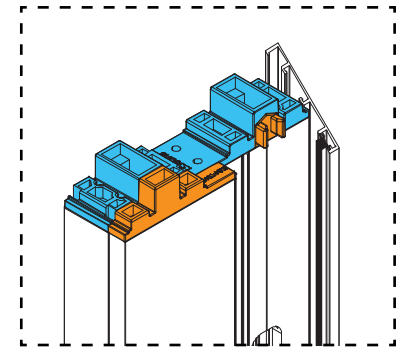
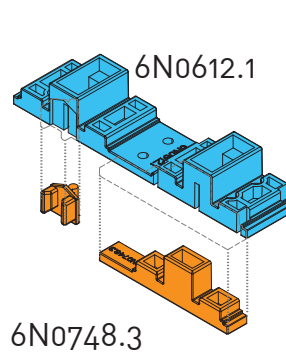
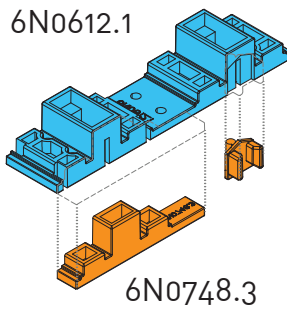
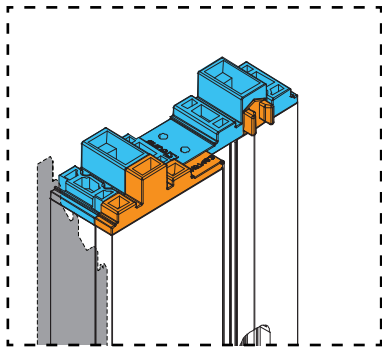
LATO SINISTRO



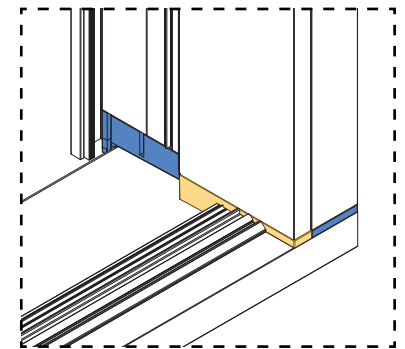
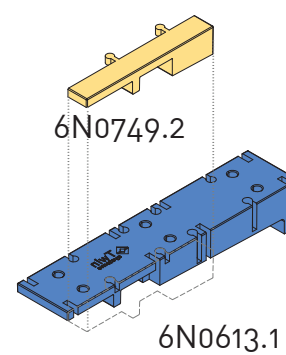
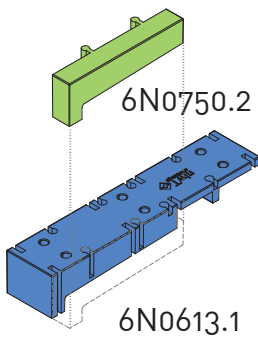
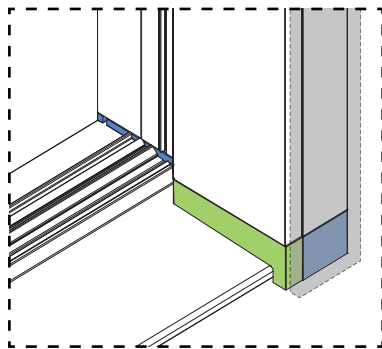
LATO DESTRO



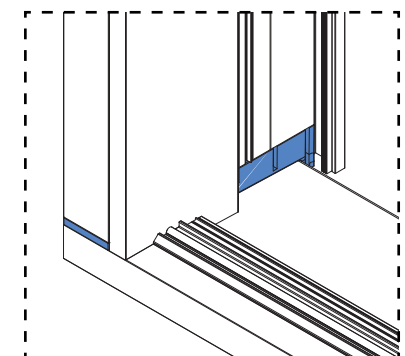
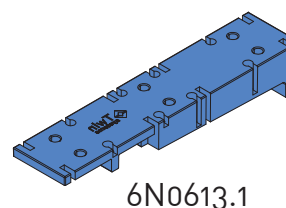
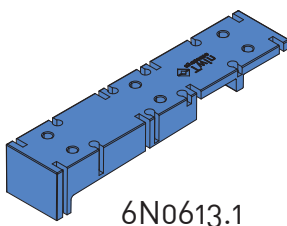
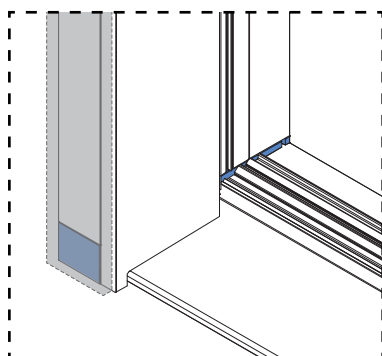
Tappo Superiore



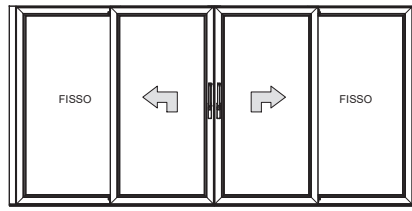
Tappo Inferiore A VISTA



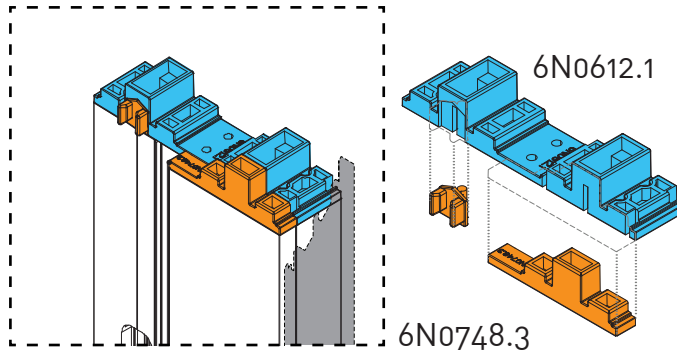
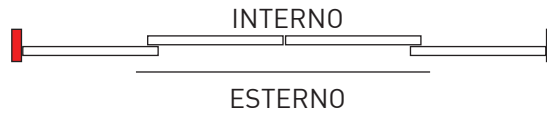
Tappo Inferiore NON A VISTA



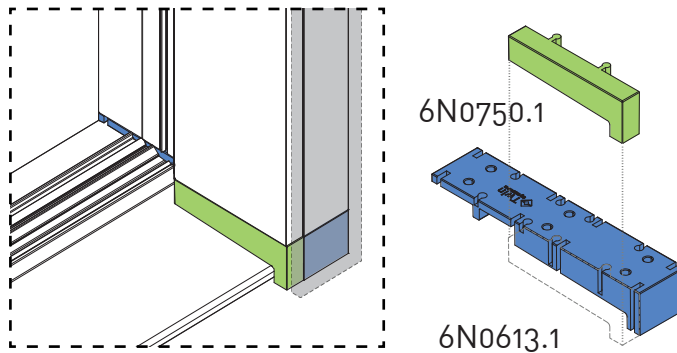
Dettagli delle Lavorazioni Cartella Tavola H04



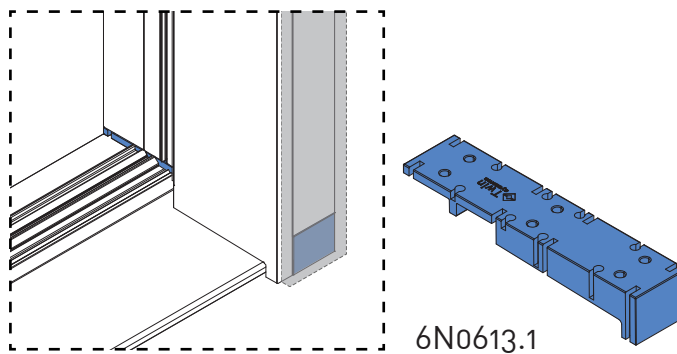
SCHEMA C



Tappo Superiore

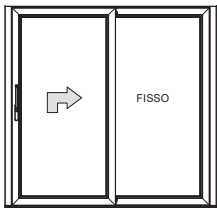


Tappo Inferiore
A VISTA

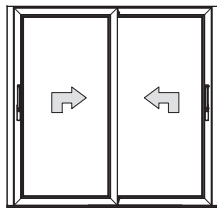


Tappo Inferiore
Non A VISTA

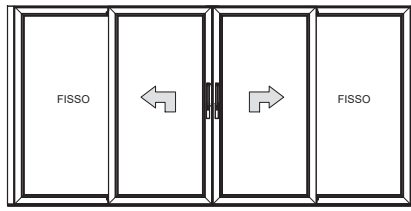
Dettagli delle Lavorazioni Cartella Tavola H04



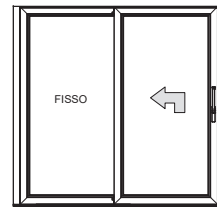
SCHEMA A



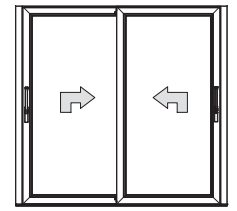
SCHEMA B



SCHEMA C



SCHEMA D



SCHEMA E

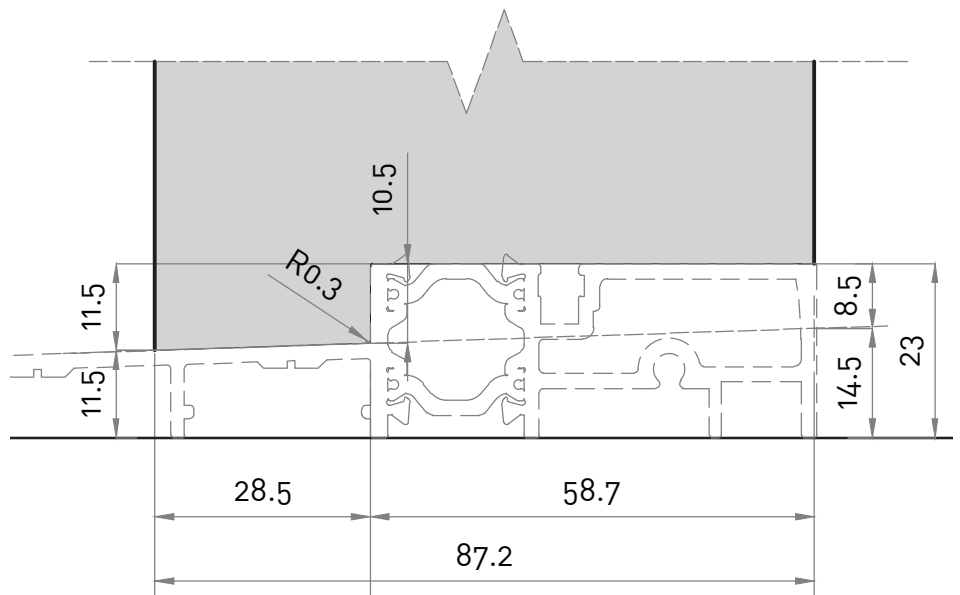
Lavorazione Alternativa Cartella Telaio HX16.503



Schema A/C/E



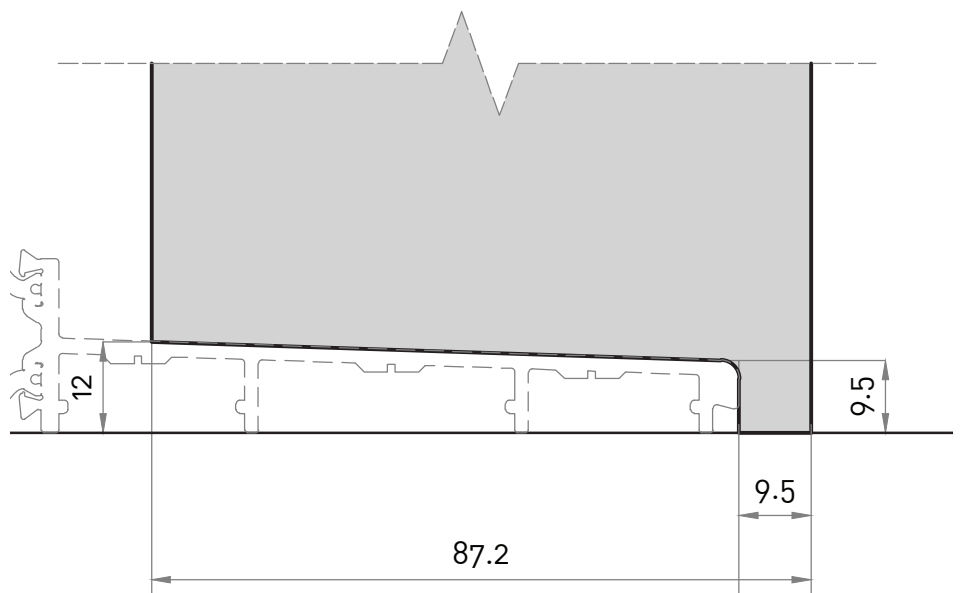
Schema B/C/D



Schema A/E

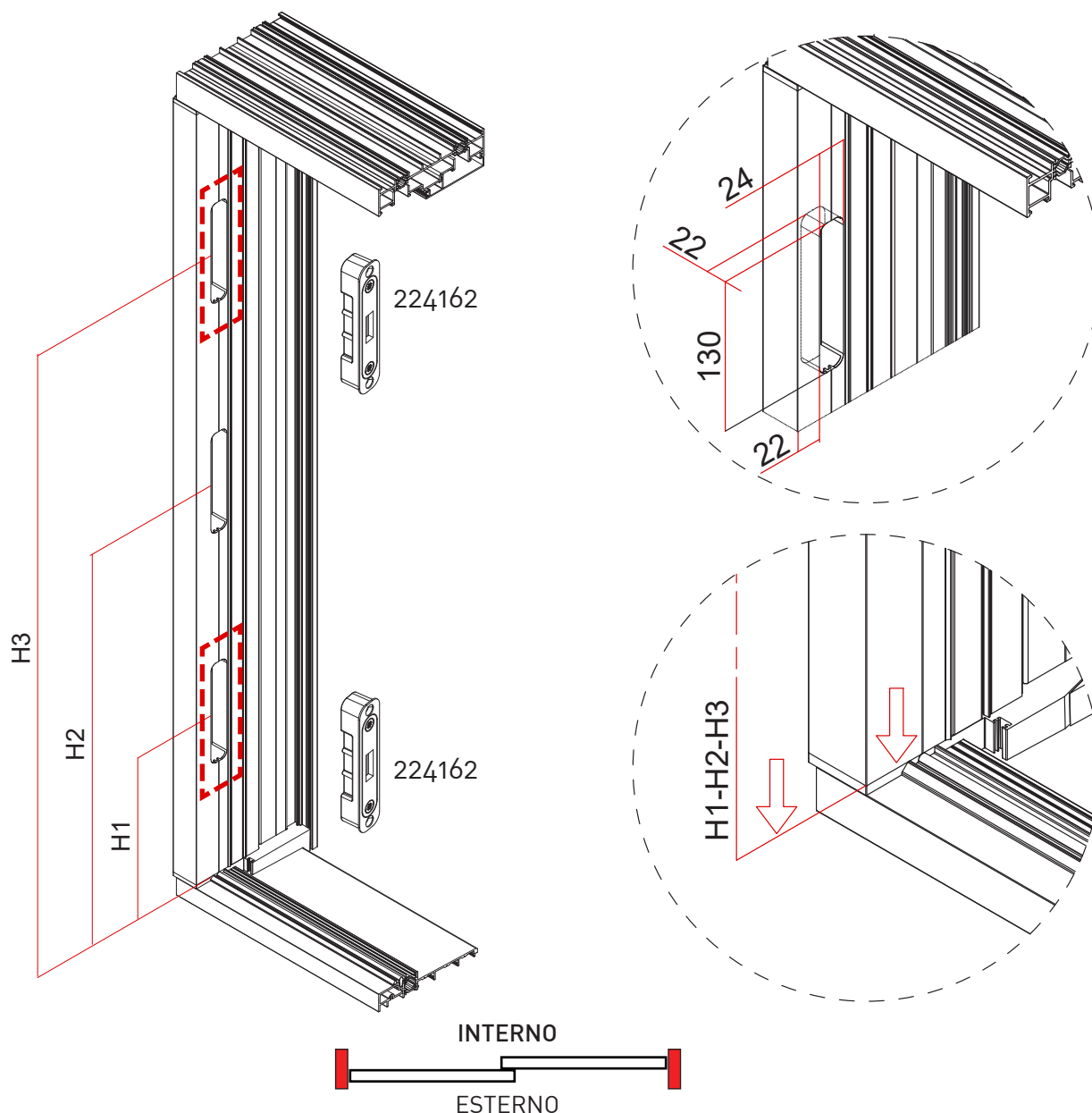


Schema B/D



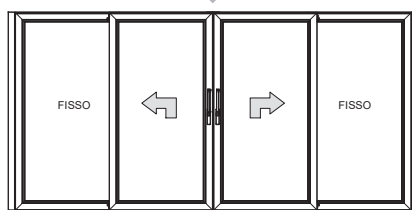


SCHEMA A SCHEMA B

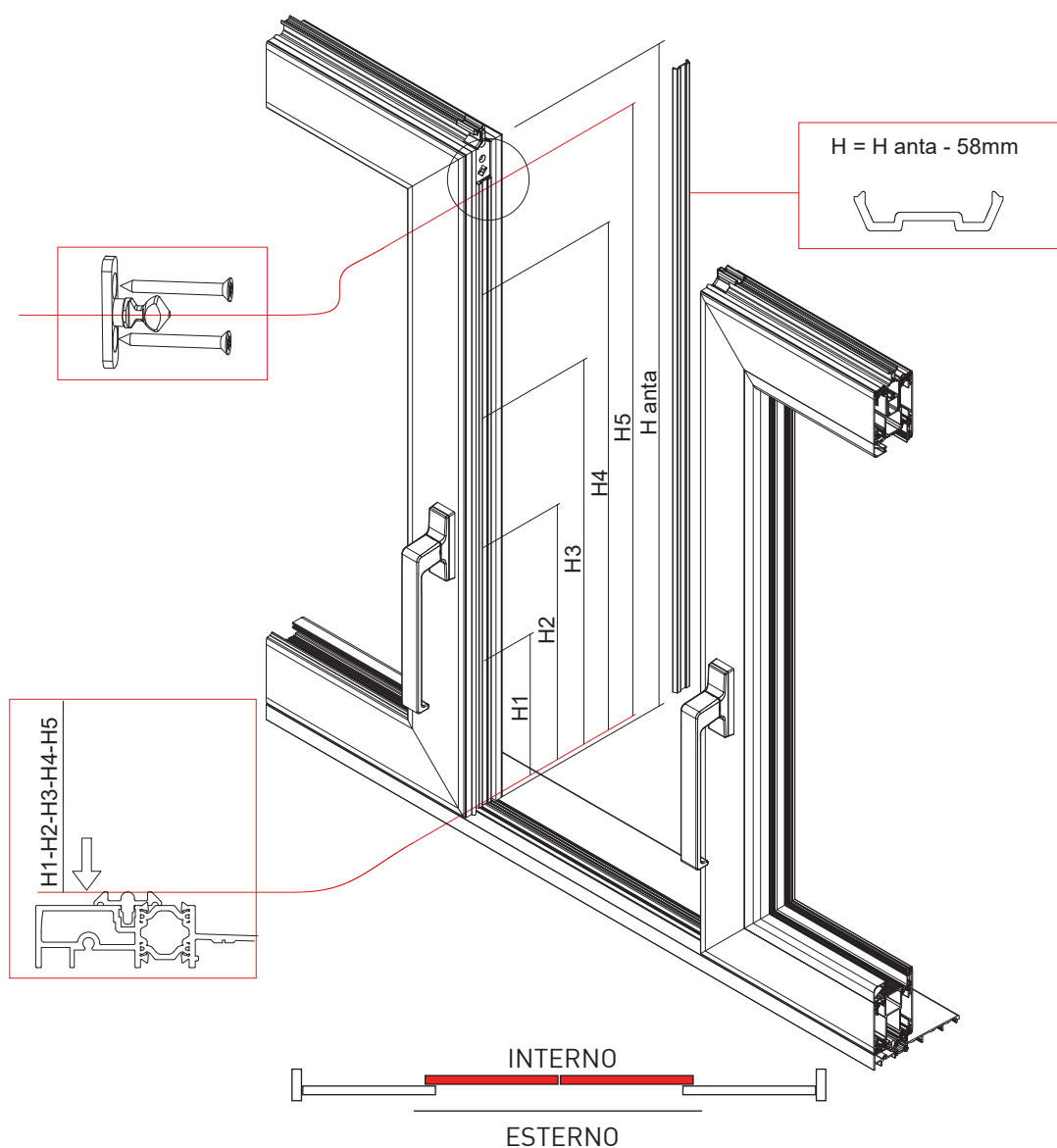


Vista lato INTERNO

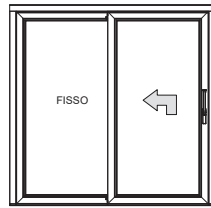
CODICE	DESCRIZIONE	H1	H2	H3
AHX6733.2	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=735-1360 / L=1305	212 mm	582 mm	
AHX6733.3	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=1235-1960 / L=1900	212 mm	1082 mm	
AHX6733.4	Serratura alzante con 2 ganci HM=1000 / HBB=1835-2560 / L=2500	212 mm	1678 mm	
AHX6733.5	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2270-2860 / L=2800	212 mm	1210 mm	2110 mm
AHX6733.6	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3360 / L=3300	212 mm	1410 mm	2510 mm
AHX6733.7	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3860 / L=3800	212 mm	1410 mm	2510 mm



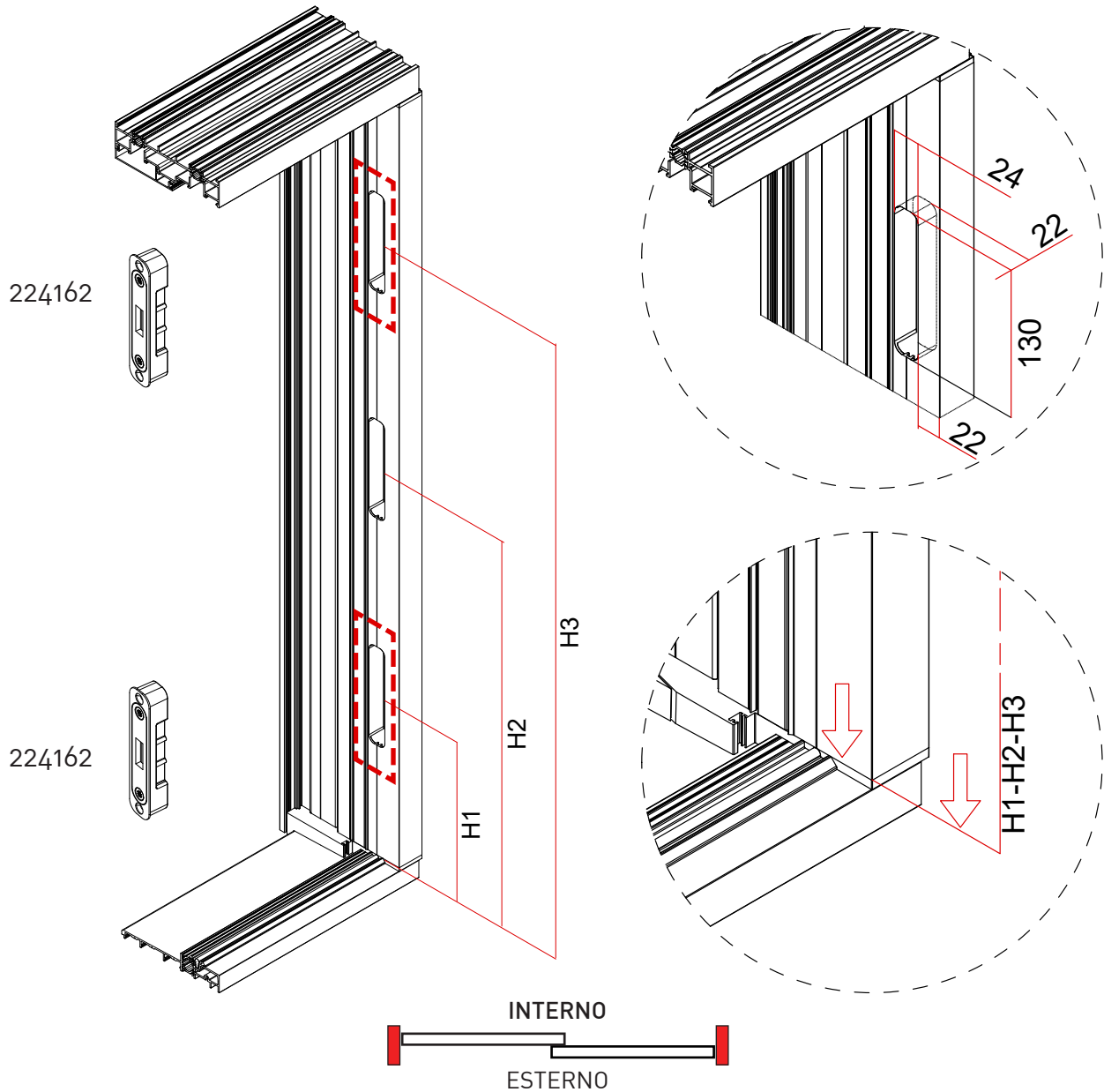
SCHEMA C



CODICE	DESCRIZIONE	H1	H2	H3	H4	H5
AHX6731.1	Serratura alzante HM=400 / HBB=745-1360 / L=1300	195.5 mm	585.5 mm			
AHX6731.2	Serratura alzante HM=400 / HBB=1260-1760 / L=1700	195.5 mm	585.5 mm	1100 mm		
AHX6731.3	Serratura alzante HM=1000 / HBB=1660-2160 / L=2100	195.5 mm	695.5 mm	1185 mm	1500 mm	
AHX6731.4	Serratura alzante HM=1000 / HBB=2060-2560 / L=2500	195.5 mm	695.5 mm	1185 mm	1900 mm	
AHX6731.5	Serratura alzante HM=1000 / HBB=2460-2860 / L=2800	195.5 mm	695.5 mm	1185 mm	2300 mm	
AHX6731.6	Serratura alzante HM=1000 / HBB=2760-3360 / L=3300	195.5 mm	695.5 mm	1185 mm	1900 mm	2700 mm
AHX6731.7	Serratura alzante HM=1000 / HBB=3260-3860 / L=3800	195.5 mm	695.5 mm	1185 mm	2300 mm	3100 mm

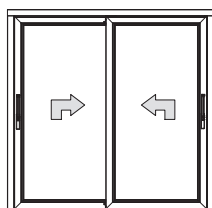


SCHEMA D

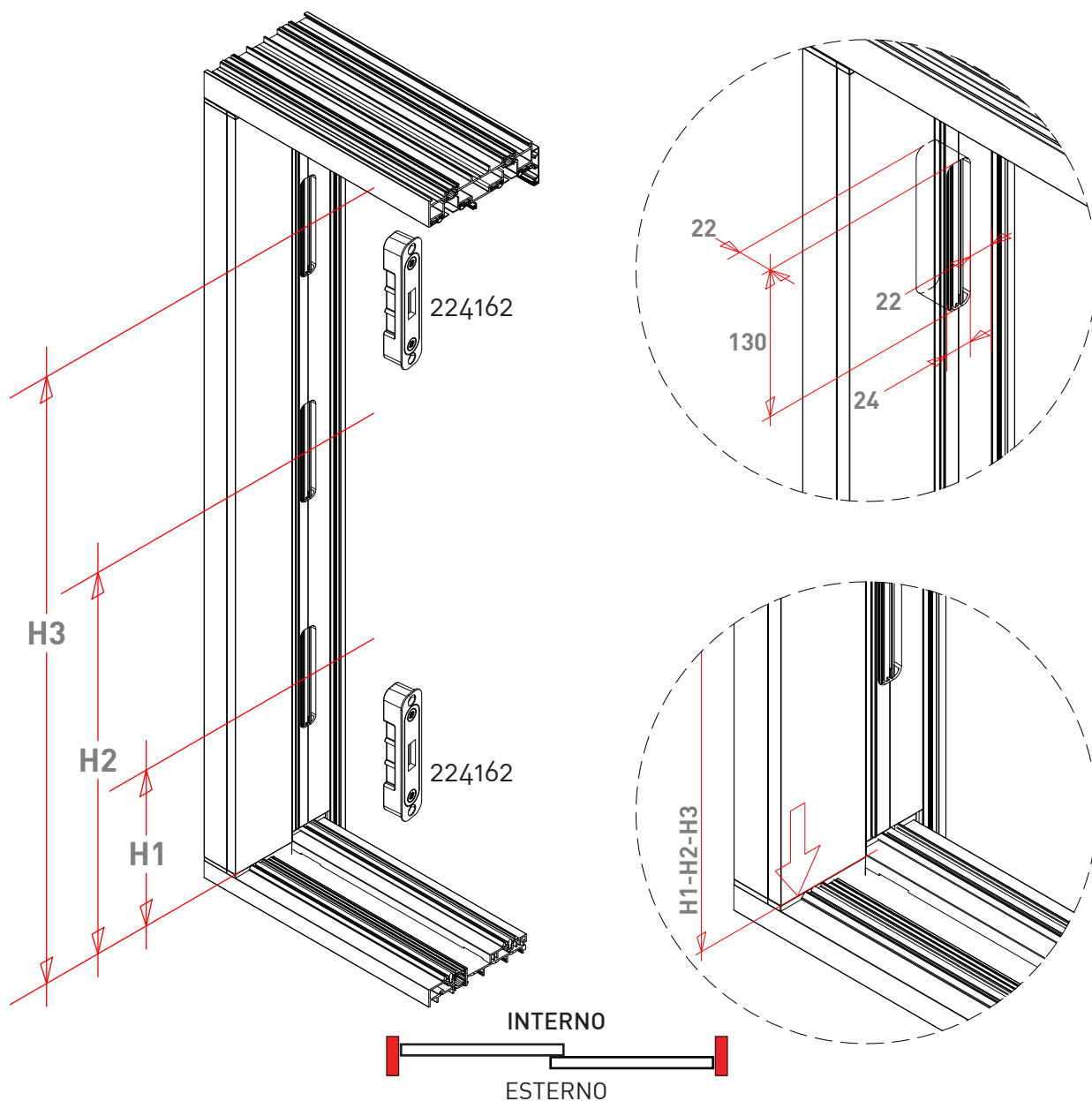


Vista lato **INTERNO**

CODICE	DESCRIZIONE	H1	H2	H3
AHX6733.2	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=735-1360 / L=1305	212 mm	582 mm	
AHX6733.3	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=1235-1960 / L=1900	212 mm	1082 mm	
AHX6733.4	Serratura alzante con 2 ganci HM=1000 / HBB=1835-2560 / L=2500	212 mm	1678 mm	
AHX6733.5	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2270-2860 / L=2800	212 mm	1210 mm	2110 mm
AHX6733.6	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3360 / L=3300	212 mm	1410 mm	2510 mm
AHX6733.7	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3860 / L=3800	212 mm	1410 mm	2510 mm

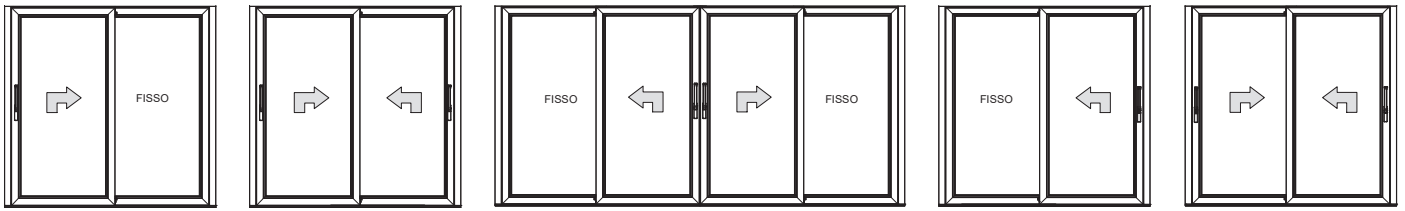


SCHEMA E

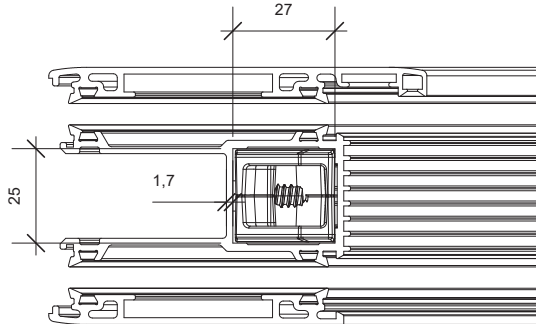


Vista lato INTERNO

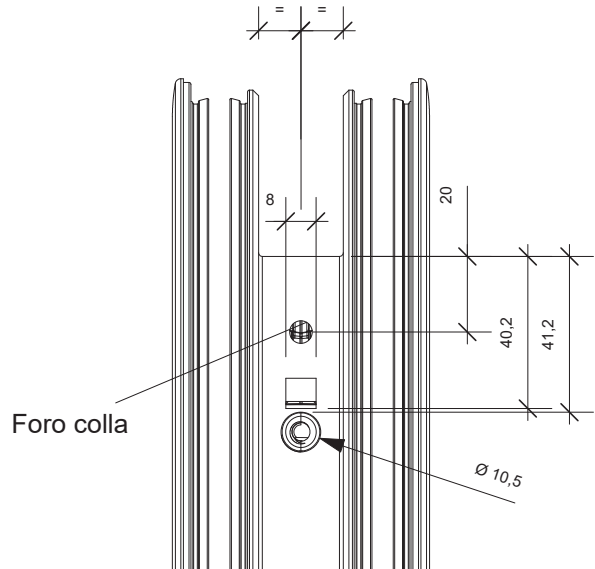
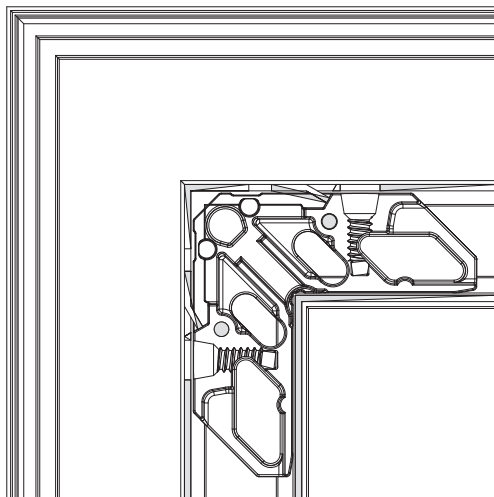
CODICE	DESCRIZIONE	H1	H2	H3
AHX6733.2	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=735-1360 / L=1305	212 mm	582 mm	
AHX6733.3	Serratura alzante con 2 ganci HM=400 / HBB=1235-1960 / L=1900	212 mm	1082 mm	
AHX6733.4	Serratura alzante con 2 ganci HM=1000 / HBB=1835-2560 / L=2500	212 mm	1678 mm	
AHX6733.5	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2270-2860 / L=2800	212 mm	1210 mm	2110 mm
AHX6733.6	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3360 / L=3300	212 mm	1410 mm	2510 mm
AHX6733.7	Serratura alzante con 3 ganci HM=1000 / HBB=2670-3860 / L=3800	212 mm	1410 mm	2510 mm



SCHEMA A SCHEMA B SCHEMA C SCHEMA D SCHEMA E



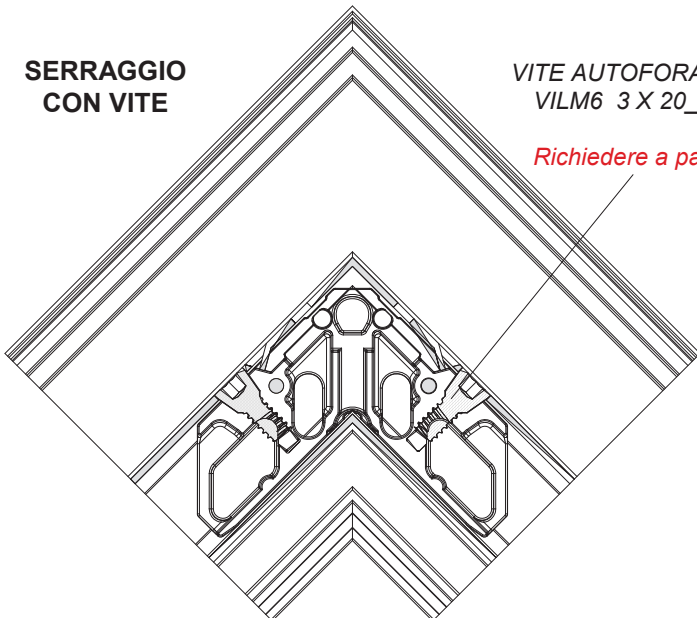
Vista lato INT/EST



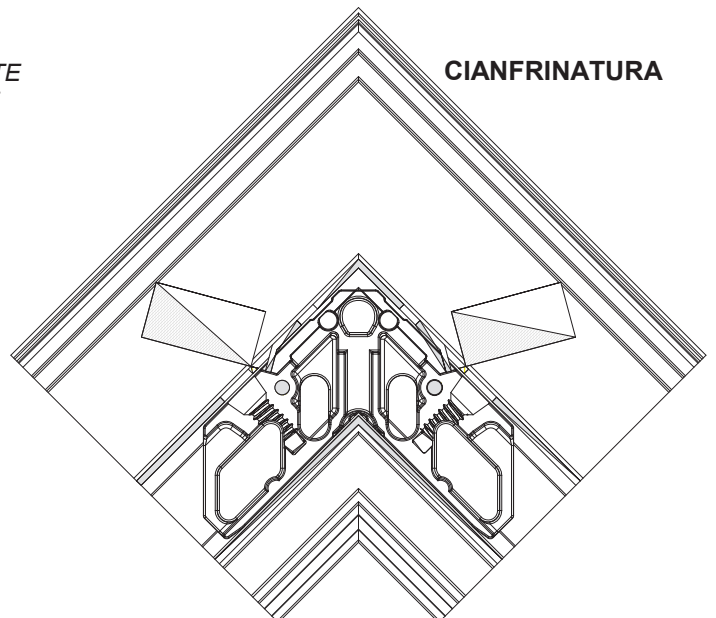
**SERRAGGIO
CON VITE**

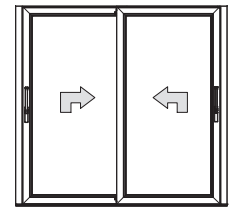
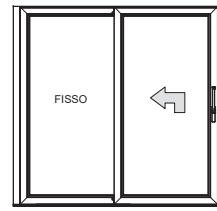
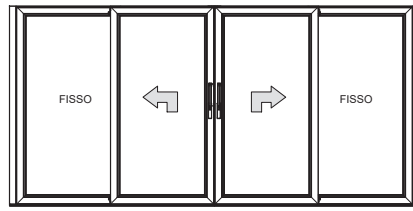
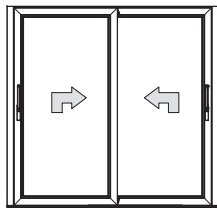
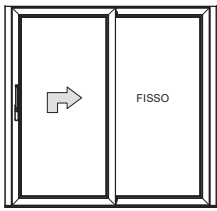
VITE AUTOFORANTE
VILM6 3 X 20_ST

Richiedere a parte



CIANFRINATURA

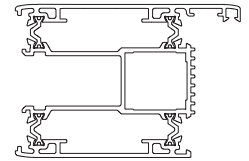
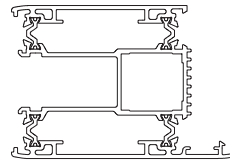
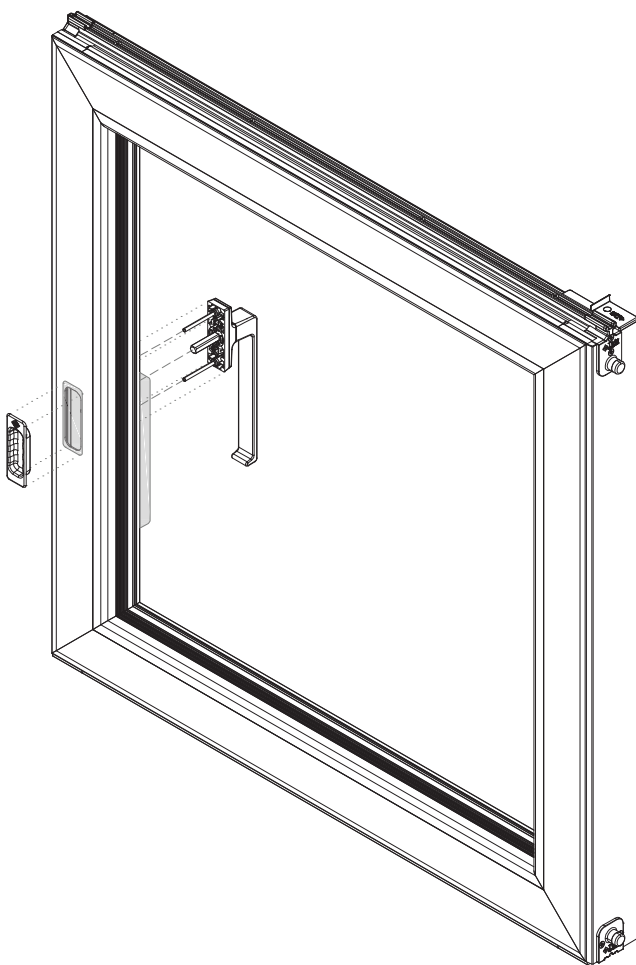




SCHEMA A SCHEMA B

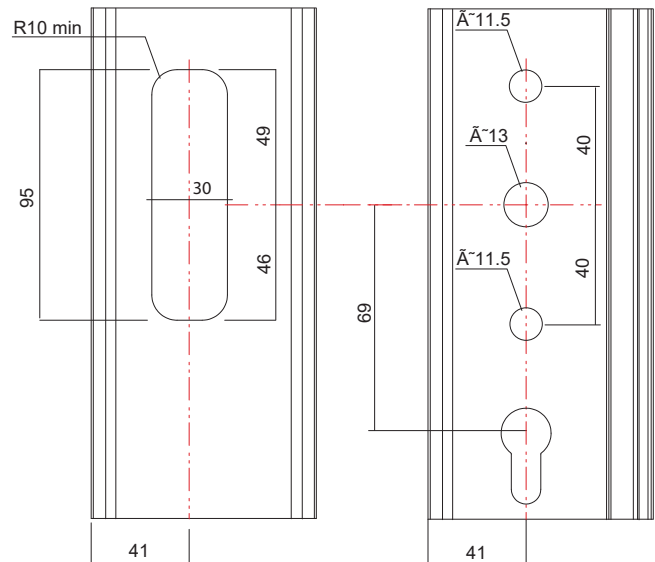
SCHEMA C

SCHEMA D SCHEMA E

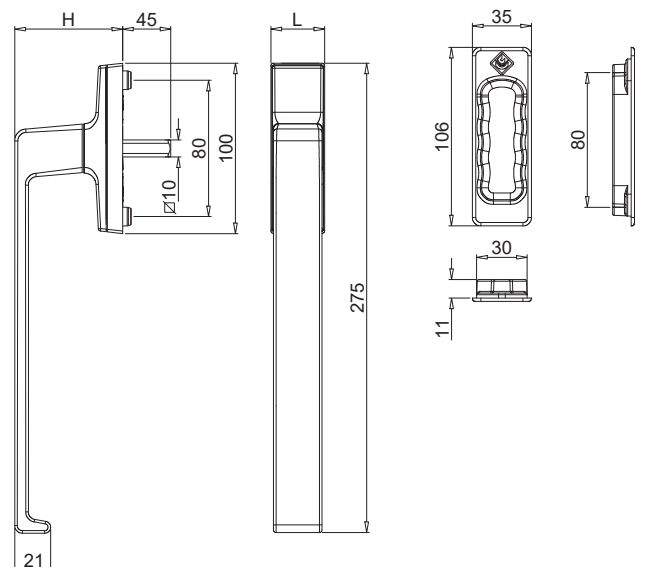


Esterno

Interno

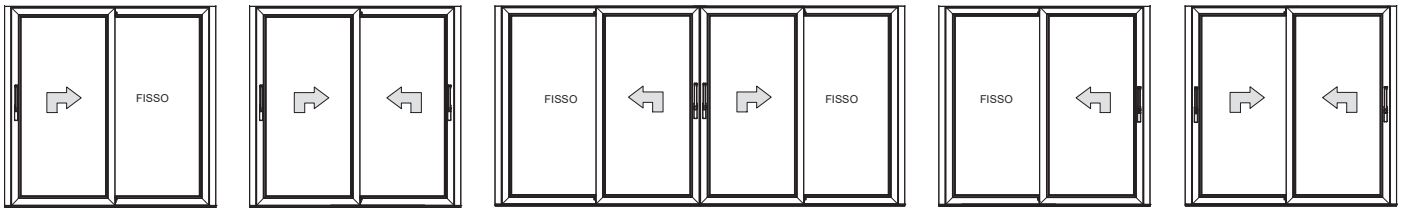


Lavorazione Profilo HX16.201



AHX 3080.2X

Maniglione c/Maniglia di traino a vaschetta

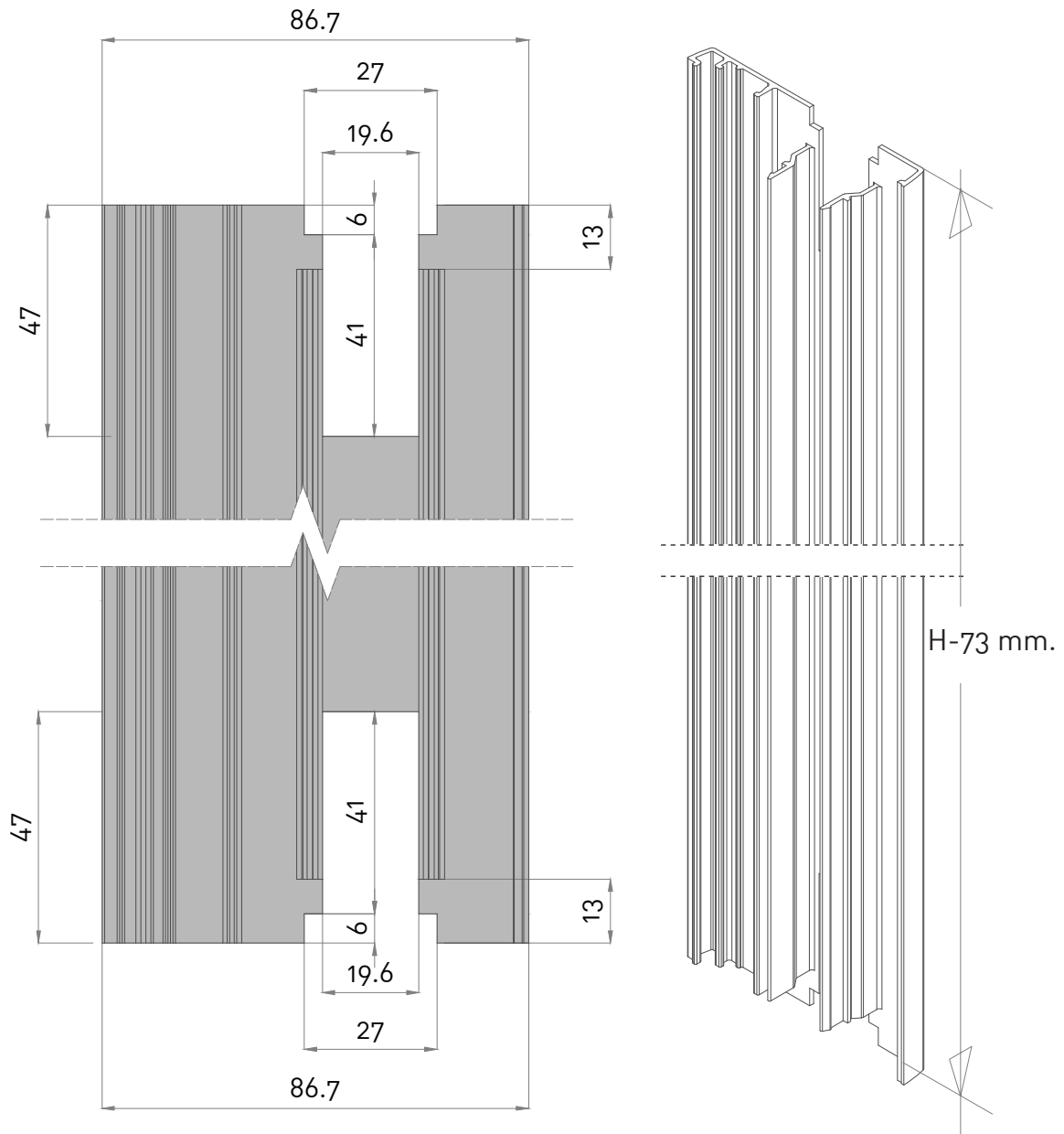


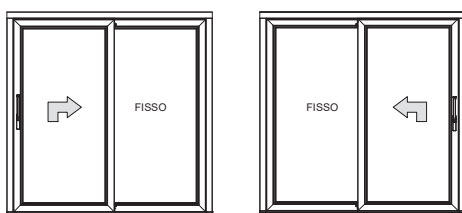
SCHEMA A SCHEMA B

SCHEMA C

SCHEMA D SCHEMA E

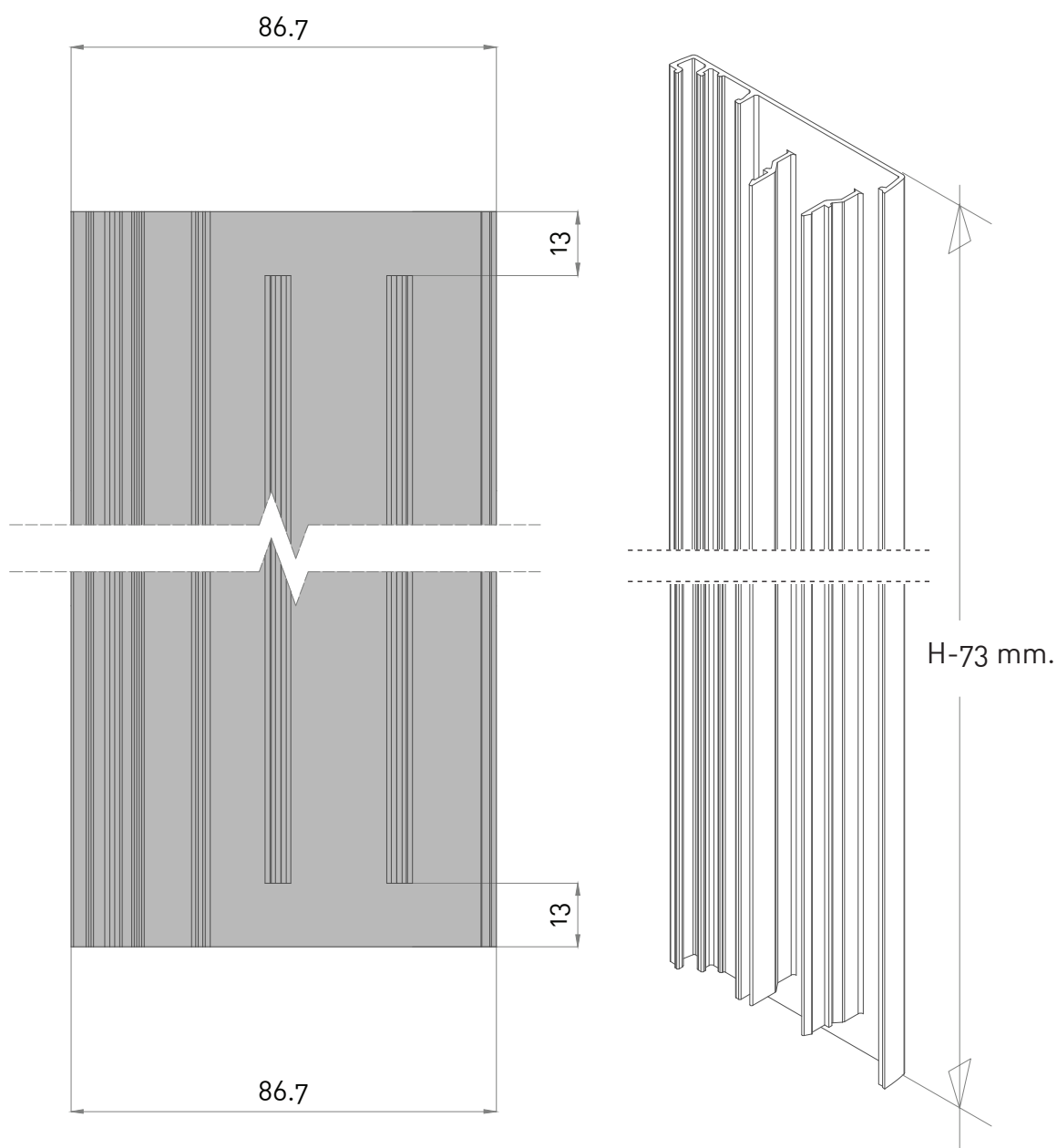
Lavorazione Cartella Anta Mobile **HX16.301**

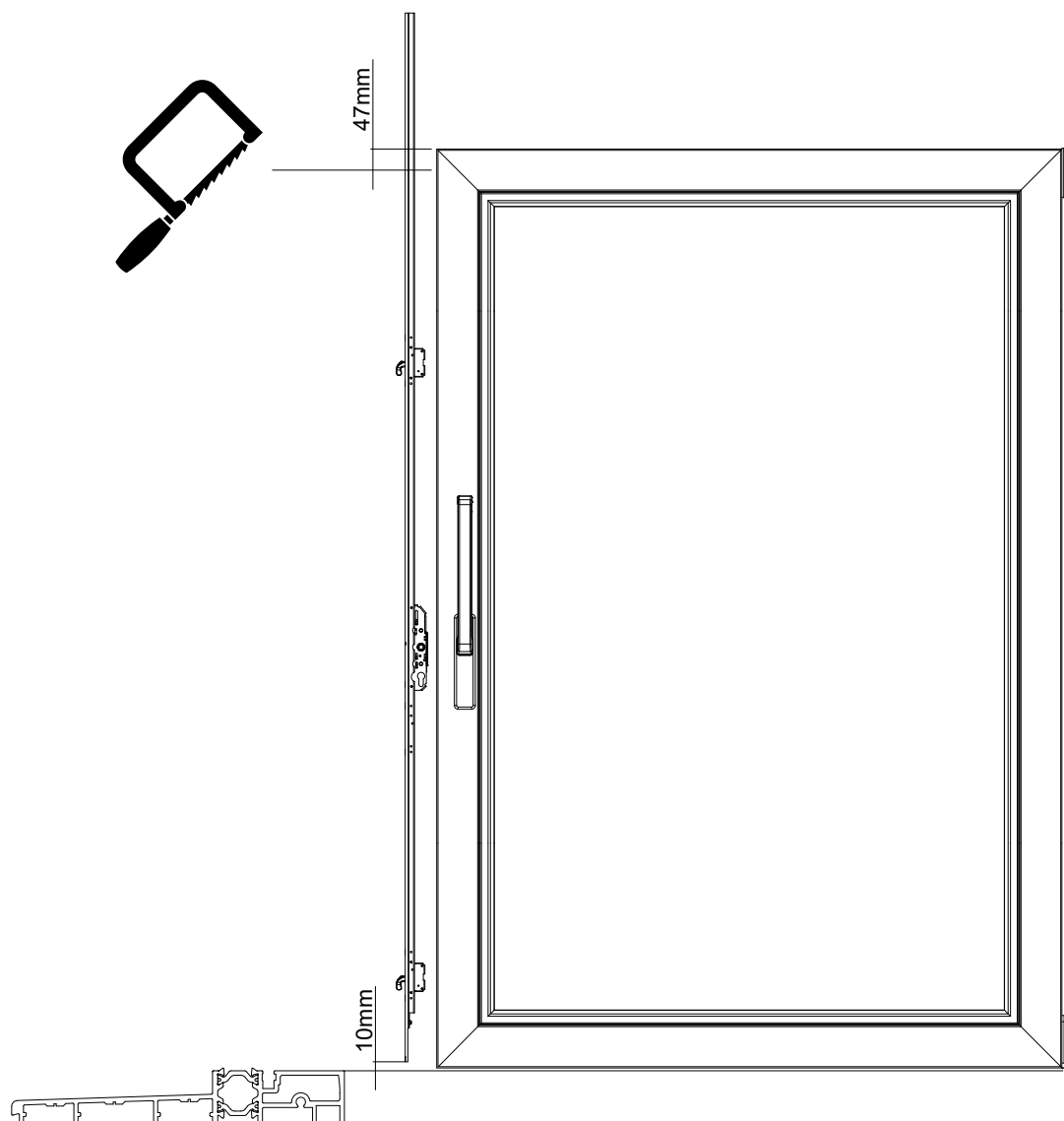




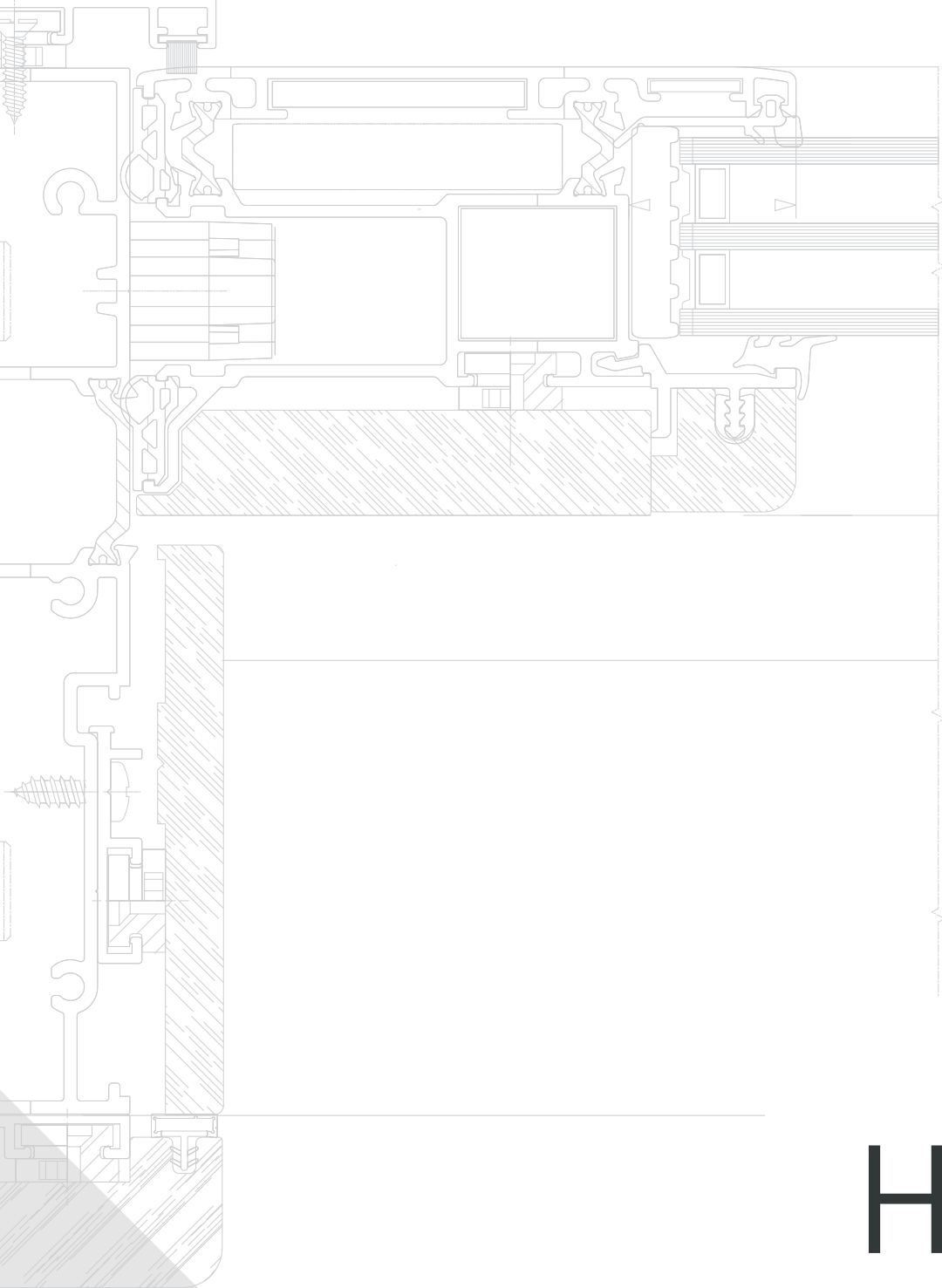
SCHEMA A SCHEMA D

Lavorazione Cartella Anta Fissa HX16.301





Lavorazione asta (con ganci e con perni) per fissaggio sull'anta



HW 180

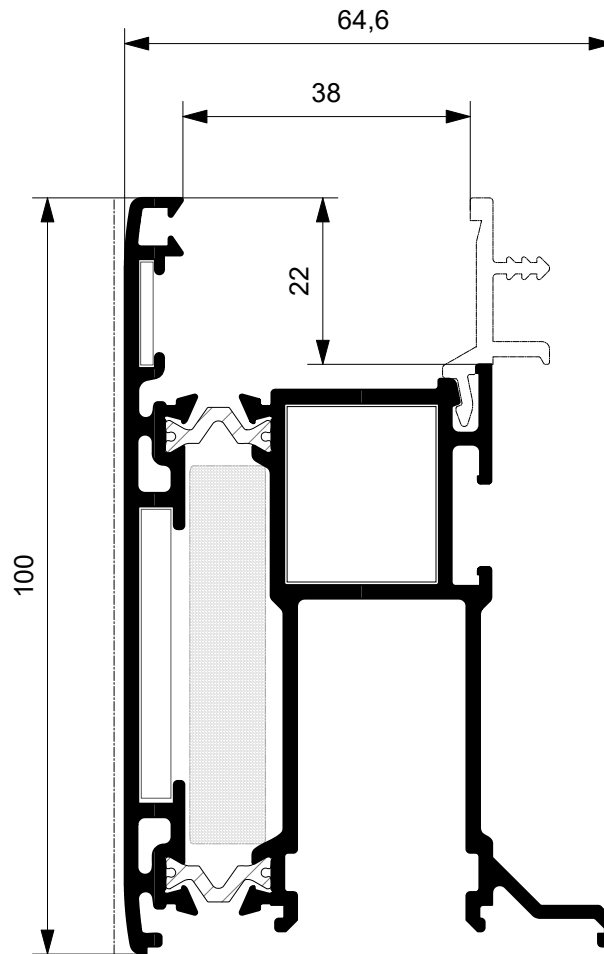
FINESTRE E PORTE
ALZANTI / SCORREVOLI
CON TAGLIO TERMICO
ALLUMINIO - LEGNO



TWIN
SYSTEMS

ARCHITETTURE IN ALLUMINIO

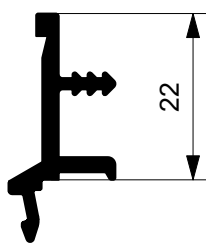




HW18.207

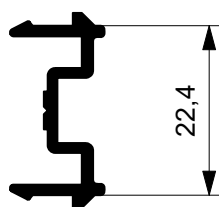
Kg/ml 2.171

--- mm. 100,0



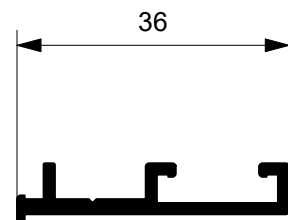
HW18.505

Kg/ml 0.273



HW18.304

Kg/ml 0.224



DW86.001

Kg./ml. 0.258



Accessori e Guarnizioni

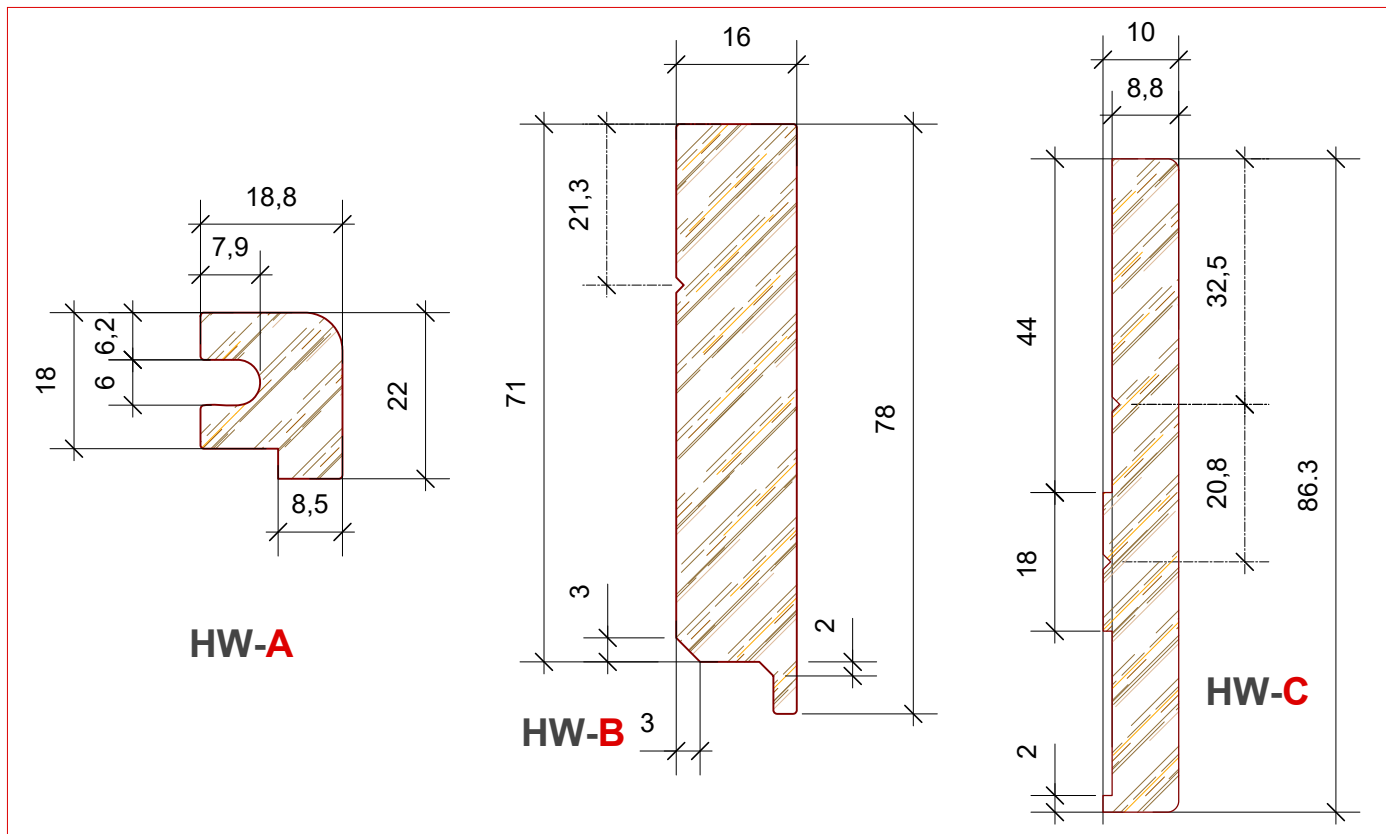
Gruppo **C**

Elenco accessori
Elenco guarnizioni





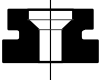




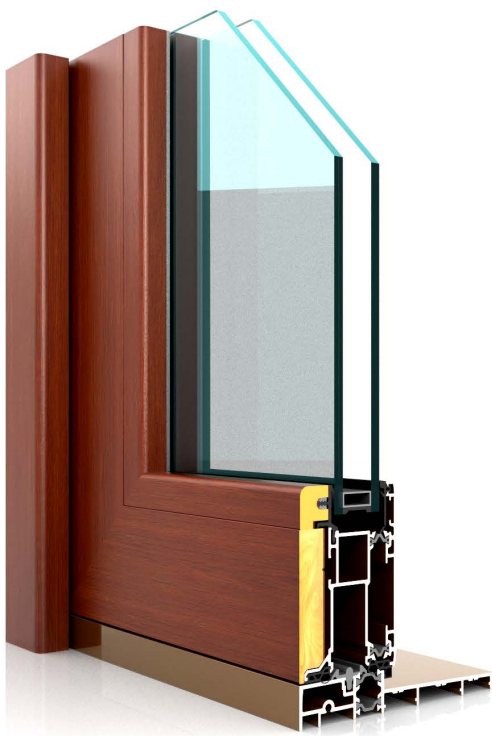
SAGOME LEGNO



AWX

Accessori e Guarnizioni

<p>AHX 46.SQ</p> <p>Descrizione Squadra in alluminio a bottone</p>		<p>AWX.10.20</p> <p>Descrizione Guarnizione per alluminio legno</p>	
<p>AWX.06.04</p> <p>Descrizione Block stop fissaggio con vite</p>		<p>AWX.10.21 Guarn. vetro interna mm. 3</p> <p>AWX.10.22 Guarn. vetro interna mm. 4</p> <p>AWX.10.23 Guarn. vetro interna mm. 5</p> <p>AWX.10.24 Guarn. vetro interna mm. 6</p> <p>AWX.10.25 Guarn. vetro interna mm. 8</p>	
<p>AWX.10.36</p> <p>Descrizione Guarnizione per alluminio legno</p>			

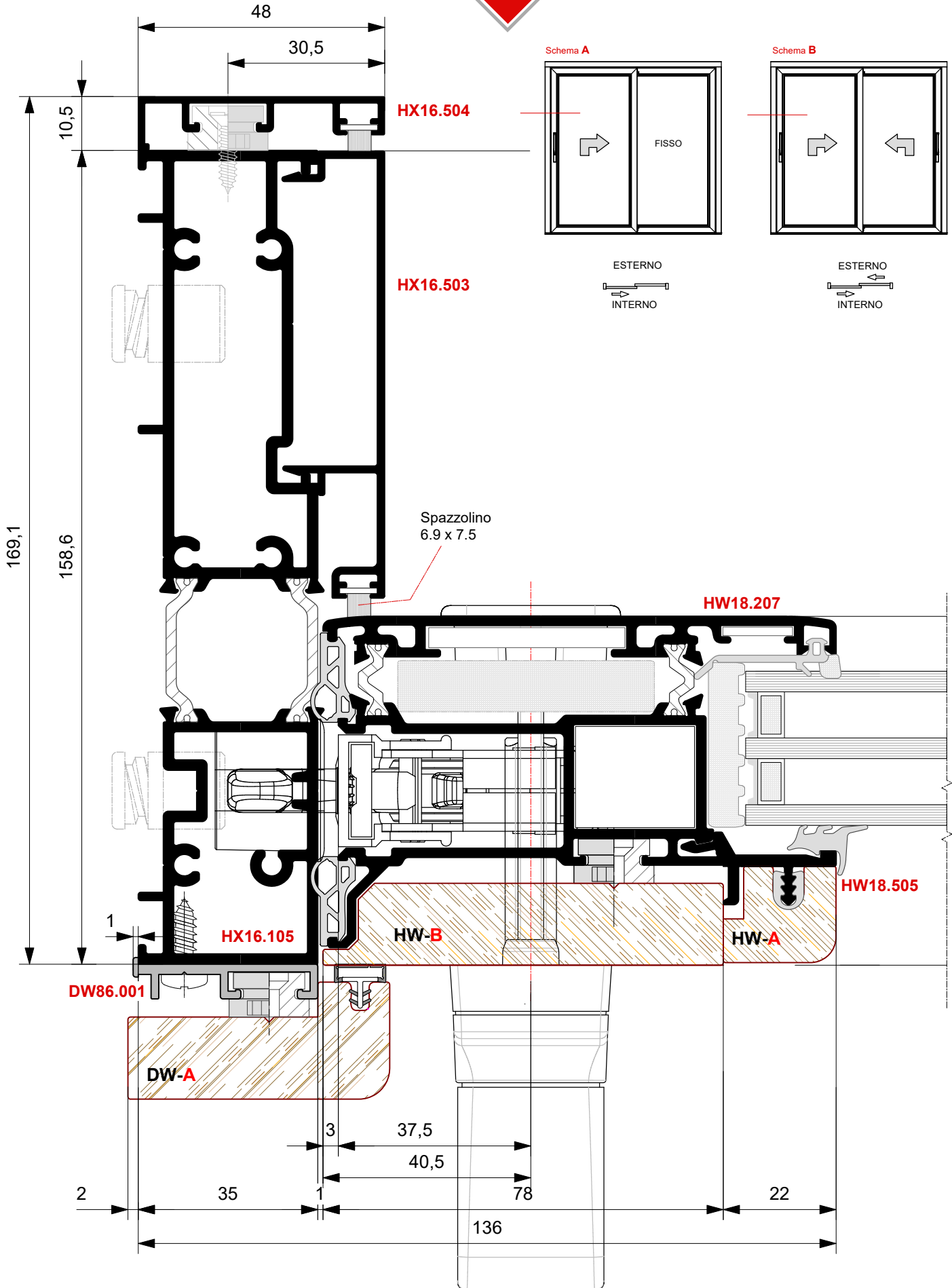


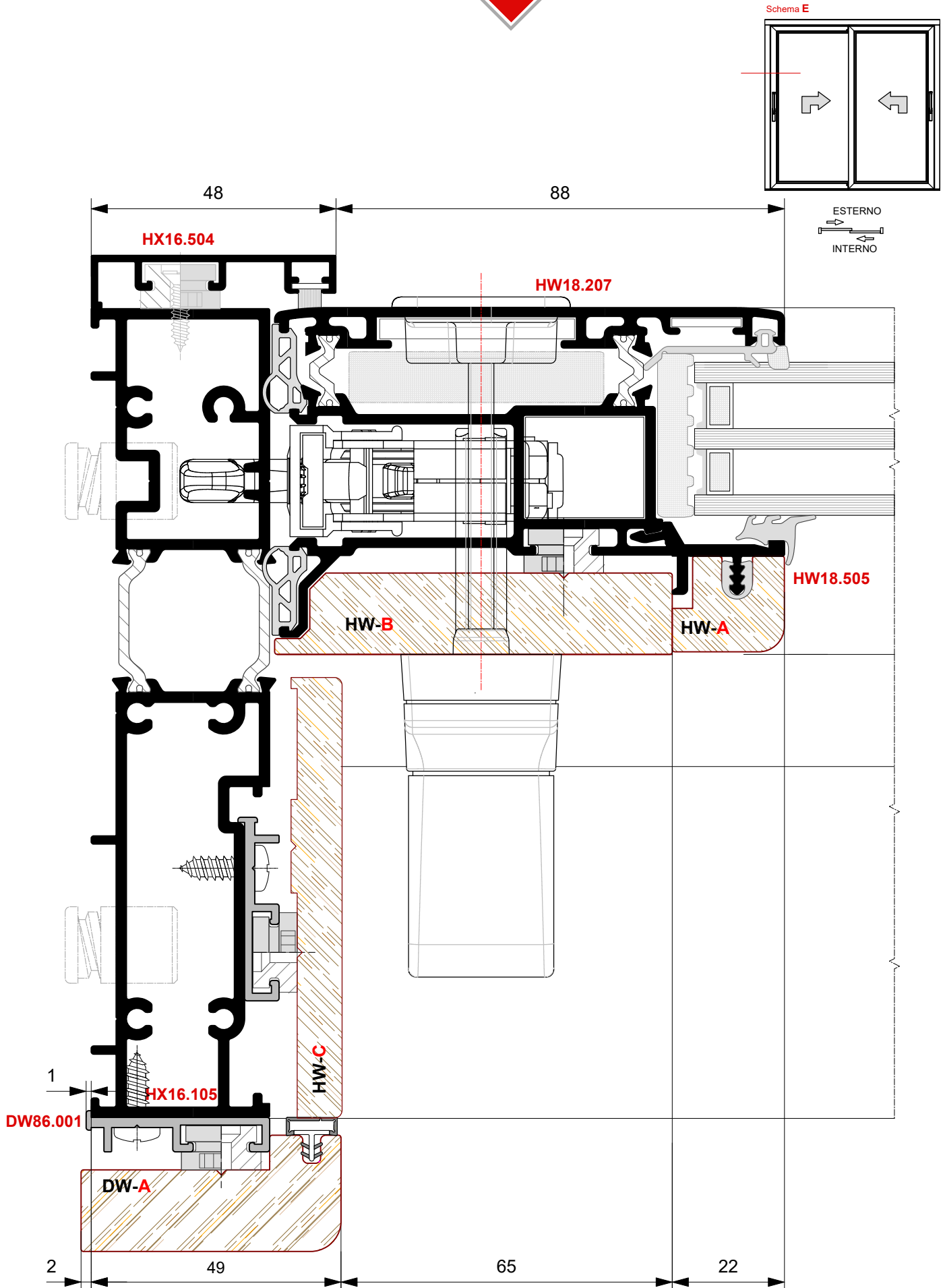
Sezioni

Gruppo D

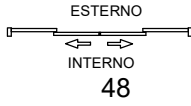
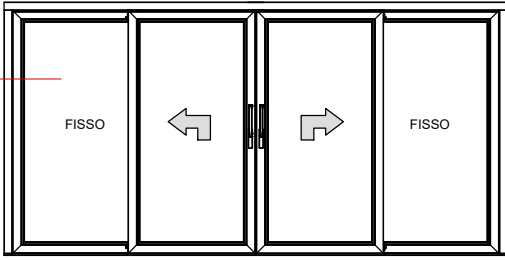
Sezioni principali
in scala 1:1
corredate dei relativi accessori



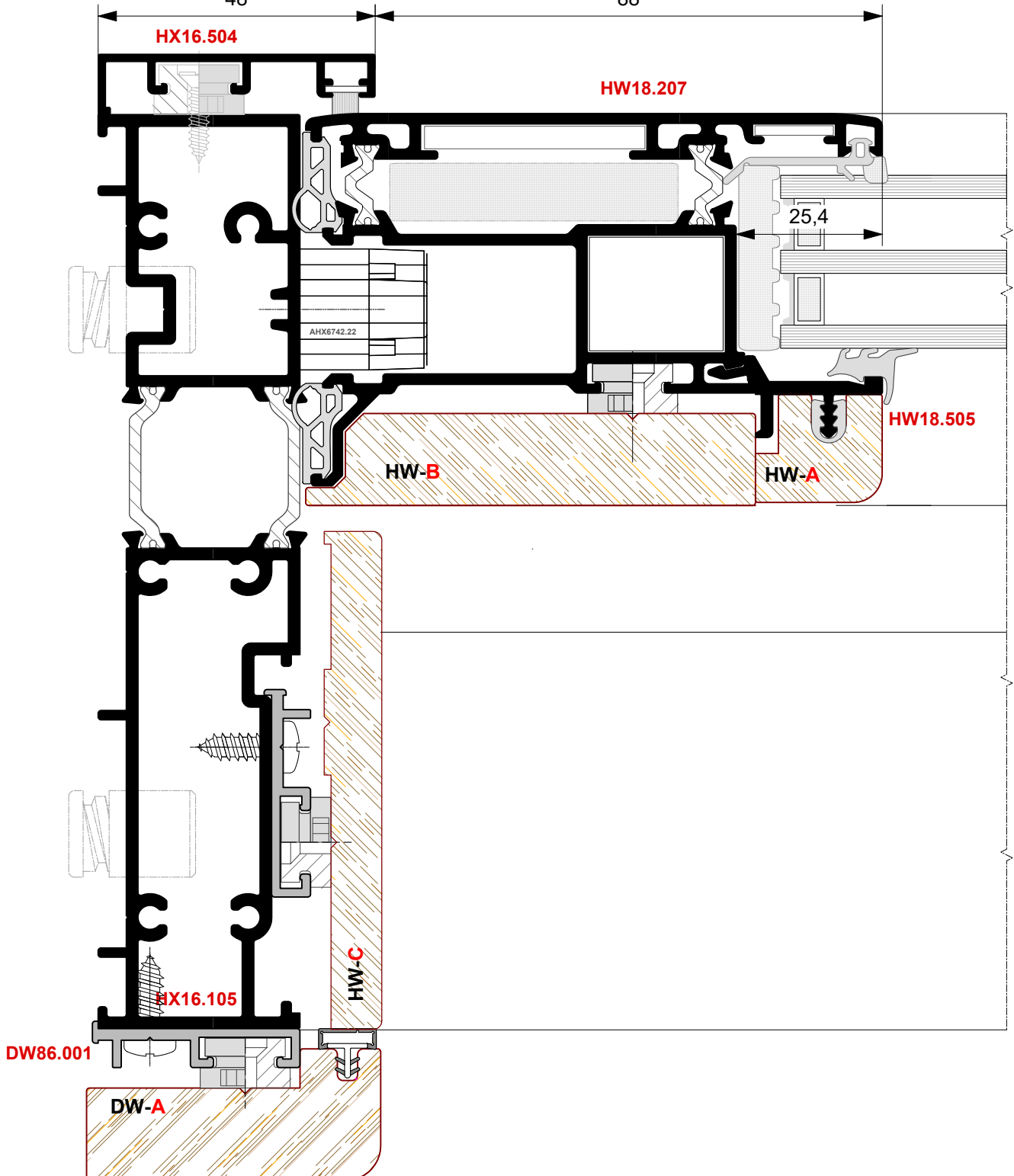
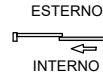
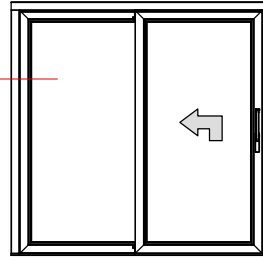




Schema C



Schema D

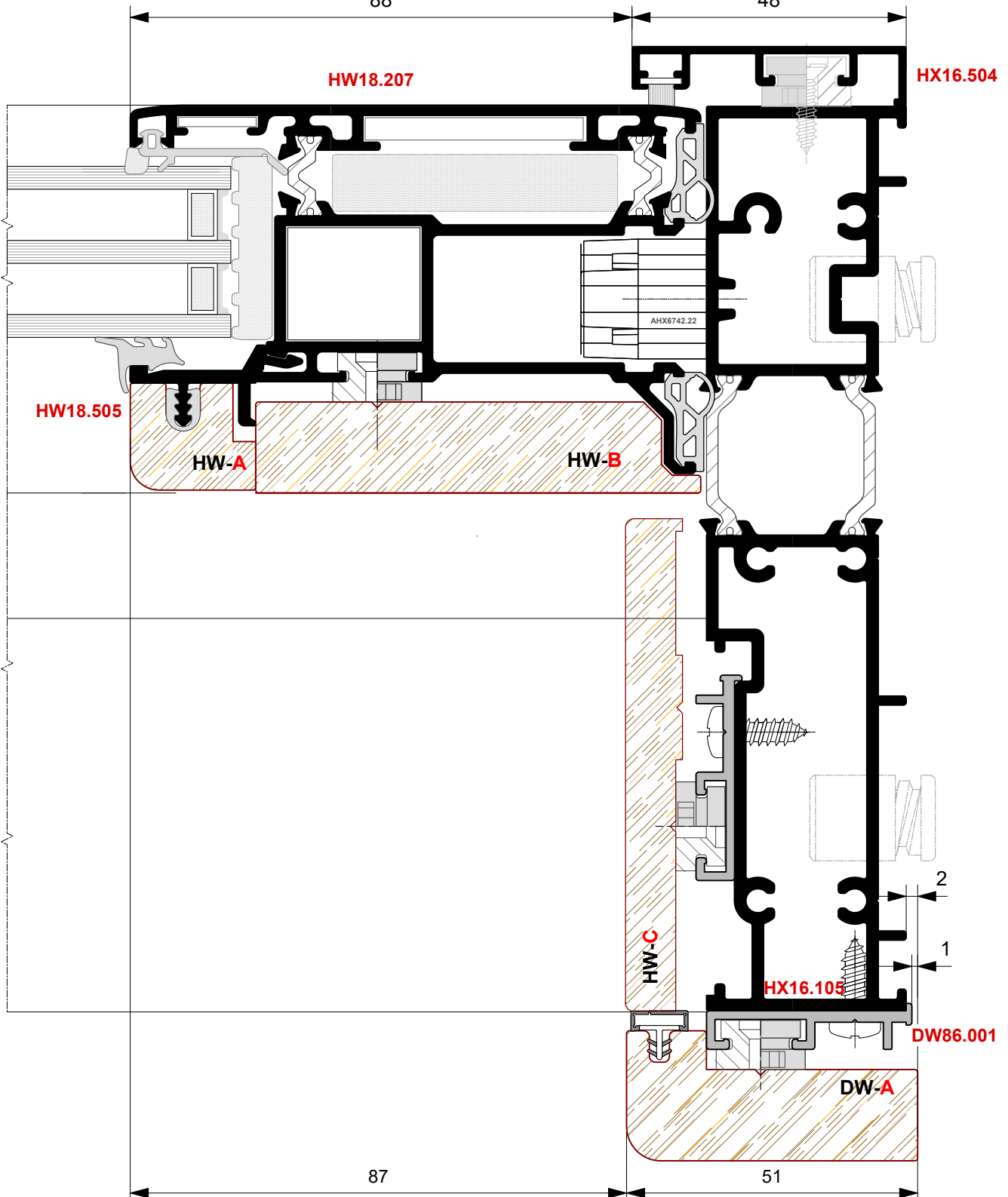
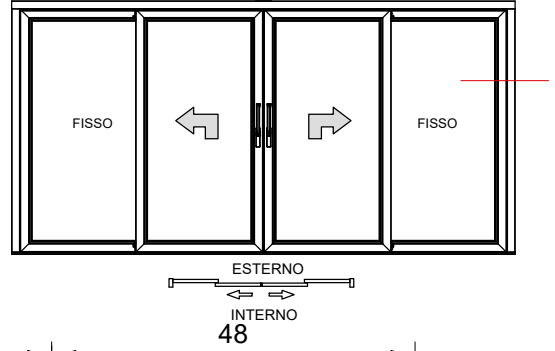




Schema A

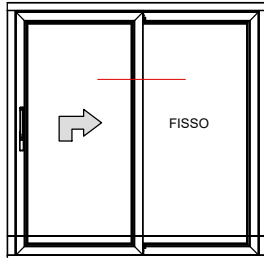


Schema C

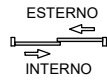
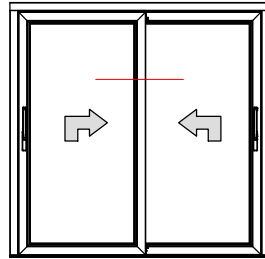




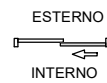
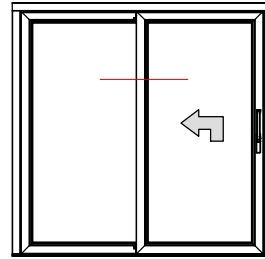
Schema A



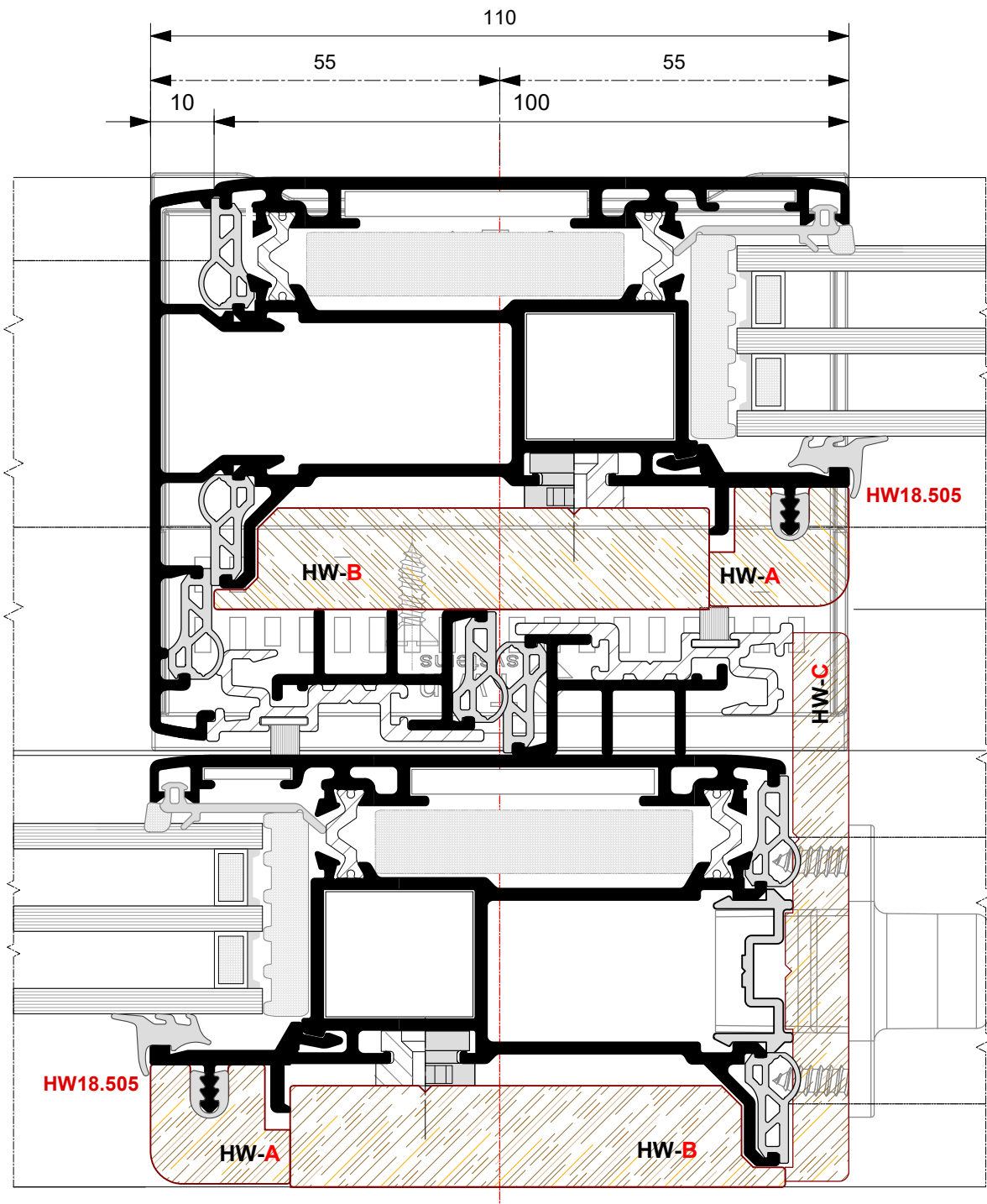
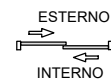
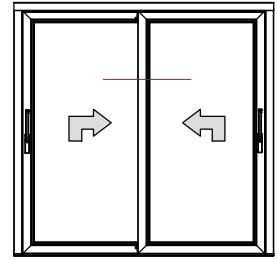
Schema B

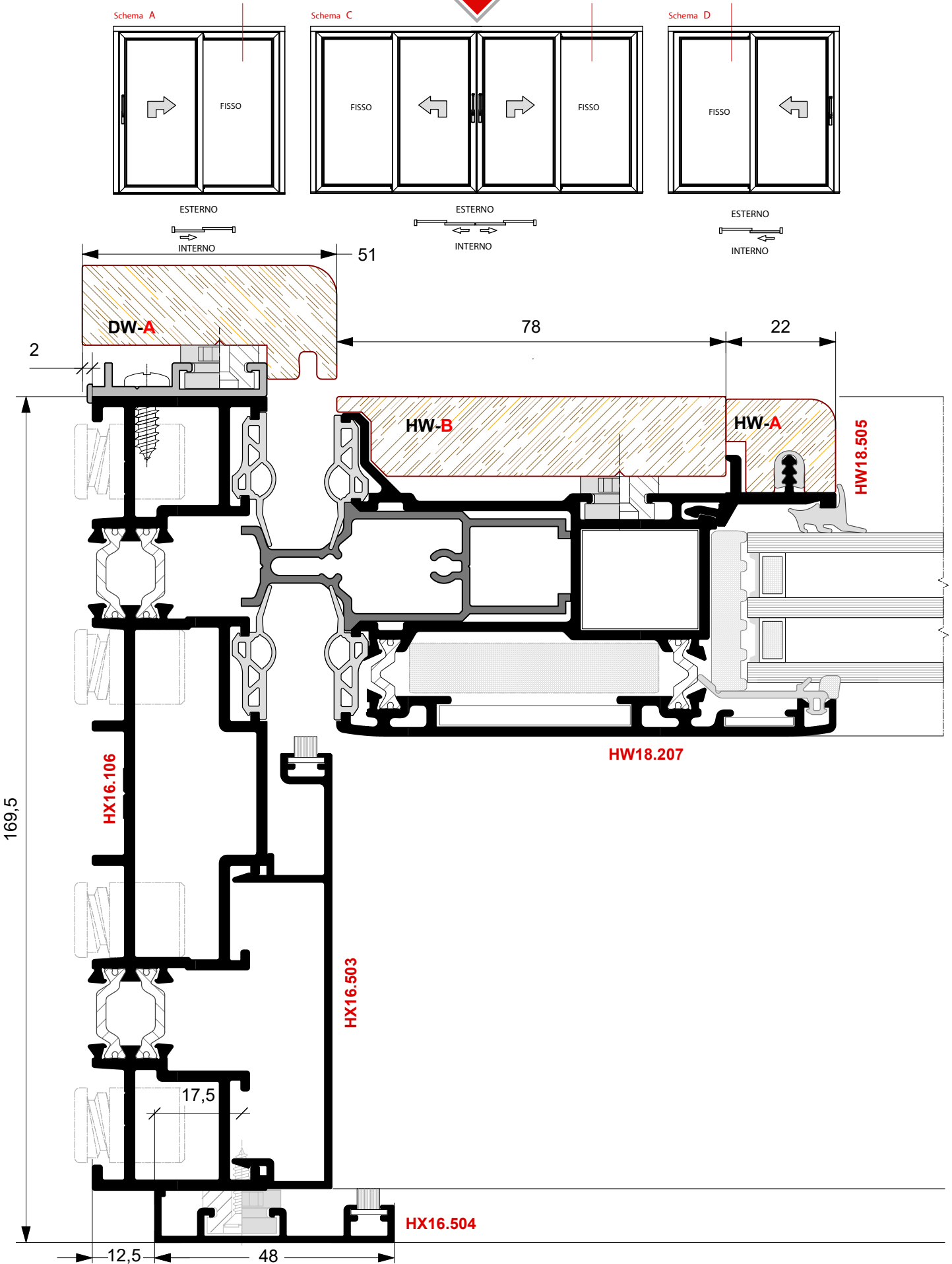


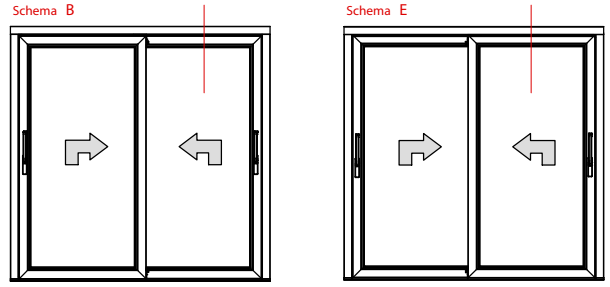
Schema D



Schema E

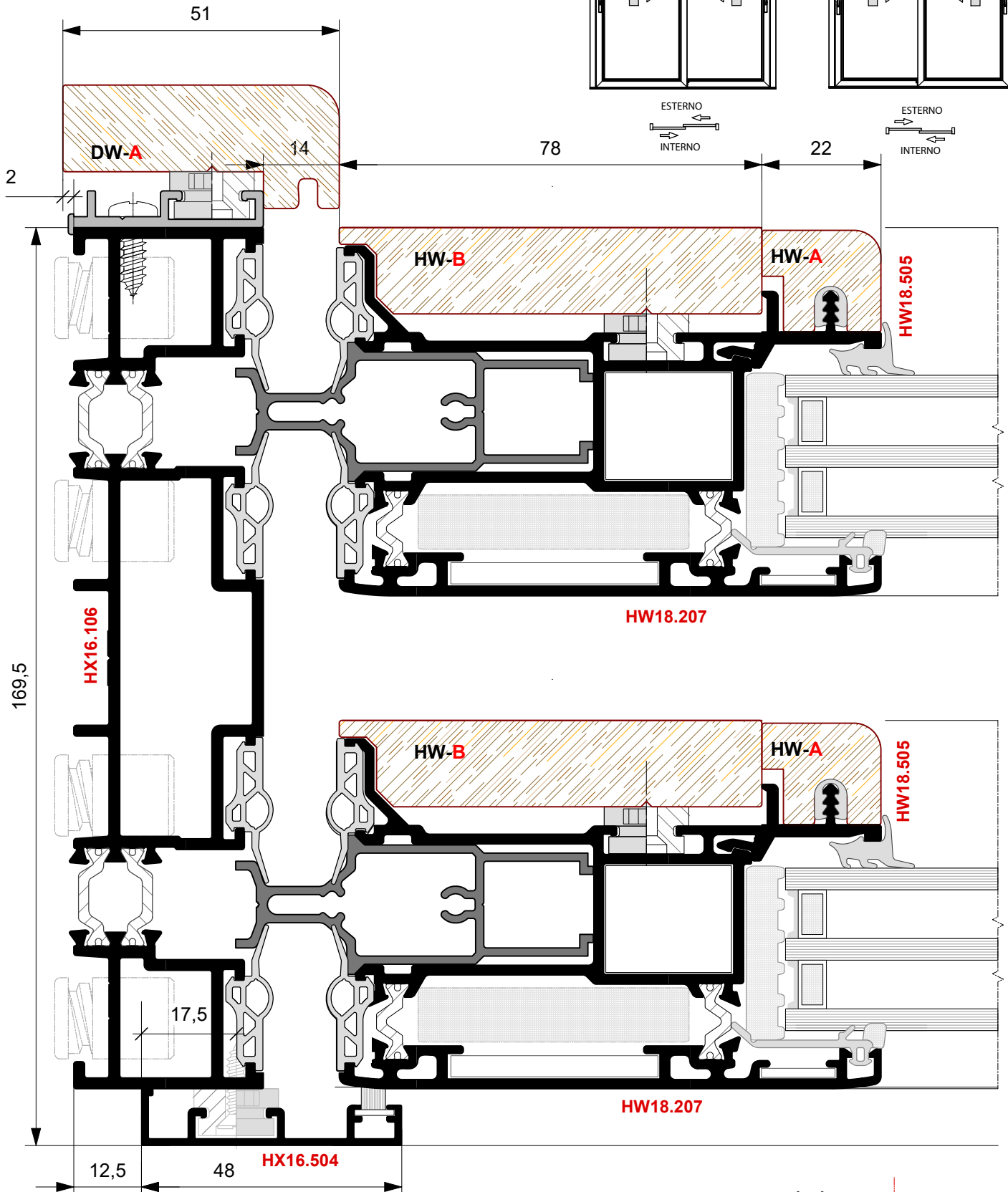




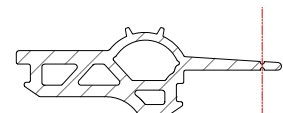


ESTERNO
INTERNO

ESTERNO
INTERNO

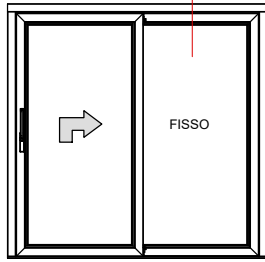


NB Per dimensioni L anta superiori a 1750 mm. asportare la zona evidenziata per ottenere una maggiore scorrevolezza in apertura



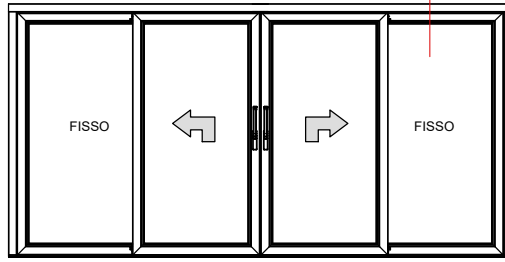


Schema A



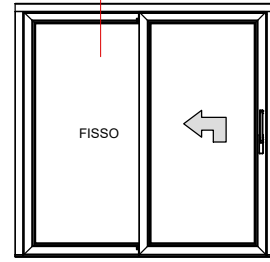
ESTERNO
↔

Schema C

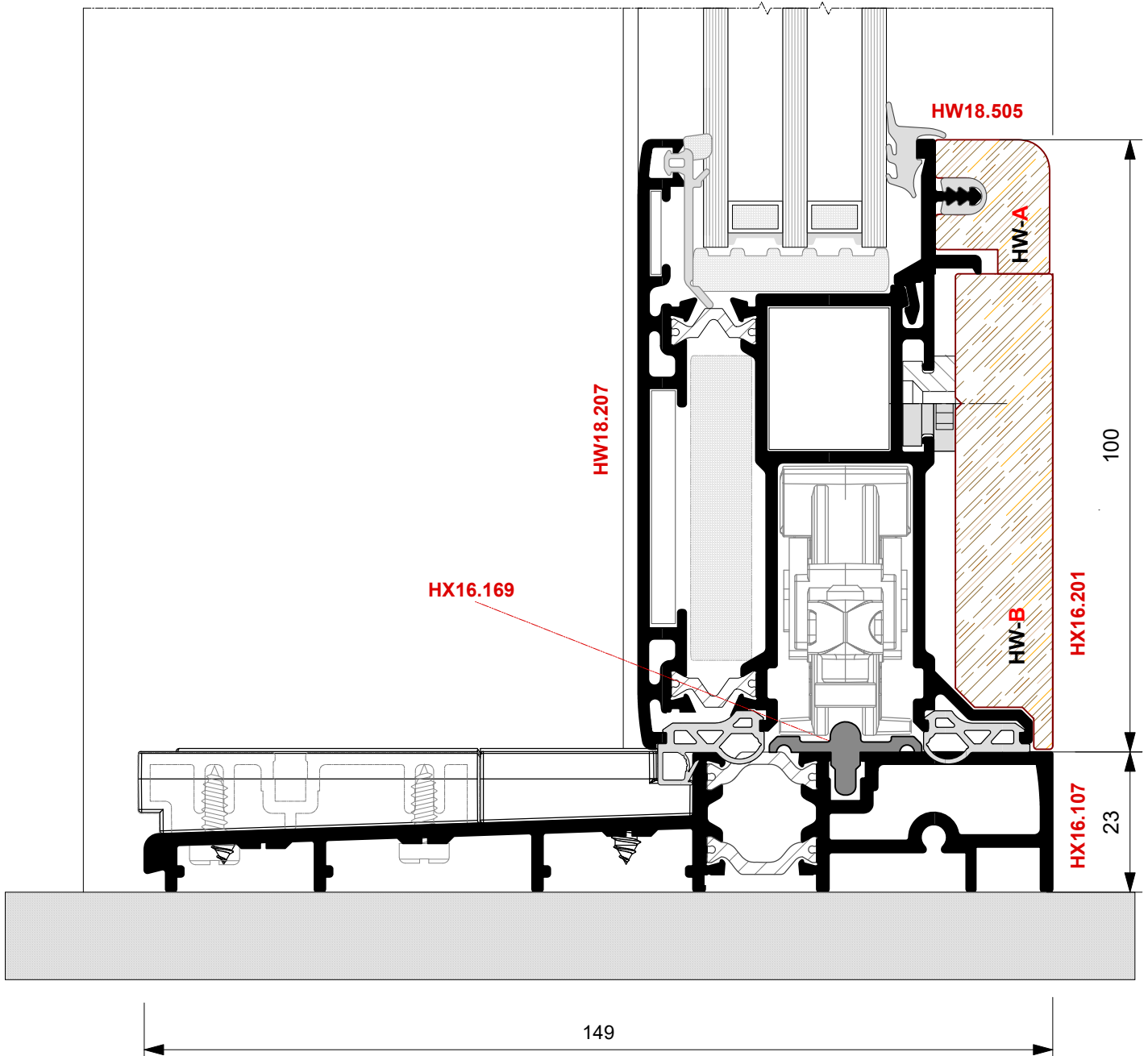


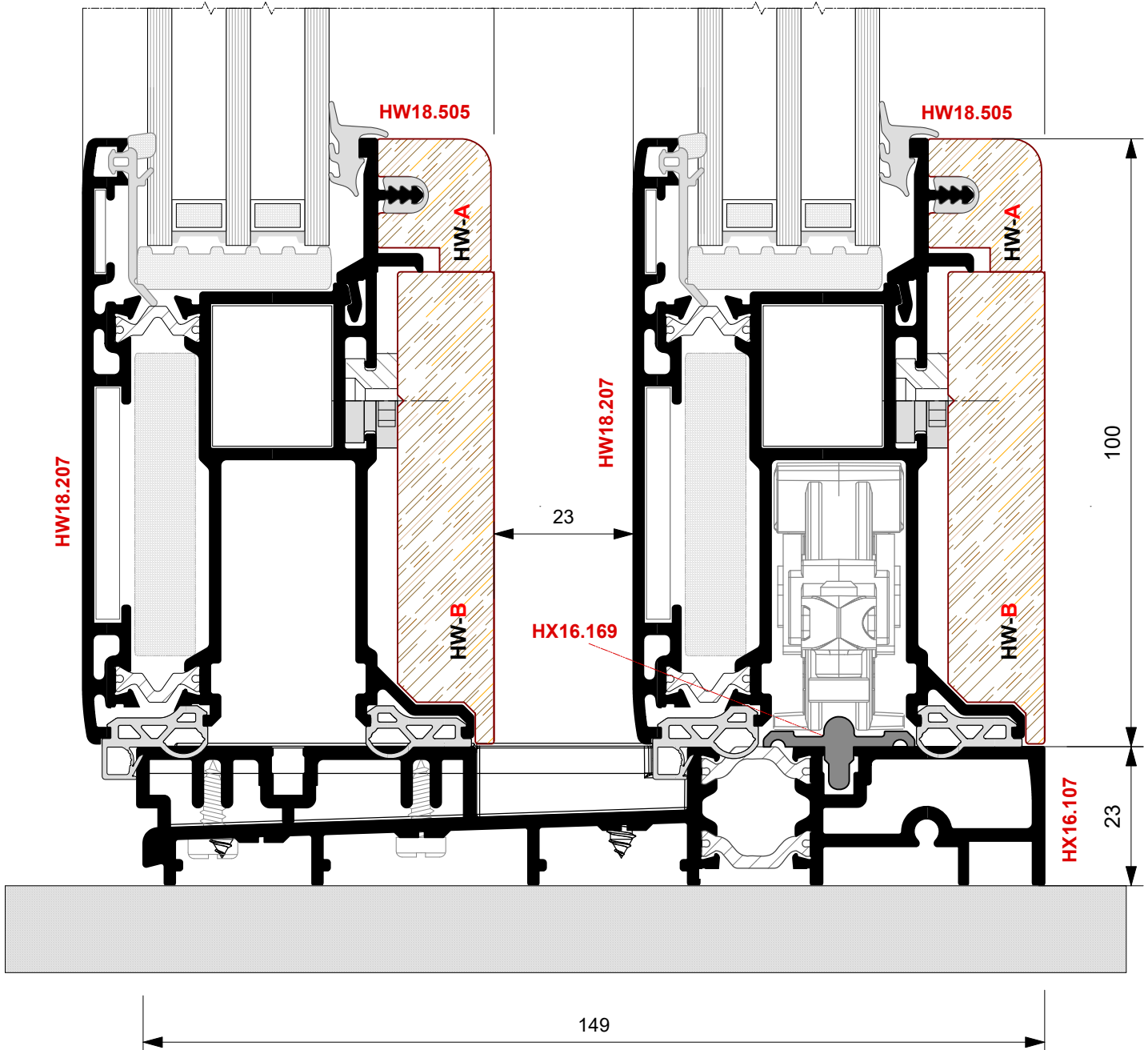
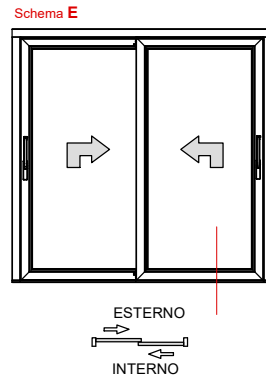
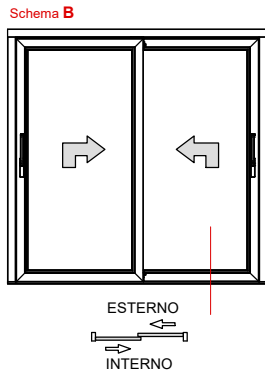
ESTERNO
↔
INTERNO

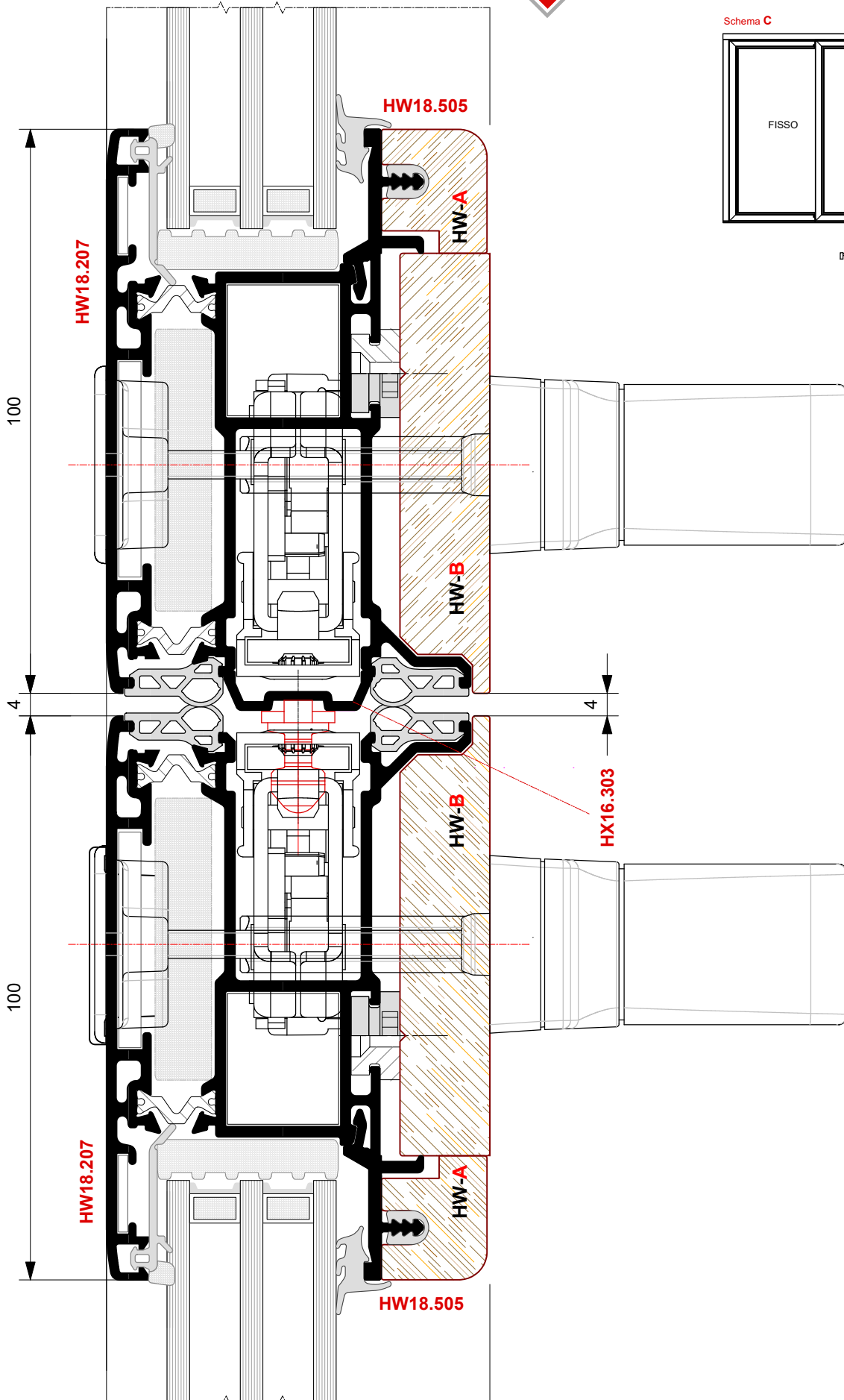
Schema D



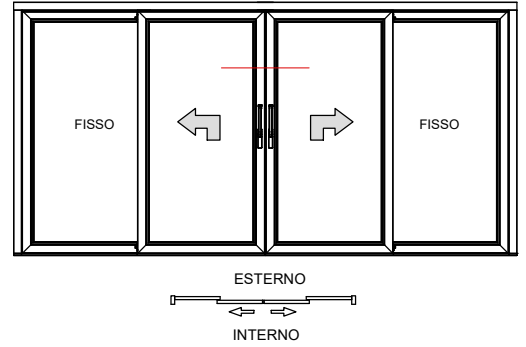
ESTERNO
↔
INTERNO





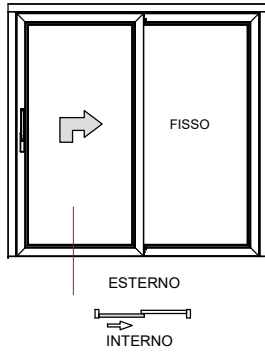


Schema C

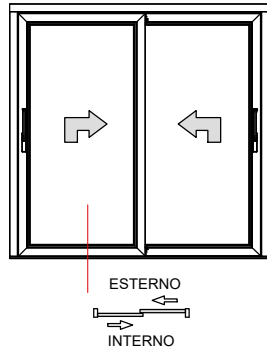




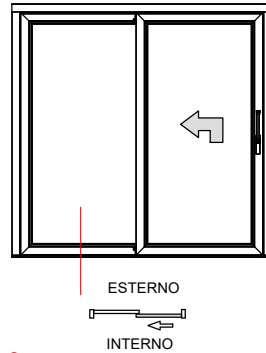
Schema A



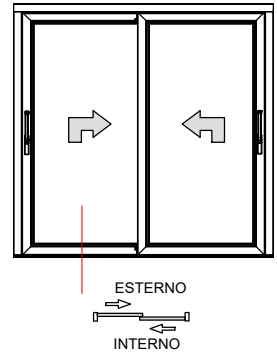
Schema B



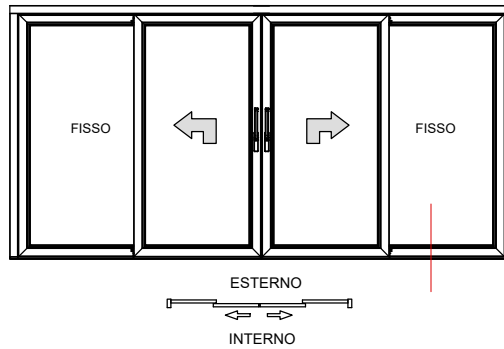
Schema D



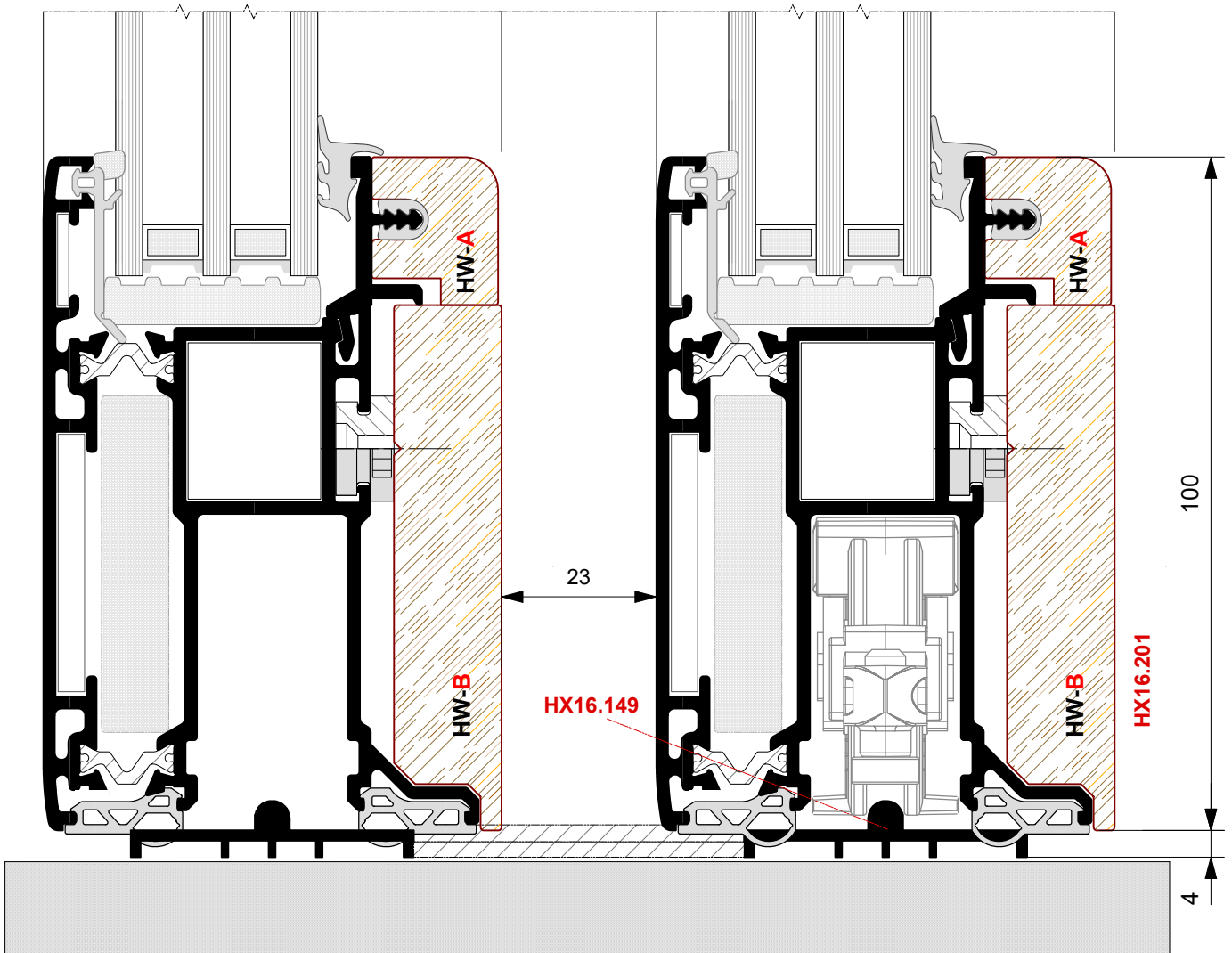
Schema E

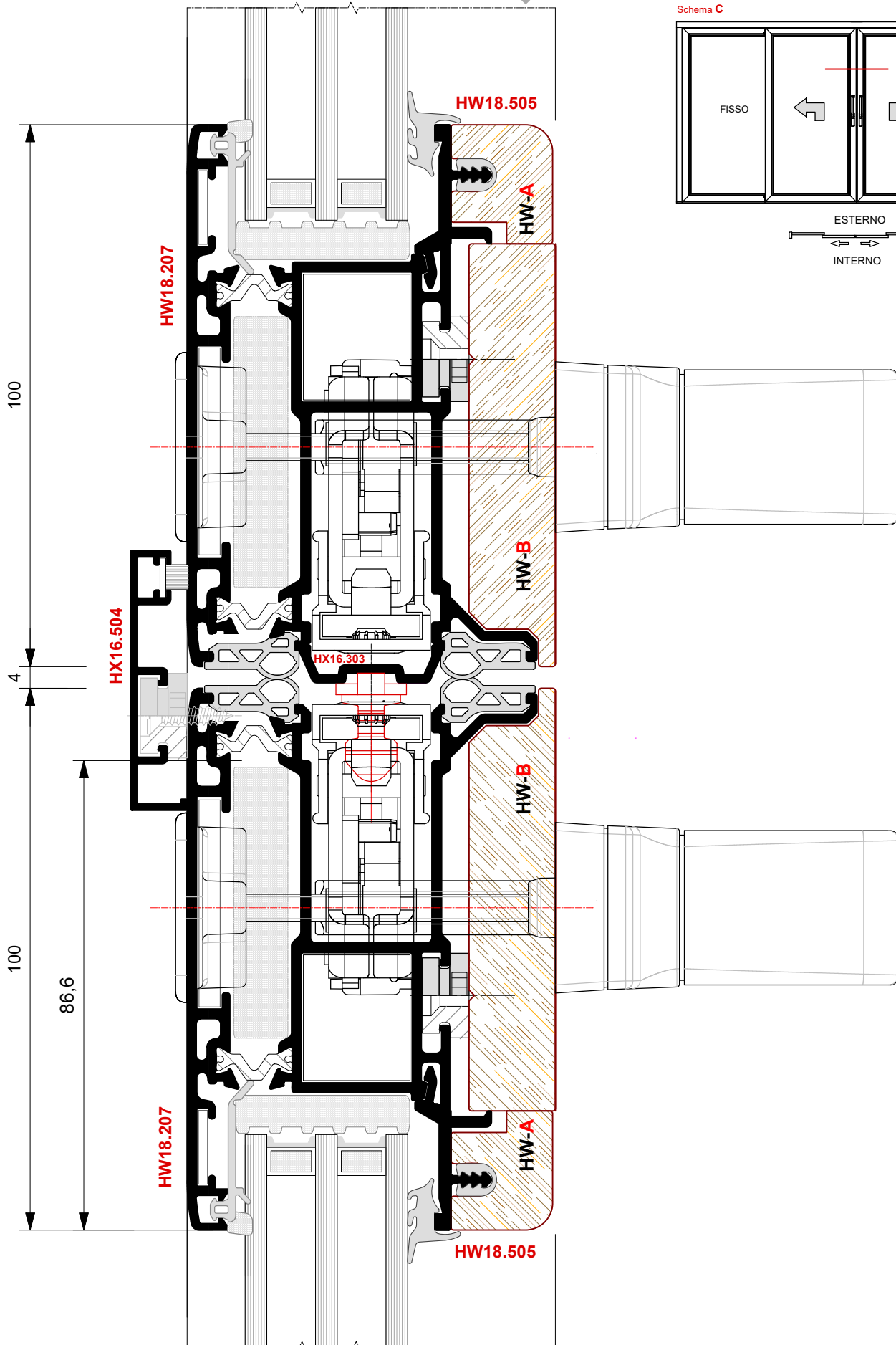


Schema C

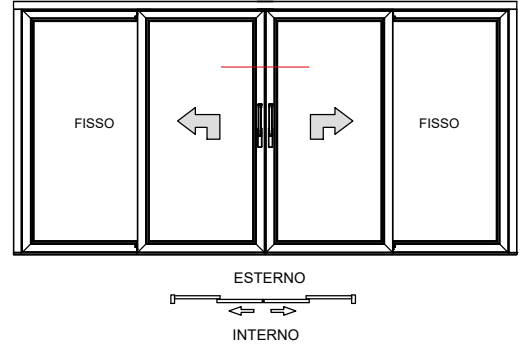


Soluzione NON consigliata per installazioni in esterni soggetti all'esposizione dell'acqua





Schema C





Tipologie

Gruppo **E** Principali tipologie di finestre





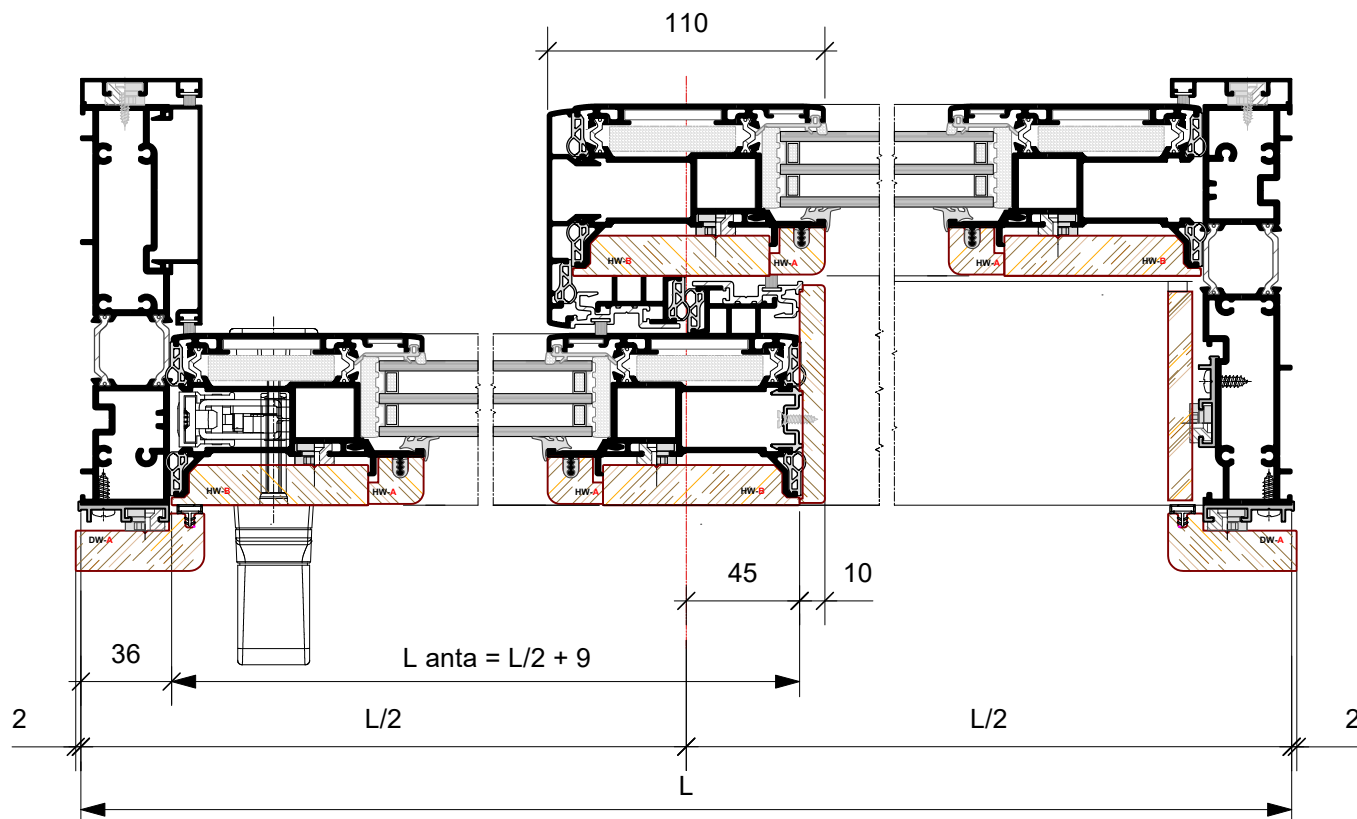
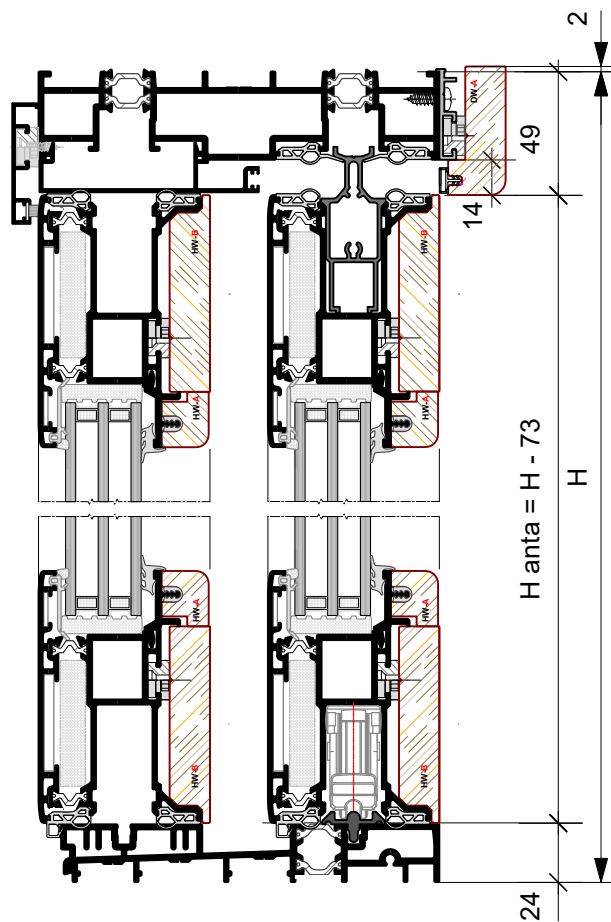
Schema A



ESTERNO

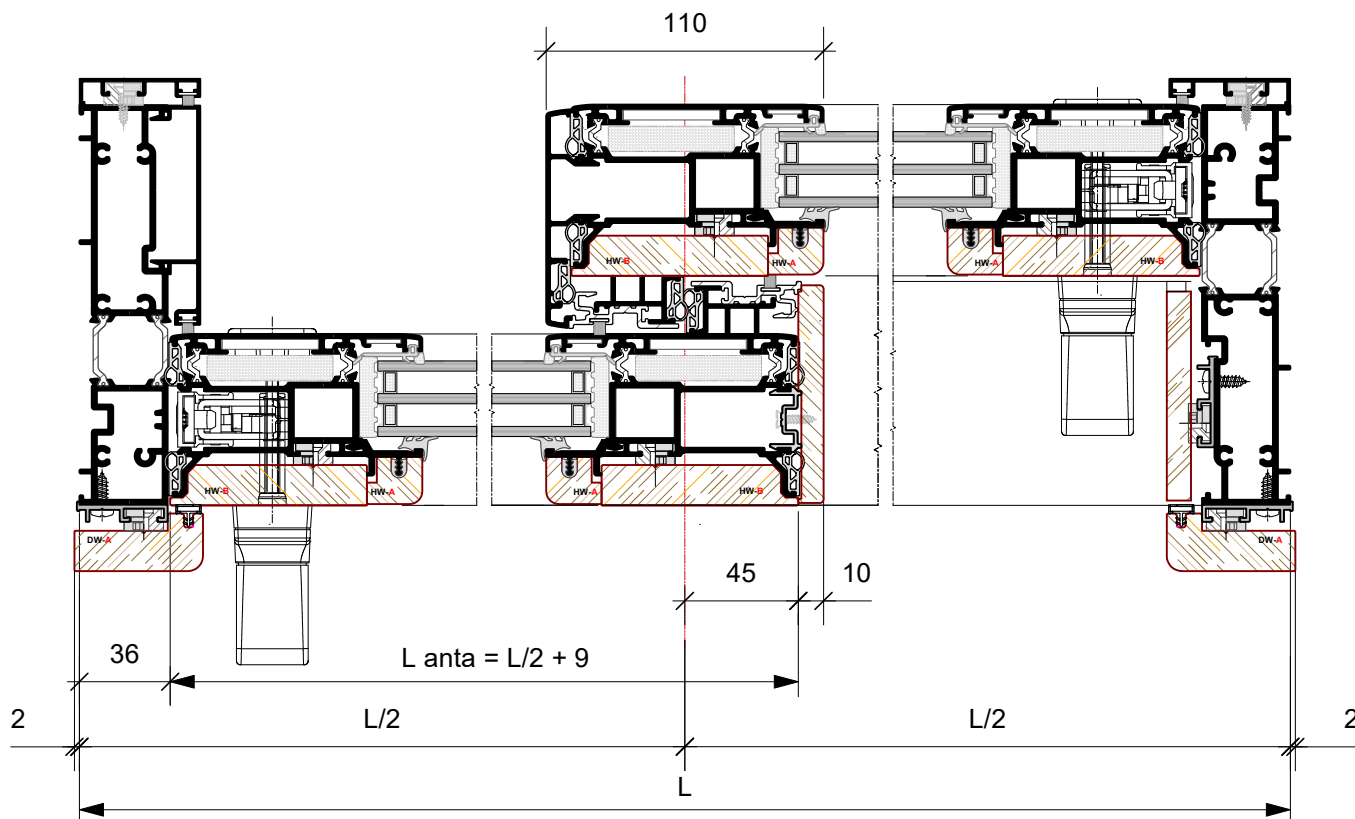
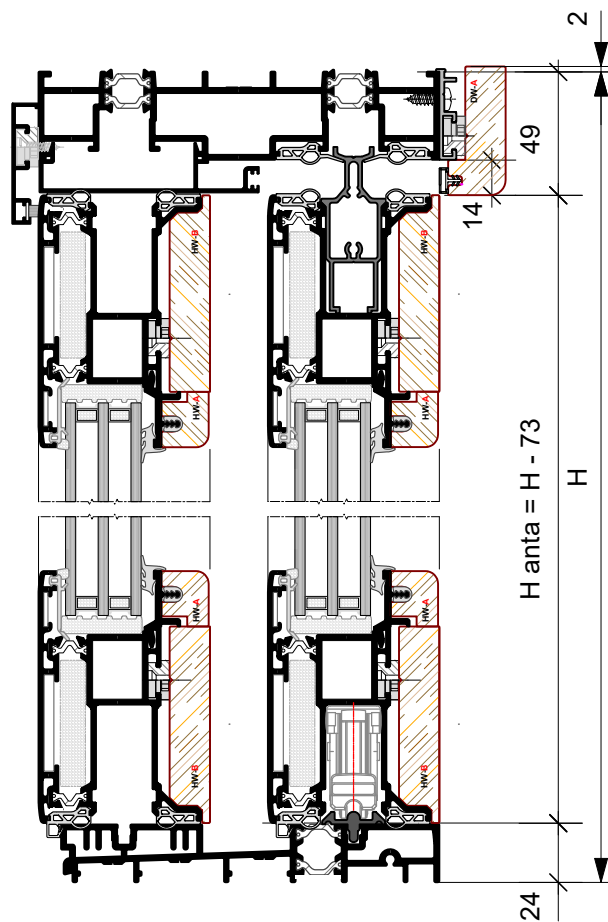
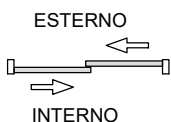
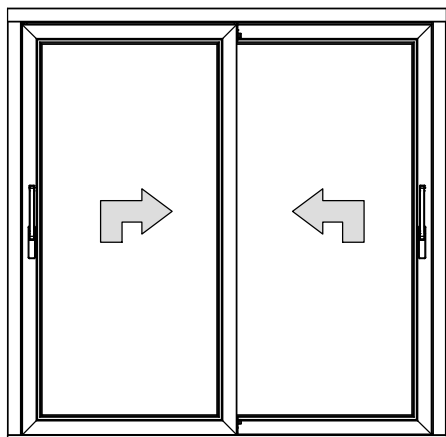


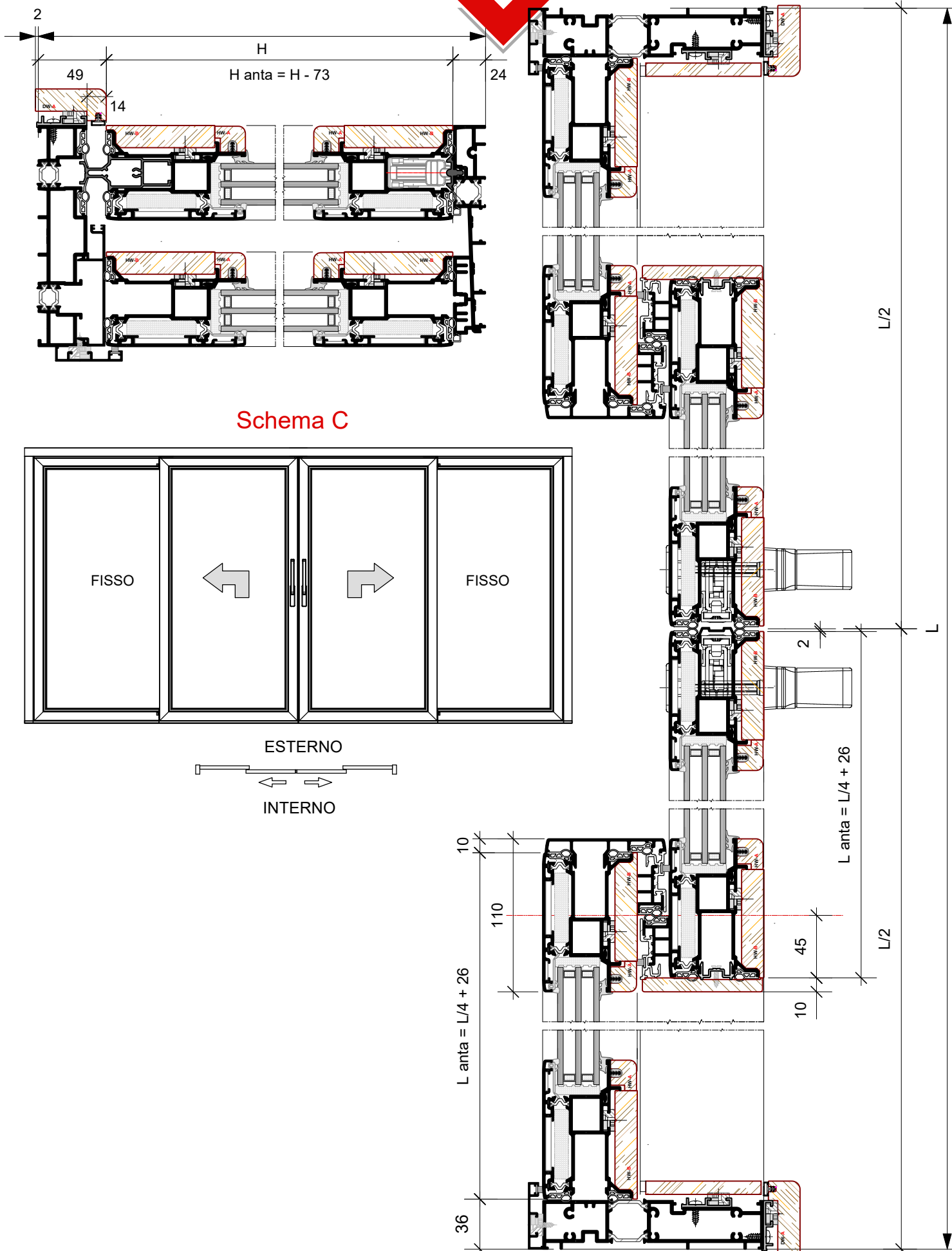
INTERNO





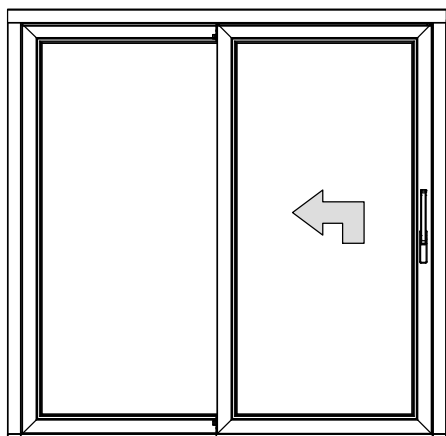
Schema B



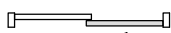




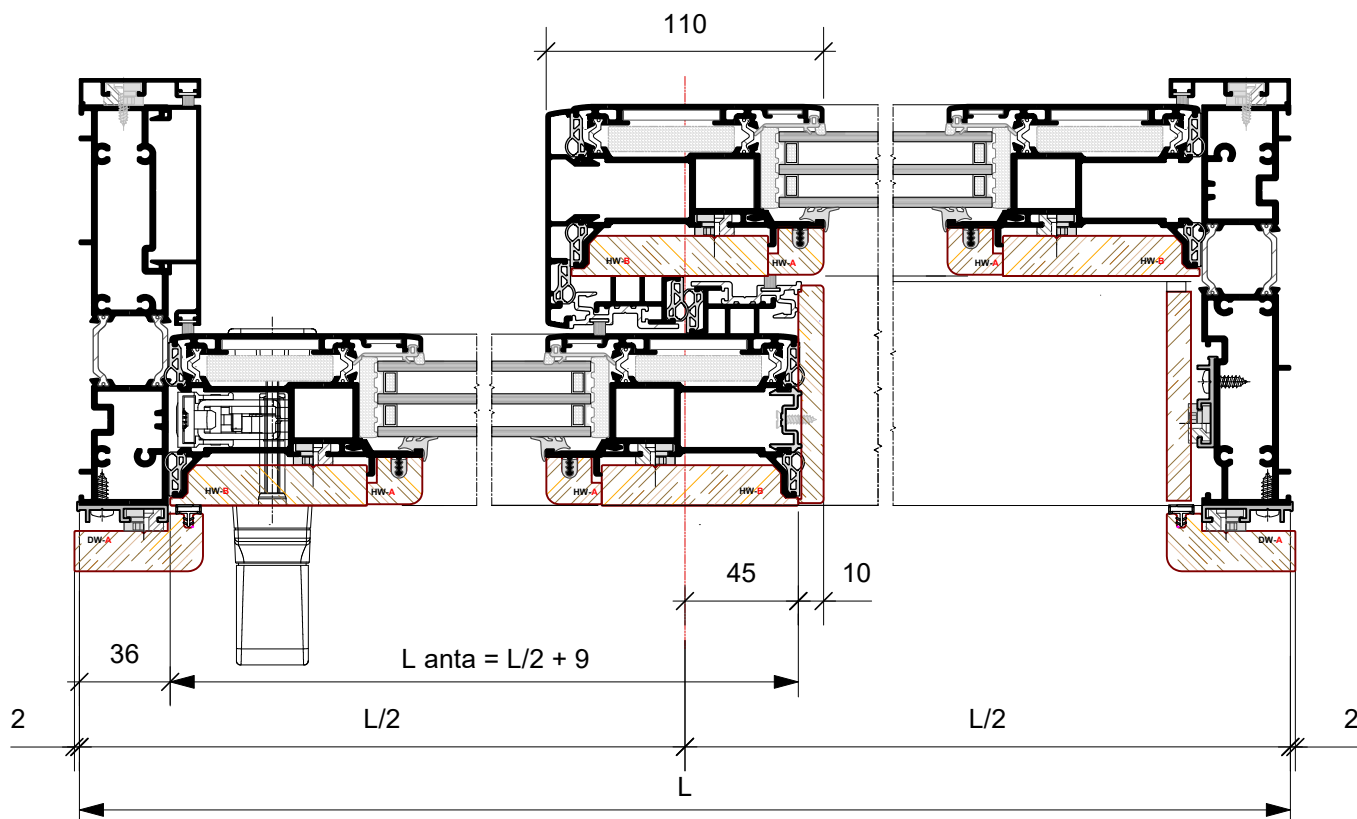
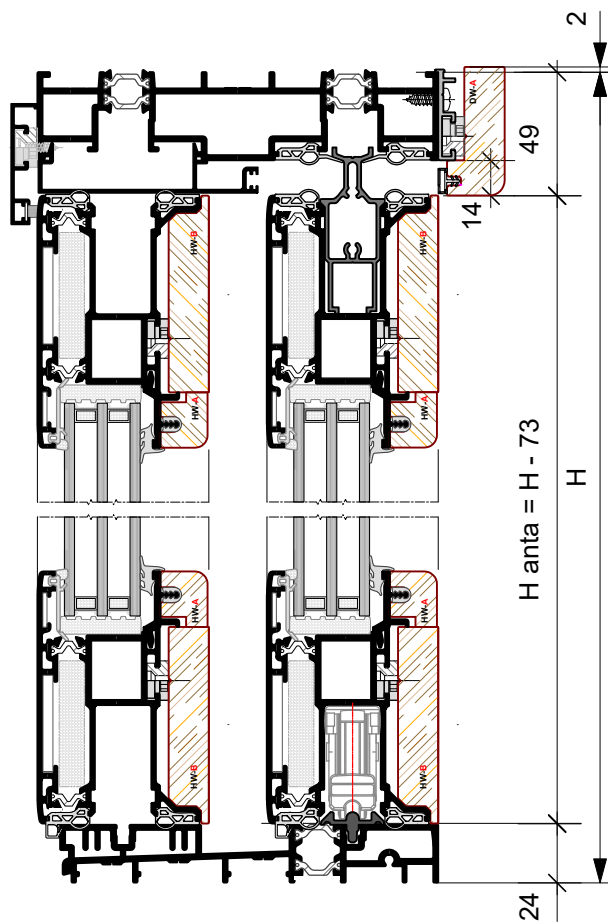
Schema D



ESTERNO

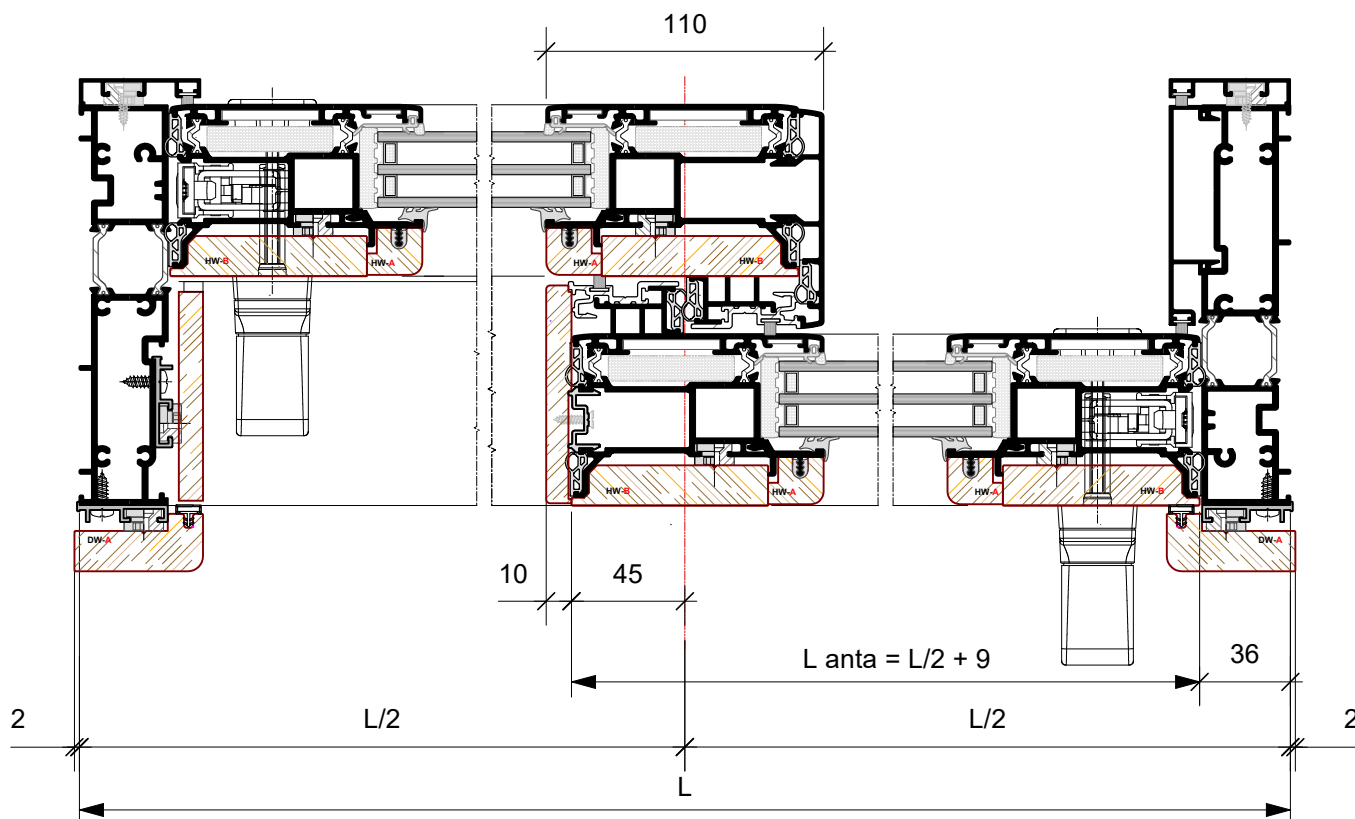
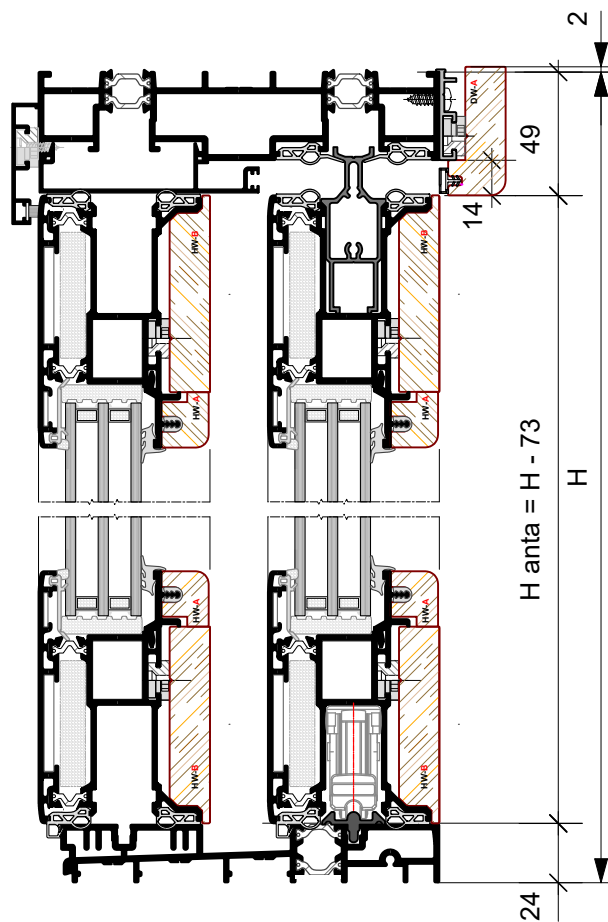
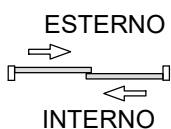
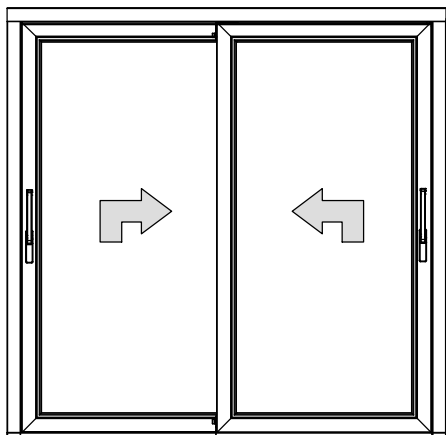


INTERNO





Schema E

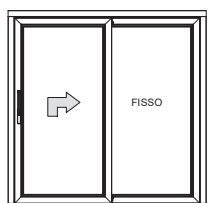




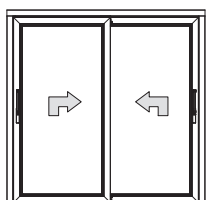
Montaggi

Gruppo **G** Schemi di Installazione

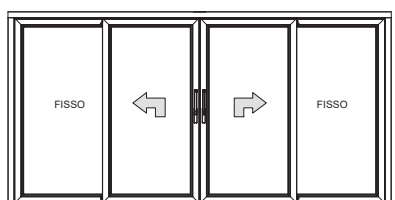




SCHEMA **A** | Gruppo **GA**



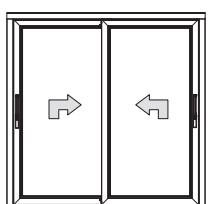
SCHEMA **B** | Gruppo **GB**



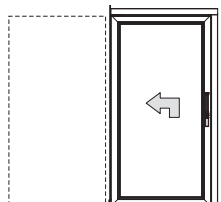
SCHEMA **C** | Gruppo **GC**



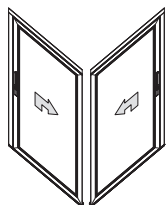
SCHEMA **D** | Gruppo **GD**



SCHEMA **E** | Gruppo **GE**



SCHEMA **F** | *In Lavorazione*



SCHEMA **G** | *In Lavorazione*



NOTA BENE

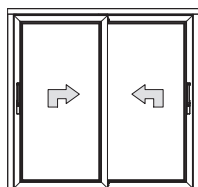
- Nella presente sezione si rappresentano SOLO le fasi di assemblaggio con variazioni di procedura o di elementi rispetto alla serie HX160T.
- Per HW180 fare riferimento alla sequenza completa indicata nella sezione precedente HX160T sostituendo le fasi della presente sezione HW180.

Schema A/B/C/D/E

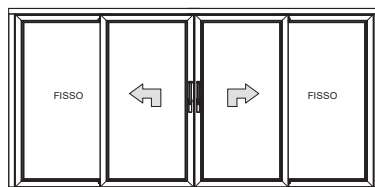
Manuale Tecnico di Installazione



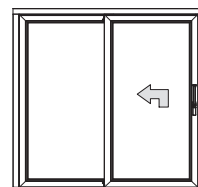
Schema A



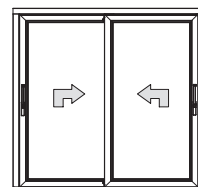
Schema B



Schema C



Schema D



Schema E

DISTINTA di Taglio MATERIALI

PROFILI

Articolo	Descrizione	Dim. (mm.) A B D E [C]	Taglio	QT. A B D E [C]
HX16.503	TELAIO Cartella Verticale Esterno	H - 68,5 mm.	90°/90°	1
HWC + DW86.001	Telaio Cartella Verticale Interno	H - 68,5 mm.	90°/90°	1
HW18.207+505	ANTA Montante c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°	4 [8]
HW-A+B	ANTA Mob/Fissa Montante c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°	4 [8]
HW18.207+505	ANTA Mob/Fissa Traverso c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm. [L/4 + 26 mm.]	45°/45°	4 [8]
HW-A+B	ANTA Mob/Fissa Montante c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm. [L/4 + 26 mm.]	45°/45°	4 [8]
HX16.310	ANTA Mob/Fissa Guida Superiore	L/2 - 23 mm. [L/4 - 6 mm.]	90°/90°	2 [4]
HX16.302	ANTA Mobile Labirinto Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HW-C	ANTA Mobile Cartella Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
BX15	ANTA Profilo Poliammide Incontro Centrale	H - 73 mm.	90°/90°	2
HW18.304	Profilo a Scatto	H - 131 mm.	90°/90°	2
DW-A	TELAIO Cartella Interna montante SX	H + 2 mm.	90°/45°	1
DW-A	TELAIO Cartella Interna montante DX	H + 2 mm.	90°/45°	1
DW-A	TELAIO Cartella Interna traverso Sup.	L + 4 mm.	45°/45°	1

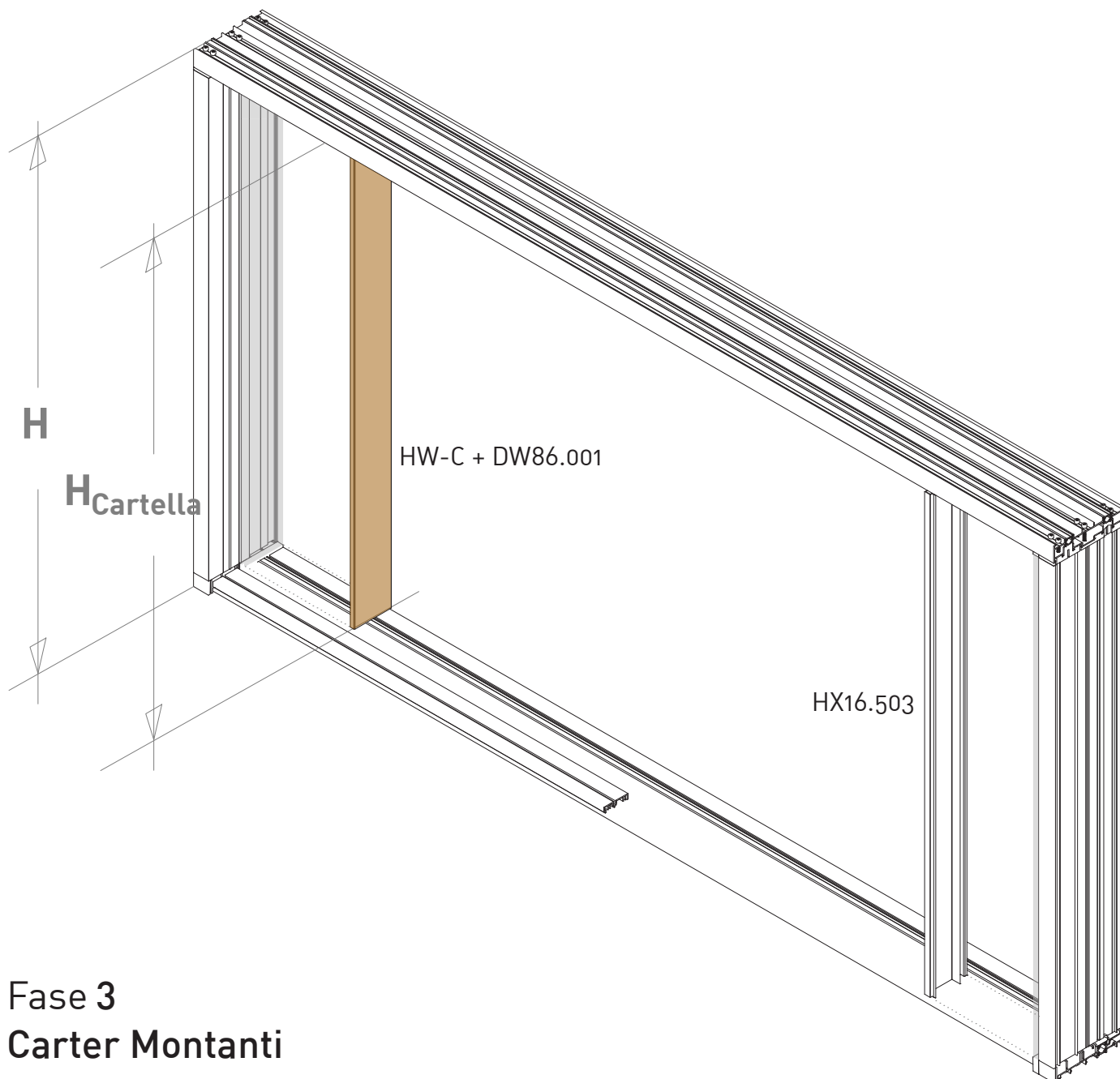


NOTA BENE

- Stesse indicazioni di installazione e di taglio per gli schemi A-B-C-D-E.



Vista lato **ESTERNO**



**Fase 3
Carter Montanti**

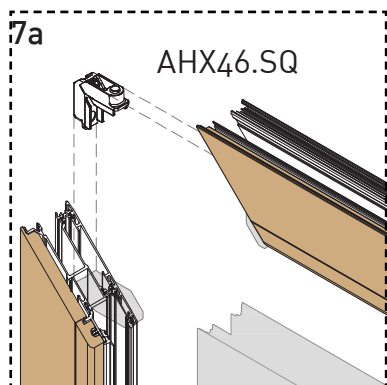
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.503	<i>Carter Vert. EXT</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°
HW-C	<i>Carter Vert. INT</i>	H - 68,5 mm.	90°/90°

Vedi Tavola **HX160-H04** per lavorazione alternativa con tappo inferiore non a vista [Tav. **HX160-H01**]

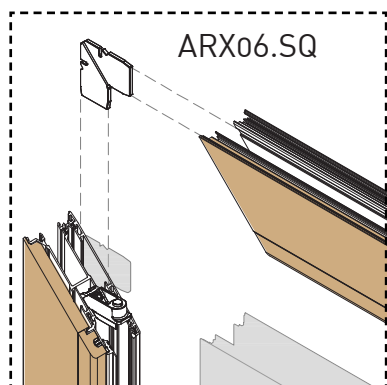


NOTA BENE

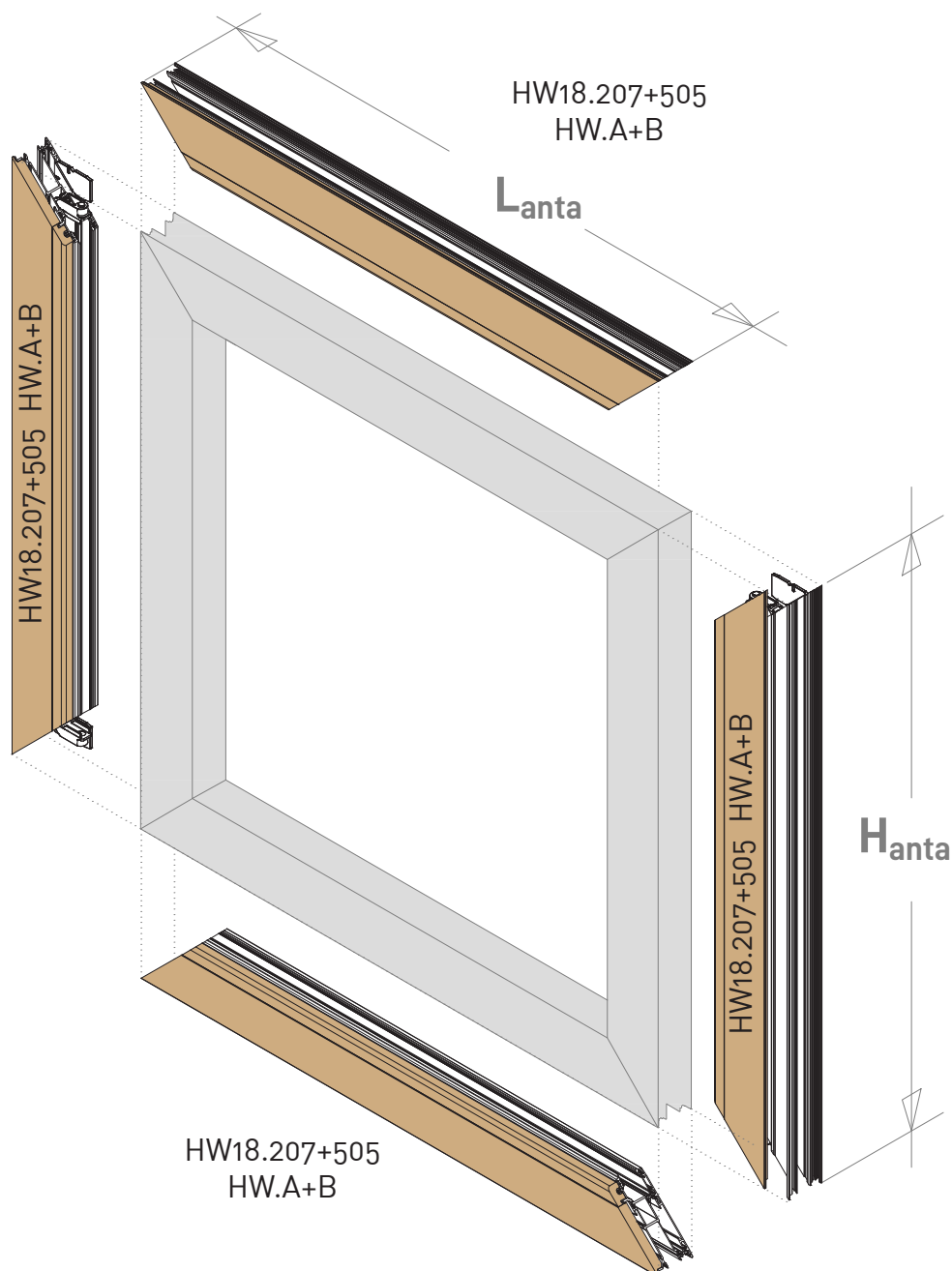
- Stesse indicazioni di installazione e di taglio per gli schemi A-B-C-D-E.



7a AHX46.SQ
Squadretta in alluminio ad avvitare, spinare o cianfrinare con piste per passaggio colla. (Tav. H09)



7b ARX06.SQ
Squadretta Allineamento anta



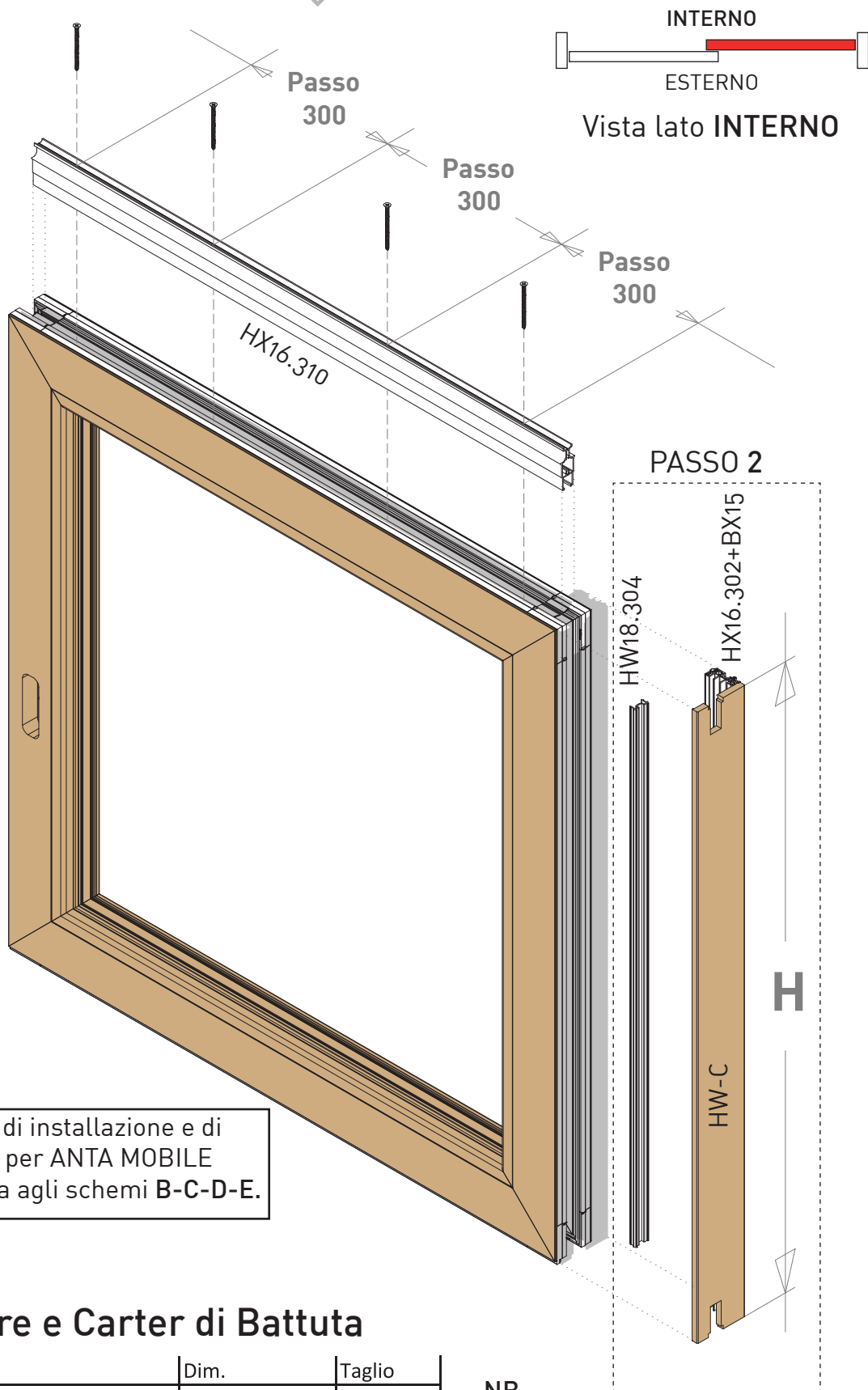
Fase 7
Montanti e Traversi

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HW18.207+505 HW.A+B	Montante Anta c/Fermavetro x2	H - 73 mm.	45°/45°
HW18.207+505 HW.A+B	Traverso Anta c/Fermavetro x2	L/2 + 9 mm.	45°/45°

Applicare le Squadrette di allineamento ai traversi verticali nella sequenza indicata

Per ANTA MOBILE: Lavorazione Montante HW18.207 per Meccanismo Maniglie [Tav. HW180 - H02]

SIGILLARE
ANGOLI



NOTA BENE

- Stesse indicazioni di installazione e di dimensionamento per ANTA MOBILE INTERNA applicata agli schemi B-C-D-E.

Fase14
Guida Superiore e Carter di Battuta

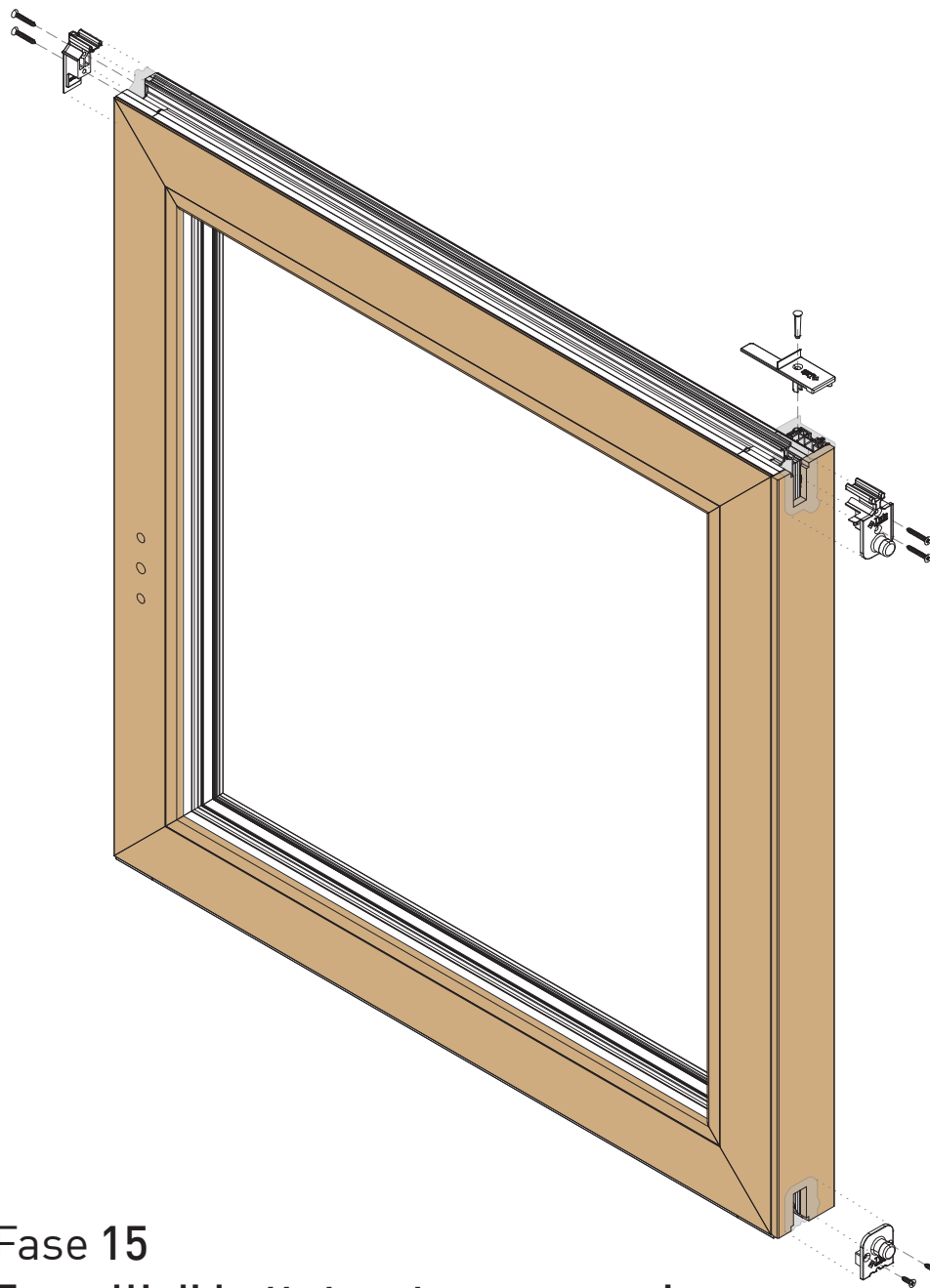
Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
HX16.310	<i>Guida Anta Superiore</i>	L/2 - 23 mm.	90°/90°
HW-C	<i>Cartella Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HX16.302	<i>Labirinto Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°
HW18.304	<i>Profilo a Scatto</i>	H - 131 mm.	90°/90°
BX15	<i>Incontro Centrale</i>	H - 73 mm.	90°/90°

NB.
Lavorazione Cartella HW-C
[Tav. HW180-H03]

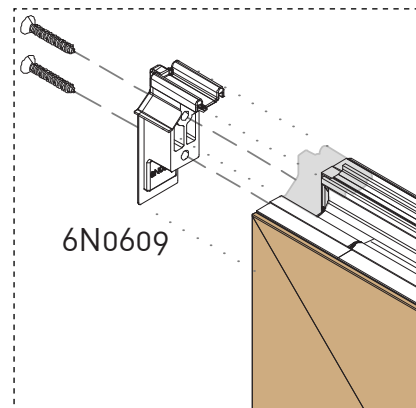


NOTA BENE

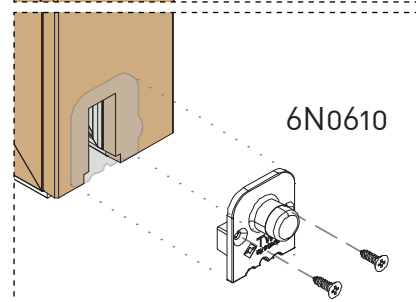
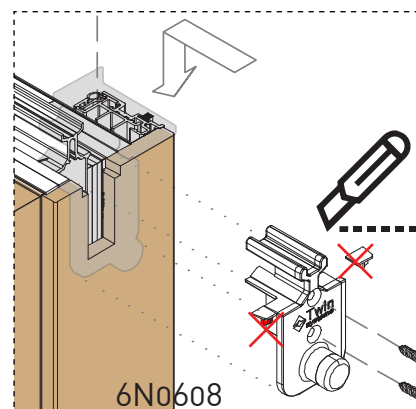
- Stesse indicazioni di installazione e di taglio per gli schemi A-B-C-D-E.



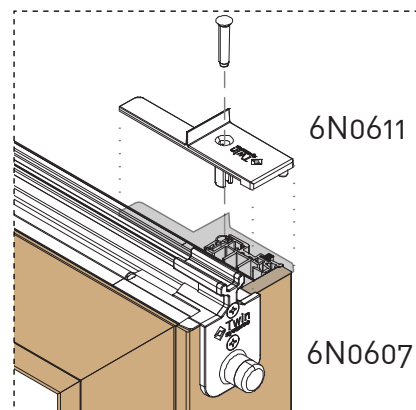
Vista lato **INTERNO**



PASSO 1 [PASSO 2 Tav. G05]



PASSO 3



PASSO 4

Fase 15

Tasselli di battuta e tappo superiore

Tappi Guida e Tappi Cartella Centrale

KIT ANTA FISSA+ANTA MOBILE CONFEZIONE **AHX 6745.55**

KIT SERRATURA CONFEZIONE **AHX 6733.X** [Tav. C05]

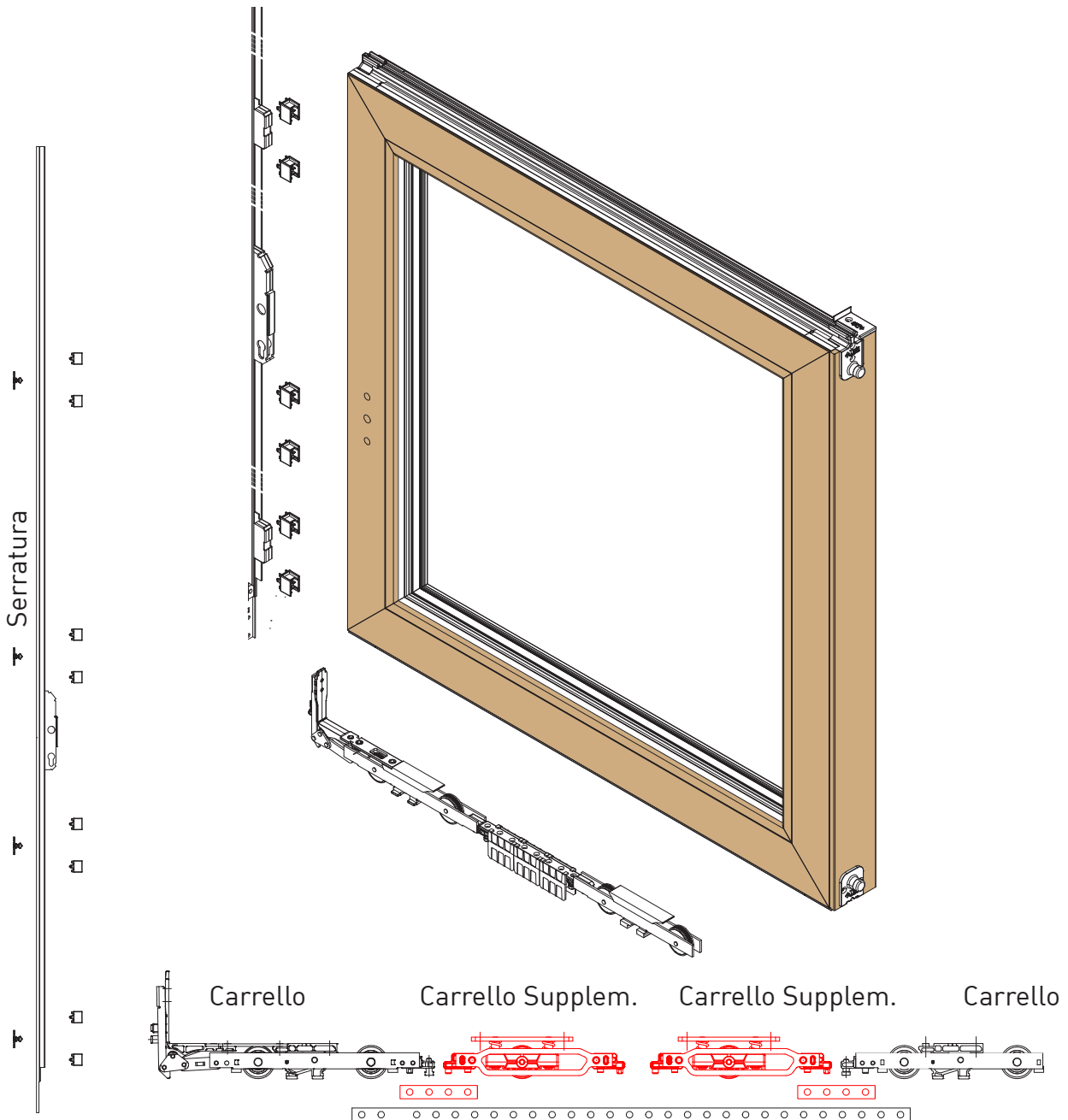


NOTA BENE

- Stesse indicazioni di installazione e di taglio per gli schemi A-B-C-D-E.



Vista lato **INTERNO**



Fase 16

Asta Serratura e Carrelli

KIT ANTA Sc.A/D AHX 6745.55 [T. C05] | Sc.B/E AHX 6745.54 [T. C06] | Sc.C AHX 6745.56 [T. C08]
KIT SERRATURA CONF. Sc. A/B/D/E AHX 6733.X [Tav. C07] | Sc. A/B/D/E AHX 6731.X [Tav. C09]



NOTA BENE

Per peso Anta ≥ 400 kg integrare con coppia **Carrello Supplementare AHX 6740.10**
Asta di collegamento da richiedere a parte **conforme alle dimensioni finestra.**

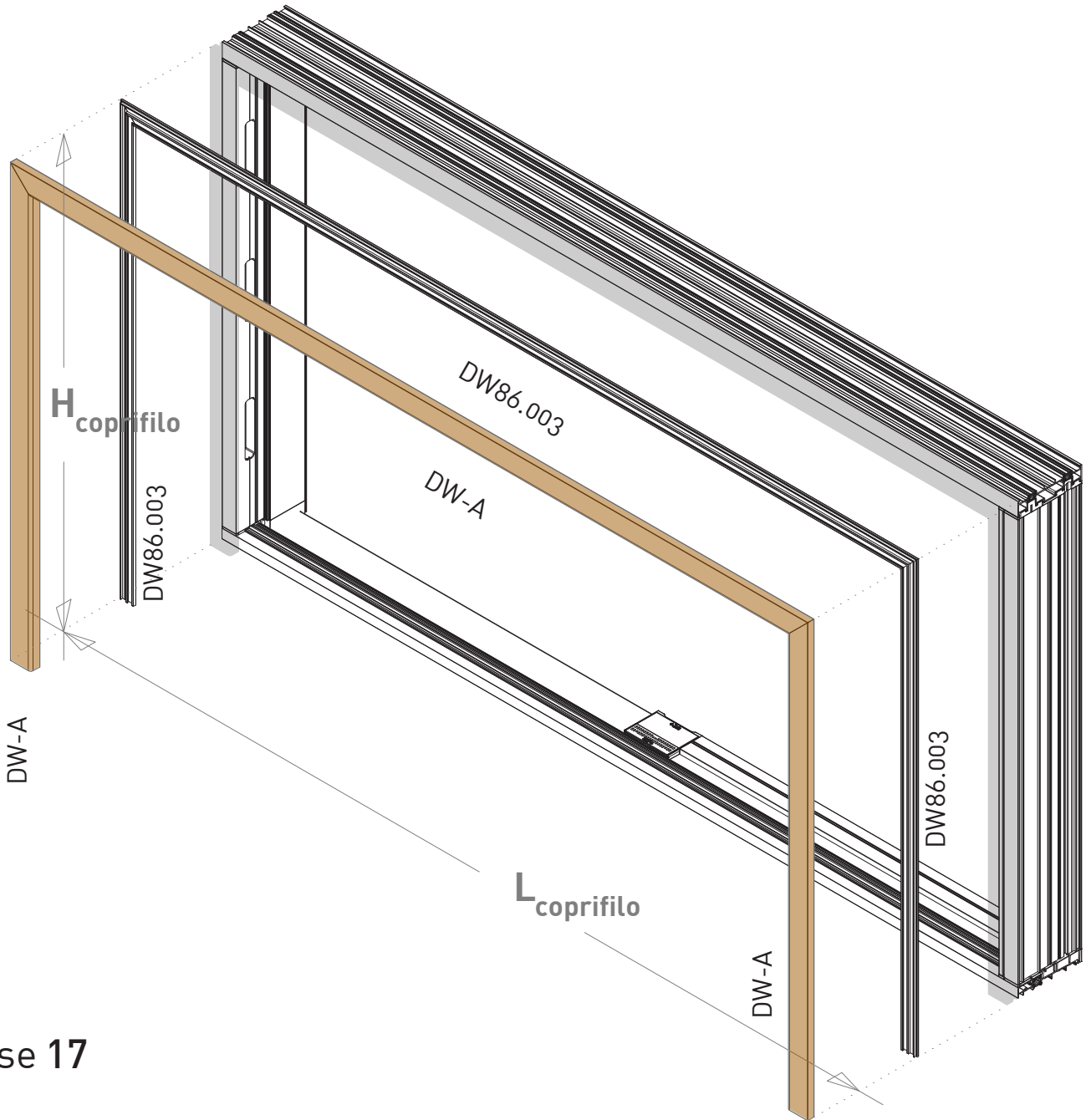


NOTA BENE

- Stesse indicazioni di installazione e di taglio per gli schemi A-B-C-D-E.
- installare la cartella **DW-A** in legno SOLO per il lato *INTERNO*



Vista lato **INTERNO**



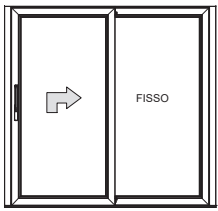
Fase 17

Articolo	Descrizione	Dim.	Taglio
DW-A	Cartella Interna montante SX	H + 2 mm.	90°/45°
DW-A	Cartella Interna montante DX	H + 2 mm.	90°/45°
DW-A	Cartella Interna traverso Sup.	L + 4	45°/45°

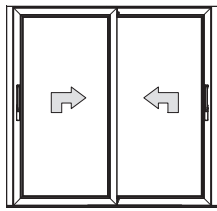


Lavorazioni

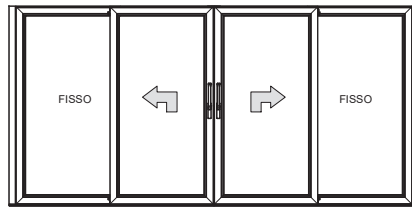
Gruppo **H**



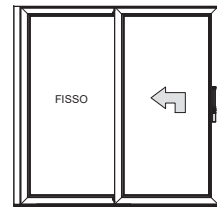
SCHEMA A



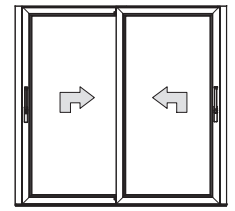
SCHEMA B



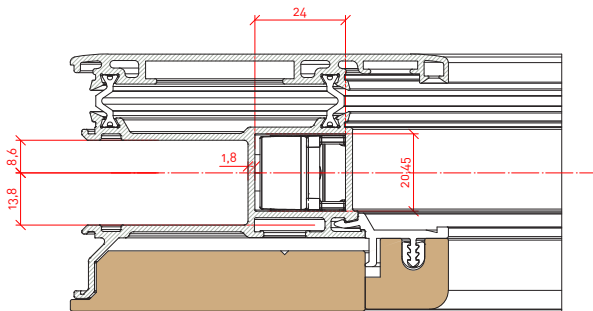
SCHEMA C



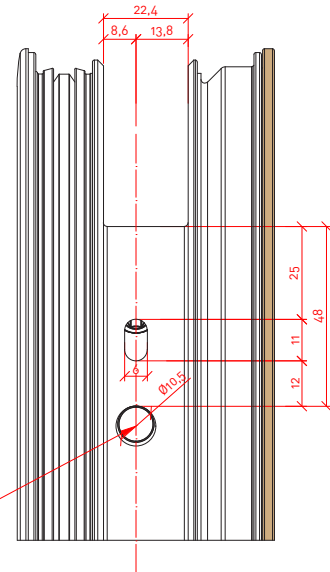
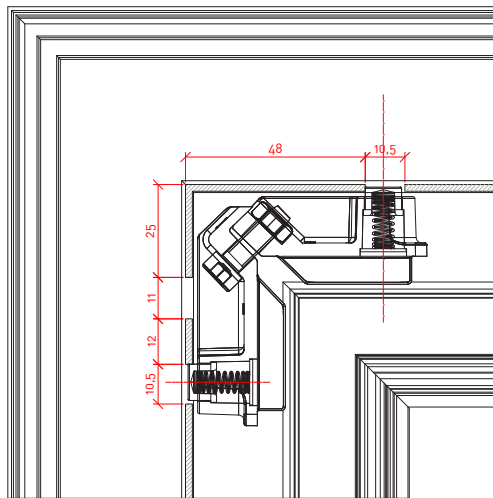
SCHEMA D



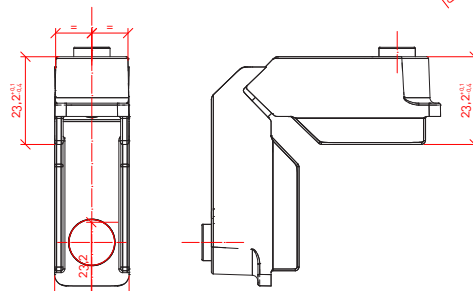
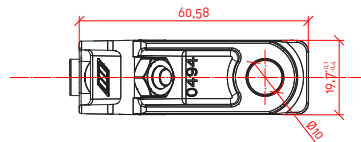
SCHEMA E

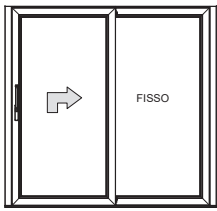


Vista lato INT/EST

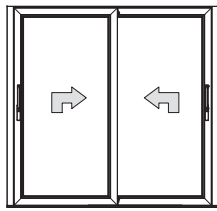


Foro Colla

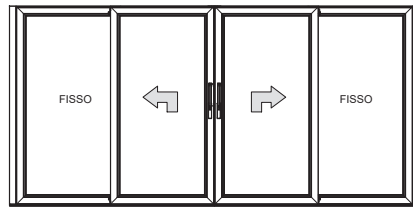




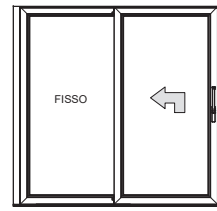
SCHEMA A



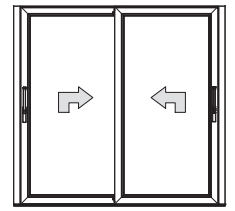
SCHEMA B



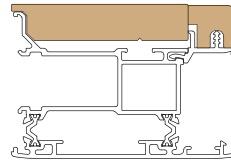
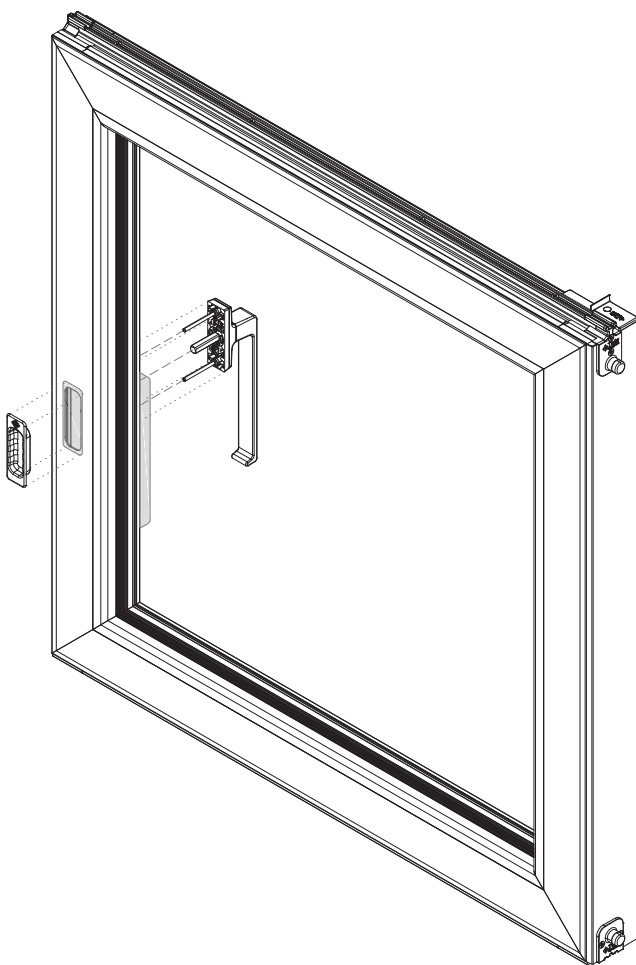
SCHEMA C



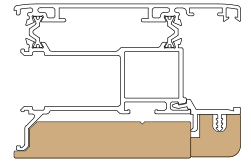
SCHEMA D



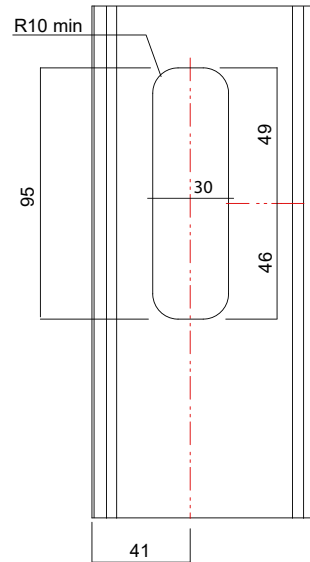
SCHEMA E



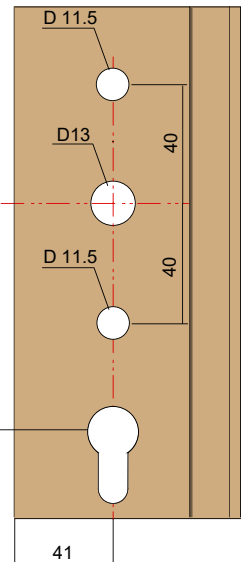
Esterno



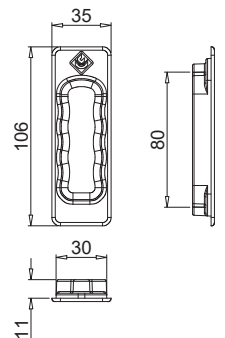
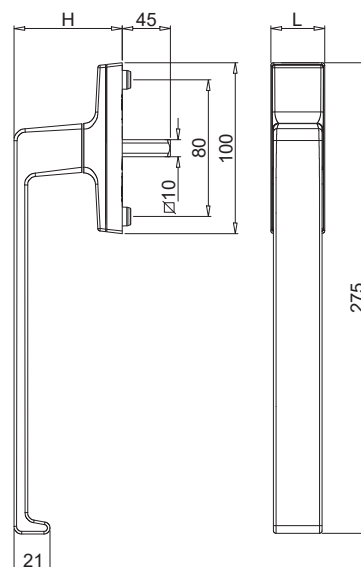
Interno



HW18.207+505

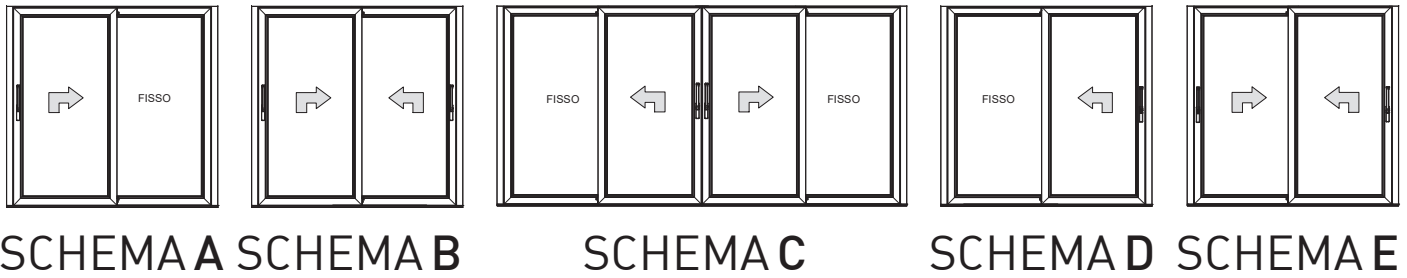


HW.A+B

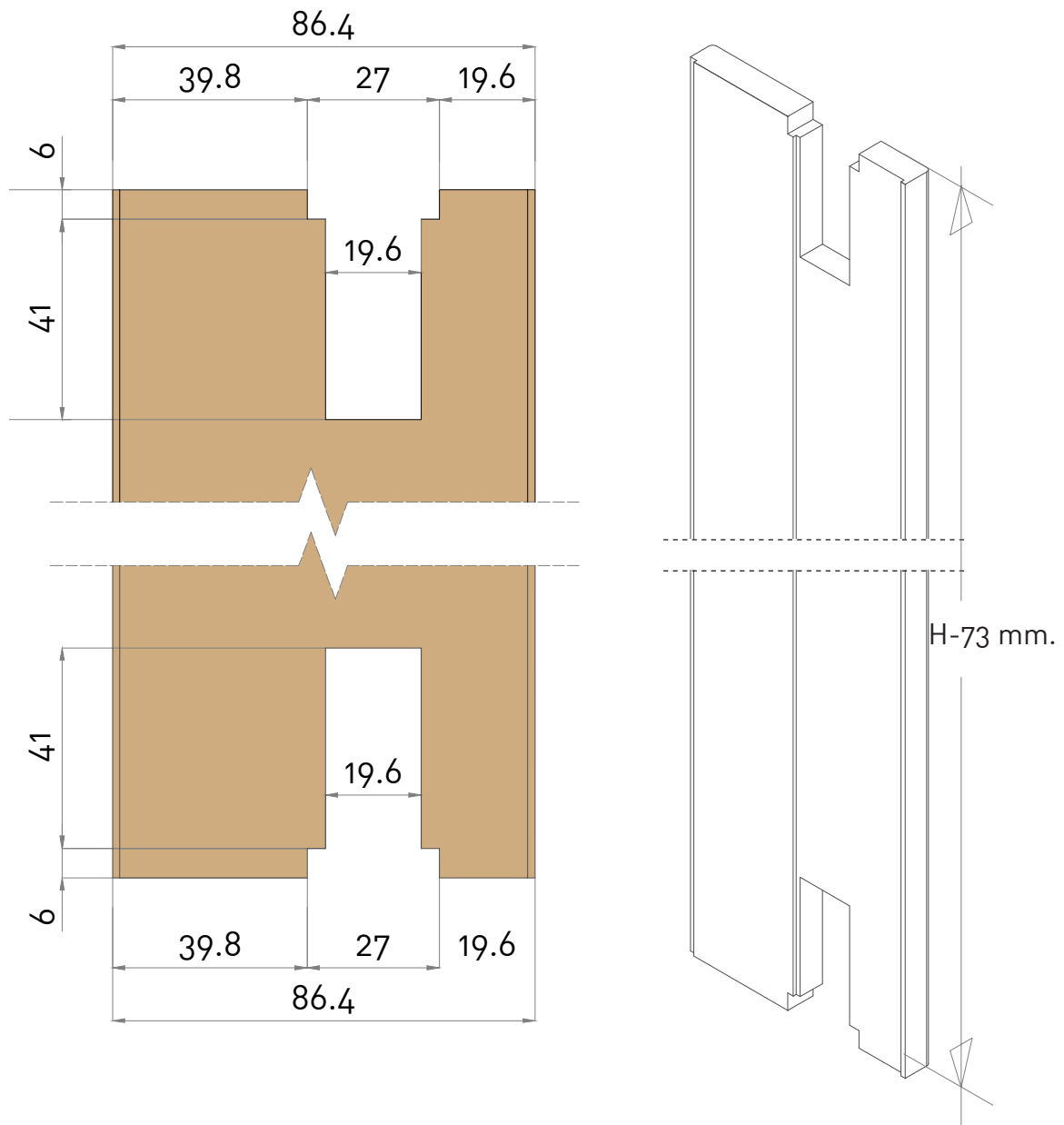


AHX 3080.2X

Maniglione c/Maniglia di traino a vaschetta



Lavorazione Cartella Anta Mobile **HW-C**



PAM SYSTEM S.r.l.

S.S. 230 - Fornace Crocicchio
13030 Formigliana (VC)
Tel. 0161 858811 - Fax 0161 858800
www.pamsystemsrl.com - info@pamsystemsrl.com

ALQ System

Via Colano, 9/A 12/K
16162 Genova Bolzaneto
Tel. +39 010 7491941 - Fax +39 010 7450155
www.alqsystem.it - info@alqsystem.it

PAESANI GROUP

Paesani S.r.l.
Via del Grano, 260
47822 Santarcangelo di Romagna (Rn)
Tel. +39 0541 748511 - Fax +39 0541 741208
www.paesani.com - info@paesani.com

Magazzino Nord

Via Luigi Bonati, 21
29017 Fiorenzuola d'Arda (PC)
Tel. +39 0523 943228 - Fax +39 0523 941127
magazzinonord@paesani.com

ALUK GROUP Centro di Firenze

Pianidella Rugginosa, 203/206
55066 Reggello (FI)
Tel. 055 8662351/352 - Fax 055 8662065

DI.VA S.r.l.

Via Po, 25 - Z. I. Sambuceto
66020 San Giovanni Teatino (CH)
Tel. 085 4405210 - Fax 085 4405207
www.camel-diva.com - info@camel-diva.com

EUROALL S.r.l.

Strada Comunale della Mola Saracena, 23
00065 Fiano Romano (RM)
Tel. 0765 455228/61 - Fax 0765 455317
www.euroallsrl.it - info@euroallsrl.it

PROFILATI UMBRIA S.r.l.

Via Dei Tigli, 35
06083 Bastia Umbra (PG)
Tel. 075 8012385-075 8010328 - Fax 075 8012386
profilatiumbria@virgilio.it

TSL ALLUMINIO S.r.l.

Via delle Industrie, 12 00030 San Cesareo (Roma)
Tel. 06 2251591 (Ric. Aut.) - Fax 06 2280693
www.tslluminio.it - info@tslluminio.it

ALLCAR SERVICE S.r.l.

Via Acuto, 120 - 00131 Roma
Tel. 06 4130626 (Ric. Aut.) - Fax 06 4130367
allcarservice@mclink.it

ALLUCOM S.r.l.

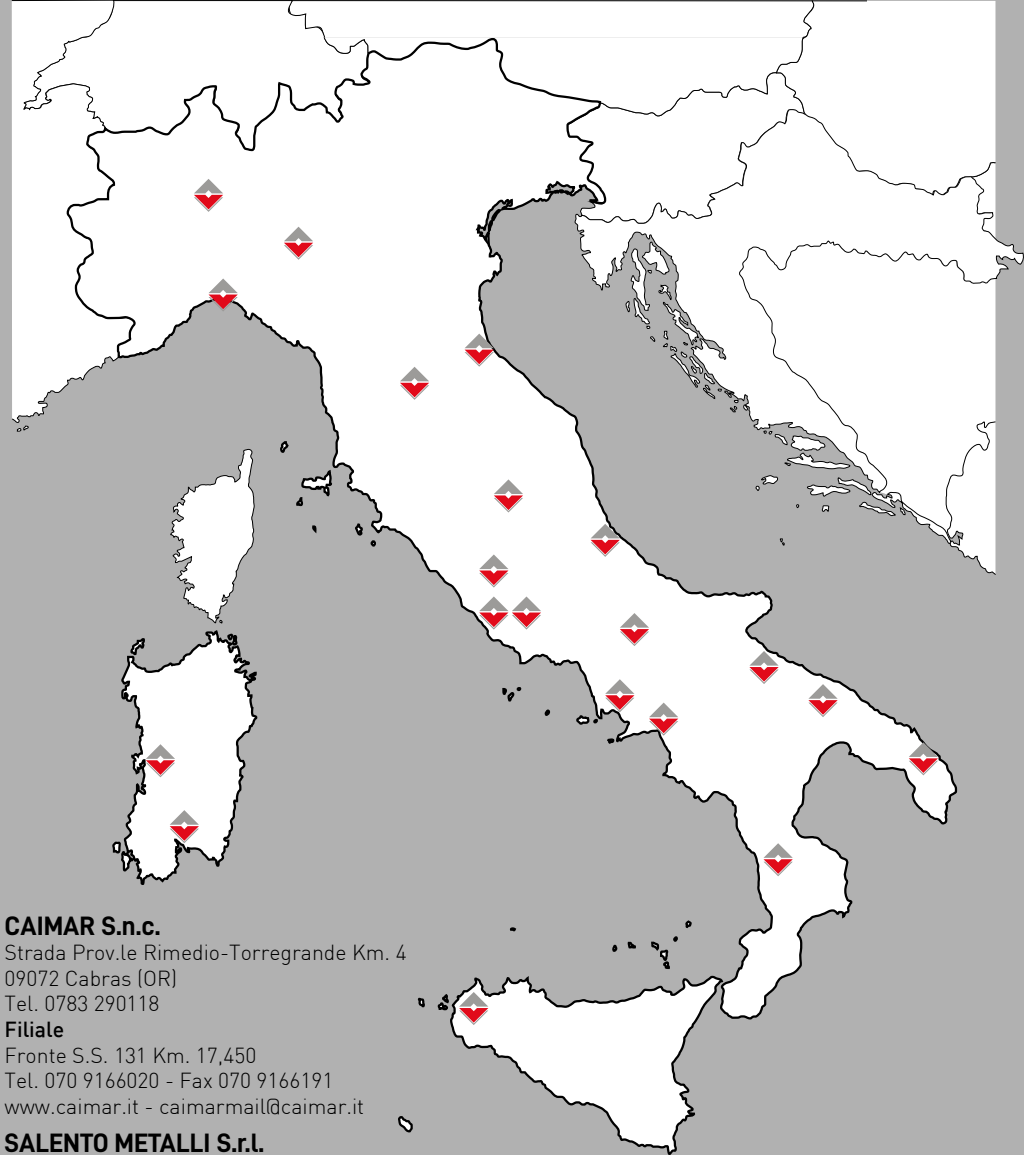
Via Vecchia Barletta 237
Z. Ind. - 76123 Andria (BT)
Tel. 0883 592213 - Fax 0883 552386
www.allucom.com - info@allucom.com

ALLUCOM S.r.l.

Via Zippitelli, 28/B - 70123 (BA)
Tel. 0805058608 - Fax 0805058607
www.allucom.com - info@allucom.com

CARUSO S.r.l.

Z.I. Contrada Le Macere
86019 Vinchiaturro (CB)
Tel. 0874 340024 - Fax 0874 340025
carusosrl1@libero.it



CAIMAR S.n.c.

Strada Prov.le Rimedio-Torregrande Km. 4
09072 Cabras (OR)
Tel. 0783 290118

Filiale

Fronte S.S. 131 Km. 17,450
Tel. 070 9166020 - Fax 070 9166191
www.caimar.it - caimarmail@caimar.it

SALENTO METALLI S.r.l.

Via Federico II, 13 - Zona PIP
73020 Cavallino (LE)
Tel. 0832 614576 - Fax 0832 614635
www.salentometalli.it - info@salentometalli.it

MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Via Piano del Principe, 36
80047 San Giuseppe Vesuviano (NA)
Tel. 081 5297373 - Fax 081 8284449
www.midaalluminiogroup.it - info@gruppomida.it

MIDA ALLUMINIO S.r.l.

Loc. Terzerie - Z. Ind.
80061 Ogliastro Cilento (SA)
Tel. 0974 833233 - Fax 0974 844724
www.midaalluminiogroup.it - info@midaalluminiogroup.it

ITALBACOLOR S.r.l.

C.da Valle S. Maria
87024 Fuscaldo (CS)
Tel. 0982 618025 - Fax 0982 720235
www.italbacolor.it - commerciale@italbacolor.it

COMAS S.r.l.

Via Porta Palermo, 84
91011 Alcamo (TP)
Tel. 0924 507050 - Fax 0924 507051
www.comasgroup.it - info@comasgroup.it



www.twinsystems.it info@twinsystems.it

Consorzio **TWIN SYSTEMS**

Via delle Macere, 20 00060 Formello (Roma)
Tel./Fax 06 23260298

